

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są podstawowe wymagania dla szyn jezdni stosowanych w kolejkach podwieszanych typu SKL.

2. Odmiany. Ze względu na podstawowe cechy konstrukcyjne rozróżnia się następujące odmiany szyn jezdni:

- szyna prosta - PA (rys. 1),
- szyna prosta - PB (rys. 2),
- szyna prosta pośrednia - PPA (rys. 3),
- szyna prosta pośrednia - PPB (rys. 4),
- szyna łukowa 15° - Ł15 (rys. 5),
- szyna łukowa 7° - Ł7 (rys. 5).

3. Przykład oznaczenia

a) szyny prostej odmiany PA o długości $L = 2400$ mm:

SZYNA PROSTA PA 2400 BN-78/1728-05/01

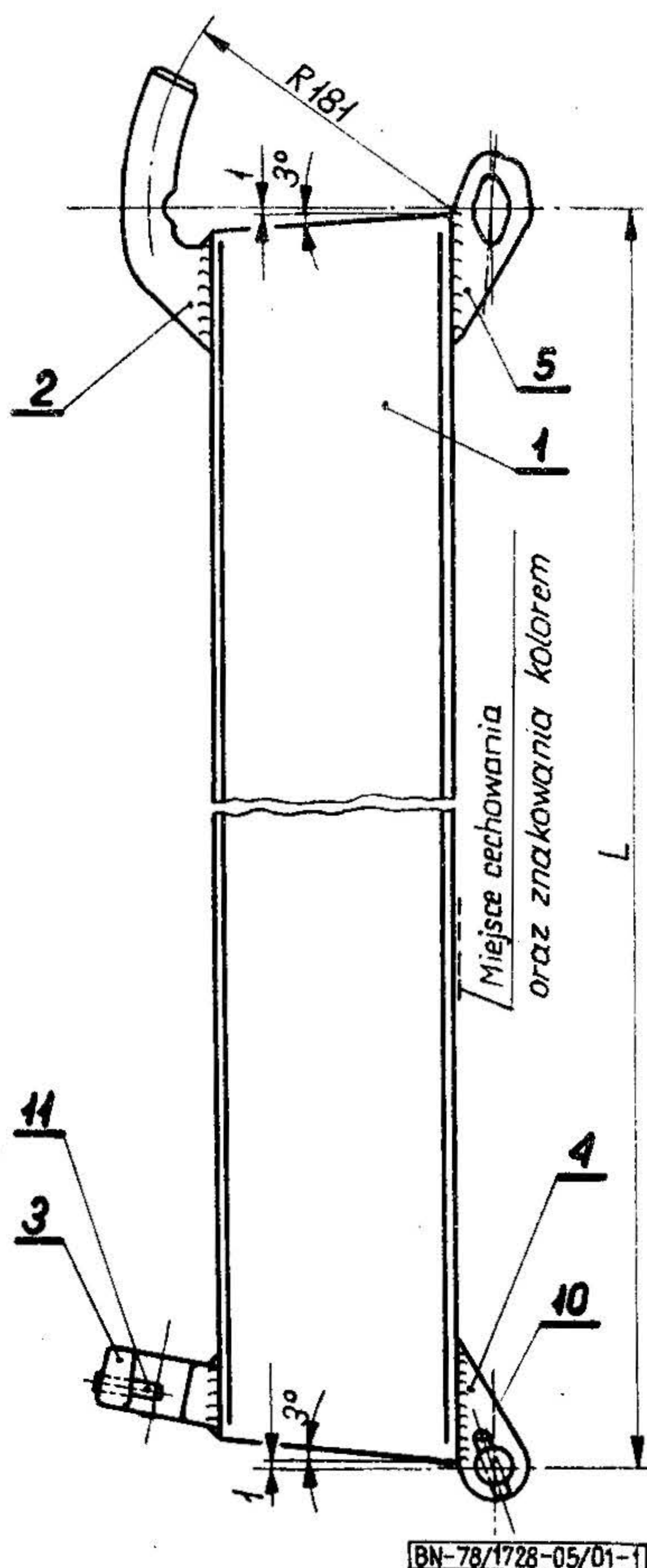
b) szyny prostej pośredniej odmiany PPB:

SZYNA PROSTA POŚREDNIA PPB BN-78/1728-05/01

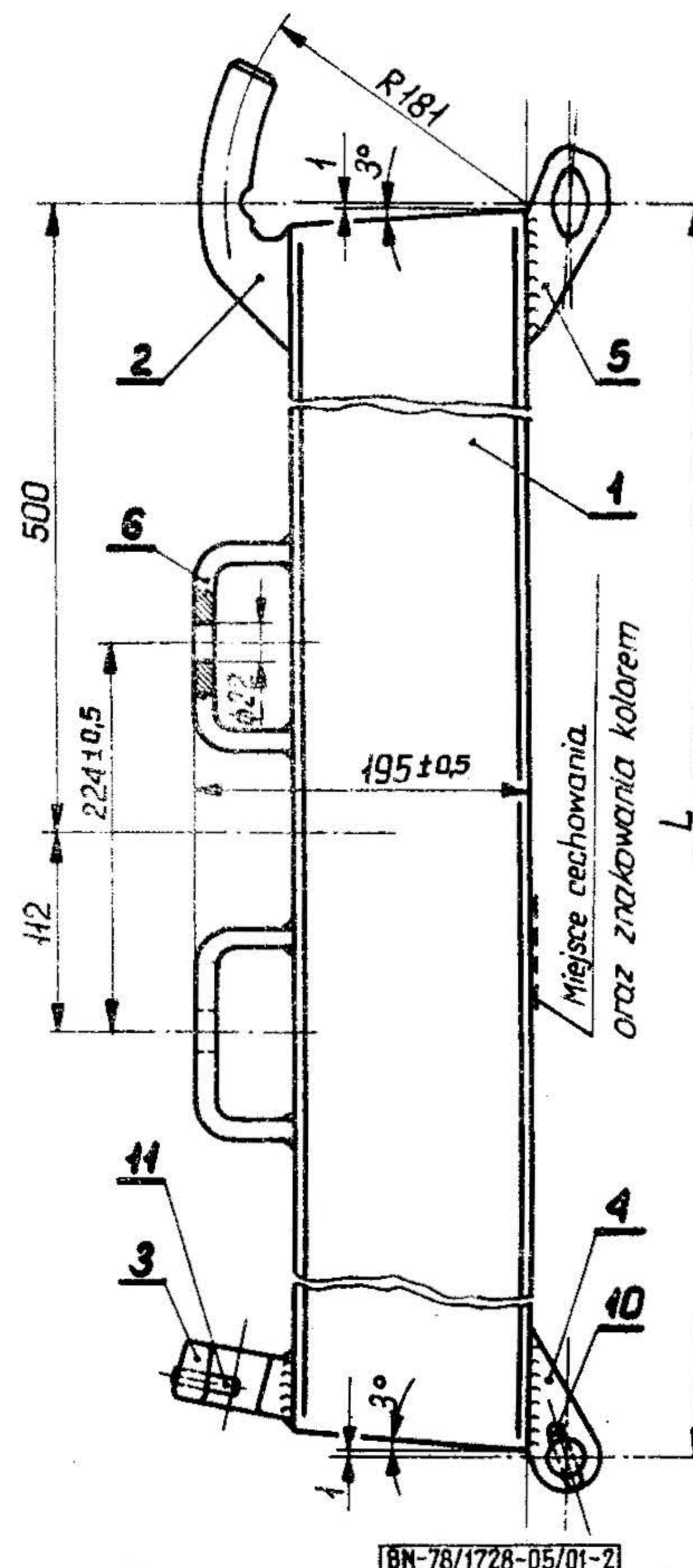
c) szyny łukowej odmiany Ł15:

SZYNA ŁUKOWA Ł15 BN-78/1728-05/01

4. Główne wymiary w mm - wg rys. 1÷5 i tabl. 1 i 2.



Rys. 1. Szyna prosta PA

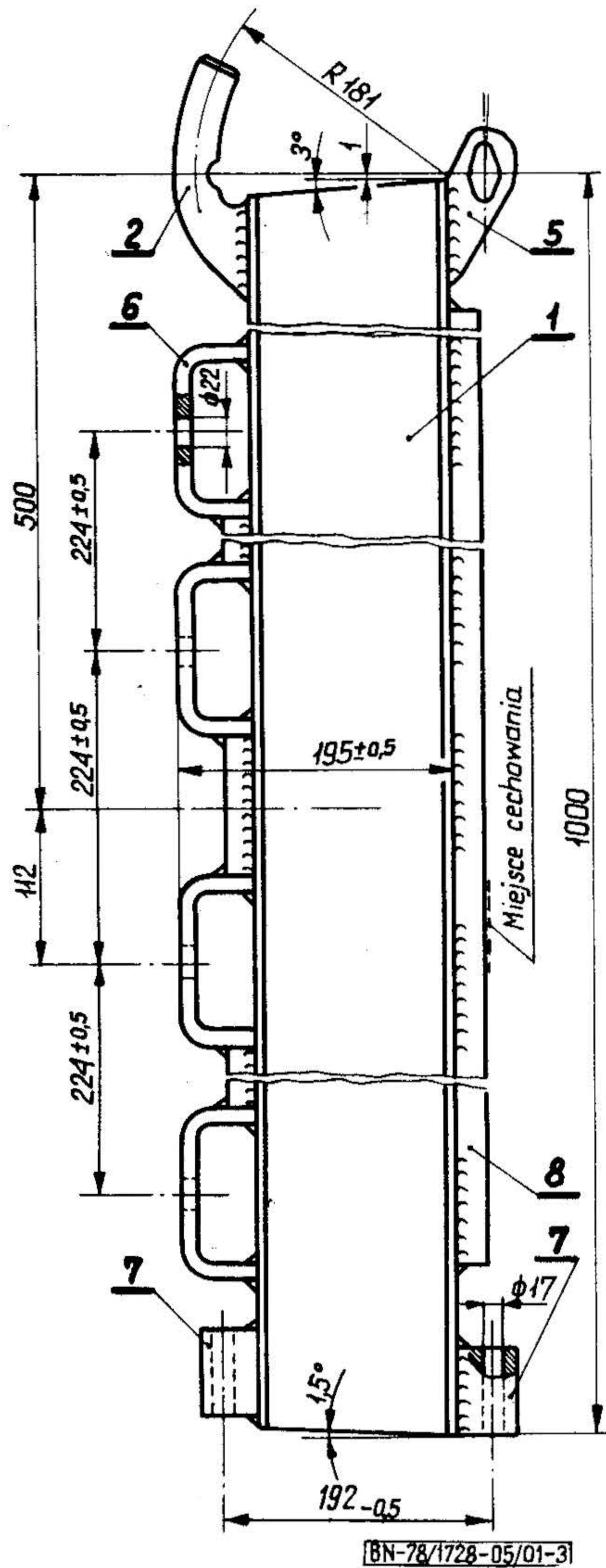


Rys. 2. Szyna prosta PB

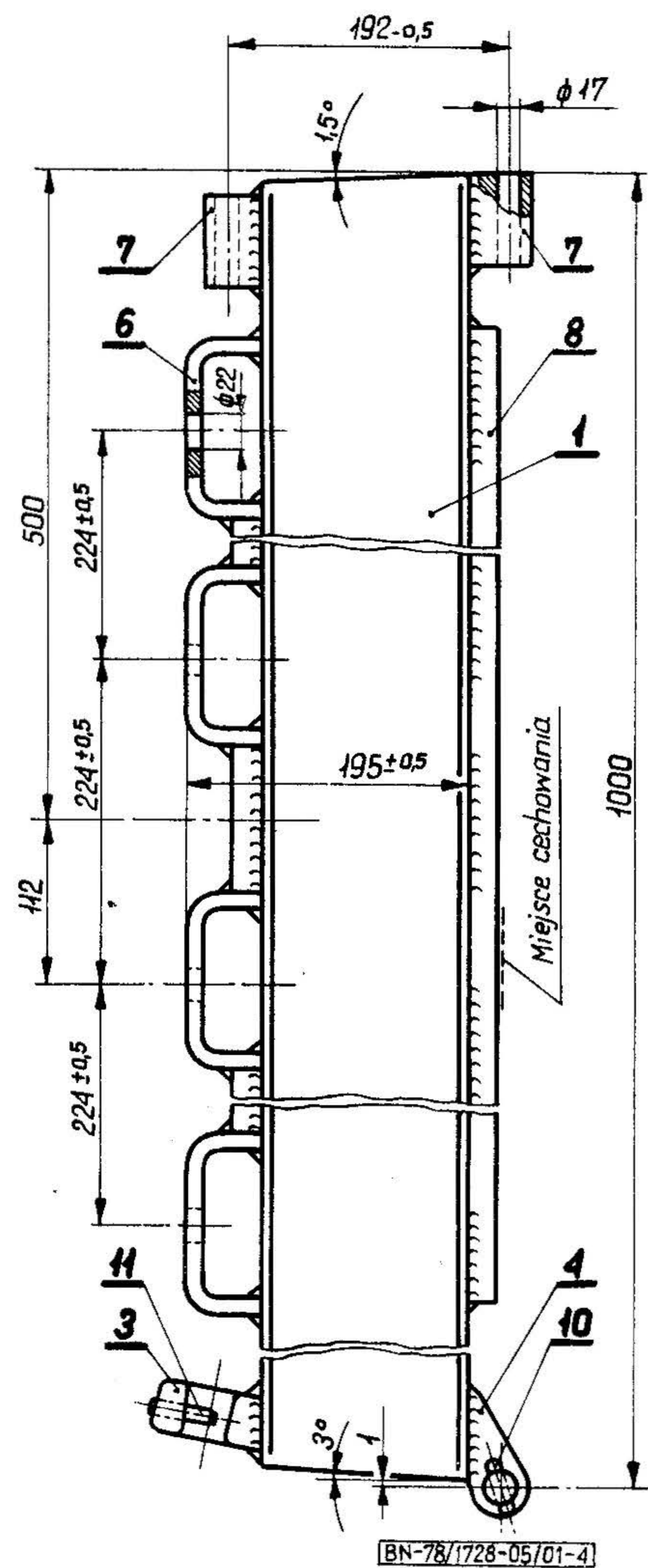
Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Projektowo Konstrukcyjny Maszyn Górniczych
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa dnia 10 sierpnia 1978 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 19/1978 poz. 88)

Tablica 1

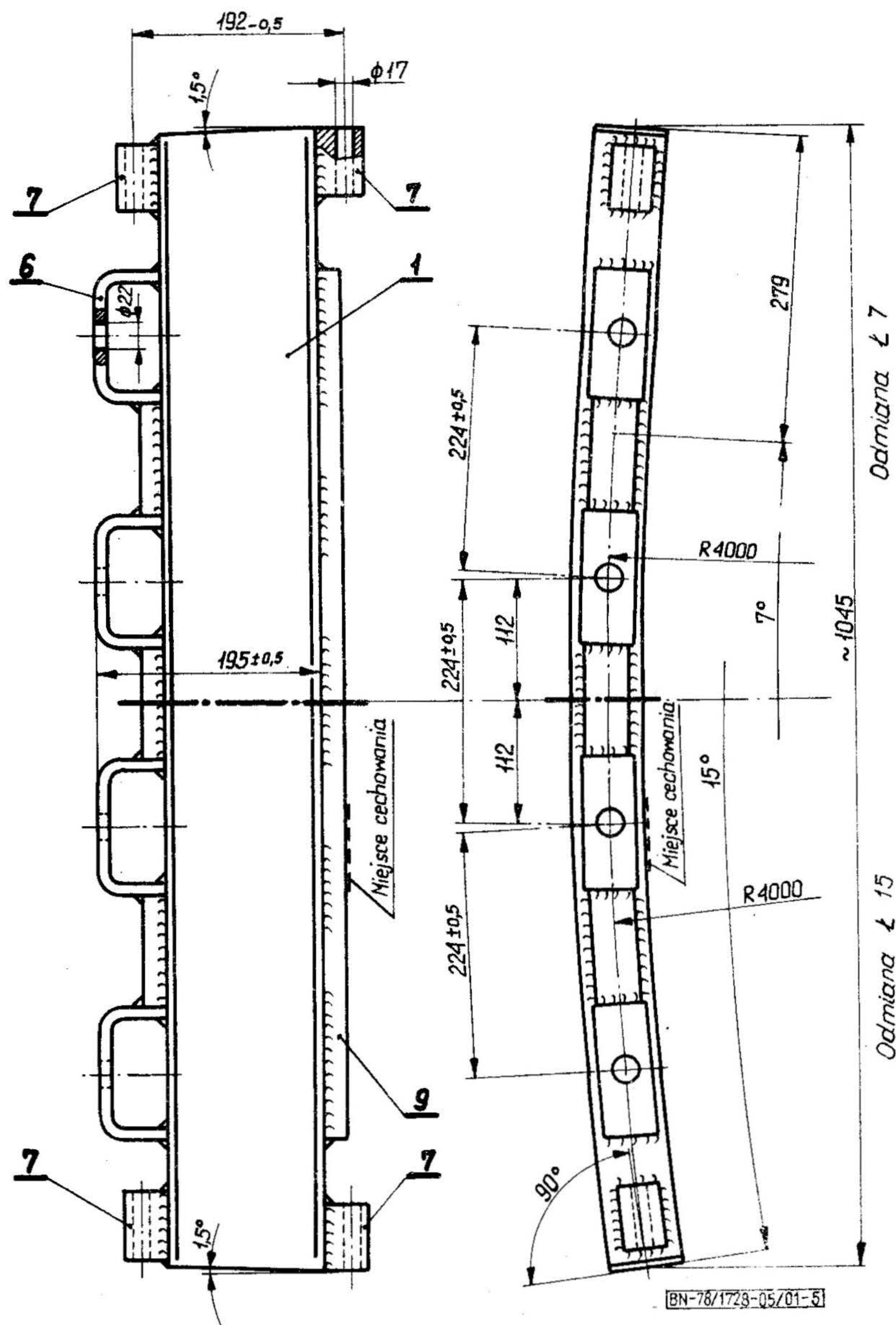
L, mm	2400	2800	3000	3200	Nr rysunku
Masa kg, około	36,78	42,54	45,42	48,30	1
	38,78	44,54	47,42	50,30	2
Kolor znakowania	biały	pomarańczowy	niebieski	czarny	-



Rys. 3. Szyna prosta pośrednia PPA



Rys. 4. Szyna prosta pośrednia PPB



Rys. 5. Szyny łukowe: L15 i L7

5. Wyszczególnienie głównych części i wymagania dotyczące części - wg tabi. 2.

Tablica 2

Nr części wg rys. 1 ÷ 5	Nazwa części	Główne wymiary	Materiał
1	Dwuteownik	I 140 wg PN-59/H-93407	18G2A atest wg PN-72/H-84018
2	Zaczep	wg dokumentacji technicznej	
3	Zamek		
4	Łącznik czopowy		
5	Łącznik		
6	Uchwyt		- 55 x 12 x 189
7	Łącznik śrubowy	□ 40 x 60	St3S atest wg PN-72/H-84020
8	Płaskownik	- 50 x 20 x 780	St3S wg PN-72/H-84020
9	Płaskownik	- 50 x 20 x 838	
10	Kotek ¹⁾	10 x 38	45 wg PN-75/H-84019
11	Kotek z korbami	10 x 40 wg PN/M-85024	45 wg PN-75/H-84019

1) Wykonać z kotka z korbami 10 x 40 wg PN/M-85024.

6. Wykonanie szyn jezdni oraz zabezpieczenie powłokami ochronnymi powinno być zgodne z dokumentacją techniczną.

7. Cechowanie. Każda szyna jezdni powinna mieć trwałą cechę zawierającą:

a) znak wytwórcy,

b) znak kontroli technicznej,

c) wyróżnik długości (w przypadku szyn prostych),

d) rok produkcji (dwie ostatnie cyfry).

Długość szyny należy oznaczać dodatkowo kolorami wg tabl. 1.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice.

• 2. Normy związane

PN-72/H-84018 Stal niskostopowa o podwyższonej wytrzymałości. Gatunki

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-59/H-93407 Stal walcowana. Dwuteowniki

PN/M-85024 Kołki z karbami na całej długości

3. Symbol SWW 0721-99. Maszyny i urządzenia oraz sprzęt dla robót górniczych pozostały.

4. Autorzy projektu normy - mgr inż. Stanisław Domański, mgr inż. Felicja Hryń - COPKMG KOMAG, Gliwice.

5. Arkusze dotychczas ustanowione

BN-78/1728-05/00

BN-78/1728-05/02

BN-78/1728-05/03

BN-78/1728-05/04

BN-78/1728-05/05

6. Producent. Producentem kolejek podwieszanych jest FMG PIOMA, Piotrków Trybunalski.