

| | | |
|-------------------------------------|---|--------------------------|
| BRYKIETOWNIE WĘGLA BRUNATNEGO | NORMA BRANŻOWA | BN-77 |
| | Prasy stemplowe do brykietowania węgla brunatnego Formy Wymagania | 1762-02 |
| | | Zamiast BN-67/1781-07 |
| | | Grupa katalogowa IV 41 |

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są główne wymagania dotyczące form wchodzących w skład zespołu formowego wg BN-77/1762-01 pras stemplowych do brykietowania węgla brunatnego.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Typy. Rozróżnia się trzy typy form:

- forma wprowadzająca - W,
- forma prasująca - Pr,
- forma wylotowa - Wy.

2.2. Rodzaje. Rozróżnia się dwa rodzaje profili form:

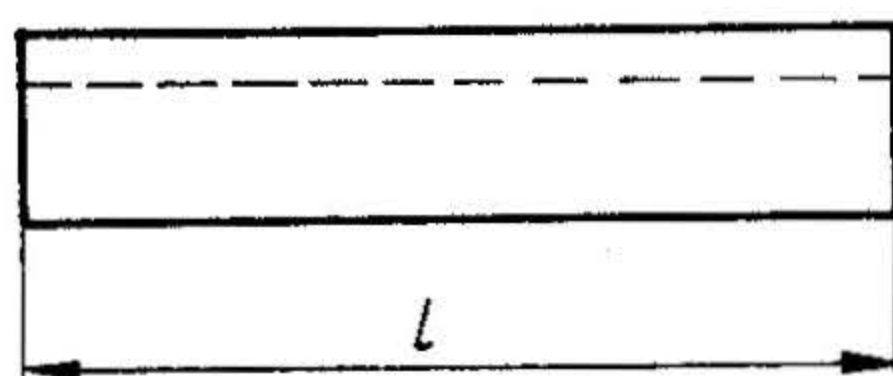
- profil salonowy (rys. 1) - Sal,
- profil półwkowy (rys. 2) - Pot.

2.3. Przykład oznaczenia formy typu Pr, o rodzaju profilu salonowego Sal, o szerokości 182 mm i długości 260 mm:

FORMA Pr - Sal 182-260 BN-77/1762-02

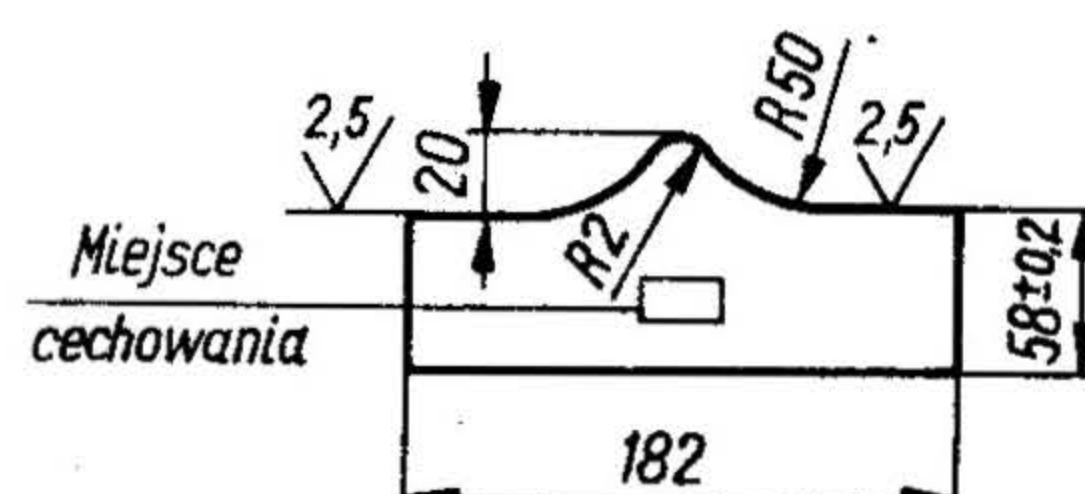
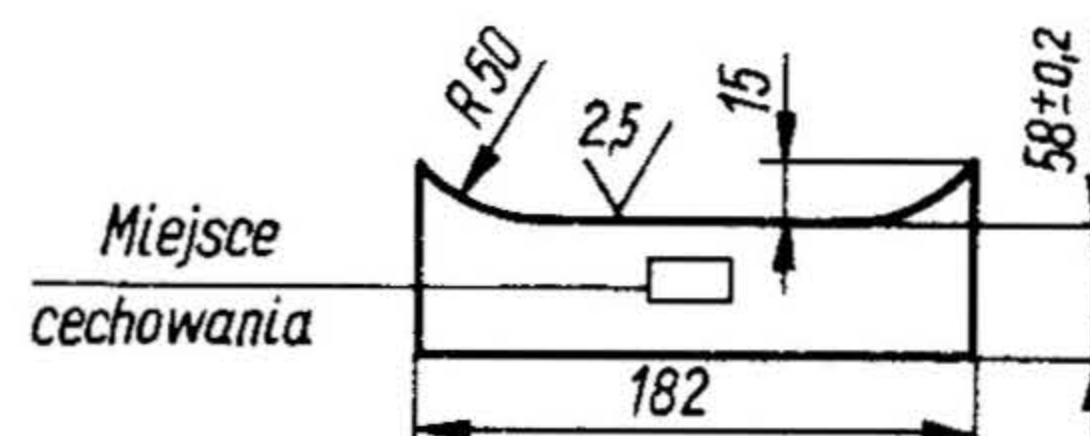
3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary w mm wg rys. 1 i 2 oraz tablicy.



BN-77/1762-02-1

Rys. 1



BN-77/1762-02-2

Rys. 2

| Lp. | Długość formy l | | | | | |
|-----|-----------------|----|--------|----|--------|----|
| | Typ W | | Typ Pr | | Typ Wy | |
| 1 | 220 | ±1 | 260 | ±1 | 700 | ±1 |
| 2 | 220 | | 240 | | 700 | |

3.2. Materiał

3.2.1. Forma wprowadzająca - żeliwo Z125 wg PN-63/H-83101.

3.2.2. Forma prasująca i wylotowa - stal NC11 wg PN-69/H-85023, ulepszona cieplnie przez hartowanie do twardości 495 ± 555° Brinella.

3.3. Cechowanie. Na formie, w miejscu pokazanym na rys. 1 i 2, należy umieścić następujące znaki:

- znak wytwórni,
- symbol oznaczający typ formy,
- numer normy.

KONIEC

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego POLTEGOR
Ustanowiona przez Dyrektora Generalnego Zjednoczenia Przemysłu Węgla Brunatnego i Elektrowni dnia 25 czerwca 1977 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 18/1977 poz.60)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę – Centralny Ośrodek
Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego POLTEGOR.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-67/1781-07

- a) ograniczono rodzaje profili i typoszereg długości form,
- b) uaktualniono rodzaj materiałów.

3. Normy związane

- PN-63/H-83101 Żeliwo szare. Klasyfikacja
- PN-69/H-85023 Stal stopowa narzędziowa do pracy na zimno. Gatunki
- BN-77/1762-01 Prasy stemplowe do brykietowania węgla brunatnego. Zespół formowy. Nazwy i określenia elementów