

ZAKŁADY MECHANICZNEGO WZBOGACANIA	NORMA BRANŻOWA	BN-85
	Przeróbka mechaniczna węgla kamiennego Zbiorniki cieczy ciężkiej zawiesinowej Podstawowe parametry	1751-15
		Grupa katalogowa 0441

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są podstawowe parametry zbiorników cieczy ciężkiej zawiesinowej i innych nieagresywnych zawiesin, stosowanych w obiegach płuczek zawiesinowych.

2. Typy. W zależności od przeznaczenia rozróżnia się dwa typy zbiorników cieczy ciężkiej zawiesinowej:

- zbiornik podstawowy ogólnego stosowania (rys. 1) - bez wyróżnika w oznaczeniu,
- zbiornik mieszający (rys. 2) - R.

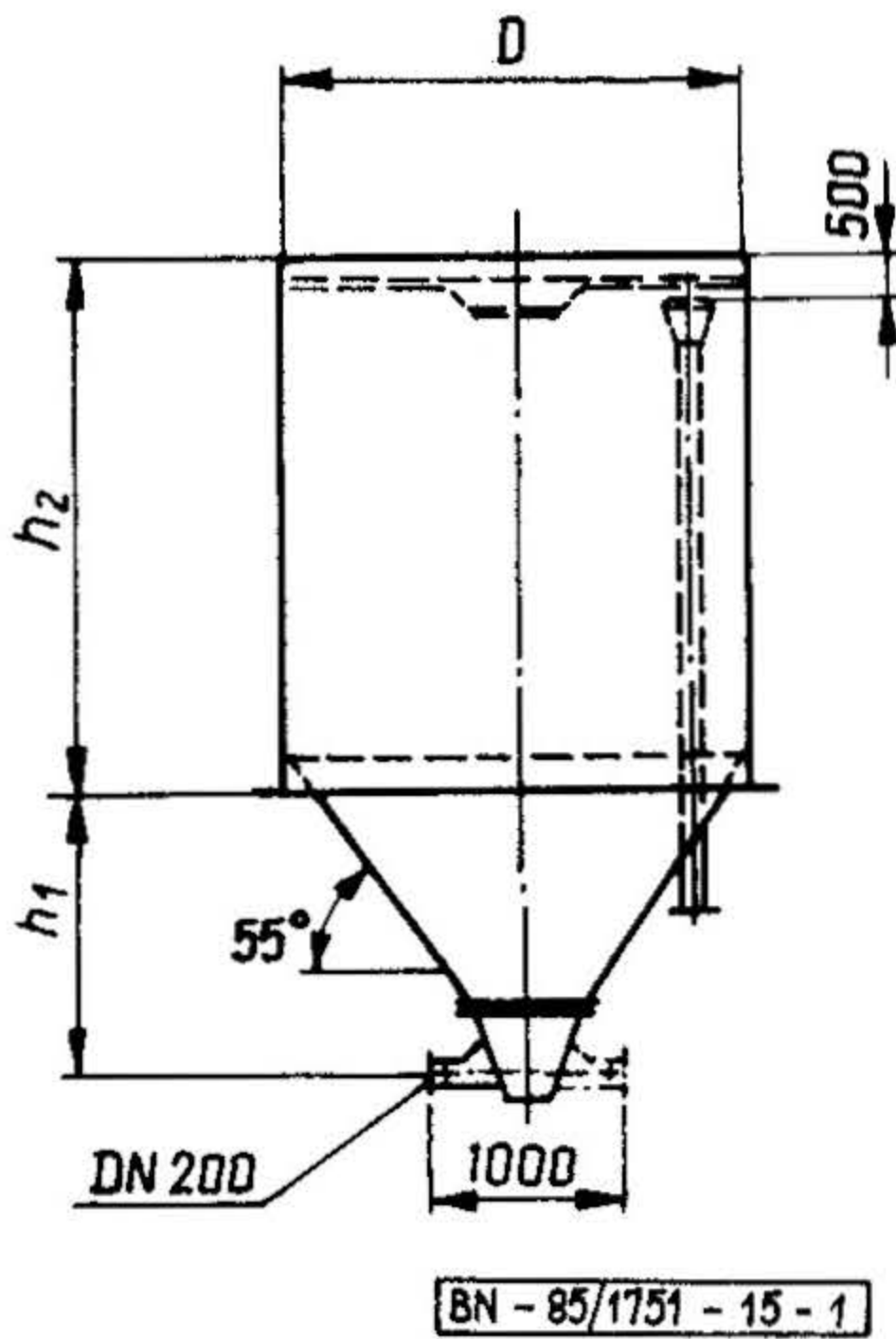
3. Wykonanie. W zależności od rodzaju zabudowanego króćca wyływu rozróżnia się następujące wykonania zbiorników (rys. 3):

- z króćcem wyływu jednowylotowym - W1,
- z króćcem wyływu dwuwylotowym - W2,
- z króćcem wyływu trójwylotowym - W3.

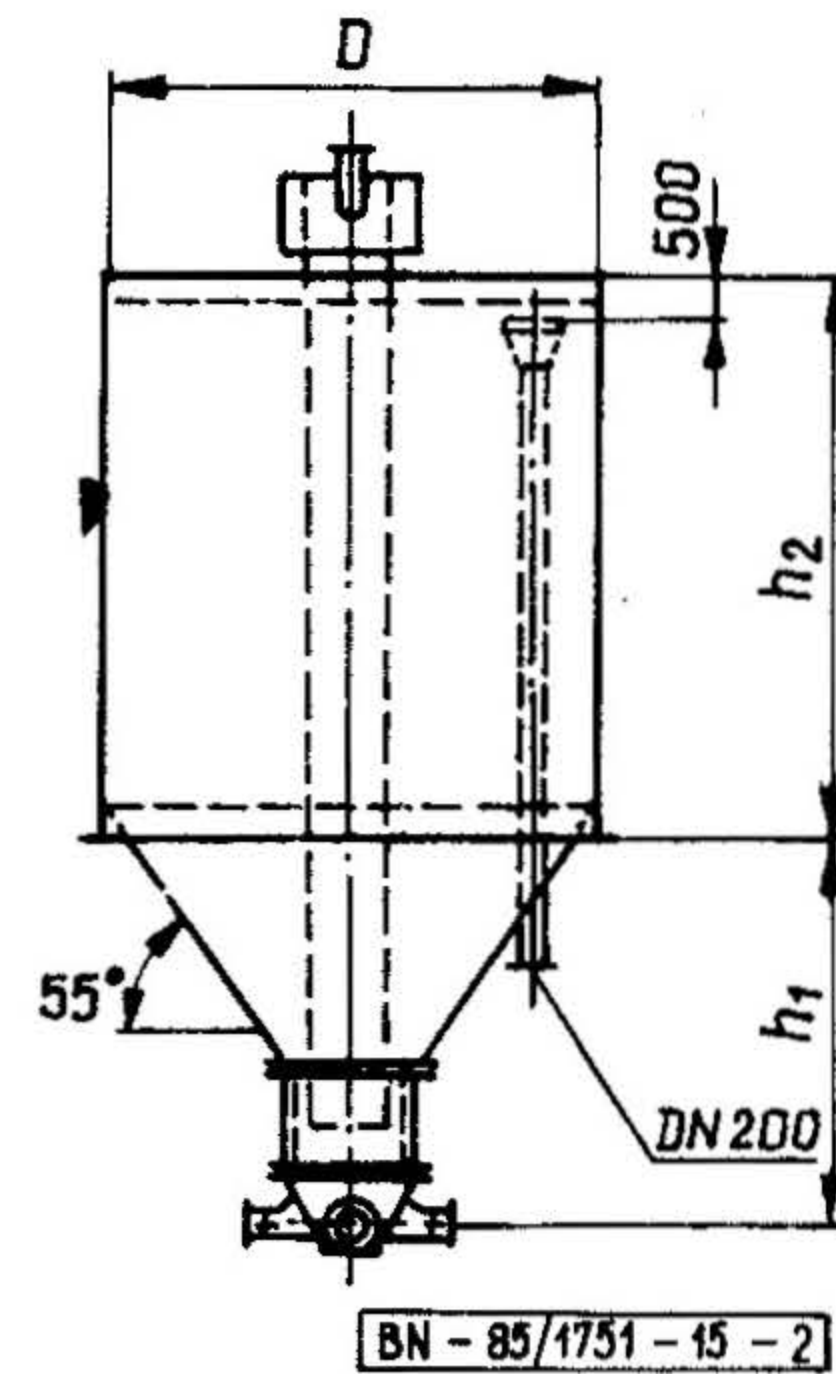
4. Przykład oznaczenia zbiornika cieczy ciężkiej zawiesinowej o średnicy $V_c = 2,8$ m, pojemności całkowitej $D = 14$ m³, mieszającego - R, z króćcem wyływu dwuwylotowym - W2:

ZBIORNIK c c 2,8/14 R/W2 BN-85/1751-15

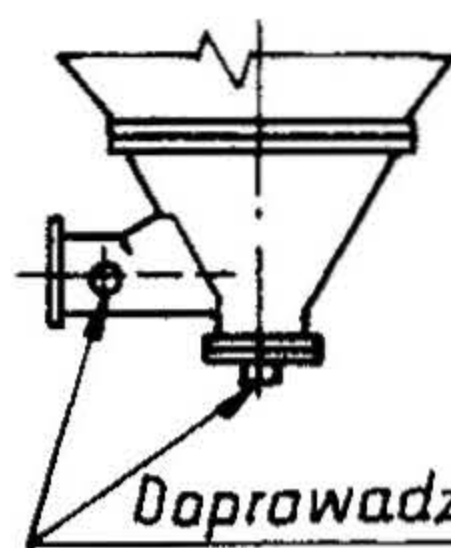
5. Podstawowe parametry - wg rys. 1, 2 i 3 oraz tablicy.



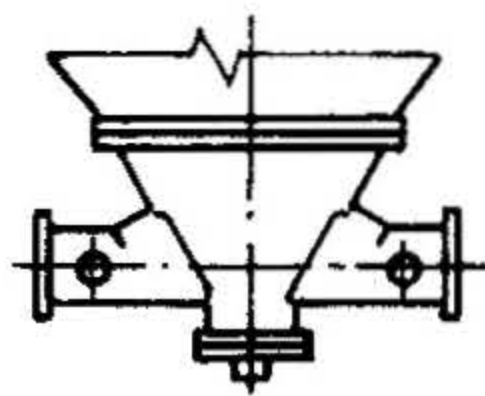
Rys. 1. Zbiornik podstawowy



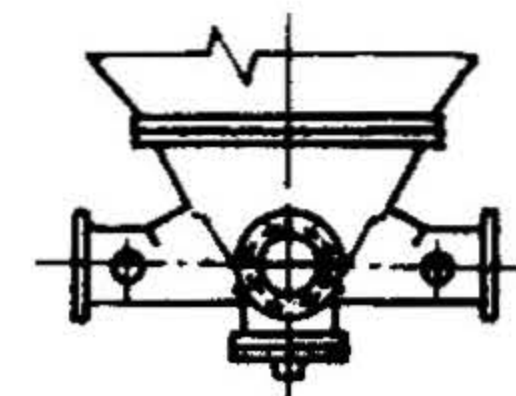
Rys. 2. Zbiornik mieszający - typ R



W1 - jednowylotowy



W2 - dwuwylotowy



W3 - trójwylotowy

BN-85/1751-15-3

Rys. 3. Wykonania króćca wyływu zbiorników

Zgłoszona przez Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla SEPARATOR
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 25 stycznia 1985 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1985 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 4/1985 poz. 8)

Wyróżnik wielkości $D \quad V_c$	Wykonanie	Średnica D	Pojemność V_c	h_1	h_2
		m	m^3	mm	
2,8/14R	W1 W2 lub W3	2,8	14,0	1930	2500
2,8/7		2,8	7,0	1450	1300
2,8/14			14,0		2500
2,8/28			28,0		4800
3,5/10	3,5	3,5	10	1980	1000
3,5/20			20		2100
3,5/30			30		3180
3,5/40			40		4250

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla SEPARATOR, Katowice.

2. Symbol wg SWW - 0722-99.

3. Autor projektu normy - Kazimierz Szczeciński - Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla SEPARATOR, Katowice.

4. Dokumentacja techniczna znajduje się w Głównym Biurze Studiów i Projektów Przeróbki Węgla SEPARATOR, Katowice.