

MASZYNY I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA	NORMA BRANŻOWA	BN-78
	Maszyny pakujące Dobór elektrolitycznych powłok metalowych	2510-04
		Grupa katalogowa IV 70

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest dobór elektrolitycznych powłok metalowych, nakładanych na częściach maszyn pakujących wykonanych ze stali i stopów miedzi w celu ochrony ich przed korozją, w warunkach klimatu umiarkowanego.

2. Zakres stosowania normy. Norma dotyczy warunków eksploatacji maszyn pakujących narażonych na działanie czynników biotycznych, oddziałujących niezależnie od dodatkowych czynników korozyjnych środowiskowych.

Norma nie dotyczy części stykających się bezpośrednio z produktem żywnościowym oraz części gwintowanych, wymagających zachowania tolerancji wymiarowych.

3. Określenia — wg PN-72/H-01015, PN-69/H-04609, PN-68/H-04650 i PN-71/H-04651.

4. Podział środowisk korozyjnych — wg tabl. 1.

5. Rodzaje i minimalna grubość powłok — wg tabl. 2.

Tablica 1

Charakterystyka czynników korozyjnych środowiskowych	Stopień agresywności korozyjnej środowiska
Pomieszczenie zamknięte charakteryzujące się regulowanymi czynnikami klimatycznymi, głównie regulowaną temperaturą i wilgotnością	L
Pomieszczenie zamknięte, w którym występuje kondensacja pary wodnej	U
Pomieszczenie zamknięte, w którym występują gazy i pary agresywne w połączeniu z ciągłą lub okresową kondensacją pary wodnej	C

Tablica 2

Przeznaczenie powłoki	Wyróżnik oznaczenia powłoki metalowej			Numer normy przedmiotowej
	L	U	C	
Ochronne	Fe/Zn5c	Fe/Zn12c	Fe/Zn25c	PN-71/H-97005
Dekoracyjno-ochronne	Fe/Ni10b Cr r Fe/Cu10 Ni5b Cr r	Fe/Ni20b Cr r Fe/Cu20 Ni10b Cr r	Fe/Ni40b Cr r Fe/Cu20 Ni30b Cr r	PN-72/H-97006
	Cu/Ni5b Cr r	Cu/Ni10b Cr r	Cu/Ni20b Cr r	PN-73/H-97009

Powłoki miedziowo-nikielowo-chromowe należy stosować na częściach maszyn pracujących w liniach pakowania płynów spożywczych.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Instytut Maszyn Spożywczych
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Maszyn Spożywczych dnia 28 grudnia 1978 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 4/1979 poz. 27)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących w Poznaniu.

2. Normy związane

PN-72/H-01015 Ochrona przed korozją. Galwanotechnika.

Nazwy i określenia

PN-69/H-04609 Korozja metali. Terminologia

PN-68/H-04650 Klasyfikacja klimatów. Rodzaje wykonania wyrobów technicznych

PN-71/H-04651 Ochrona przed korozją. Klasyfikacja i określenie agresywności korozyjnej środowisk

PN-71/H-97005 Ochrona przed korozją. Elektrolityczne powłoki cynkowe

PN-72/H-97006 Ochrona przed korozją. Elektrolityczne powłoki Ni, Ni-Cr, Cu-Ni-Cr. Wymagania i badania

PN-73/H-97009 Ochrona przed korozją. Elektrolityczne powłoki Ni i Ni-Cr na miedzi i stopach miedzi

3. Autor projektu normy — mgr inż. Edward Rakowicz, OBR Maszyn Pakujących.

4. Właściwości powłok

Lp.	Rodzaj powłoki	Właściwości powłok
1	Ochronna cynkowa	wysoka odporność korozyjna w środowisku wody oraz odporna na działanie atmosfery wilgotnej, nieodporna na kwasy i ługi, łatwościeralna, zabezpieczona powłoką malarską uzyskuje wysoką odporność korozyjną
2	Dekoracyjno-ochronna chromowa	powłoki chromowe (Ni-Cr i Cu-Ni-Cr) charakteryzują się dobrą odpornością korozyjną w połączeniu z estetycznym wyglądem powłoki, z uwagi na nieznaczną grubość zewnętrznej warstwy chromu, powłoki dekoracyjne są nieodporne na działanie czynników mechanicznych