

MASZYNY I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA	NORMA BRANŻOWA	BN-82
	Elementy do mocowania rurociągów <b>Podział</b>	2414-05.00
		Grupa katalogowa 0472

## 1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest podział elementów do mocowania rurociągów (uchwytów, podpór, zawiesznień) o średnicach nominalnych od 25 mm do 108 mm i temperaturze czynnika przewodzącego do 115 °C stosowanych w przemyśle mleczarskim.

## 2. PODZIAŁ UCHWYTÓW

**2.1. Rodzaje.** W zależności od sposobu mocowania uchwyty rozróżnia się 3 rodzaje uchwytów:

- A — uchwyty nitowane,
- B — uchwyty mocowane śrubą,
- C — uchwyty spawane.

**2.2. Odmiany.** W zależności od rodzaju materiału i pokrycia ochronnego rozróżnia się 3 odmiany uchwytów:

- I — ze stali kwasoodpornej,
- II — ze stali węglowej z pokryciem galwanicznym,
- III — ze stali węglowej z pokryciem lakierowym.

**2.3. Wielkości.** W zależności od średnicy nominalnej uchwyty ( $D_{nom}$ ) rozróżnia się następujące wielkości uchwytów:

$D_{nom}$ mm	25 <sup>1)</sup>	38	51 <sup>1)</sup>	63,5	70	76,1	101,6	108
-----------------	------------------	----	------------------	------	----	------	-------	-----

<sup>1)</sup> Uchwyty o średnicy nominalnej  $D_{nom}=25$  mm stosować do rur o średnicach zewnętrznych 24 i 25 mm, a uchwyty o średnicy nominalnej  $D_{nom}=51$  mm stosować do rur o średnicach zewnętrznych 50 i 51 mm.

## 3. PODZIAŁ PODPÓR I ZAWIESZEŃ

**3.1. Postacie.** W zależności od liczby mocowanych rurociągów rozróżnia się następujące postacie podpór i zawiesznień:

- 1 — do rurociągów pojedynczych,

- 2 — do rurociągów podwójnych,
- 3 — do rurociągów potrójnych,
- 4 — do rurociągów poczwórnych.

W odniesieniu do zawiesznień, dla rurociągów pojedynczych i podwójnych należy stosować postać 2, a dla potrójnych i poczwórnych postać 4.

**3.2. Typy.** W zależności od rodzaju uchwytu rozróżnia się 3 typy podpór i zawiesznień:

- N — z uchwytami rodzaju A,
- G — z uchwytami rodzaju B,
- S — z uchwytami rodzaju C.

**3.3. Odmiany.** W zależności od rodzaju materiału i pokrycia ochronnego rozróżnia się 3 odmiany podpór i zawiesznień:

- I — ze stali kwasoodpornej,
- II — ze stali węglowej z pokryciem galwanicznym,
- III — ze stali węglowej z pokryciem lakierowym.

## 4. OZNACZENIE

**4.1. Sposób budowy oznaczenia uchwytu.** Oznaczenie uchwytu powinno zawierać następujące dane:

- a) część słowną (UCHWYT),
- b) wielkość wg 2.3,
- c) symbol rodzaju wg 2.1,
- d) symbol odmiany wg 2.2,
- e) numer normy przedmiotowej.

**4.2. Sposób budowy oznaczenia podpory i zawieszzenia.** Oznaczenie podpory lub zawieszzenia powinno zawierać następujące dane:

- a) część słowną (nazwę elementu),
- b) symbol postaci wg 3.1,
- c) wielkość uchwytu wg 2.3,
- d) wysokość nominalną wg norm przedmiotowych (nie dotyczy podpory ściennej),
- e) symbol typu wg 3.2,
- f) symbol odmiany wg 3.3,
- g) numer normy przedmiotowej.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Instytut Maszyn Spożywczych  
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Maszyn Spożywczych dnia 22 stycznia 1982 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1982 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1982 poz. 11)

**INFORMACJE DODATKOWE**

**1. Instytucja opracowująca normę** — Instytut Maszyn Spożywczych w Warszawie.

**2. Zakres tematyczny normalizowanego zagadnienia**

**3. Autorzy projektu normy** — inż. Łukasik Mariusz, mgr inż. Nowicki Andrzej — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Mleczarskiej w Warszawie.

Nr arkusza	Tytuł arkusza
00	Elementy do mocowania rurociągów. Podział
01	— Ogólne wymagania i badania
02	— Uchwyty
03	— Podpory stałe
04	— Podpory ruchome
05	— Podpory ścienne
06	— Zawieszania