

MASZYNY I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-85 2406-01
	Tabliczki znamionowe Wytyczne wykonania	
	Zamiast BN-74/2406-01	
Grupa katalogowa 0470		

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wytyczne wykonania tabliczek znamionowych umieszczonych na maszynach i urządzeniach przeznaczonych dla przemysłu spożywczego.

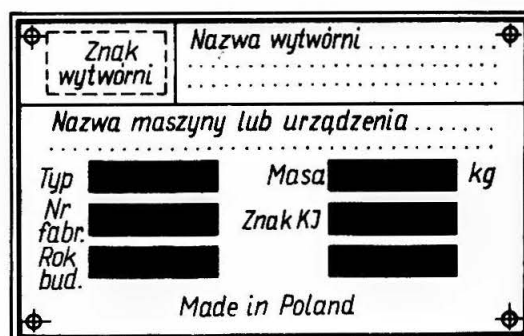
2. Rodzaje. W zależności od treści tabliczki dzieli się na trzy rodzaje:

A — tabliczki zawierające znak towarowy i nazwę wytwórni — rys. 1,

B — tabliczki zawierające co najmniej takie dane, jak nazwę maszyny lub urządzenia, typ, numer fabryczny, rok budowy, masę w Mg, znak Kontroli Jakości i napis Made in Poland w przypadku eksportu oraz inne dane charakterystyczne dla danej maszyny lub urządzenia — rys. 2.

C — tabliczki zawierające znak i nazwę wytwórni oraz dane wymienione dla tabliczki rodzaju B — rys. 3.

Rozmieszczenie treści na tabliczkach podano przykładowo na rys. 1, 2 i 3.



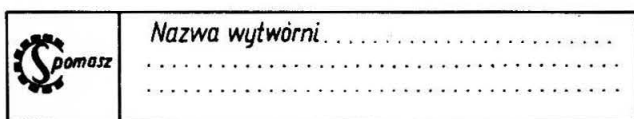
BN-85/2406-01-3

Rys. 3

3. Wymiary tabliczek znamionowych rodzaju A wg rys. 4 i tabl. 1, tabliczek znamionowych rodzaju B wg rys. 5 i tabl. 2, tabliczek znamionowych rodzaju C wg rys. 6 i tabl. 3.

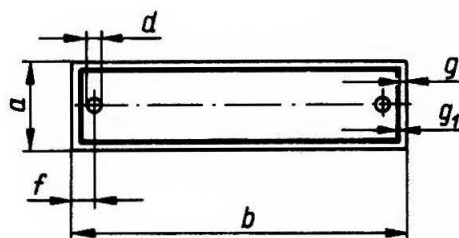
Otwory o średnicy d należy wykonywać tylko dla tabliczek nitowanych i przykręcanych.

W technicznie uzasadnionych przypadkach dopuszcza się inne wymiary tabliczek.



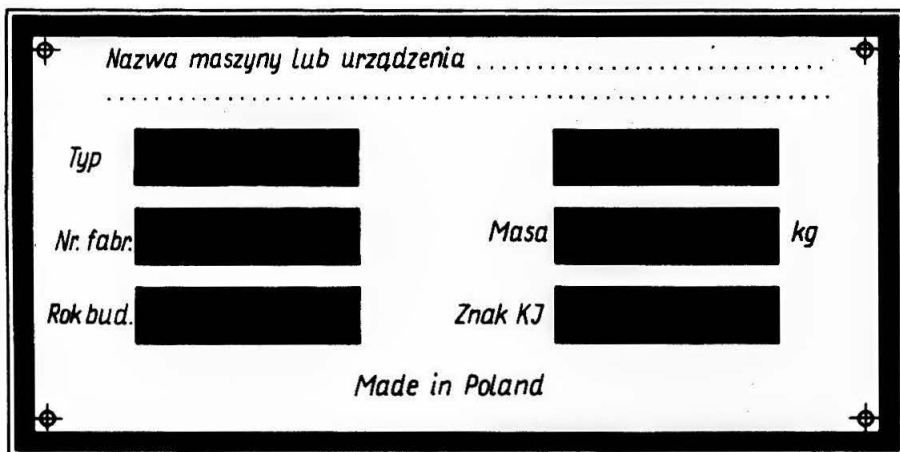
BN-85/2406-01-1

Rys. 1



BN-85/2406-01-4

Rys. 4



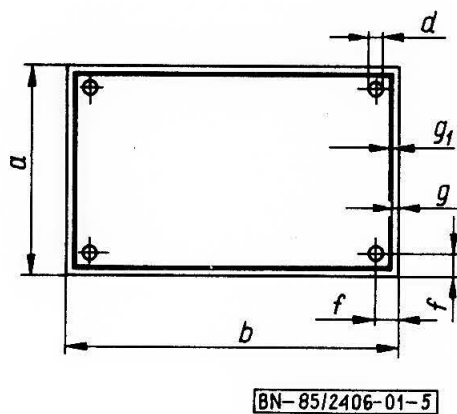
BN-85/2406-01-2

Rys. 2

Tablica 1

Wielkość $a \times b$ mm	d	f	g	g_1
	mm			
10 × 60	3,4	5	0,6	1,0
10 × 75			0,8	1,2
15 × 105		6	1,0	1,5
25 × 150				
50 × 150				

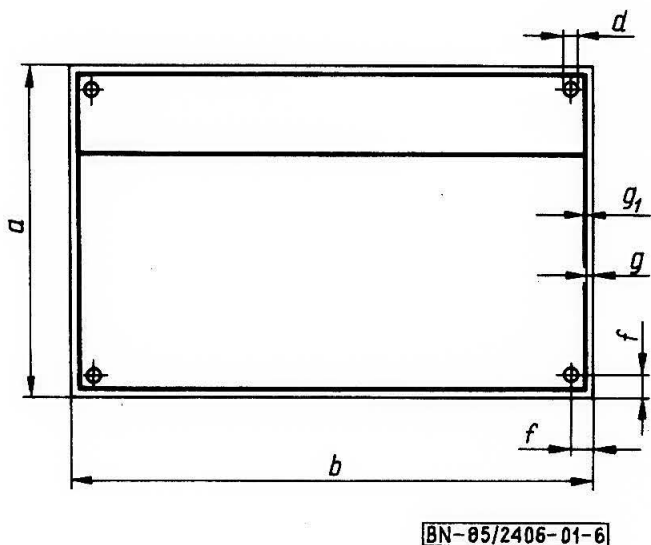
Zgłoszona przez Instytut Maszyn Spożywczych
 Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Maszyn Spożywczych dnia 20 lutego 1985 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1985 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 5/1985 poz. 10)



Rys. 5

Tablica 2

Wielkość $a \times b$ mm	d	f	g	g_1
	mm			
35×60	3,4	5,5	1,0	1,5
35×75				
35×105				
50×75				
50×105				
75×150	7,5		1,6	2,5
105×150			2,0	3,0



Rys. 6

Tablica 3

Wielkość $a \times b$ mm	d	f	g	g_1
	mm			
45×60	3,4	5,5	1,0	1,5
45×75				
50×105				
60×75				
65×105				
100×150	7,5		1,6	2,5
155×150			2,0	3,0

4. Materiał — blacha cynkowa E02 wg PN-81/H-92900 o grubości 0,5 mm, blacha mosiężna M63 wg PN-80/H-92720 o grubości 1 mm, blacha aluminiowa A2 wg PN-75/H-92741 o grubości 1 mm lub inne materiały o nie gorszych własnościach.

5. Wykonanie. Nadruk na tabliczkach powinien być wykonany metodą fotochemiczną. Tło pod znakiem towarowym powinno mieć kolor jasny, pozostałe tło kolor czarny. Znak towarowy powinien być czarny, natomiast nazwa wytwórni, opisy, obramowanie oraz pola do znakowania powinny być jasne. Wielkość znaku towarowego i napisów powinna być dostosowana do wymiarów tabliczki. Napisy należy wykonać literami drukowanymi.

Dopuszcza się inne metody wykonywania nadruku, gwarantujące czytelność tabliczek znamionowych.

Dla urządzeń produkowanych jednostkowo, na tabliczkach rodzaju B i C, dopuszcza się podawanie nazwy i maszyny lub urządzenia.

6. Wykończenie. Tabliczki powinny być pokryte lakierem bezbarwnym.

7. Mocowanie tabliczek. Tabliczki znamionowe powinny być mocowane w sposób trwały przez przyklejenie w miejscu widocznym i łatwo dostępnym. Dopuszcza się mocowanie tabliczek za pomocą wkrętów lub nitów. Tabliczki powinny być mocowane na maszynie lub urządzeniu jedna nad drugą, stanowiąc niejako całość, przy czym na górze powinna znajdować się tabliczka zawierająca znak towarowy i nazwę wytwórni.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Maszyn Spożywczych w Warszawie.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-74/2406-01

- zmieniono tytuł normy,
- wyeliminowano przykład oznaczenia,
- wprowadzono dla tabliczek rodzaju A wielkość 52×148 i dla rodzaju B wielkość 37×60,
- wprowadzono rodzaj tabliczek C oraz gatunek materiału A2 wg PN-75/H-92741,
- dopuszczono inne metody wykonywania nadruku i możliwość

stosowania do wyrobu tabliczek innych materiałów o nie gorszych własnościach niż podane w normie.

3. Normy związane

PN-80/H-92720 Mosiądz. Blachy i pasy

PN-75/H-92471 Aluminium i stopy aluminium. Blachy walcowane na zimno

PN-81/H-92900 Cynk. Blachy

4. Autorzy projektu normy — Ryszard Kołodziejczyk — Instytut Maszyn Spożywczych, mgr inż. Andrzej Nowicki — Ośrodek Badań i Rozwoju Aparatury Mleczarskiej w Warszawie.