

URZĄDZENIA WIERTNICTWA GEOLOGICZNO- -POSZUKIWAWCZEGO I ROZPOZNAWCZEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-73
	Wiercenia małosrednicowe <b>Wrzeciona</b>	1796-02
		43
		Grupa katalogowa IV 417

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są wymagania dotyczące wrzecion umożliwiających przeniesienie obrotów z wiertnicy na przewód wiertniczy, przy wierceniach obrotowych małosrednicowych.

Wrzeciona ujęte są w SWW symbolem 0724-31 jako Narzędzia wiertnicze obrotowe.

#### 2. Normy związane

PN-66/G-02040 Wiercenia obrotowe małosrednicowe.

Gwinty rurowe. Wymiary i tolerancje

PN-71/G-02055 Wiercenia obrotowe normalnośrednicowe. Połączenia gwintowe. Gwinty rurowe przewodu wiertniczego

PN-61/G-06200 Wiertnictwo. Cechowanie sprzętu

PN-69/H-74228 Wiercenia obrotowe normalnośrednicowe. Rury płuczkowe i złączki

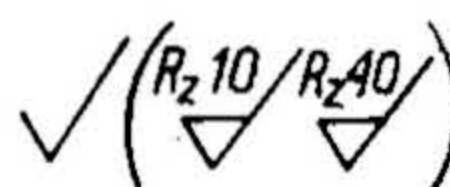
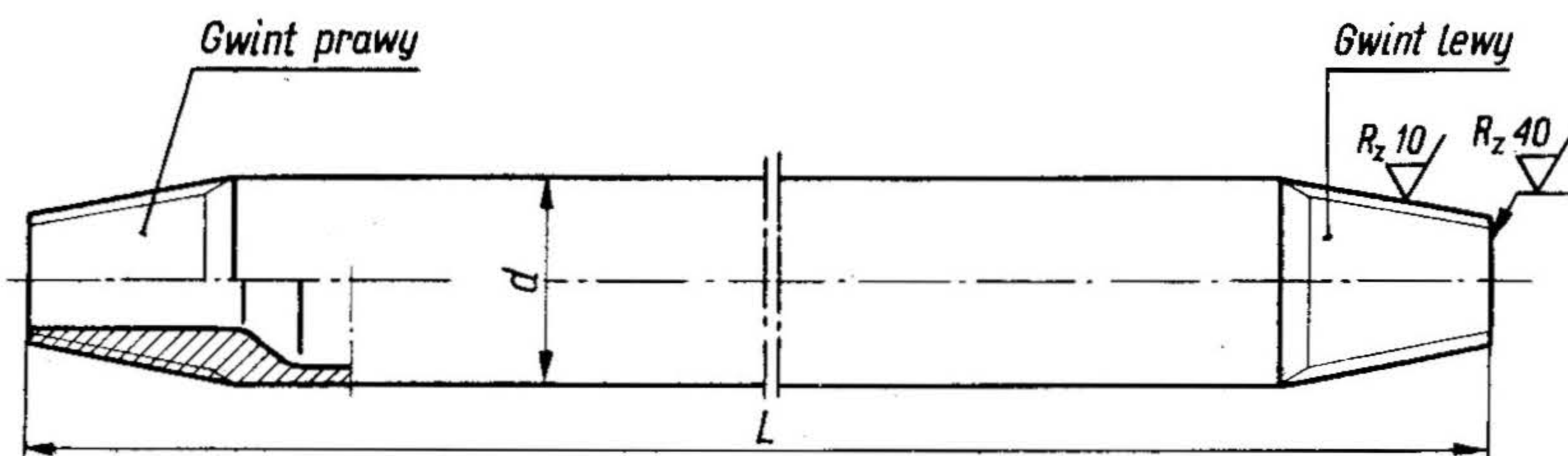
PN-69/H-74231 Wiercenia obrotowe małosrednicowe.  
Rury płuczkowe

**3. Przykład oznaczenia wrzeciona o wielkości znamionowej 73 i długości  $L = 4000$  mm:**

WRZECIONO 73x4000 BN-73/1796-02

**4. Wygląd zewnętrzny.** Powierzchnie wrzeciona nie powinny mieć rys i pęknięć. Niedopuszczalne są rysy, nacięcia i inne wady powodujące nieciągłość powierzchni gwintów oraz zaokrąglanie niepełnych grzbietów gwintów pilnikiem, papierem ściernym lub w podobny sposób.

#### 5. Główne wymiary



1796-02

Przykładowa konstrukcja wrzeciona

Wielkość znamionowa	d		L		Gwint		Masa (waga) kg/m
	mm				wielkość	wg	
42	42,0	±0,4	od 3000	±150	R42	PN-66/G-02040	4,56
51	51,0		do 7000		R51		6,17
60	60,3	±0,8	od 3000		Rpws 2 3/8	PN-71/G-02055	9,54
73	73,0		do 6700		Rpws 2 7/8		14,79

1) Symbol wg SWW: 0724-31.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej  
Ustanowiona przez Prezesa Centralnego Urzędu Geologii dnia 30 maja 1973 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1974 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 31/1973 poz. 98)



6. Materiał. Wrzeciona powinny być wykonywane z rur płuczkowych wg PN-69/H-74228 lub PN-69/H-74231 ze stali kategorii I.

7. Prostość. Wrzeciona powinny być proste. Maksymalna krzywizna nie powinna przekraczać 1 mm na długości 1 m.

8. Cechowanie. Na wrzecionie, w połowie jego długości, należy zgodnie z PN-61/G-06200 wykonać cechę zawierającą co najmniej:

a) oznaczenie wg 3 bez części słownej i numeru normy,

b) numer fabryczny łamany przez dwie ostatnie cyfry roku wykonania,

c) znak wytwórni.

9. Konserwacja. Powierzchnie zewnętrzne wrzeciona powinny być zabezpieczone przed korozją.

Gwinty powinny być zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/1796-02

Istotne zmiany w stosunku do PN-62/G-57371

a) dodano wielkość znamionową 60 i 73,

b) skreślono rozdz. Badania.

Dotychczas obowiązująca PN-62/G-57371 zostaje unieważniona z dniem 1 stycznia 1974 r.