

ZAKŁADY MECHANICZNEGO WZBOGACANIA	NORMA BRANŻOWA	BN-85 1751-14
	Przeróbka mechaniczna węgla kamiennego <b>Mieszalniki do roztworów flokulantów</b> Wymagania	Grupa katalogowa 0441

### 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są wymagania dla mieszalników przeznaczonych do przygotowania i magazynowania roztworów flokulantów stosowanych w zakładach przeróbki mechanicznej węgla.

**1.2. Określenia.** Pojemność nominalna mieszalnika - w rozumieniu niniejszej normy - jest to pojemność użyteczna niezbędna dla zapewnienia ciągłości pracy układu flokulacji.

### 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

**2.1. Podział.** W zależności od przeznaczenia rozróżnia się mieszalniki do flokulantów:

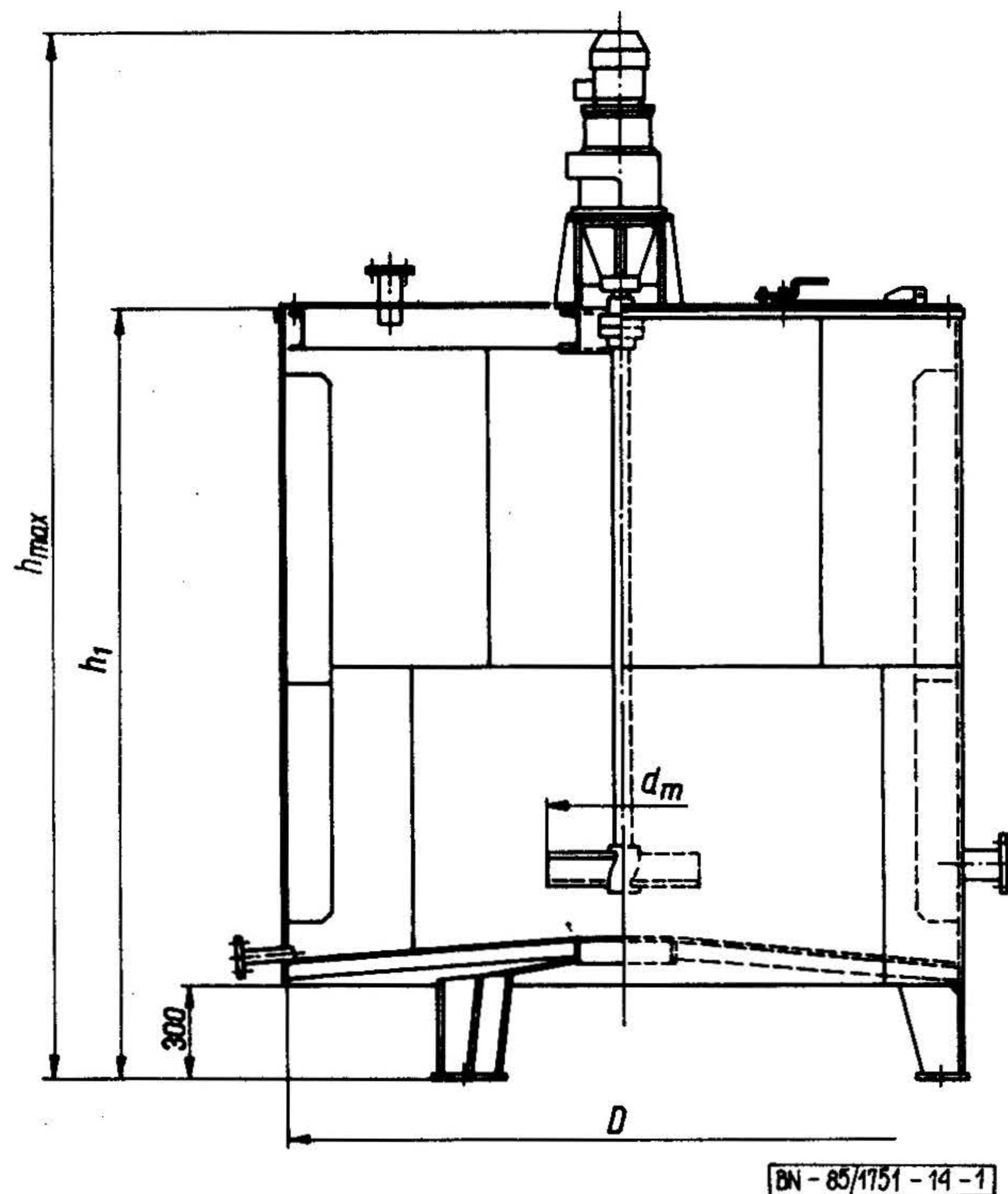
- przygotowujące - P,
- magazynujące - M.

**2.2. Przykład oznaczenia mieszalnika przygotowującego (P), pojemności nominalnej  $V = 25 \text{ m}^3$ :**

MIESZALNIK P - 25 BN-85/1751-14

### 3. WYMAGANIA

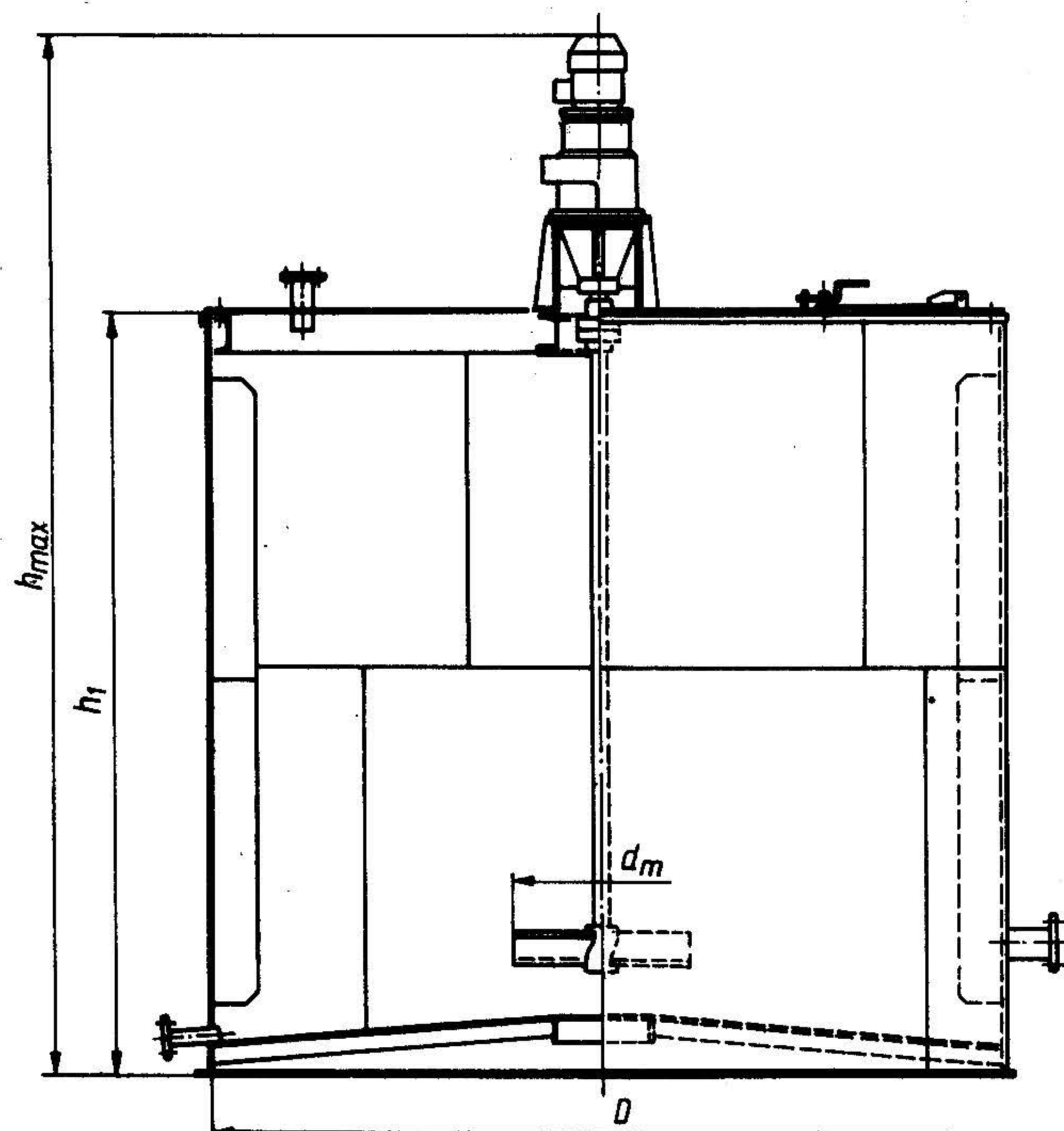
**3.1. Główne parametry mieszalników** - wg rys. 1 i 2 oraz tablicy.



Rys. 1. Mieszalnik pojemności  $V_{\text{nom}} 1,0 + 6,3 \text{ m}^3$

Zgłoszona przez Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla SEPARATOR  
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 25 stycznia 1985 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1985 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 4/1985 poz. 8)





Rys. 2. Mieszalnik pojemności  $V_{nom} 10 + 25 \text{ m}^3$

### 3.2. Prędkość obrotowa mieszadła

- od 100 do 200 obr/min dla mieszalników przeznaczonych do przygotowania roztworów z flokulanta w postaci sypkiej,

- od 50 do 100 obr/min dla mieszalników przeznaczonych do przygotowania i magazynowania roztworów z flokulanta ciekłego.

3.3. Odległość mieszadła od dna mieszalnika - nie więcej niż 0,33 średnicy mieszadła.

3.4. Króćce, otwory i włazy. Mieszalniki powinny być wyposażone w:

- króciec wlotowy wody lub roztworu,
- króciec ssący roztworu,
- króciec spustowy,
- króciec wskaźnika poziomu,
- króciec lub otwór dla nadawy flokulanta w mieszalniku przygotowującym,
- właz.

3.5. Dopuszczalny poziom natężenia hałasu mieszalnika w czasie jego normalnej pracy nie powinien przekraczać 75 dB (A).

BN-85/1751-14-2

Pojemność $V$		Średnica $D$	Wysokość $h_{max}$		$h_1$	$d_m$
nominalna	całkowita		przygotowującego	magazynującego		
$\text{m}^3$		mm				
1,0	1,2	1060	2630		1750	240
1,6	1,8	1250	2780		1900	280
2,5	2,8	1500	2880		2000	340
4,0	4,5	1800	3060		2180	400
6,3	7,1	2120	3320	3310	2430	480
10,0	11,0	2500	3450	3400	2430	560
16,0	18,0	3000	3900	3690	2720	670
25,0	28,0	3350	4250	3970	3000	750

K O N I E C

### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla SEPARATOR, Katowice.

2. Symbol wg SWW - 0722-99.

3. Autor projektu normy - mgr inż. St. Ligier - GBSiPPW, SEPARATOR.

4. Dokumentacja techniczna znajduje się w Głównym Biurze Studiów i Projektów Przeróbki Węgla SEPARATOR, Katowice. Zastosowanie dokumentacji wymaga uzgodnienia.