

MASZyny I URZĄDZENIA DO TRANSPORTU	NORMA BRANŻOWA	BN-72 <hr/> 1727-10
	Urządzenia wyciągowe Wykładziny kół linowych Wymiary	
	Grupa katalogowa IV 41 ¹⁾	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wykładziny przeznaczone dla kół jedno- i wielolinowych kopalnianych urządzeń wyciągowych.

Wykładziny objęte są w SWW symbolem 0721-41 jako Maszyny górnicze wyciągowe. Maszyny wyciągowe główne.

2. Normy związane

BN-67/0421-04 Urządzenia wyciągowe jednolinowe.
Kości linowe. Główne dane techniczne

3. Rodzaje. Ze względu na kształt przekroju różni się następujące rodzaje wykładzin:

- wykładzina trapezowa - T,
- wykładzina prostokątna - P.

4. Wielkości. Wielkości wykładzin oznacza się dwoma pierwszymi cyframi średnicy koła linowego zgodnie z tabl.1 i 2.

5. Odmiany. Wykładziny wielkości 40, 50 i 63 wykonuje się w dwóch odmianach oznaczonych cyframi 1 i 2 zgodnie z tabl. 1 i 2.

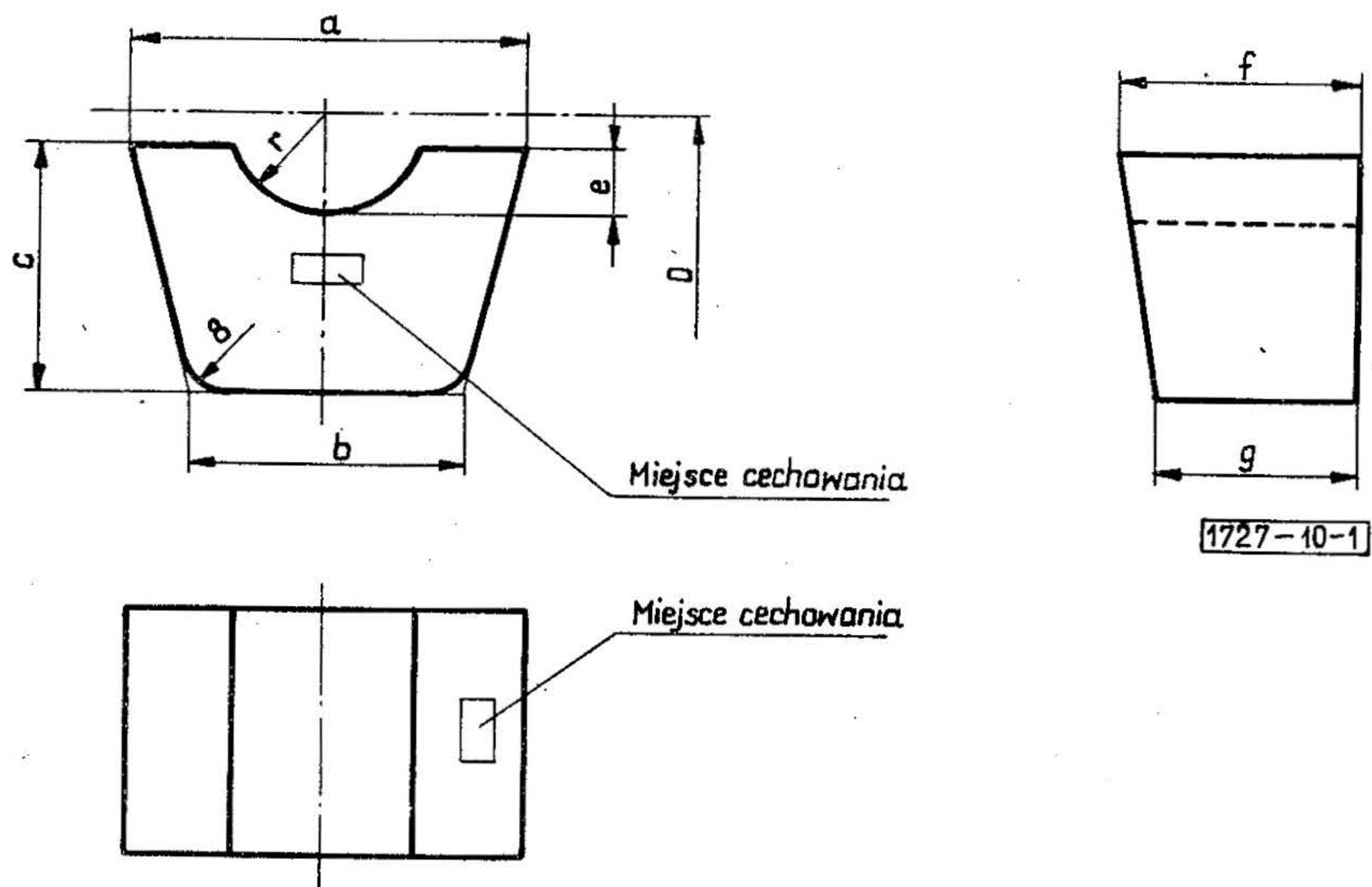
6. Przykład oznaczenia segmentu wykładziny rodzaju T, wielkości 50, odmiany 1:

SEGMENT WYKŁADZINY T 50/1 BN-72/1727-10

¹⁾ Symbol wg SWW: 0721-41.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechaniczne Przemysłu Węglowego
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 17 listopada 1972 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1973 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 8/1973 poz. 24)

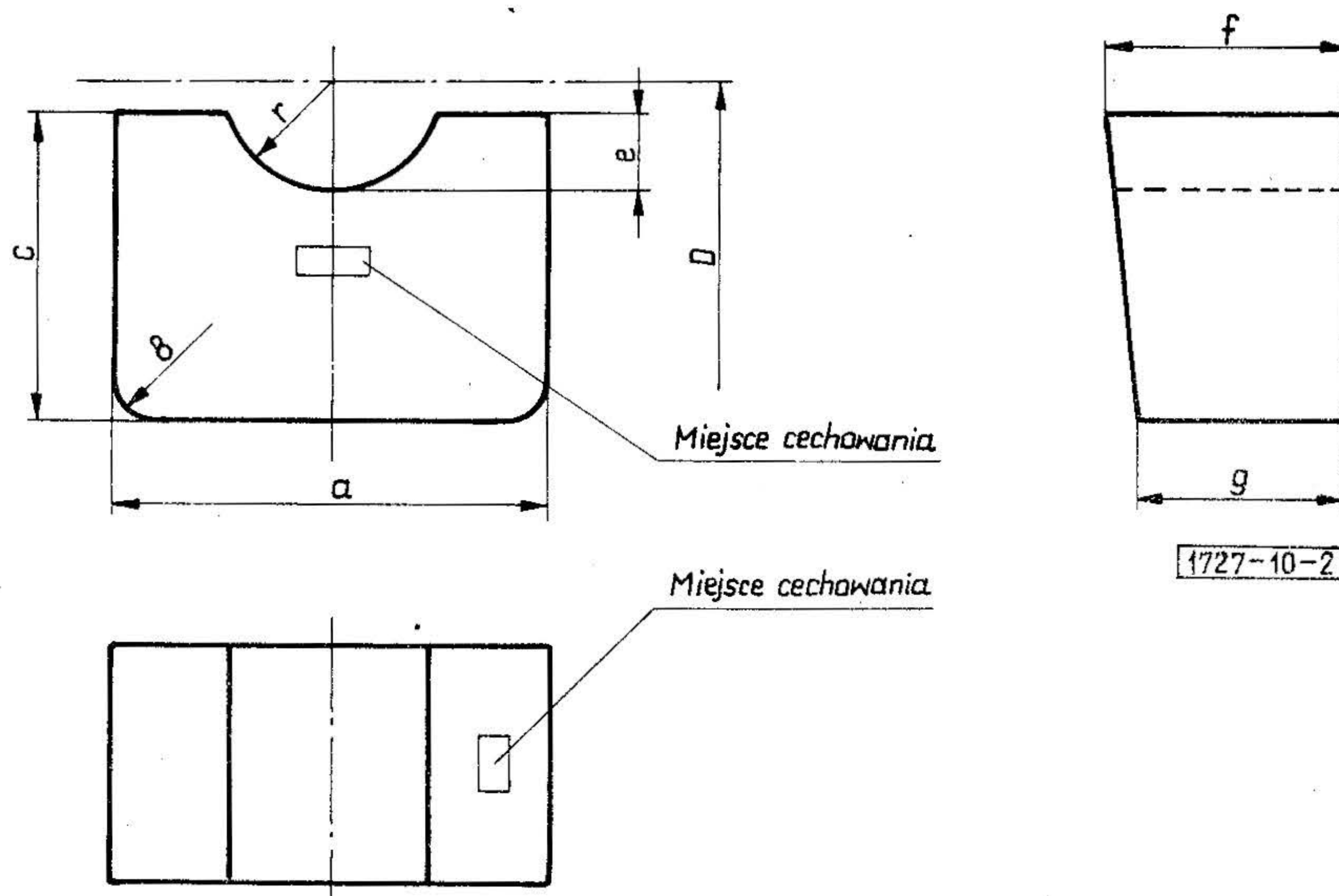
7. Wymiary w mm wg rys. 1 i tabl. 1 oraz rys. 2 i tabl. 2.



Rys. 1. Wykładzina T

Tablica 1

Wielkość	Odmiana	a	b	c	f	g	e	r	Liczba segmentów wykładziny koła	Wymiary	
										D	d
wg BN-67/0421-04											
12	-	55	36	35	40	37,8	8	11	98	1250	18÷20
16	-						9	13	126	1600	20÷26
20	-	65	44	40		38,4	10	15	157	2000	24÷30
25	-						11	16	196	2500	28÷32
30	-	75	48	50		38,7	12	18	235	3000	30÷36
40	1	85	55	55		38,9	13	19	314	4000	34÷38
	2						15	22			40÷44
50	1	100	68	60		39,0	16	24	392	5000	42÷48
	2						19	28			50÷56
63	1	115	77	70		39,1	20	30	494	6300	52÷60
	2				23		35	62÷70			



Rys. 2. Wykładzina P

Tablica 2

Wielkość	Odmiana	a	c	f	g	e	r	Liczba segmentów wykładziny koła	Wymiary	
									D	d
wg BN-67/0421-04										
12	-	55	40	40	38,0	8	11	98	1250	18÷20
16	-					9	13	126	1600	20÷26
20	-					10	15	157	2000	24÷30
25	-	70	50		38,5	11	16	196	2500	28÷32
30	-					12	18	235	3000	30÷36
40	1	75	50		38,9	13	19	314	4000	34÷38
	2					15	22			40÷44
50	1	90	70		39,0	16	24	392	5000	42÷48
	2					19	28			50÷56
63	1	105	70		39,1	20	30	494	6300	52÷60
	2					23	35			62÷70

8. Cechowanie. Na segmencie wykładziny w jednym z miejsc oznaczonych na rysunku należy umieścić, nie wystające ponad powierzchnię wykładziny, trwałe znaki zawierające:

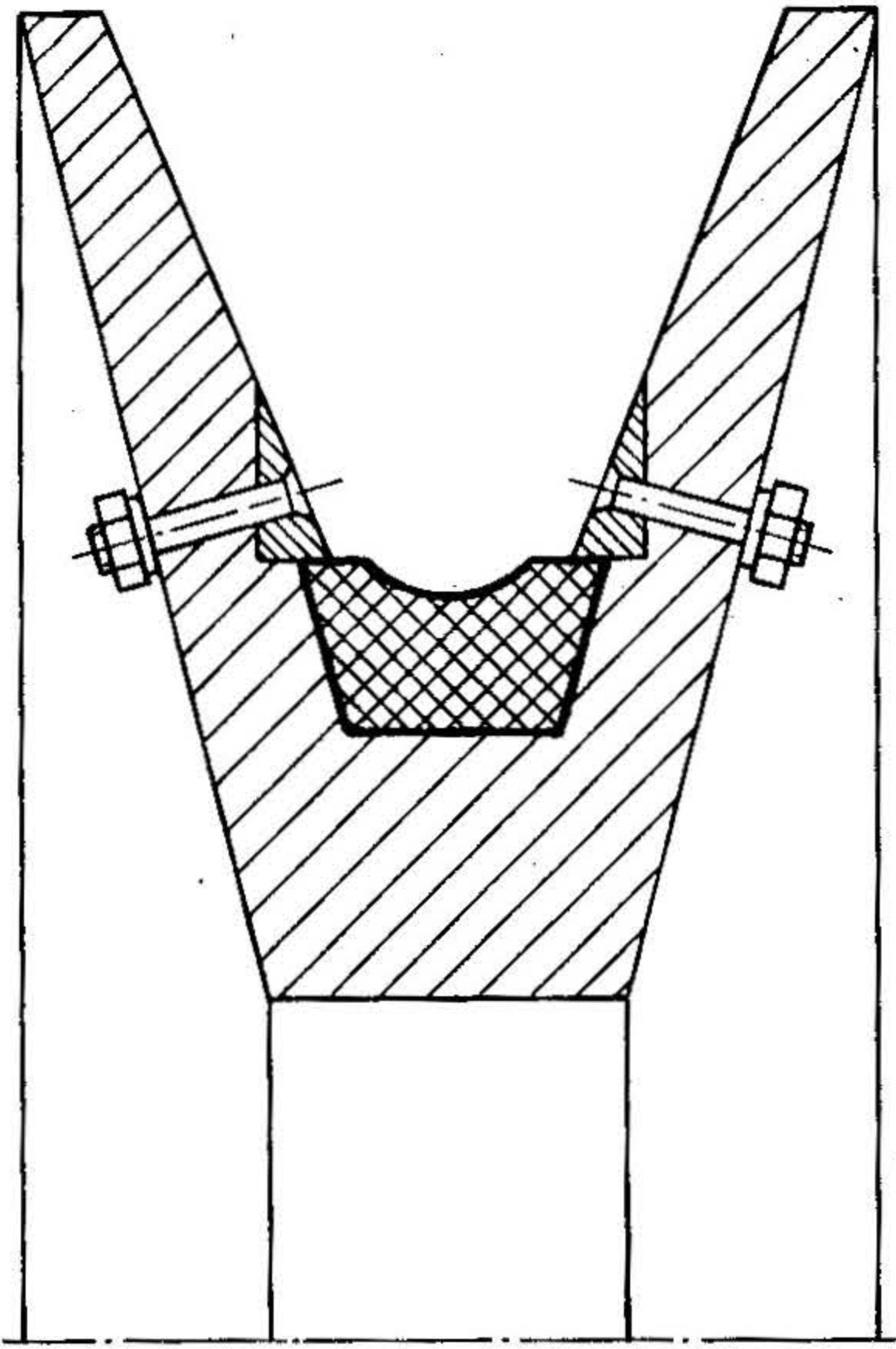
- wyróżnik oznaczenia,
- rok produkcji (dwie ostatnie cyfry),
- znak BN.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

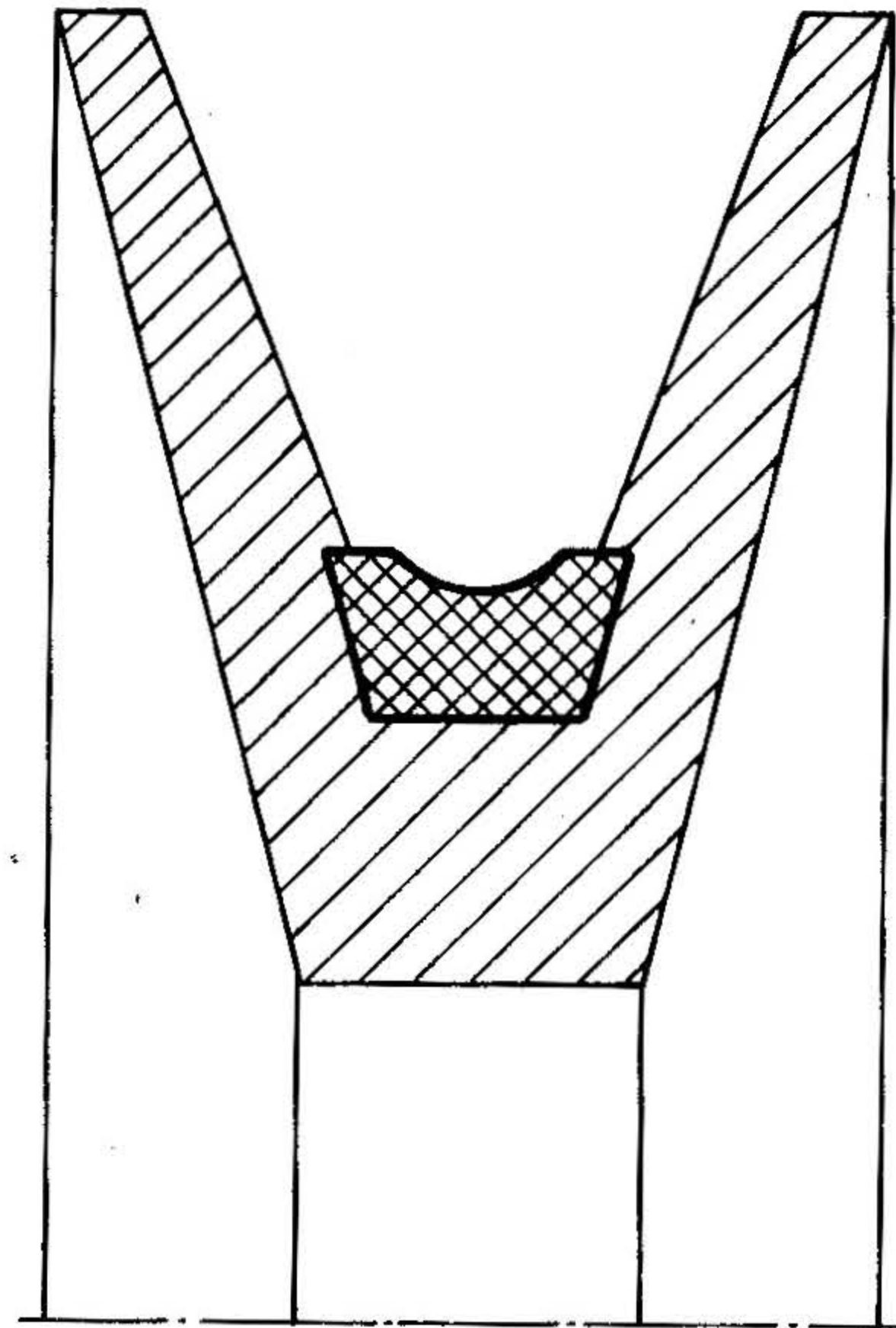
1. Dokumentacja techniczna obejmująca warunki wykonania i odbioru wykładzin kół linowych, znajduje się w Zakładach Konstrukcyjno-Mechanizacyjnych Przemysłu Węglowego w Gliwicach.

2. Przykład osadzenia wykładziny trapezowej w wieńcu zbieżnym koła linowego



1727-10-I-1

Rys. I-1. Przekrój wieńca koła przez zamek



1727-10-I-2

Rys. I-2. Przekrój wieńca koła poza zamkiem