

<b>MASZYNY I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA</b>	<b>N O R M A B R A N Ź O W A</b>	<b>BN-89</b>
	<b>Armatura dla przemysłu mleczarskiego</b> <b>Złącza rurowe gwintowane</b> <b>Nakrętki</b>	<b>2614-03/04</b>
		Zamiast BN-84/2614-03/03
		Grupa katalogowa 0472

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są nakrętki przeznaczone do łączenia rurociągów i armatury w przemyśle mleczarskim.

2. Rodzaje. W zależności od typu stosowanego klucza rozróżnia się dwa rodzaje nakrętek:

- H - pod klucz hakowy,
- T - pod klucz taśmowy.

3. Przykład oznaczenia nakrętki stosowanej do złącza rurowego gwintowanego o średnicy nomi-

nalnej  $DN40$  pod klucz taśmowy (T) ze stali 1H18N9T:

NAKRĘTKA  $DN40-T-1H18N9T$  BN-89/2614-03/04

4. Wymiary w mm - wg rysunku i tablicy na str. 2.

5. Chropowatość powierzchni  $R_a$  wg PN-87/M-04251 nie powinna przekraczać  $R_a = 2,5 \mu m$ .

6. Materiał. Stal kwasoodporna OH18N9, 1H18N9T i H17 wg PN-71/H-86020.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-84/2614-03/03

- a) wprowadzono średnicę nominalną  $DN 70$ ,
- b) wprowadzono orientacyjną masę nakrętek.

3. Normy związane

PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki

PN-87/M-04251 Struktura geometryczna powierzchni. Chropowatość powierzchni. Wartości liczbowe parametrów

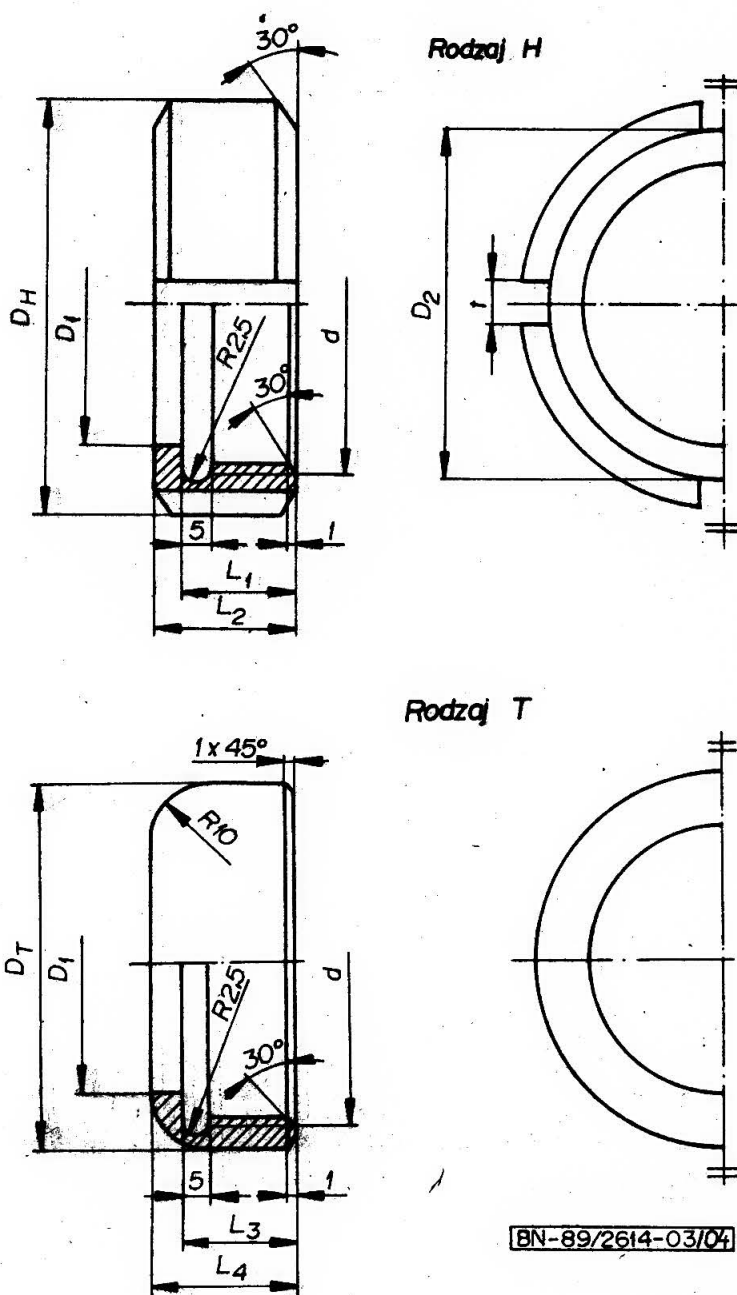
BN-89/2614-03/01 Armatura dla przemysłu mleczarskiego. Złącza rurowe gwintowane. Zestawy

4. Symbol wg SWW - 0789-19.

5. Autorzy projektu normy - mgr inż. Andrzej Nowicki, inż. Mariusz Łukasik, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Mleczarskiej, Warszawa.

6. Zakres tematyczny normalizowanego zagadnienia - wg BN-89/2614-03/01.

Zgłoszona przez Instytut Maszyn Spożywczych  
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Maszyn Spożywczych dnia 4 grudnia 1989 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 czerwca 1990 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1990, poz. 5)



BN-89/2614-03/04

DN	Wymiary										Orientacyjna masa 1 sztuki nakrętek, kg	
	d	DH	DT	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	t	rodzaj H	rodzaj T
25	Rd 42	55	47	20	23	18	24	32	47	6	0,17	0,08
40	Rd 55	68	60					46	59	8	0,23	0,11
50	Rd 68	80	73					59	72	8	0,26	0,14
70	Rd 90	104	95	21	25			78	94	9	0,40	0,18
100 <sup>1)</sup>	Rd 130	148	-	26	31	-	-	110	138	12	0,90	-

1) Tylko dla rodzaju H.