

MASZyny I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO OGÓLNEGO PRZEZNACZENIA	NORMA BRANŻOWA	BN-67
	Przewody rurowe miedziane i aluminiowe Kolana spawane Wytyczne wykonania	2404-02
		Grupa katalogowa IV 70

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wytyczne dotyczące wykonania kolan spawanych z dwóch części blachy miedzianej lub aluminiowej.

2. Zakres stosowania. Kolana spawane wykonane wg niniejszej normy stosuje się w budowie maszyn i urządzeń przemysłu spożywczego.

3. Normy związane

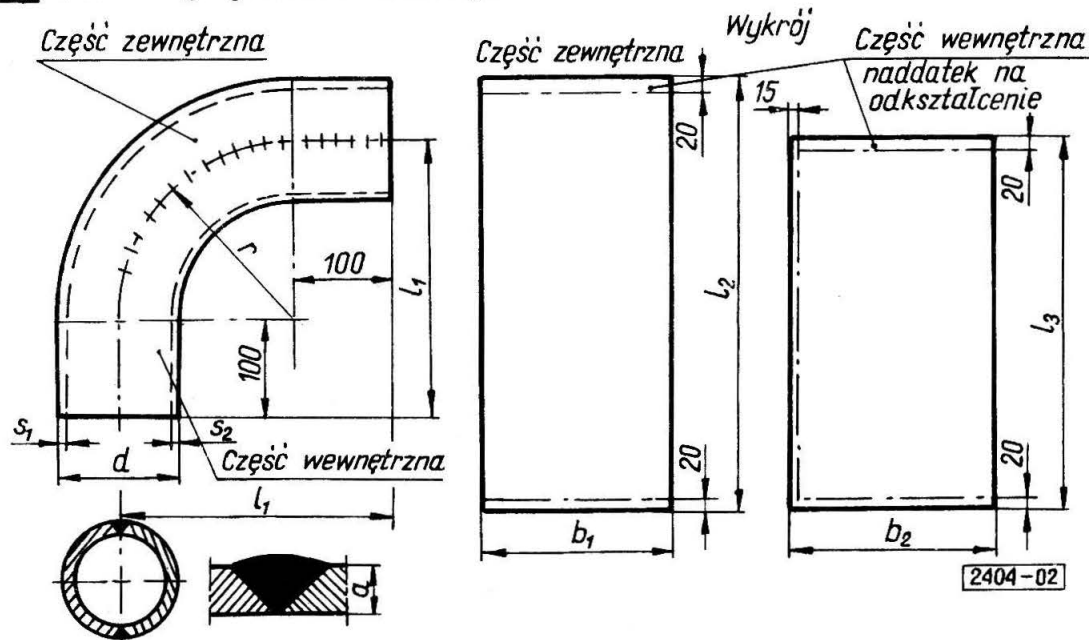
PN-68/H-92710 Miedź. Blachy i pasy

PN-70/H-92741 Aluminium i stopy aluminium. Blachy walcowane na zimno

4. Przykład oznaczenia. Przykład oznaczenia kolana spawanego o wymiarze nominalnym 150 mm o grubości 2,5 i 3 mm z blachy miedzianej M2R

KOLANO SPAWANE 150X2,5X3 M2R BN-67/2404-02

5. Główne wymiary w mm - wg rysunku i tablicy.



Wymiar nominalny d_n	d	r 1,4 d	l_1	Wykroj części						a	Ciężar Cu_3 8,9 kg/dm ³ kg		Ciężar Al_3 2,7 kg/dm ³ kg		
				zewewnętrznej			wewnętrznej				zewę- trzny	wewnę- trzny	zewę- trzny	wewnę- trzny	
				l_2	b_1	s_1	l_3	b_2	s_2						
100	118	150	250	520	165	2,5	415	180	3	2,5	1,90	1,99	0,58	0,60	
125	130	185	285	585	205		455	220			2,69	2,67	0,81	0,81	
150	159	220	320	655	245		500	260			3,61	3,47	1,10	1,05	
200	200	300	400	810	335	3	590	350	3	3	7,25	6,43	2,20	1,85	
250	250	350	450	900	390		650	405			3,5	9,37	8,20	2,84	2,49
300	300	420	520	1035	470		735	485			12,98	11,10	3,93	3,36	
350	350	490	590	1165	545	4	815	560	5	4	22,60	20,30	6,85	6,16	
400	400	560	660	1300	625		900	640			25,36	25,63	8,77	7,77	

Branżowy Centralny Ośrodek Normalizacji przy Centralnym Biurze Konstrucyjnym Przemysłu Spożywczego
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Budowy i Montażu Maszyn Przemysłu Spożywczego dnia 20 listopada 1967 r.
jako norma obowiązująca w zakresie projektowania i produkcji od dnia 1 stycznia 1968 r.
(Mon. Pol. nr 11/68 poz. 73)

6. Materiał. Blacha miedziana gatunku Cu 99,5 cecha M3G i gatunku Cu 99,7 cecha M2R wg PN-68/H-92710.

Blacha aluminiowa gatunku Al 99,5 cecha Al i gatunku Al 99,0 cecha A2 wg PN-70/H-92741.

7. Wykonanie. Kolejność czynności przy wykonywaniu kolan jest następująca: wycinanie blach, wyginanie lub wylaczanie, spawanie, czyszczenie.

K O N I E C