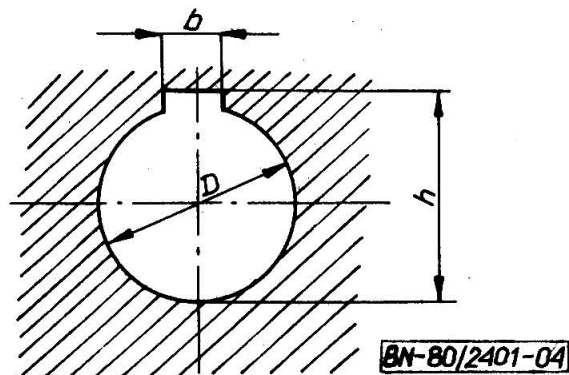


<b>MASZYNY I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA</b>	<b>N O R M A   B R A N Ż O W A</b>	<b>BN-80</b>
	<b>Koła zębate, łańcuchowe i pasowe</b>	<b>2401-04</b>
	<b>Średnice otworów i wymiary rowków na wpusty</b>	Grupa katalogowa 0470

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są średnice otworów na walcowe czopy końcowe wałów wg PN-78/M-85000 oraz wymiary rowków na wpusty wykonywanych w kołach zębatych, łańcuchowych i pasowych, stosowane w budowie maszyn, urządzeń spożywczych i handlowych.

**2. Średnice otworów oraz wymiary rowków na wpusty** w mm — wg rysunku i tablicy.



$D$ (H7)	$b$	$h$	$D$ (H7)	$b$	$h$	$D$ (H7)	$b$	$h$	$D$ (H7)	$b$	$h$	
6	2	7	22	6	24,8	45	14	48,8	80	22	85,4	
8		9	(24)		27,3	50		(85)	53,8		(95)	90
10	3	11,4	25	8	28,3	55	16	59,3	90	25	95,4	
12	4	13,8	28		31,3	(56)		60,3	(95)		100	100,4
14	5	16,3	30		33,3	60		64,4	100		100	106,4
16		18,3	32	35,3	63	67,4	110	110	116,4			
18	6	20,8	35	10	38,3	(65)	69,4	125	125	32	132,4	
(19)		21,8	(38)		41,3	70	74,9	140	140	36	148,4	
20		22,8	40		12	43,3	(75)	79,9	140	140	36	148,4

Średnice otworów podane w nawiasach są niezalecane.

Tolerancje wymiarów rowków na wpusty — wg PN-70/M-85005.

W uzasadnionych przypadkach dopuszcza się wykonanie otworów o innej tolerancji niż H7.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa.

**2. Normy związane**

PN-78/M-85000 Czopy końcowe wałów walcowe i stożkowe. Główne wymiary i dopuszczalne momenty obrotowe

PN-70/M-85005 Wpusty przyzmatyczne

**3. Autor projektu normy** — Ryszard Kołodziejczyk.

Zgłoszona przez Instytut Maszyn Spożywczych  
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Maszyn Spożywczych dnia 19 grudnia 1980 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1981 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1981 poz. 26)