

| | | |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------|--------------------------------------|
| URZĄDZENIA DO WZBOGACANIA WĘGLA | NORMA BRANŻOWA | BN-70 |
| | Podajniki talerzowe Główne dane techniczne | 1751-03 |
| | | Grupa katalogowa IV 41 ¹⁾ |

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są główne dane techniczne podajników talerzowych stosowanych do opróżniania zbiorników z mułu lub miazgi i równomiernego nadawania go na inne urządzenia.

2. Rodzaje. W zależności od wyposażenia talerza rozróżnia się dwa rodzaje podajników talerzowych:
- z wygarniakami - do materiałów mokrych - A,
- bez wygarniaków - do materiałów suchych - B.

3. Odmiiany. Podajniki talerzowe rodzaju A w zależności od ustawienia wygarniaków dzieli się na dwie odmiiany:

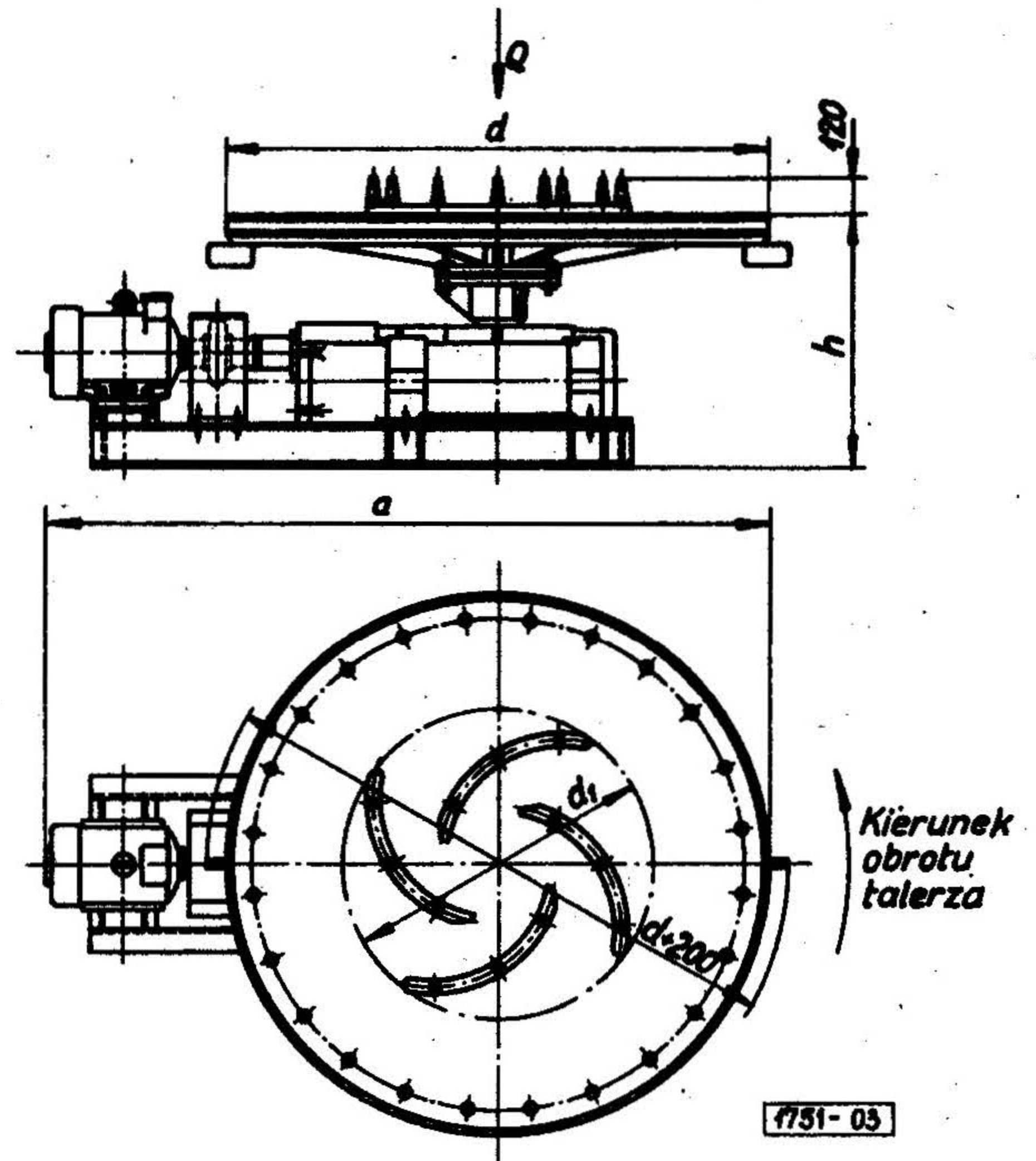
- prawe - z wygarniakami na talerzu odgiętymi w prawo - P,
- lewe - z wygarniakami na talerzu odgiętymi w lewo - L.

4. Przykład oznaczenia

a) podajnika talerzowego z wygarniakami (A), o średnicy talerza $d = 2000$ mm, odmiiany prawej (P):
PODAJNIK TALERZOWY A - 2000 P BN-70/1751-03

b) podajnika talerzowego bez wygarniaków (B), o średnicy talerza $d = 1600$ mm:
PODAJNIK TALERZOWY B - 1600 BN-70/1751-03

5. Główne wymiary w mm - wg rysunku²⁾ i tabl. 1.



Tablica 1

| d | d ₁ | a max | h | Masa, kg | |
|--------|----------------|----------|------|----------|------|
| | | | | A | B |
| (1400) | 800 | 2400 | 850 | 1260 | 1220 |
| 1600 | 900 | | | 1370 | 1320 |
| (1800) | 1000 | 3000 | 1000 | 2320 | 2270 |
| 2000 | 1150 | | | 2510 | 2460 |
| (2200) | 1300 | 3200 | 1050 | 2790 | 2740 |
| 2500 | 1500 | | | 3170 | 3110 |

nie zaleca się stosować podajników, których wymiary ujęte są w nawiasy.

¹⁾ Symbol wg SWW: 0722-9.

²⁾ Rysunek przedstawia podajnik z wygarniakami odmiiany prawej.

Biuro Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla SEPARATOR
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 7 grudnia 1970 r.
jako norma obowiązująca w zakresie projektowania i produkcji od dnia 1 października 1971 r.
(Mon. Pol. nr 14/1971 poz. 107)

6. Prędkość katowa talerza

$$n = 14,5 \text{ obr/min} (1,5 \text{ rad/s})$$

7. Dopuszczalne obciążenie talerza Q w kg podano w tabl. 2.

Tablica 2

| d, mm | 1400 | 1600 | 1800 | 2000 | 2200 | 2500 |
|-------|------|------|------|------|------|------|
| Q | 3000 | | 6000 | | | |

8. Wydajność podajników talerzowych Q_v podano w tabl. 3.

Tablica 3

| d, mm | 1400 | 1600 | 1800 | 2000 | 2200 | 2500 | |
|----------------|--------------------|------|------|------|------|------|------|
| Q _v | m ³ /h | 75 | 100 | 120 | 140 | 170 | 210 |
| | dm ³ /s | 20,8 | 27,8 | 33,3 | 38,9 | 47,2 | 58,3 |

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-70/1751-03

Rysunki wykonawcze znajdują się w BPZPMW SEPARATOR w Katowicach