

MASZYNY I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA	NORMA BRANŻOWA	BN-78 <hr/> 2431-01
	Myjarki tunelowe opakowań szklanych Parametry podstawowe	
	Zamiast BN-73/2431-01	
Grupa katalogowa IV 70		

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są parametry podstawowe myjarek tunelowych pracujących w liniach do pakowania płynów spożywczych w opakowania szklane.

2. Określenia - wg BN-77/2430-01.

3. Liczba koszyczków w zasobniku opakowań n_1 w sztukach - wg tabl. 1.

Tablica 1

n_1	8	18	24	25	28
-------	---	----	----	----	----

4. Liczba zasobników n_2 w sztukach - wg tabl. 2.

Tablica 2

n_2	50	110	130	160
-------	----	-----	-----	-----

5. Podziałka rozstawu koszyczków w zasobniku p w mm - wg tabl. 3.

Tablica 3

p	86	110
-----	----	-----

6. Podziałka łańcucha prowadzącego zasobniki - $t = 140$ mm.

7. Postanowienia przejściowe. Do dnia 31 grudnia 1980 r. dopuszcza się produkcję myjarki tunelowej XMB-43.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących Poznań, ul. Smoluchowskiego 1/9.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-73/2431-01

- a) usunięto tablicę wydajności nominalnych,
- b) wprowadzono nowe parametry,
- c) wprowadzono obowiązujące nazewnictwo.

3. Normy związane

BN-77/2430-01 Myjarki opakowań szklanych. Podział, nazwy i określenia

4. Normy zagraniczne

Bułgaria БДС 6324-74 Машина за миениена битилки.
 Основни параметри и размери
 NRD TGL 26682/01 Maschinen und Ausrüstungen für die
 Getränkeindustrie. Flaschenreinigungsmaschinen. Durchlaufmaschinen. Kennweete

5. Autor projektu normy - inż. Wojciech Węgrzyn.

6. Sposób obliczania wydajności myjarki. Wydajność myjarki Q_m w sztukach na godzinę należy obliczać wg wzoru

$$Q_m = 3,6 \cdot 10^6 \cdot \frac{n_1 \cdot V_{sr}}{t}$$

w którym:

V_{sr} - średnia prędkość przesuwu łańcucha wyznaczona z obrotów silnika i przełożenia przekładni, m/s,
 n_1 - liczba koszyczków w zasobniku opakowań, sztuk,
 t - podziałka łańcucha prowadzącego zasobniki, mm.

Wartości liczbowe parametrów V_{sr} i n_1 powinny być tak dobrane, aby spełniona była nierówność

$$Q_m \geq Q_n$$

w której Q_n - wydajność nominalna linii wg BN-77/2510-02.

Zgłoszona przez Instytut Maszyn Spożywczych
 Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Maszyn Spożywczych dnia 8 września 1978 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1979 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 21/1978 poz. 94)