

MASZYNY I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-89
	Zawory grzybkowe kątowe wielkoskokowe	2614-09
		Grupa katalogowa 0472

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są zawory grzybkowe kątowe wielkoskokowe kwasoodporne o średnicy nominalnej DN100 z napędem pneumatycznym z końcówkami wg BN-85/2614-04/02 lub bez końcówek, przeznaczone do sterowania przepływem cieczy gęstych lub niejednorodnych w przemyśle spożywczym i przemysłach pokrewnych.

1.2. Nazwy i określenia — wg PN-82/M-01600.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od napędu rozróżnia się cztery rodzaje zaworów:

— z siłownikiem pneumatycznym normalnie otwartym — P1,

— z siłownikiem pneumatycznym normalnie otwartym z mikrołącznikiem sygnalizacji zwrotnej — P1M,

— z siłownikiem pneumatycznym normalnie zamkniętym — P2,

— z siłownikiem pneumatycznym normalnie zamkniętym z mikrołącznikiem sygnalizacji zwrotnej — P2M.

2.2. Typy. W zależności od pełnionej funkcji i liczby przyłączy w korpusie rozróżnia się sześć typów zaworów:

— zaporowe z dwoma przyłączami w korpusie — 20,
— zaporowe z trzema przyłączami w korpusie — 30,

— rozdzielacze z dwoma przyłączami w korpusie dolnym i jednym w korpusie górnym — 21,

— rozdzielcze z dwoma przyłączami w korpusie dolnym i dwoma w korpusie górnym — 22,

— rozdzielcze z trzema przyłączami w korpusie dolnym i jednym w korpusie górnym — 31,

— rozdzielcze z trzema przyłączami w korpusie dolnym i dwoma w korpusie górnym — 32.

2.3. Odmiany. W zależności od sposobu przyłączenia zaworu do rurociągu rozróżnia się dwie odmiany zaworów:

— z końcówkami — Z,

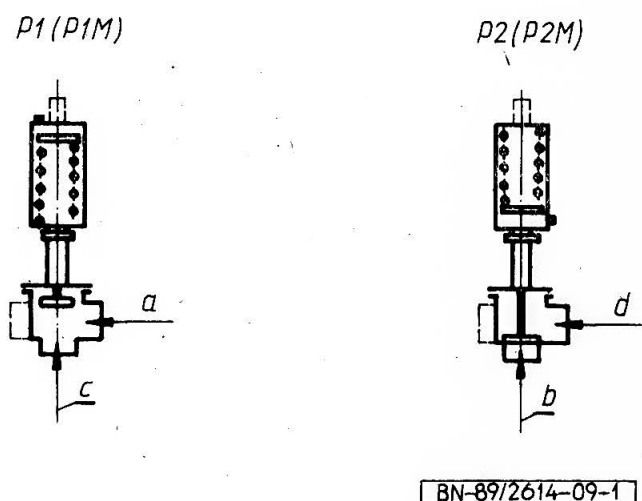
— bez końcówek — bez wyróżnika w oznaczeniu.

2.4. Przykład oznaczenia zaworu grzybkowego kąтового wielkoskokowego o średnicy nominalnej DN100, z siłownikiem pneumatycznym normalnie otwartym z mikrołącznikiem sygnalizacji zwrotnej (P1M), rozdzielczego z dwoma przyłączami w korpusie dolnym i dwoma w korpusie górnym (22), z końcówkami (Z):

ZAWÓR GRZYBKOWY KĄTOWY WIELKOSKOKOWY
DN100-P1M-22-Z BN-89/2614-09

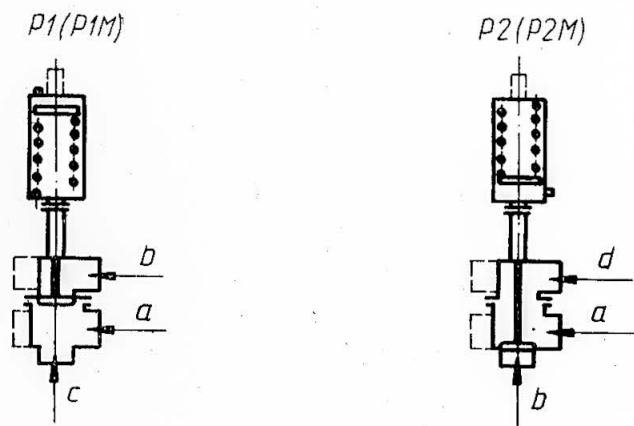
3. PODSTAWOWE PARAMETRY

3.1. Dopuszczalne ciśnienia robocze cieczy w MPa zależne od kierunku dopływu, rodzaju siłownika pneumatycznego i typu zaworu — wg rys. 1 i 2 oraz tablicy.



Rys. 1

Zgłoszona przez Instytut Maszyn Spożywczych
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Maszyn Spożywczych dnia 9 maja 1989 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1989 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 6/1989, poz. 14)



BN-89/2614-09-2

Rys. 2

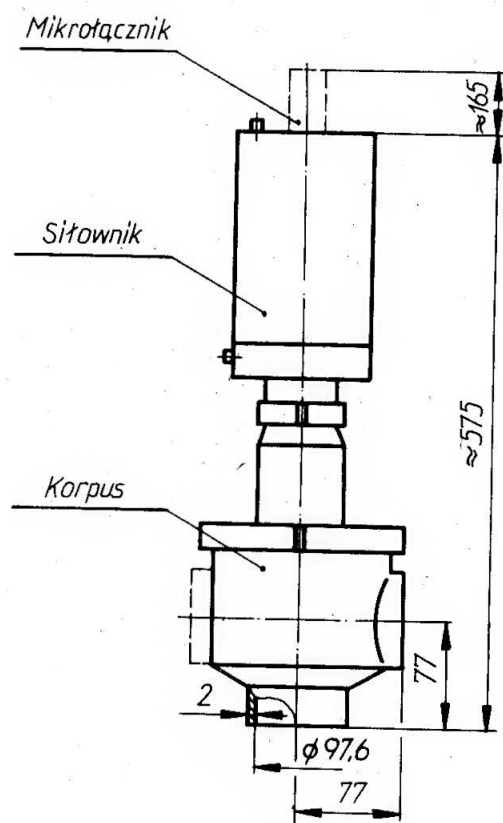
Kierunek dopływu		Dopuszczalne ciśnienie
a		0,14
b		0
c	$p = 0,4$	0,4
	$p = 0,5$	0,5
d	$p = 0,4$	0,42
	$p = 0,5$	0,7

p — ciśnienie powietrza zasilającego siłownik, MPa.

3.2. Maksymalne opory przepływu (spadek ciśnienia) przy natężeniu przepływu $250 \text{ m}^3/\text{h}$ — 6 kPa.

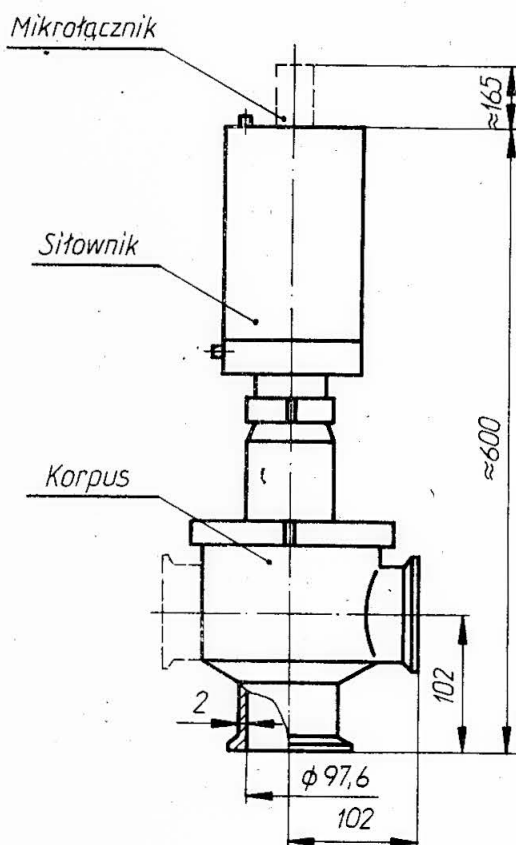
3.3. Temperatura pracy — do $+95^\circ\text{C}$.

3.4. Główne wymiary w mm — wg rys. 3 ÷ 6.



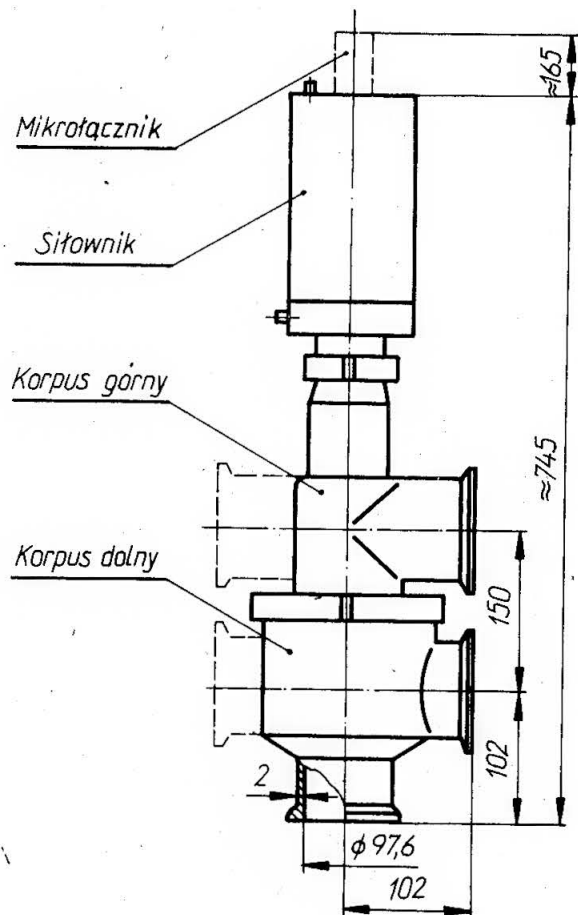
BN-89/2614-09-4

Rys. 4



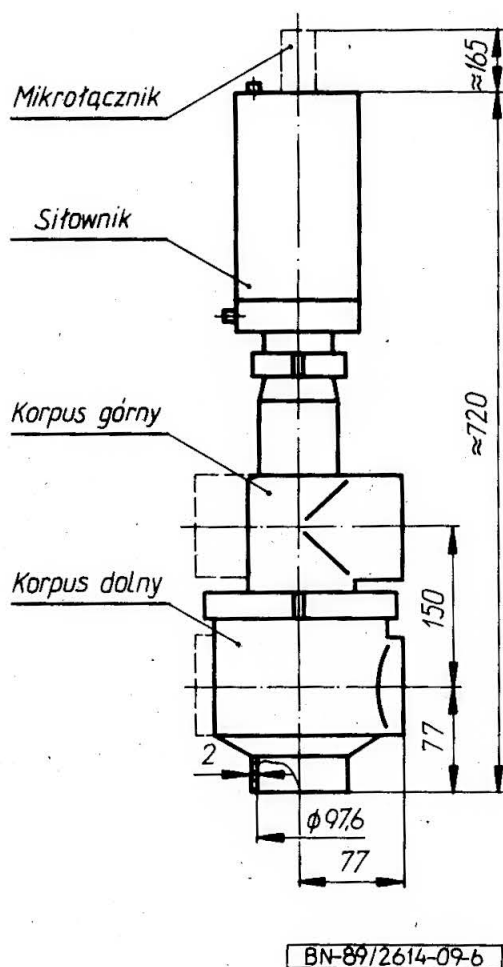
BN-89/2614-09-3

Rys. 3



BN-89/2614-09-5

Rys. 5



Rys. 6

3.5. Pozostałe wymagania oraz badania — wg BN-88/2611-02.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa.

2. Normy związane

PN-82/M-01600 Armatura przemysłowa. Terminologia

BN-88/2611-02 Zawory kwasoodporne grzybkowe sterowane pneumatycznie. Ogólne wymagania i badania

BN-85/2614-04/02 Armatura dla przemysłu mleczarskiego. Złącza rurowe zaciskowe. Końcówki

3. Normy zagraniczne

(Bułgaria) BDS 13850-76 Арматура стоманена неръждаема.

Вентили пневматични двупитни и трипитни (Rumunia) STAS 11390-79 Armaturi din otel inoxidabil pentru industria alimentara. Robinet cu ventil cu actionare pneumatica. Conditii tehnice speciale de calitate

4. Symbol wg SWW — 0789-24.

5. Autorzy projektu normy — mgr inż. Andrzej Nowicki, inż. Mariusz Łukasik — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Mleczarskiej, Warszawa.