

MASZYNY I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA	NORMA BRANŻOWA	BN-86
	Elementy armatury zbiorników	2532-04
	Właz stalowy owalny	Zamiast BN-73/2532-04
	400×500 mm	Grupa katalogowa 0470

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są włazy stalowe owalne 400×500 stosowane do zbiorników bezciśnieniowych dla przemysłu spożywczego, zalecane do stosowania jako włazy boczne.

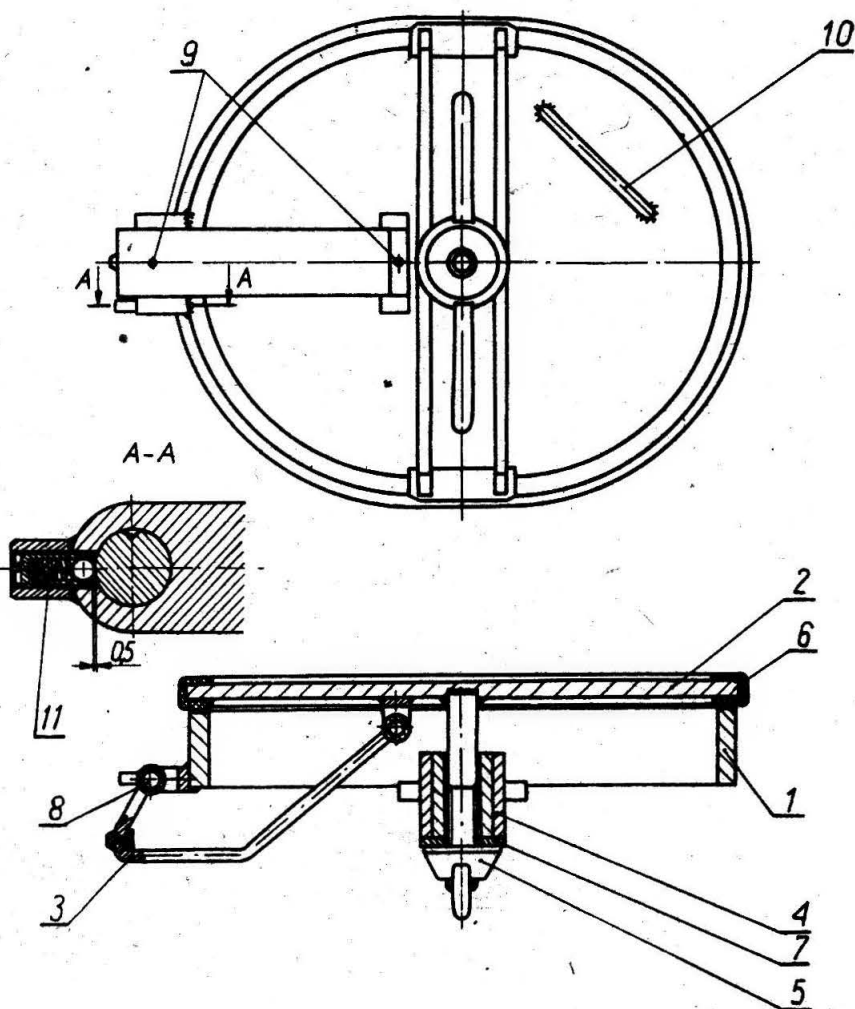
2. Rodzaje. W zależności od zastosowania rozróżnia się dwa rodzaje włazów:

- S — właz do zbiorników ze stali węglowej,
- K — właz do zbiorników ze stali kwasoodpornej.

3. Przykład oznaczenia włazu owalnego 400×500 rodzaju K:

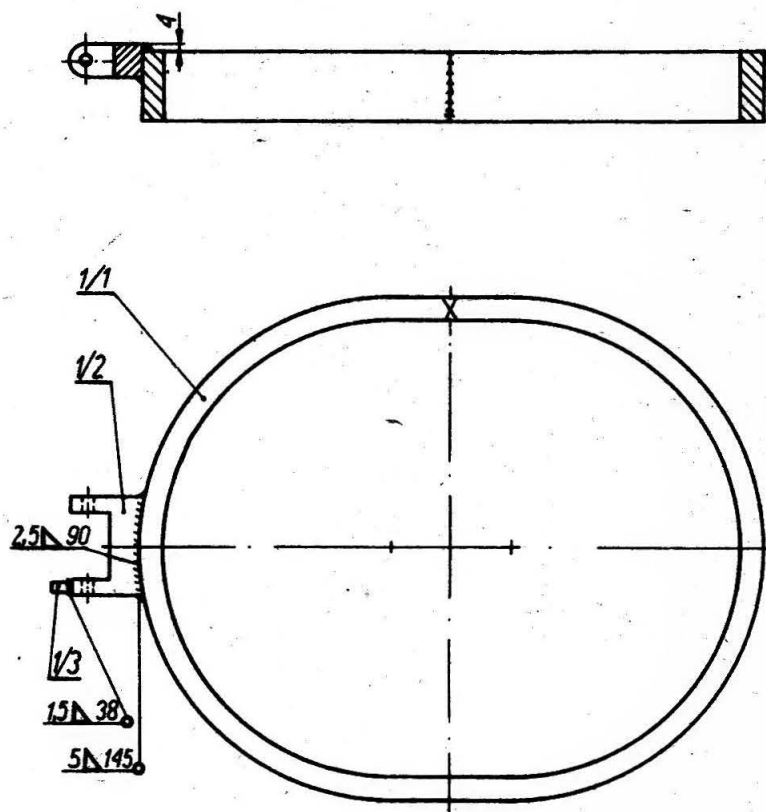
WŁAZ OWALNY 400×500 K BN-86/2532-04

4. Wymiary — wg rys. 1 ÷ 23.



BN-86/2532-04-1

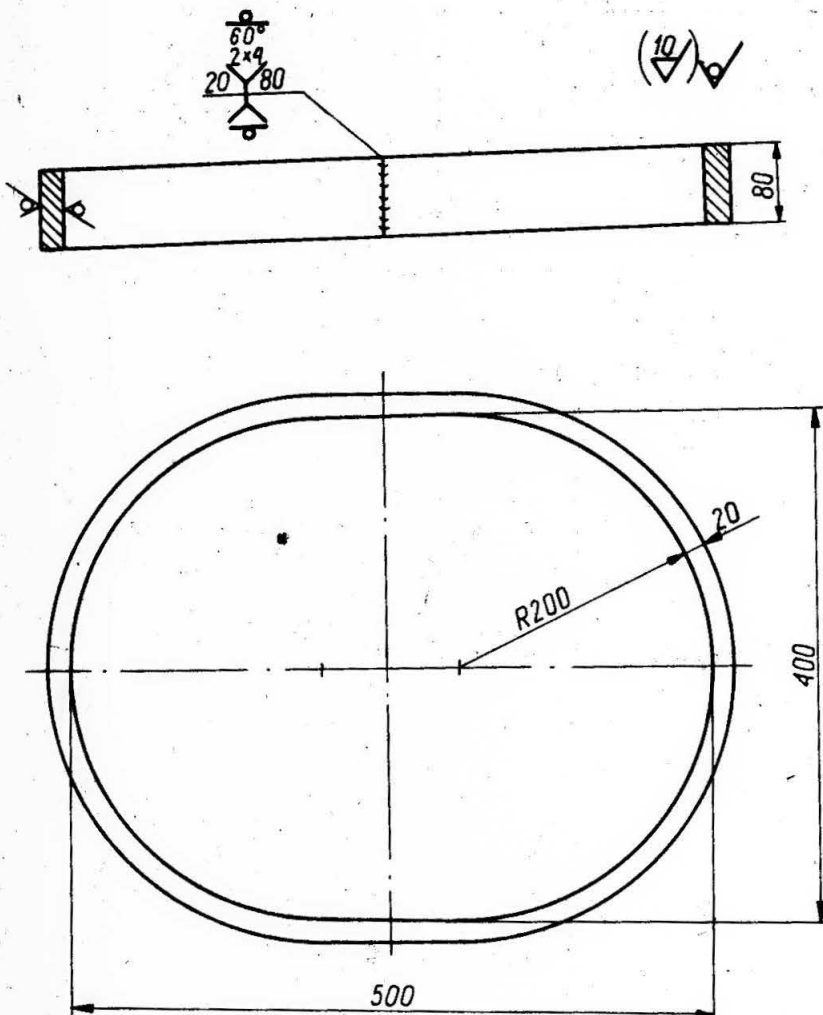
Rys. 1. Właz 400×500



BN-86/2532-04-2

Rys. 2. Pierścień kompletny

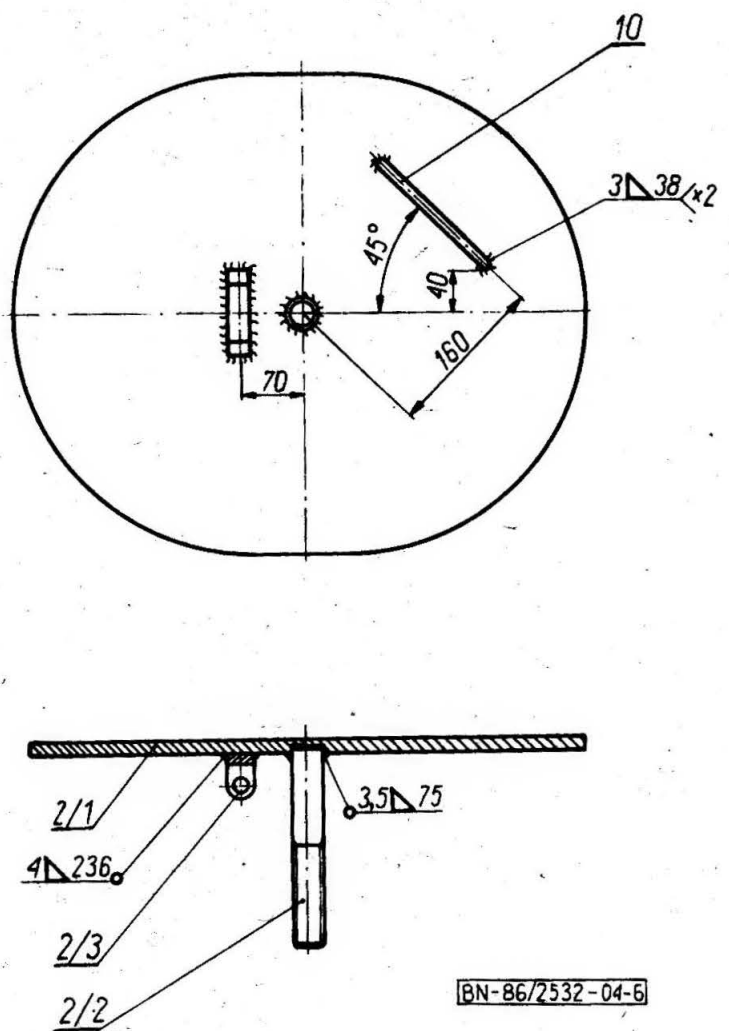
Zgłoszona przez Instytut Maszyn Spożywczych
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Maszyn Spożywczych dnia 6 marca 1986 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1986 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 4/1986 poz. 10)



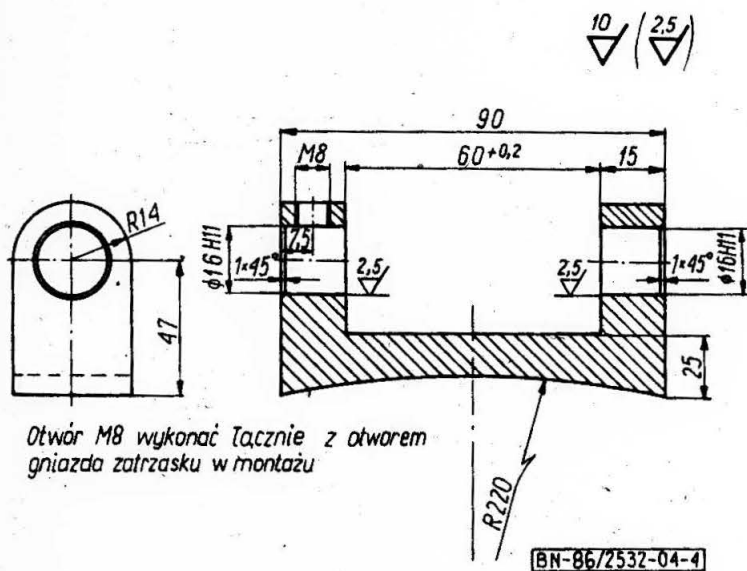
Długość w rozwinięciu 1518 mm

BN-86/2532-04-3

Rys. 3. Pierścień

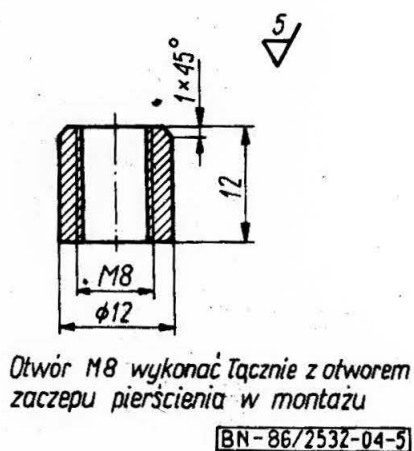


Rys. 6. Pokrywa kompletna



Otwór M8 wykonać łacznie z otworem gniazda zatrząsku w montażu

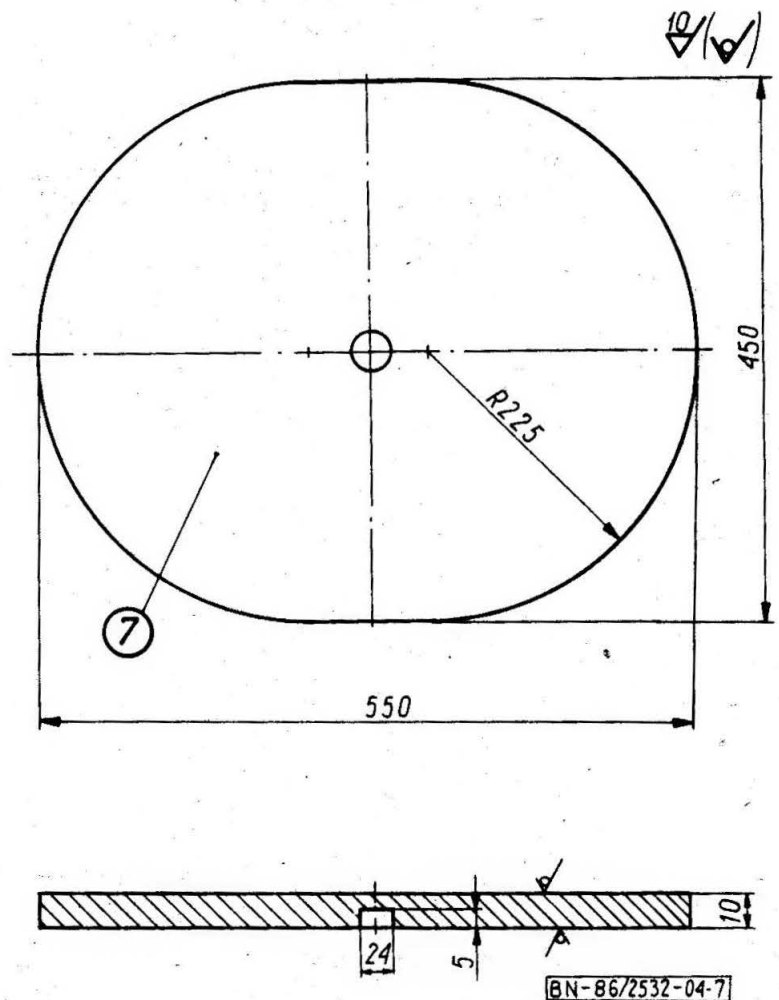
Rys. 4. Zaczep pierścienia



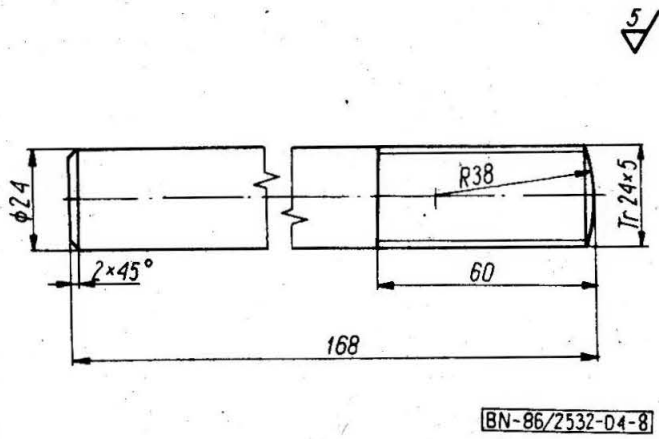
Otwór M8 wykonać łacznie z otworem zaczepu pierścienia w montażu

BN-86/2532-04-5

Rys. 5. Gniazdo zatrząsku

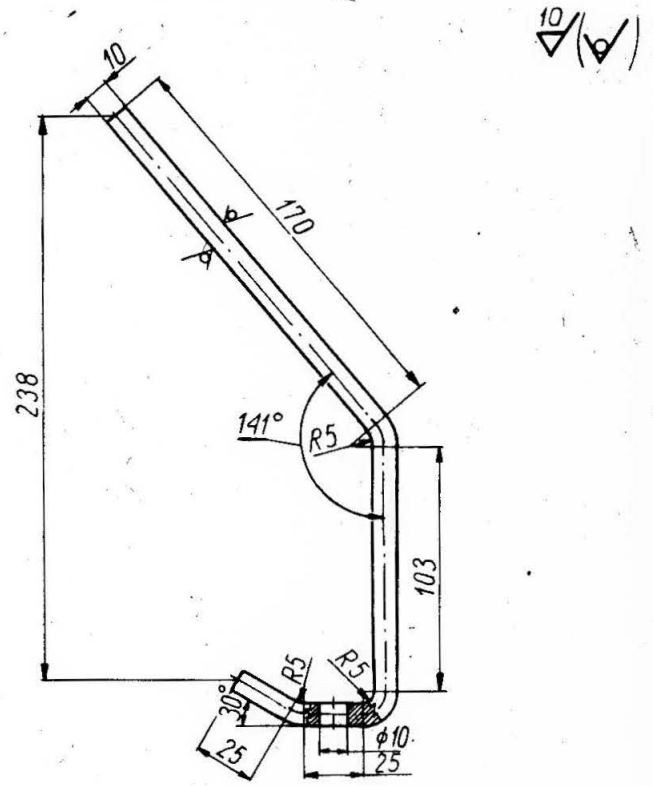


Rys. 7. Pokrywa

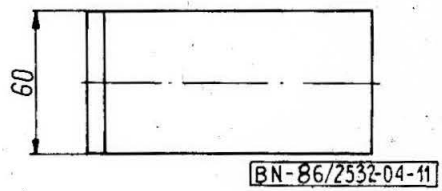


BN-86/2532-04-8

Rys. 8. Śruba

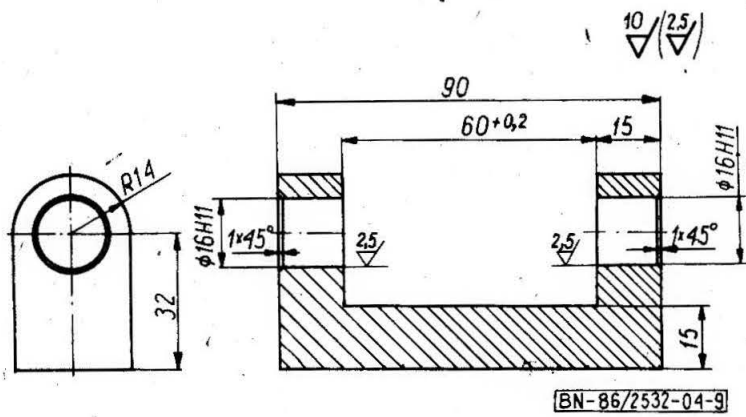


Długość w rozwinięciu ≈ 343 mm



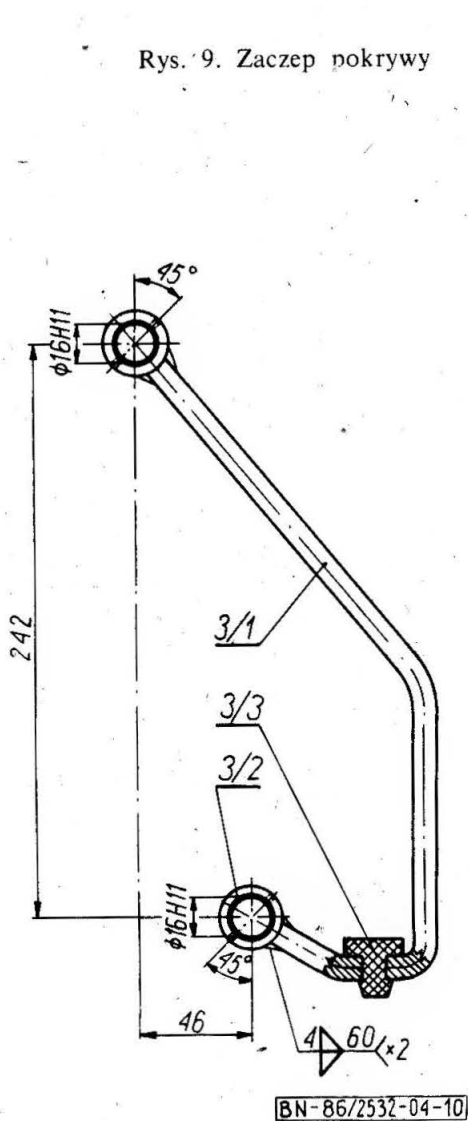
BN-86/2532-04-11

Rys. 11. Pałak



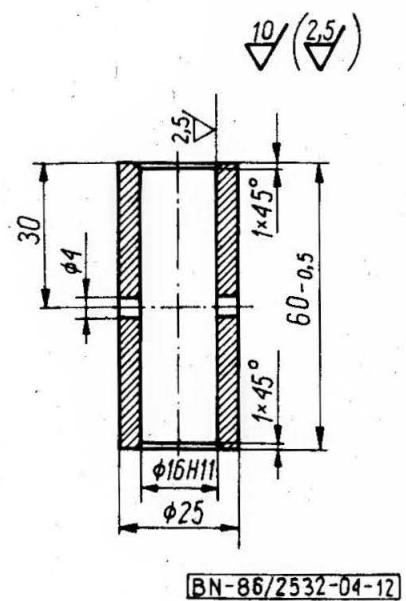
BN-86/2532-04-9

Rys. 9. Zaczep pokrywy



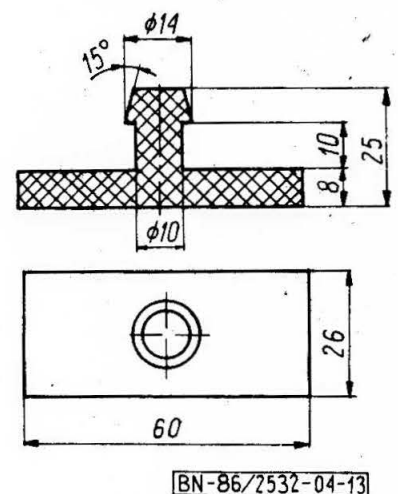
BN-86/2532-04-10

Rys. 10. Pałak kompletny



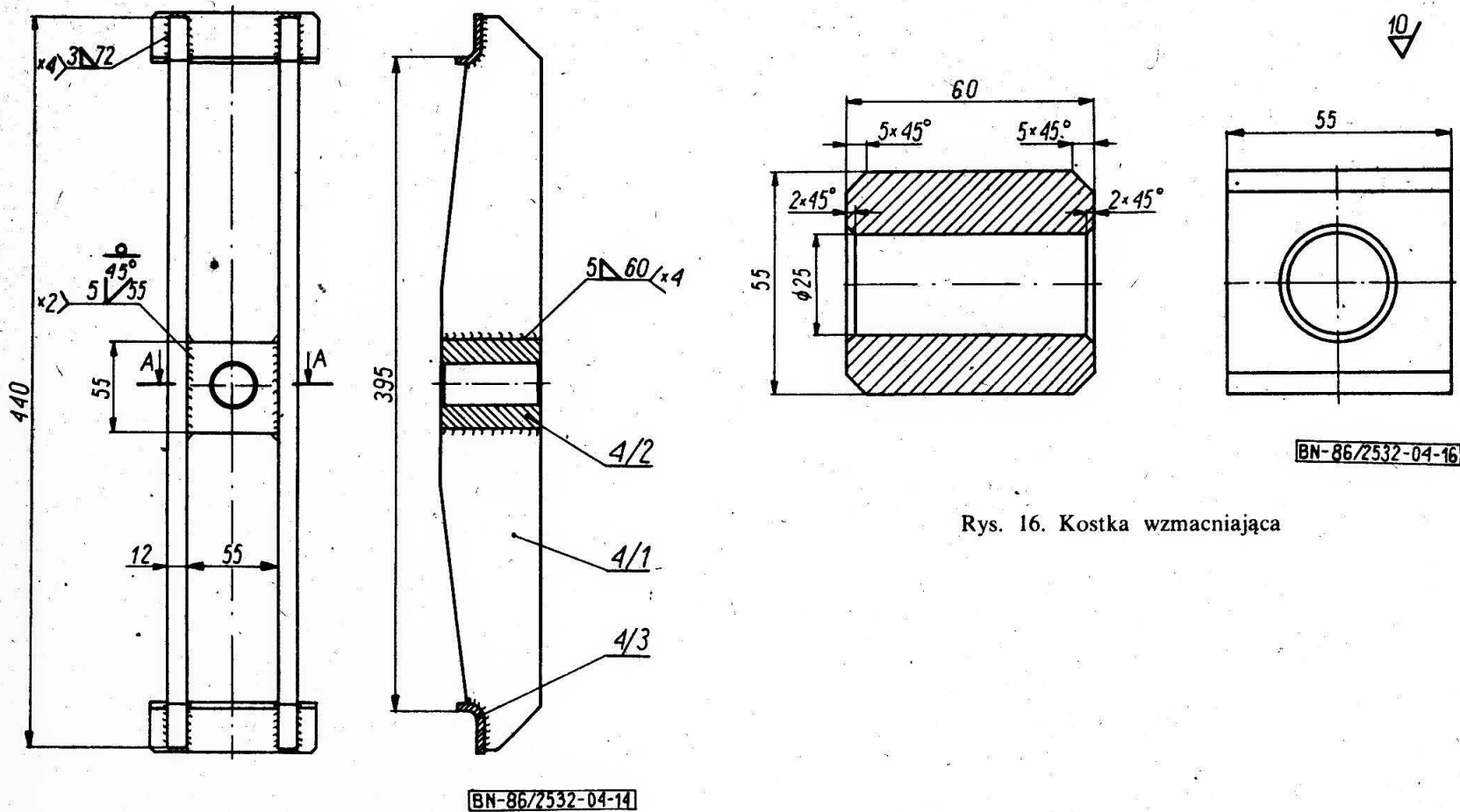
BN-86/2532-04-12

Rys. 12. Tulejka

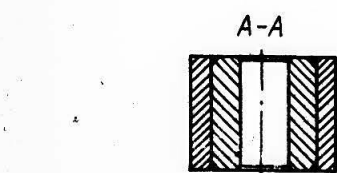


BN-86/2532-04-13

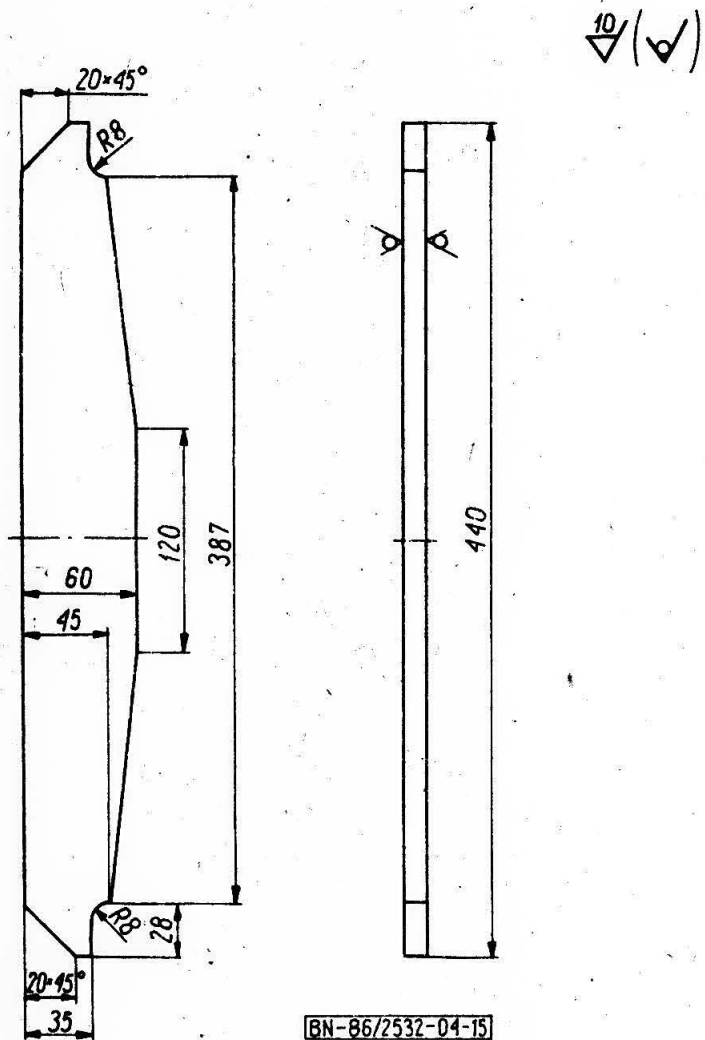
Rys. 13. Podkładka



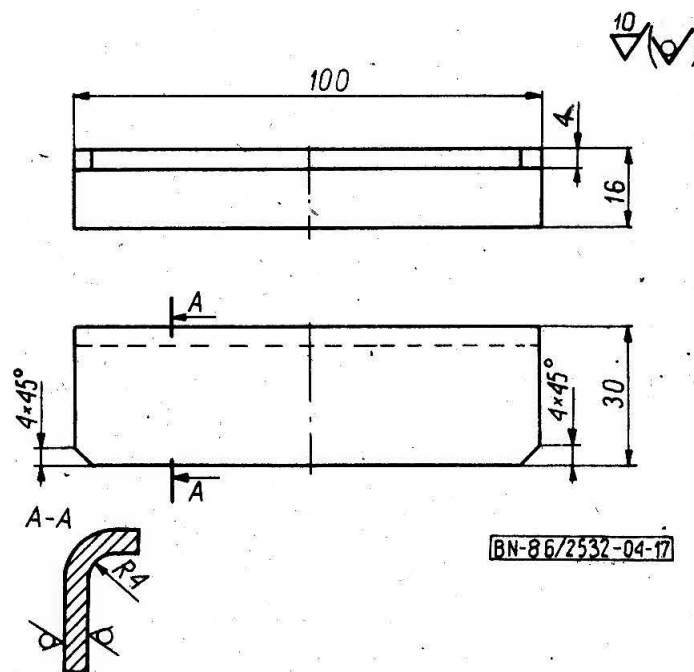
Rys. 16. Kostka wzmacniająca



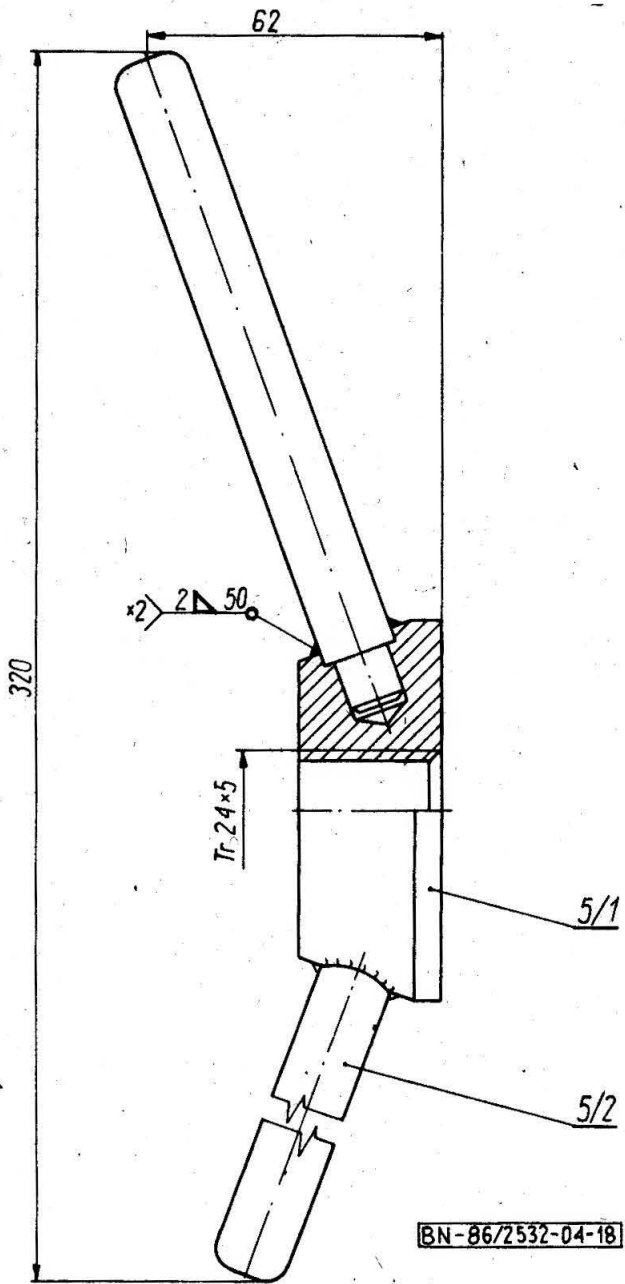
Rys. 14. Belka kompletna



Rys. 15. Belka

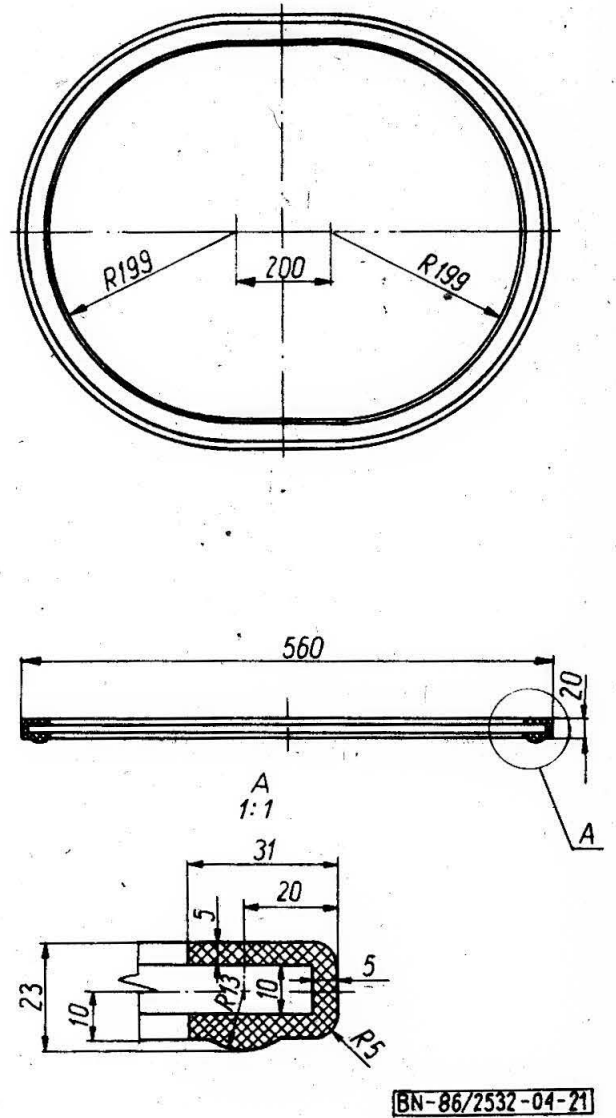


Rys. 17. Stopka belki



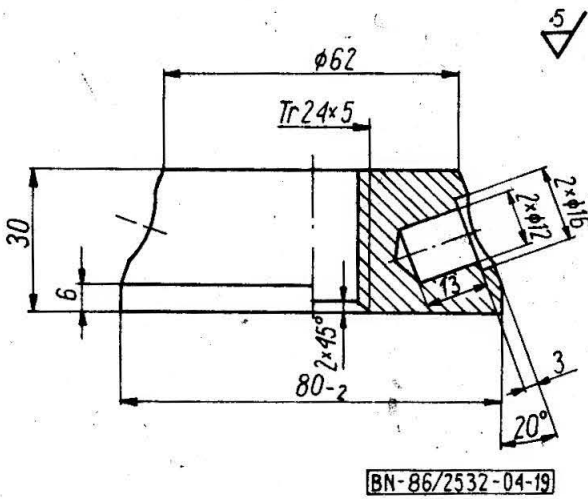
BN-86/2532-04-18

Rys. 18. Pokrętko



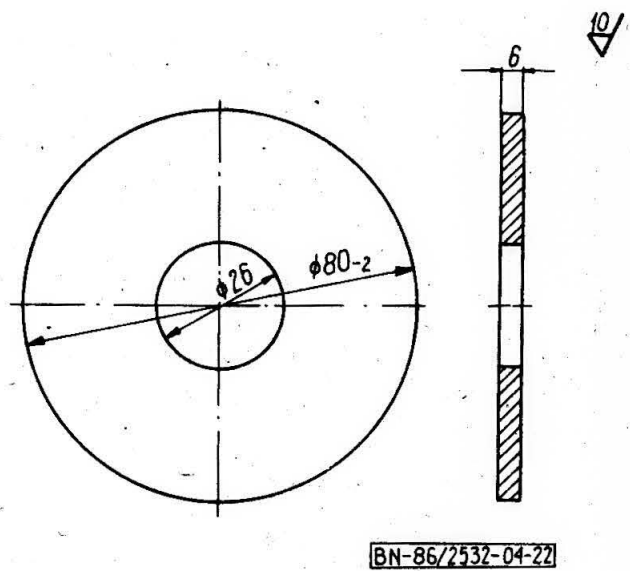
BN-86/2532-04-21

Rys. 21. Uszczelka



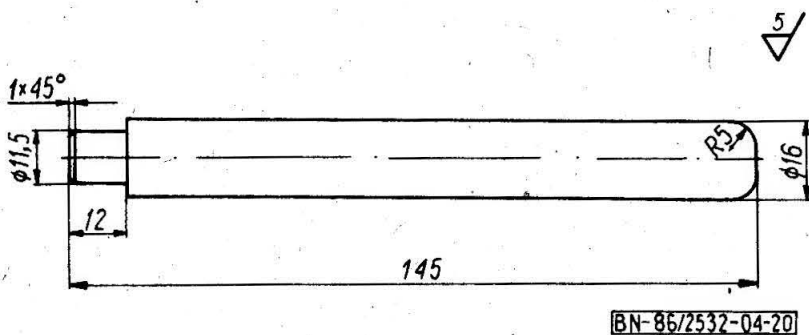
BN-86/2532-04-19

Rys. 19. Nakrętka



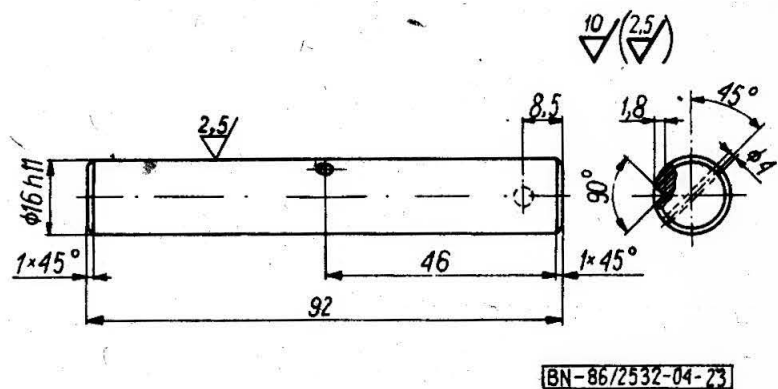
BN-86/2532-04-22

Rys. 22. Podkładka okrągła



BN-86/2532-04-20

Rys. 20. Rękojeść



BN-86/2532-04-23

Rys. 23. Sworzeń

5. Wyszczególnienie części i materiał — wg tablicy.

Numer zespołu	Nazwa zespołu	Numer części	Nazwa części	Liczba sztuk w zespole	Materiał		Orientacyjna masa 1 sztuki kg
					S	K	
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Pierścień kompletny	1/1	pierścień	1	pręt stalowy wg PN-72/H-93202 ze stali St3SX wg PN-72/H-84020	1H18N9T wg PN-71/H-86020	19,1
		1/2	zaczep pierścienia	1	blacha wg PN-80/H-92200 ze stali St3SX wg PN-72/H-84020	blacha wg PN-76/H-92138 ze stali OH17N4G8 wg PN-71/H-86020	0,68
		1/3	gniazdo, zatrzasku	1	pręt stalowy wg PN-75/H-93200/02 ze stali St3SX wg PN-72/H-84020	OH17N4G8 wg PN-71/H-86020	0,006
2	Pokrywa kompletna	2/1	pokrywa	1	blacha wg PN-80/H-92200 ze stali St3S wg PN-72/H-84020	blacha wg PN-76/H-92138 ze stali 1H18N9T wg PN-71/H-86020	12,2
		2/2	śruba	1	pręt stalowy wg PN-75/H-93200/02 ze stali St3SX wg PN-72/H-84020	1H18N9T wg PN-71/H-86020	0,6
		2/3	zaczep pokrywy	1	blacha wg PN-80/H-9200 ze stali St3SX wg PN-72/H-84020	blacha wg PN-76/H-92138 ze stali OH17N4G8 wg PN-71/H-86020	0,5
3	Pałak kompletny	3/1	pałak	1	pręt stalowy wg PN-72/H-93202 ze stali St3SX wg PN-72/H-84020	OH17N4G8 wg PN-71/H-86020	1,9
		3/2	tulejka	2	pręt stalowy wg PN-75/H-93200/02 ze stali St3SX wg PN-72/H-84020	OH17N4G8 wg PN-71/H-86020	0,18
		3/3	podkładka	1	0.70.10.00 T ₁₃₀ wg PN-64/C-94152		0,1
4	Belka kompletna	4/1	belka	2	blacha wg PN-80/H-92200 ze stali St3SX wg PN-72/H-84020	blacha wg PN-76/H-92138 ze stali OH17N4G8 wg PN-71/H-86020	2,1
		4/2	kostka wzmacniająca	1	pręt stalowy wg PN-72/H-93201 ze stali St3SX wg PN-72/H-84020	OH17N4G8 wg PN-71/H-86020	1,9
		4/3	stopka belki	2	blacha wg PN-80/H-92200 ze stali St3SX wg PN-72/H-84020	blacha wg PN-76/H-92138 ze stali OH17N4G8 wg PN-71/H-86020	0,18
5	Pokrętko	5/1	nakrętka	1	pręt stalowy wg PN-75/H-93200/02 ze stali St3SX wg PN-72/H-84020	OH17N4G8 wg PN-71/H-86020	0,95
		5/2	rękojeść	2	pręt stalowy wg PN-75/H-93200/02 ze stali St3SX wg PN-72/H-84020	OH17N4G8 wg PN-71/H-86020	0,23

Numer zespołu	Nazwa zespołu	Numer części	Nazwa części	Liczba sztuk w zespole	Materiał		Orientacyjna masa 1 sztuki kg
					S	K	
1	2	3	4	5	6	7	8
		6	uszczelka	1	0.70.10.00 T ¹³ wg PN-64/C-94152 ¹⁾		0,87
		7	podkładka okrągła	1	pręt stalowy wg PN-75/H-93200/02 ze stali St3SX wg PN-72/H-84020	OH17N4G8 wg PN-71/H-86020	0,21
		8	sworzeń Ø 16	2	pręt stalowy wg PN-75/H-93200/02 ze stali St5 wg PN-72/H-84020		0,16
		9	zawlecza S-Zn 4x36	2	wg PN-76/M-82001		0,003
		10	uchwyt ręczny klamrowy A12x 125	1	St3SX wg PN-72/H-84020 i BN-66/2212-09		0,185
		11	zatrask kulkowy 9240101 M8	1	wg BN-80/1695-06		

¹⁾ Dopuszcza się stosowanie uszczelek z innego materiału, w przypadkach podanych w zamówieniu.

6. Wykonanie. Gwint śruby należy wykonać w klasie średniokładnej 6 g wg PN-83/M-02113. Ostre krawędzie powinny być stępione, spoiny szlifowane. Właz rodzaju S należy malować zgodnie z kolorystyką urządzenia. Powierzchnia włazu rodzaju K powinna być wykończona tak, jak pozostałe elementy urządzenia.

7. Cechowanie. Na pokrywie włazu, w miejscu oznaczonym na rysunku, należy umieścić w sposób trwały i wyraźny co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg poz. 3 bez części słownej.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-73/2532-04

a) zmieniono sposób mocowania śruby z pokrywą, zaczepu pierścienia i zaczepu pokrywy,

b) zmieniono wymiary pałąka i uszczelki,

c) zmieniono konstrukcję belki,

d) wprowadzono pokrętko,

e) wprowadzono właz rodzaju K.

3. Normy związane

PN-64/C-94152 Guma na artykuły techniczne. Wymagania i badania techniczne

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki

PN-76/H-92138 Blacha gruba ze stali odpornej na korozję i żaroodpornej

PN-80/H-92200 Blachy stalowe grube walcowane na gorąco. Wymiary

PN-75/H-93200/02 Walcówka i pręty stalowe okrągłe walcowane na gorąco. Pręty ogólnego zastosowania. Wymiary

PN-72/H-93201 Pręty stalowe walcowane kwadratowe. Wymiary

PN-72/H-93202 Pręty stalowe walcowane płaskie. Wymiary

PN-83/M-02113 Gwinty metryczne. Tolerancje

PN-76/M-82001 Zawlecзки

BN-80/1695-06 Formy do tworzyw sztucznych. Zatraski kulkowe

BN-66/2212-09 Aparatura chemiczna. Uchwyty ręczne klamrowe

4. Symbol wg SWW — 0789-19.

5. Autor projektu normy — inż. Anna Kuberka — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn dla Przetwórstwa Płodów Rolnych, Pleszew.