

MASZYN I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA	NORMA BRANŻOWA	BN-90
	Armatura dla przemysłu mleczarskiego Przepustnice	2614-10
		Grupa katalogowa 0472

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są przepustnice sterowane ręcznie, na ciśnienie do 0,5 MPa i temperaturę do 115°C, o średnicach nominalnych DN 25 ÷ DN 100, stosowane w przemyśle spożywczym i przemysłach pokrewnych.

2. Nazwy i określenia — wg PN-82/M-01600.

3. Typy. W zależności od rodzaju korpusu rozróżnia się dwa typy przepustnic:

- budowy krótkiej — K,
- budowy długiej — D.

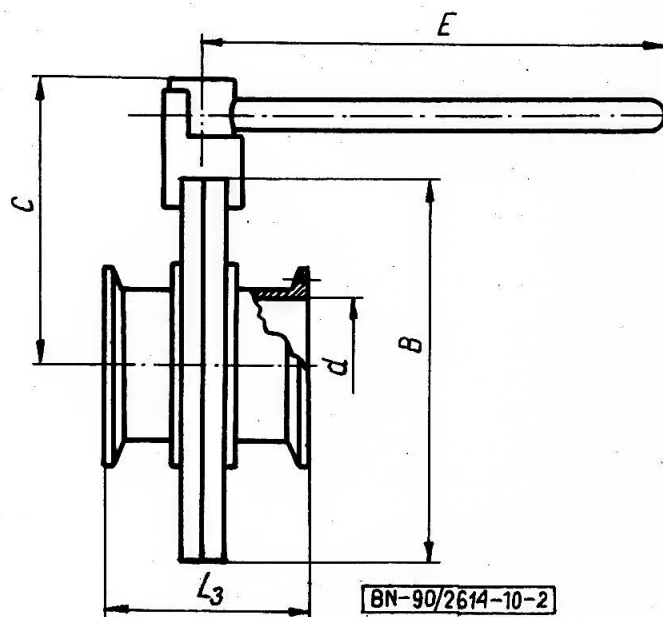
4. Odmiany. W zależności od sposobu przyłączenia do rurociągu rozróżnia się trzy odmiany przepustnic:

- z końcówkami gwintowanymi wg BN-89/2614-03/02 — G,
- z końcówkami wg BN-89/2614-04/02 — Z,
- bez końcówek — bez wyróżnika w oznaczeniu.

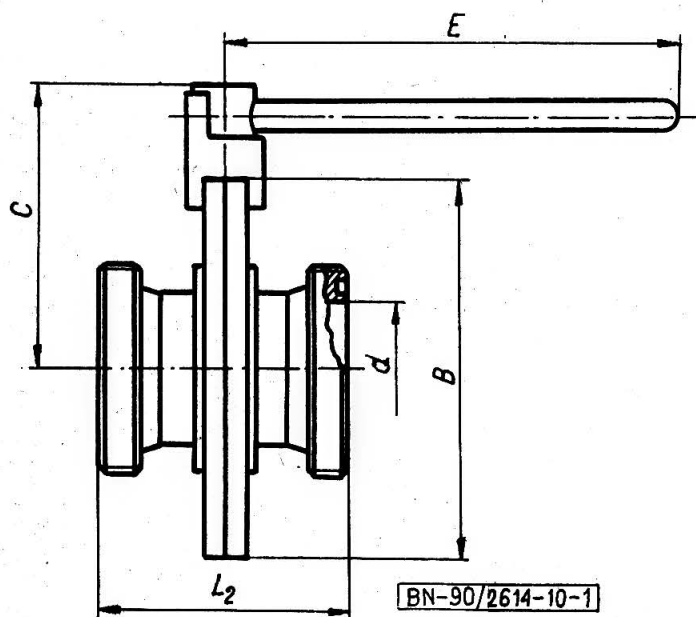
5. Przykład oznaczenia przepustnicy o średnicy nominalnej DN 50, budowy krótkiej (K), z końcówkami gwintowanymi wg BN-89/2614-03/02 (G):

PRZEPUSTNICA 50 — K — G BN-90/2614-10

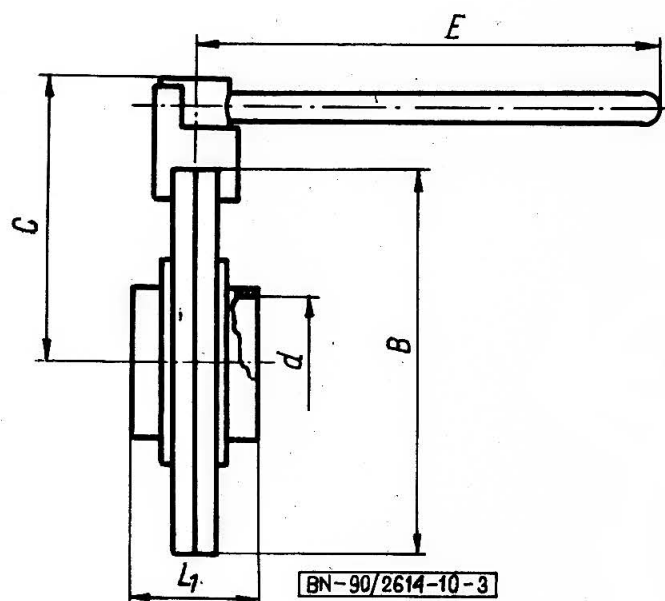
6. Główne wymiary w mm — wg rys. 1 ÷ 3¹⁾ i tablicy.



Rys. 2



Rys. 1



Rys. 3

¹⁾ Konstrukcję przepustnic podano na rysunkach przykładowo.

Zgłoszona przez Instytut Maszyn Spożywczych
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Maszyn Spożywczych dnia 15 lutego 1990 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1990 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 6/1990, poz. 11)

DN	d	L ₁		L ₂		L ₃		B max	C max	E max
		typ K	typ D	typ K	typ D	typ K	typ D			
25	22,6	35	85	70	85	59	85	100	110	250
40	35,6							115	115	
50	47,8		95	95	130	120				
65	60,3		120	—	—	85	120	145	130	
70	66,8	40		80	120	90	120	155	135	
80	72,9	—		—	—	—	165	140		
100	97,6	55	130	130	130	105	130	185	155	

7. Materiał. Części kontaktujące się z przepływającym czynnikiem powinny być wykonane:

— ze staliw i stali kwasoodpornych zawierających minimum 18% chromu i minimum 8% niklu wg PN-71/H-86020 i PN-86/H-83158,

— z gumy o właściwościach wg BN-78/6616-16 przeznaczanej do kontaktu z mlekiem i jego przetworami,

— z innych materiałów dopuszczonych przez Państwowy Zakład Higieny do kontaktu ze środkami spożywczymi.

Części zewnętrzne przepustnic powinny być wykonane z materiałów odpornych na korozję lub zabezpieczonych przed korozją.

8. Chropowatość powierzchni *R_a* wg PN-87/M-04251 nie powinna przekraczać:

— dla powierzchni wewnętrznych stykających się z czynnikiem — 1,25 μm,

— dla powierzchni zewnętrznych — 2,5 μm.

9. Cechowanie — wg PN-83/M-74002 i dokumentacji technicznej.

K O N I Ę C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Maszyn Spożywczych w Warszawie.

2. Normy związane

PN-86/H-83158 Staliwo stopowe odporne na korozję. Gatunki

PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki

PN-82/M-01600 Armatura przemysłowa. Terminologia

PN-87/M-04251 Struktura geometryczna powierzchni. Chropowatość powierzchni. Wartości liczbowe parametrów

PN-83/M-74002 Armatura przemysłowa. Znakowanie i rozpoznawcze malowanie

BN-89/2614-03/02 Armatura dla przemysłu mleczarskiego. Złącza rurowe gwintowane. Końcówki płaskie

BN-89/2614-04/02 Armatura dla przemysłu mleczarskiego. Złącza rurowe zaciskowe. Końcówki

BN-78/6616-16 Niewulkanizowane i wulkanizowane płyty gumowe na uszczelki i inne wyroby kontaktujące się z mlekiem i jego przetworami

3. Symbol wg SWW — 0789-24.

4. Autorzy projektu normy — mgr inż. Andrzej Nowicki, inż. Mariusz Łukasik — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Mleczarskiej w Warszawie.