

| | | |
|---|--|---|
| MASZYNY I URZĄDZENIA DO TRANSPORTU | NORMA BRANŻOWA | BN-79 1728-05 Arkusz 07 |
| | Kolejki szynowe podwieszane typu SKL Zespoły krążków Podstawowe wymagania | |
| | Grupa katalogowa IV 41 | |

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są podstawowe wymagania dla zespołów krążków stosowanych do prowadzenia linii w kolejkach szynowych podwieszanych typu SKL.

2. Rodzaje. Rozróżnia się następujące rodzaje zespołów krążków prowadzących linię:

- dla jezdni prostoliniowej - P,
- dla jezdni krzywoliniowej - K,
- dla zakrętów - Z.

3. Odmiany

a) W rodzaju P wyróżnia się następujące odmiany, które stanowią:

- zespół krążków składający się z zestawu dwukrążkowego teleskopowego PD i zestawu krążków nastawnych PN wg rys. 1 - PDN,
- zespół krążków składający się z dwóch zestawów dwukrążkowych teleskopowych PD wg rys. 2 - PDD.

b) W rodzaju K wyróżnia się następujące odmiany, które stanowią:

- zespół krążków składający się z zestawu czterokrążkowego teleskopowego KC i zestawu dwukrążkowego KD wg rys. 3 - KCD,
- zespół krążków składający się z dwóch zestawów czterokrążkowych teleskopowych wg rys. 4 - KCC.

Zestaw czterokrążkowy teleskopowy KC może być stosowany jako samodzielny zespół.

c) W rodzaju Z wyróżnia się odmianę, którą stanowi zespół krążków segmentowy dwustronny wg rys. 5 - ZD.

4. Przykład oznaczenia

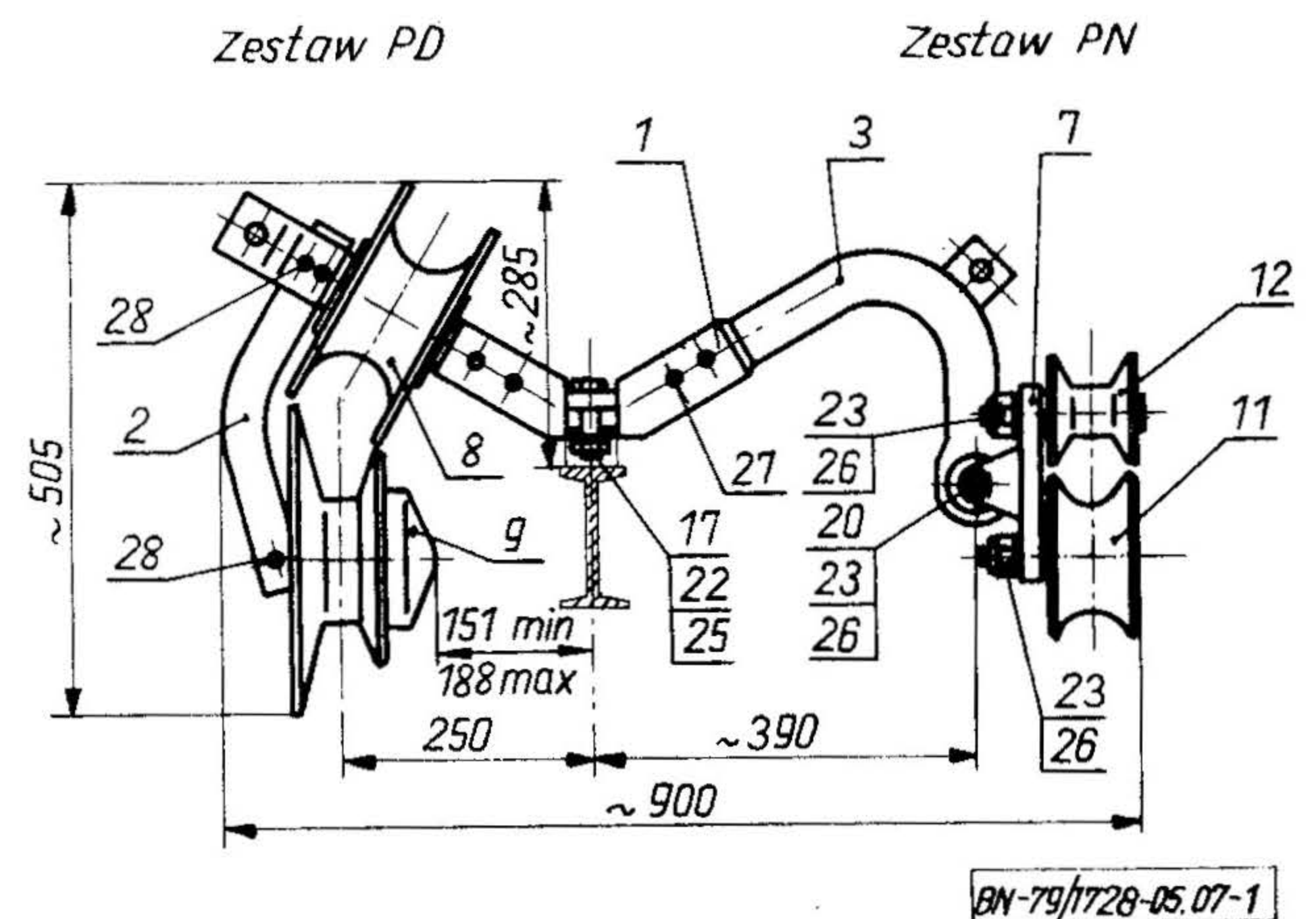
a) zespołu krążków dla jezdni krzywoliniowej odmiany KCC:

ZESPÓŁ KRĄŻKÓW KCC BN-79/1728-05.07

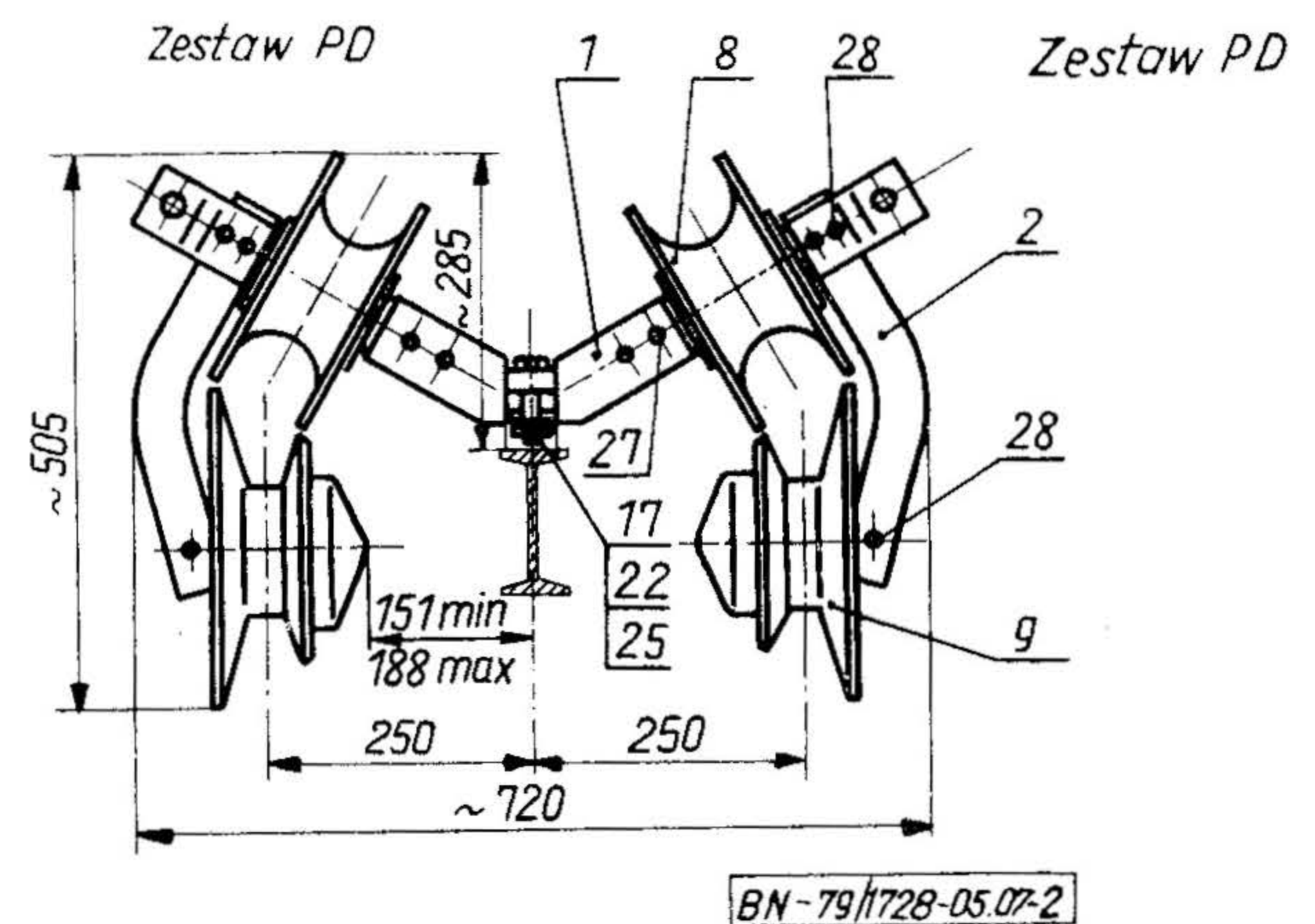
b) zestawu czterokrążkowego teleskopowego KC:

ZESTAW KC BN-79/1728-05.07

5. Główne wymiary w mm - wg rys. 1 + 5:



Rys. 1. Zespół PDN



Rys. 2. Zespół PDD

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych
 Ustanowiona przez Ministra Górnictwa dnia 22 marca 1979 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1979 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 11/1979 poz. 60)

6. Wyszczególnienie głównych części i wymagania dotyczące części - wg tablicy.

7. Wykonanie. Wykonanie zespołów krążków oraz zabezpieczenie powłokami ochronnymi powinno być zgodne z dokumentacją techniczną.

8. Cechowanie. Każdy zestaw zespołu krążków powinien mieć trwałą cechę zawierającą:

- znak wytwórcy,
- znak kontroli technicznej,
- rok produkcji (dwie ostatnie cyfry).

| Nr części wg rys. 1 + 5 | Nazwa części | Główne wymiary | Materiał | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|---------------------------------|-----------------------|-----------------------------|-----------------------|-----------------------------|-----------------------|-----------------------------|------------------------|-----------------------------|------------------------|-----------------------------|------------------------|
| 1 | Uchwyt | wg dokumentacji technicznej | R35 wg BN-75/0631-01 | | | | | | | | | | | |
| 2 | Łącznik | | wg dokumentacji technicznej | St3S wg PN-72/H-84020 | | | | | | | | | | |
| 3 | Ramie | | | | wg dokumentacji technicznej | St3S wg PN-72/H-84020 | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Rama | | | | | | wg dokumentacji technicznej | St3S wg PN-72/H-84020 | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Łapa | | | | | | | | wg dokumentacji technicznej | L50II wg PN-71/H-83152 | | | | |
| 9 | Koło linowe \varnothing 112 | | | | | | | | | | wg dokumentacji technicznej | L50II wg PN-71/H-83152 | | |
| 10 | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Krążek teleskopowy \varnothing 120 | | | | | | | | | | | | wg dokumentacji technicznej | L50II wg PN-71/H-83152 |
| 12 | Krążek \varnothing 112 | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | Krążek \varnothing 42 | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Krążek \varnothing 96 | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | Krążek \varnothing 65 | wg dokumentacji technicznej | | | | | | | | | | | | |
| 16 | Śruba ¹⁾ | | M16×75-5.8-II wg PN-74/M-82101 | | | | | | | | | | | |
| 17 | | | M20×55-5.8-II wg PN-74/M-82101 | | | | | | | | | | | |
| 18 | | | M20×65-5.8-II wg PN-74/M-82101 | | | | | | | | | | | |
| 19 | | | M20×80-5.8-II wg PN-74/M-82101 | | | | | | | | | | | |
| 20 | | | M20×110-5.8-II wg PN-74/M-82101 | | | | | | | | | | | |
| 21 | | | M24×110-5.8-II wg PN-74/M-82101 | | | | | | | | | | | |
| 22 | Nakrętka | | M16-5-II wg PN-75/M-82144 | | | | | | | | | | | |
| 23 | | | M20-5-II wg PN-75/M-82144 | | | | | | | | | | | |
| 24 | | | M24-5-II wg PN-75/M-82144 | | | | | | | | | | | |
| 25 | Podkładka sprężysta | | Z16,3 wg PN-77/M-82008 | | | | | | | | | | | |
| 26 | | | Z20,5 wg PN-77/M-82008 | | | | | | | | | | | |
| 27 | | | Z24,5 wg PN-77/M-82008 | | | | | | | | | | | |
| 28 | Kolek sprężysty | | 10×63 wg PKN/M-85023 | | | | | | | | | | | |
| 28 | | 10×70 wg PKN/M-85023 | | | | | | | | | | | | |

¹⁾ Dopuszcza się stosowanie śrub o własnościach mechanicznych 5.6.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice.

2. Normy związane

PN-71/H-83152 Staliwo węglowe konstrukcyjne. Gatunki
PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
PN-77/M-82008 Podkładki sprężyste
PN-74/M-82101 Śruby ze łbem sześciokątnym
PN-75/M-82144 Nakrętki sześciokątne
PKN/M-85023 Kołki sprężyste
BN-75/0631-01 Stal o określonym przeznaczeniu. Gatunki

3. Symbol wyrobu wg SWW - 0721-99.

4. Producent kolejek podwieszanych - Fabryka Maszyn Górniczych PIOMA, Piotrków Trybunalski.

5. Autorzy projektu normy - mgr inż. Stanisław Domański, mgr inż. Felicja Hryń, COPKMG KOMAG, Gliwice.

6. Arkusze dotychczas ustanowione

| | |
|------------------|------------------|
| BN-78/1728-05.00 | BN-78/1728-05.04 |
| BN-78/1728-05.01 | BN-78/1728-05.05 |
| BN-78/1728-05.02 | BN-78/1728-05.06 |
| BN-78/1728-05.03 | |