

|  |                |                        |
|--|----------------|------------------------|
| MASZINY<br>I URZĄDZENIA<br>PRZEMYSŁU<br>SPOŻYWCZEGO<br>OGÓLNEGO<br>PRZEZNACZENIA | NORMA BRANŻOWA | BN-69                  |
|  | Dna stożkowe   | 2532-01                |
|  |                | Grupa katalogowa IV 74 |

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są dna stożkowe do zbiorników bezciśnieniowych dla przemysłu spożywczego.

**2. Normy związane**

PN-61/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-66/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki

**3. Rodzaje.** Rozróżnia się dwa rodzaje den:

dna stożkowe o kącie  $150^\circ$  wyoblone - S150 (rys. 1 i tabl. 1),

dna stożkowe o kącie  $90^\circ$  wyoblone - S90 (rys. 2 i tabl. 2).

**4. Przykład oznaczenia** dna rodzaju S150 o średnicy 1000 mm, grubości ścianki  $g = 3$  mm ze stali 1H18N9T:

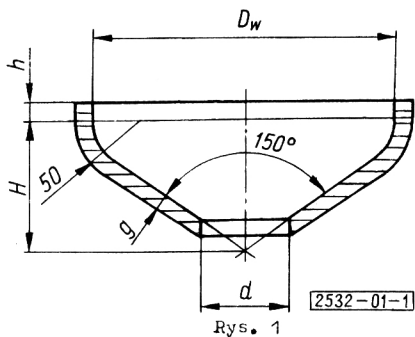
DNO S150 1000×3 1H18N9T BN-69/2532-01

**5. Wymiary** den w mm podano:

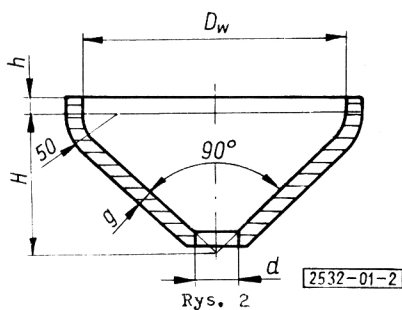
dla rodzaju S150 na rys. 1 i w tabl. 1,

dla rodzaju S90 na rys. 2 i w tabl. 2.

*Rodzaj S150*



*Rodzaj S90*



Tablica 1

| $D_w$  | $g$ | $H$<br>około | $h$ | Pojemność<br>$m^3$ | Orientacyjna<br>masa<br>kg |
|--------|-----|--------------|-----|--------------------|----------------------------|
| 800    | 3   | 158          | 10  | 0,0404             | 15,33                      |
|        | (5) | 163          | 15  | 0,0429             | 26,10                      |
| 1000   | 3   | 184          | 10  | 0,0702             | 23,20                      |
|        | (5) | 189          | 15  | 0,0749             | 38,90                      |
| 1200   | 3   | 211          | 10  | 0,1134             | 32,3                       |
|        | (5) | 216          | 15  | 0,1194             | 54,6                       |
| (1600) | 3   | 264          | 10  | 0,2406             | 55,5                       |
| (1800) | 5   | 296          | 15  | 0,3402             | 116,5                      |
|        | 6   | 301          | 20  | 0,3529             | 140,2                      |
| (2000) | 5   | 323          | 15  | 0,4512             | 139,7                      |
|        | 6   | 328          | 20  | 0,4669             | 172,6                      |
| 2200   | 5   | 349          | 15  | 0,5786             | 171,0                      |
|        | 6   | 354          | 20  | 0,5976             | 205,2                      |
| 2800   | 5   | 429          | 15  | 1,1045             | 271,0                      |
|        | 8   | 434          | 20  | 1,1350             | 382,0                      |
| 3200   | 5   | 483          | 15  | 1,5845             | 350,0                      |
|        | 8   | 488          | 20  | 1,6248             | 494,0                      |

Wielkości podane w nawiasach są niezalecane.

Tablica 2

| $D_w$  | $g$ | $H$<br>około | $h$ | Pojemność<br>$m^3$ | Orientacyjna<br>masa<br>kg |
|--------|-----|--------------|-----|--------------------|----------------------------|
| 1000   | 3   | 530          | 10  | 0,164              | 32,82                      |
| 1200   | 3   | 630          | 10  | 0,265              | 37,99                      |
| (1600) | 3   | 830          | 10  | 0,627              | 76,95                      |
| 2200   | 5   | 1135         | 15  | 1,586              | 238,28                     |
|        | 6   | 1140         | 20  | 1,605              | 332,67                     |

Wielkości podane w nawiasach są niezalecane.

**6. Materiał** - stal 1H18N9T wg PN-66/H-86020 lub St3SX wg PN-61/H-84020.

K O N I E C

Centralne Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Spożywczego

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Budowy i Montażu Maszyn Przemysłu Spożywczego „Spomasz” dnia 20 sierpnia 1969 r. jako norma obowiązująca w zakresie projektowania i produkcji od dnia 1 stycznia 1970 r. (Mon. Pol. nr 53/1969 poz. 425)