

MASZyny I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-85 2518-01
	Znaczniki stalowe Komplety	Zamiast BN-72/2518-01
		Grupa katalogowa 0470

1. WSTĘP

1.1. Przedmiotem normy są komplety znaczników stalowych używanych do wytłaczania liter i cyfr na wieczkach puszek stosowanych w przemyśle spożywczym.

1.2. Zakres stosowania normy. Norma ma zastosowanie przy produkcji znaczników stalowych przeznaczonych do współpracy z matrycą z tworzywa sztucznego — poliamidu blokowego typu 6, 66 lub innego tworzywa o podobnych właściwościach.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. Rozróżnia się dwa rodzaje kompletów znaczników:

- tłoczone — T,
- grawerowane — G.

2.2. Przykład oznaczenia kompletu znaczników tłoczonych (T):

KOMPLET ZNACZNIKÓW T BN-85/2518-01

3. WYMAGANIA

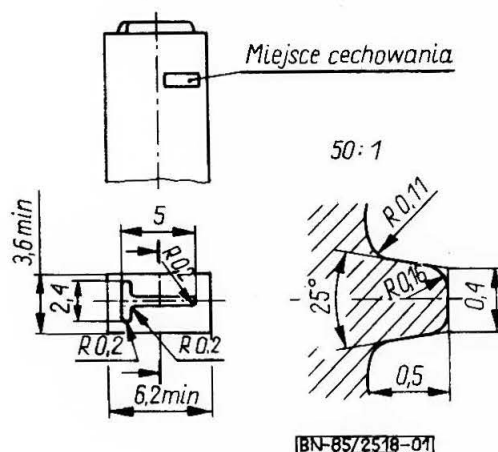
3.1. Skład kompletu znaczników. W skład kompletu znaczników wchodzi znaczniki literowe i cyfrowe. Znaczniki literowe stanowią 25 następujących liter:

A B C D E F G H I J K L M N O P R S T U
V W X Y Z

Znaczniki cyfrowe stanowią 10 następujących cyfr:

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0

3.2. Główne wymiary w mm — wg rysunku.



3.3. Materiał. Znaczniki rodzaju T — stal węglowa konstrukcyjna 10 wg PN-75/H-84019.

Znaczniki rodzaju G — stal węglowa narzędziowa N9E wg PN-78/H-85020.

3.4. Wykonanie. Litery i cyfry powinny być wykonane w klasie dokładności IT11 wg PN-77/M-02102. Wartość parametru chropowatości powierzchni liter i cyfr znaczników tłoczonych nie powinna przekraczać $R_a = 1,25 \mu\text{m}$ a znaczników grawerowanych $R_a = 2,5 \mu\text{m}$ wg PN-73/M-04251.

3.5. Obrobka cieplna. Znaczniki tłoczone — nawęglane, hartowane i odpuszczane do twardości HRC 58 ± 2 , znaczniki grawerowane — hartowane i odpuszczane do twardości HRC 58 ± 2 .

Zgłoszona przez Instytut Maszyn Spożywczych
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Maszyn Spożywczych dnia 22 marca 1985 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1985 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1985 poz. 12)

3.6. Wykończenie. Oczyszczone.

3.7. Cechowanie Na znaczniku litery A i cyfry 0 w miejscu oznaczonym na rysunku należy umieścić w sposób trwały i wyraźny znak wytwórcy.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie

4.1.1. Opakowanie jednostkowe. Komplet znaczników literowych i cyfrowych, po uprzednim zabezpieczeniu przed korozją środkami ochrony czasowej wg PN-80/H-97080/03, powinien być umieszczony w pudełku. Wewnętrzna dolna część pudełka powinna mieć wgłębienia — gniazda lub wkładkę zapewniającą położenie znaczników w układzie szeregowym w pozycji do góry znakami. Znaczniki znajdujące się w zamkniętym pudełku, przy jego dowolnym położeniu, nie powinny wzajemnie przemieszczać się. Znaczniki literowe powinny być ustawione w układzie alfabetycznym (A ÷ Z), a cyfrowe wg kolejności (1 ÷ 9,0).

W miejscu widocznym obok gniazd powinny być umieszczone znaki określające usytuowanie poszczególnych znaczników w danym układzie. Na pudełku powinien być napis lub etykieta przyklejona w sposób trwały, zawierająca co najmniej następujące dane:

- rodzaj kompletu znaczników,
- znak kontroli jakości,
- BN-85/2518-01.

4.1.2. Opakowanie transportowe. Do transportu komplety znaczników w opakowaniach jednostkowych powinny być umieszczone w opakowaniach transportowych wg PN-73/O-79402 i PN-78/O-79021. Opakowania transportowe powinny być oklejone taśmą wg PN-73/O-79402 oraz w miejscu widocznym i w sposób trwały powinna być naklejona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę lub znak wytwórcy,
- rodzaj kompletów znaczników,
- liczbę kompletów znaczników,
- ogólną masę w kg.

4.2. Przechowywanie. Komplety znaczników w opakowaniach jednostkowych powinny być przechowywane w pomieszczeniach suchych, bez możliwości szkodliwego oddziaływania materiałów chemicznych agresywnych.

4.3. Transport może odbywać się dowolnymi środkami komunikacji zabezpieczonymi przed wpływami czynników atmosferycznych. Transport powinien być uzgodniony z odbiorcą i przewoźnikiem — z uwzględnieniem przepisów transportowych.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Maszyn Spożywczych w Warszawie.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-72/2518-01

- a) wprowadzono wymagania dotyczące chropowatości powierzchni,
- b) rozszerzono wymagania w zakresie pakowania,
- c) wprowadzono postanowienia dotyczące przechowywania i transportu.

3. Normy i dokumenty związane

- PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
 PN-78/H-85020 Stal węglowa narzędziowa. Gatunki
 PN-80/H-97080/03 Ochrona czasowa. Środki konserwacyjne
 PN-77/M-02102 Tolerancje i pasowania. Układ tolerancji wałków i otworów o wymiarach do 500 mm

- PN-73/M-04251 Struktura geometryczna powierzchni. Chropowatość powierzchni. Określenia podstawowe i parametry
 PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy
 PN-73/O-79402 Opakowania transportowe tekturowe. Pudła
 Instrukcje o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep. Załącznik do Zarządzenia Ministra Komunikacji z dnia 07 marca 1963 r. (Mon. P. nr 24 poz. 123 z 1963 r.)

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej (Załącznik nr 10 do DKP Dz. T i ZK z 1968 r. nr 4 poz. 10) wraz z późniejszymi zmianami.

4. Symbol wg SWW — 0643-461.

5. Autor projektu normy — Józef Newelski, Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa.

6. Dostawa znaczników. Znaczniki dostarcza się w kompletach. Na żądanie zamawiającego dopuszcza się dostawę pojedynczych znaczników oraz dowolnych zestawów liter lub cyfr.