

| | | |
|---|--|-----------------------------|
| URZĄDZENIA DO TRANSPORTU LINOWEGO | NORMA BRANŻOWA | BN-67 1725-10 |
| | Łapadła do drewnianych przewodników szybowych Sprężyny wyzwalające Główne dane techniczne | Zamiast RN-61/MGiE-46366 |
| | | Grupa katalogowa 0441 |

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są główne dane techniczne sprężyn wyzwalających, stosowanych w łapadłach wg BN-67/1725-11 i współpracujących z trzonami głównymi, objętymi BN-80/1727-12.

2. Normy związane

PN-74/H-84032 Stal sprężynowa (resorowa). Gatunki

PN-72/H-93202 Pręty stalowe walcowane płaskie. Wymiary

BN-67/1725-11 Naczynia wydobywcze. Łapadła do drewnianych przewodników szybowych. Zestawienie i dobór części

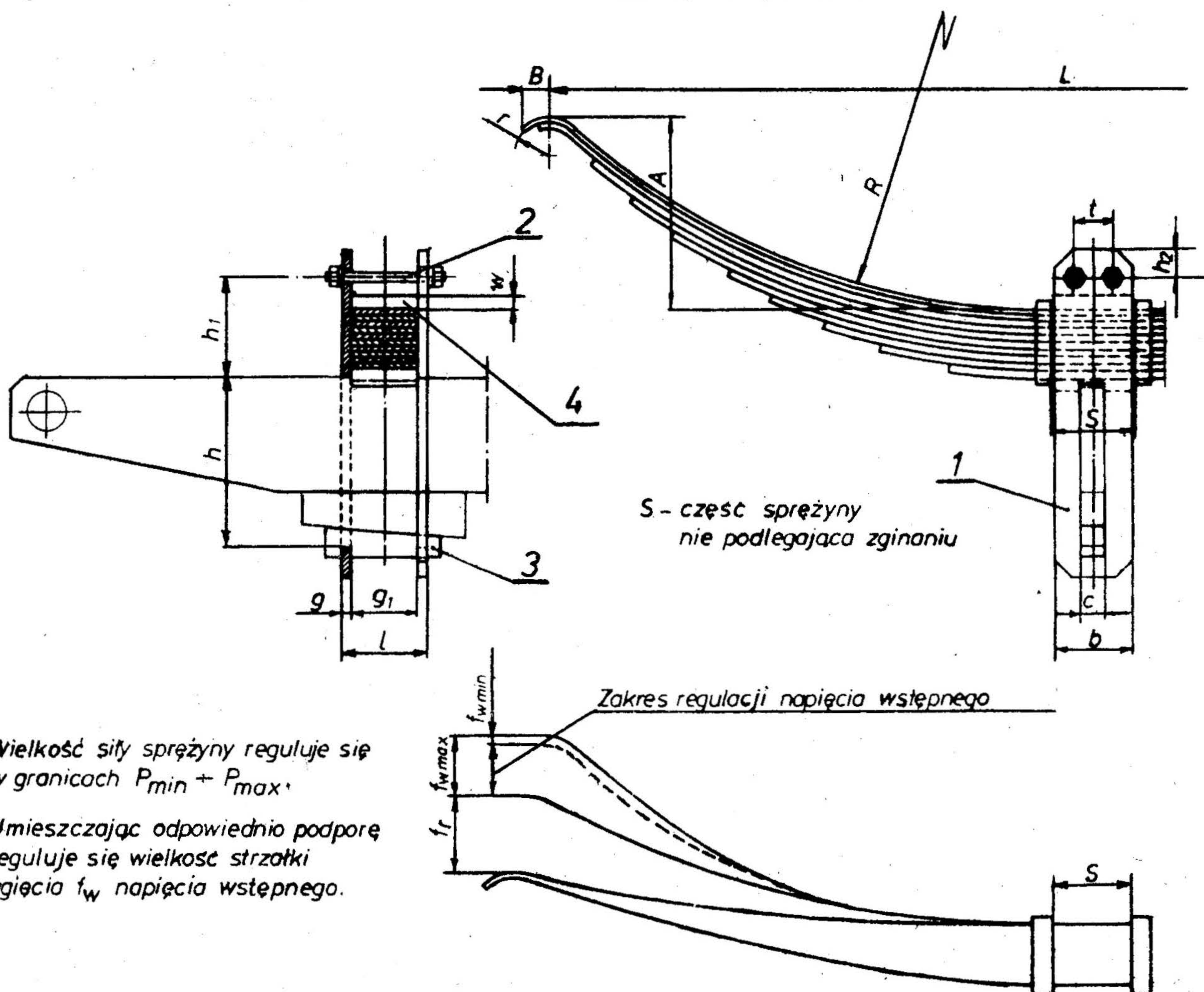
BN-80/1727-12 Naczynia wyciągowe. Zawiesia linowe nośne z sercówką samozaciskową

3. Przykład oznaczenia sprężyny wyzwalającej wielkości 1:

SPRĘŻYNA WYZWALAJĄCA 1 BN-67/1725-10

4. Główne wymiary i charakterystyka - wg rys. 1 + 4 i tablicy.

5. Materiał. Pręty płaskie wg PN-72/H-93202 ze stali 50S2 wg PN-74/H-84032.



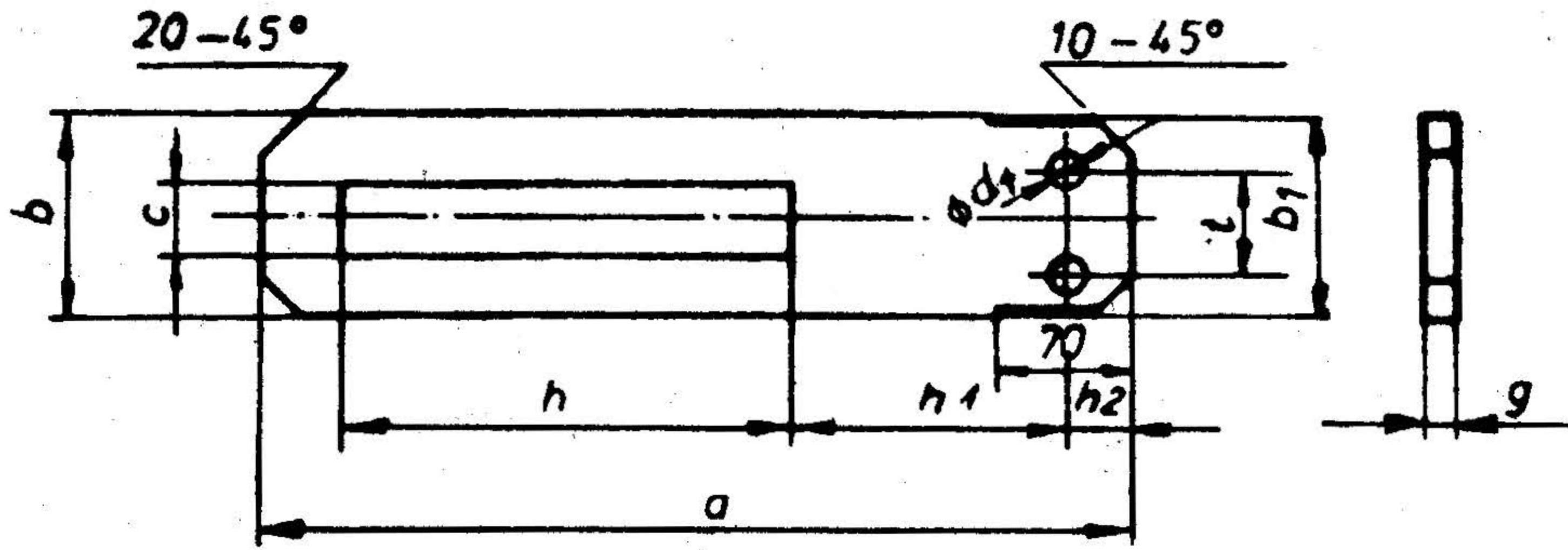
Wielkość siły sprężyny reguluje się w granicach $P_{min} + P_{max}$.

Umieszczając odpowiednio podporę reguluje się wielkość strzałki ugięcia f_w napięcia wstępnego.

Rys. 1

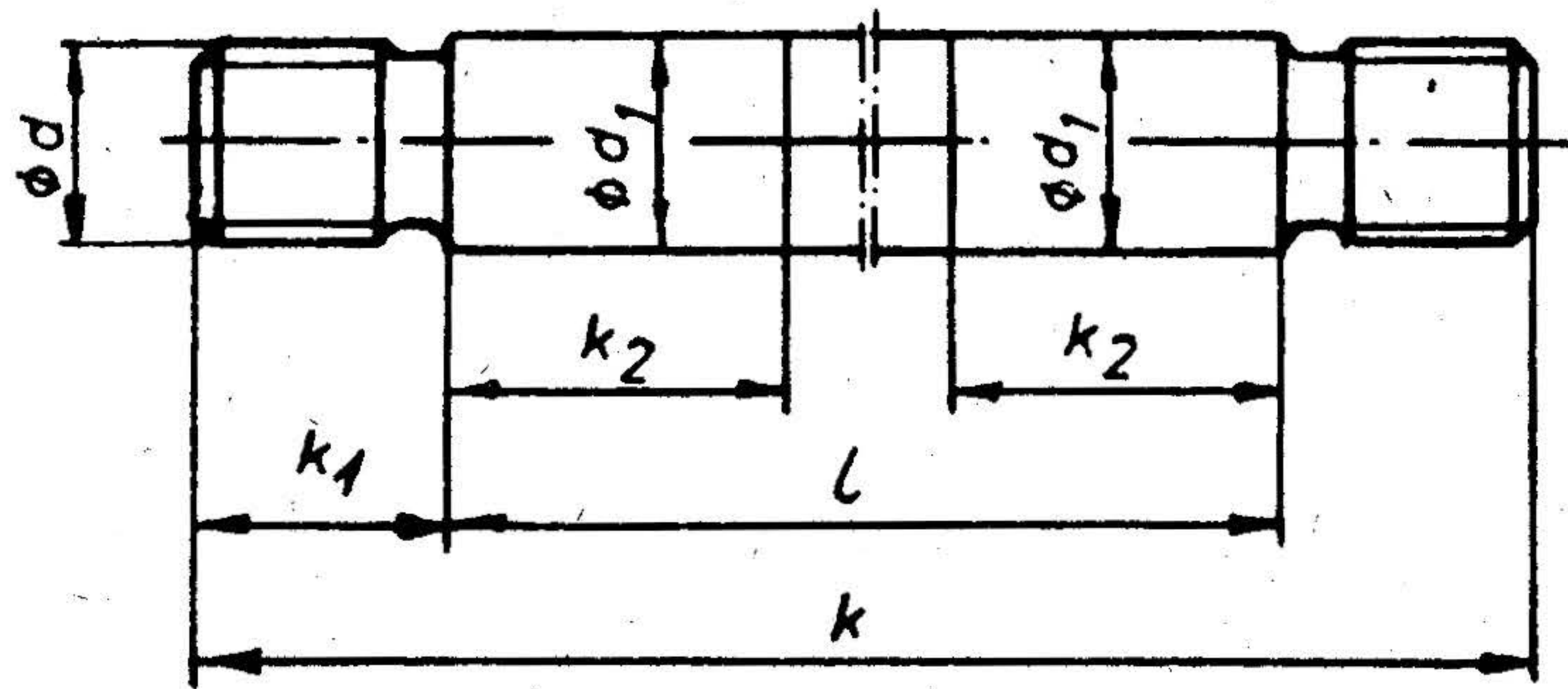
BN-67/1725-10-1

Zgłoszona przez Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 20 maja 1967 r.
jako norma obowiązująca w zakresie projektowania i produkcji od dnia 1 października 1967 r.
(Mon. Pol. nr 49/1967 poz. 247)



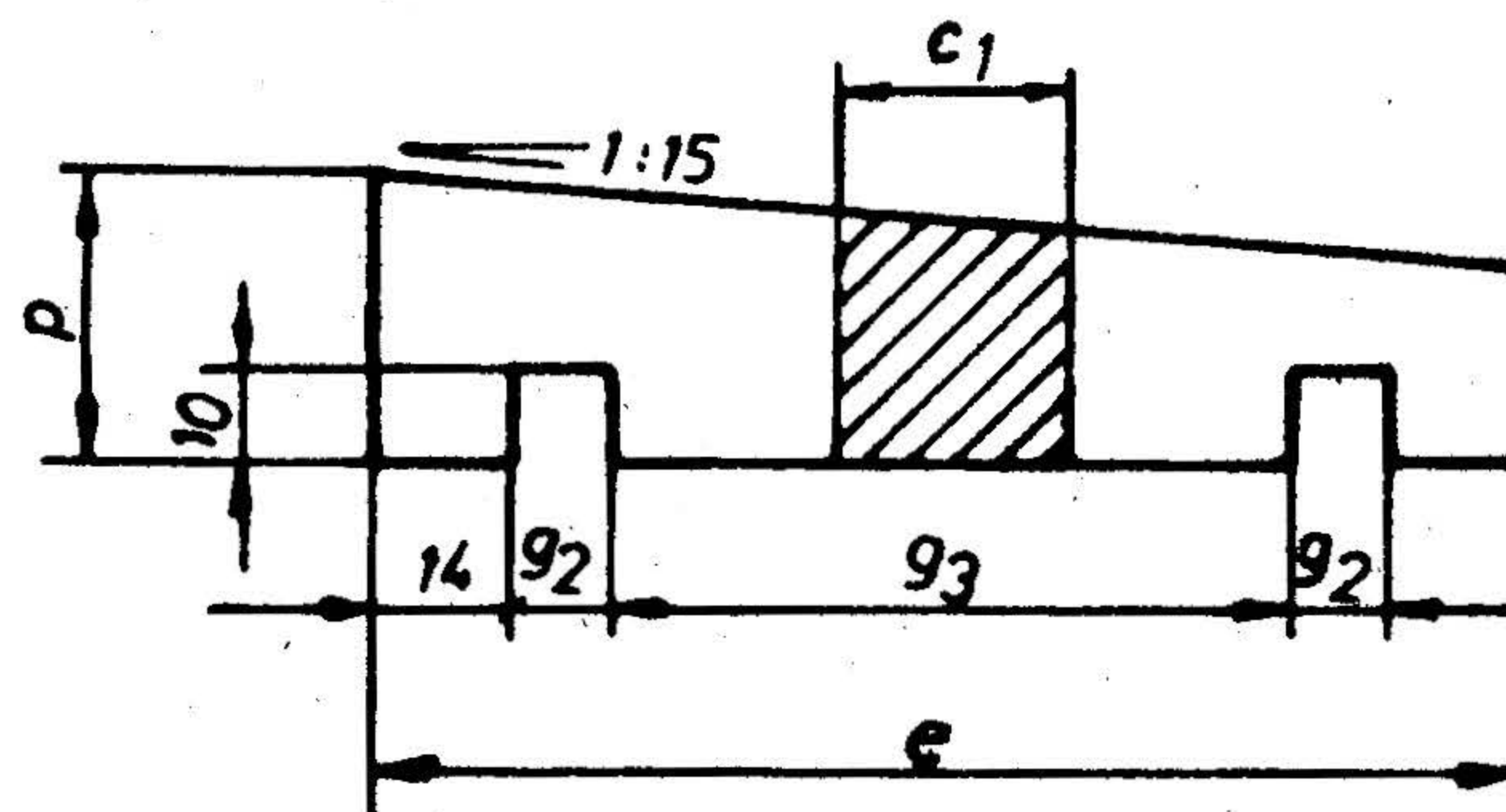
BN-67/1725-10-2

Rys. 2



BN-67/1725-10-3

Rys. 3



BN-67/1725-10-4

Rys. 4

| Wielkość | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---|--------------|----------|------|------|---------|--------|------|
| Siła sprężyny w kN | P_{\min} | 6 | 14 | 20 | 24 | 29 | 40 |
| | P_{\max} | 10 | 22 | 31 | 36 | 48 | 67 |
| Strzałka ugięcia napięcia wstępnego | $f_{w \min}$ | 8 | | | 10 | | |
| | $f_{w \max}$ | 63 | 56 | | 58 | 70 | 72 |
| Robocza strzałka ugięcia f_r | | 82 | | | | | |
| Liczba pasków | | 10 | 12 | 17 | 20 | 16 | 22 |
| Przekrój paska | | 70X6 | 80X8 | | | 100X10 | |
| A | | 200 | | | | 240 | |
| B | | 50 | | 70 | 90 | | 100 |
| L | | 1140 | 1280 | 1300 | 1320 | 1540 | 1600 |
| S | | 82 | | 122 | | 142 | |
| R | | 690 | 920 | 880 | | 995 | 980 |
| a | | 335 | 425 | 485 | 520 | 550 | 595 |
| b | | 80 | | 120 | | 140 | |
| b₁ | | 80 | | 120 | | | |
| c | | 26 | 31 | | | 36 | |
| c₁ | | 25 | 30 | | | 35 | |
| d | | M12X1,25 | | | M20X1,5 | | |
| d₁ | | 13 | | 21 | | | |
| e | | 120 | 130 | 135 | | 158 | |
| g | | 10 | | 12 | | 14 | |
| g₁ | | 72 | 82 | | | 102 | |
| g₂ | | 11 | | 13 | | 15 | |
| g₃ | | 70 | 81 | | | 101 | |
| h | | 175 | 210 | 215 | | 250 | |
| h₁ | | 105 | 145 | 200 | 220 | | 265 |
| h₂ | | 25 | 35 | | 40 | | |
| k | | 132 | 142 | 162 | | 186 | |
| k₁ | | 20 | | | 30 | | |
| k₂ | | 20 | | | 30 | | |
| l | | 92 | 102 | 106 | | 130 | |
| r | | 80 | | 100 | | 120 | 150 |
| t | | 40 | | | 60 | | |
| p | | 30 | | 35 | | 40 | |
| w | | 15 | 25 | | 20 | 15 | - |
| Masa w kg (orientacyjna) | | 31 | 62 | 88 | 106 | 149 | 210 |
| Oznaczenie wielkości sprężyny odpowiada oznaczeniu współpracującego z nią trzona. | | | | | | | |

KONIEC

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

Wydanie 5 - stan aktualny: listopad 1987 - uaktualniono normy związane oraz uwzględniono zmianę:
zmiana 1 - Biuletyn PKNMIJ nr 8/1980.