

| | | |
|-----------------------------------|---|------------------------|
| OBUDOWA WYROBISK GÓRNICZYCH | N O R M A B R A N Ź O W A | BN-80 0432-19 |
| | Obudowa metalowa Stropnice członowe strzemionowe SCG-90-3 | |
| | | Grupa katalogowa IV 41 |

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są stropnice członowe strzemionowe SCG-90-3, wchodzące w skład zestawu stropnic klasy 3 wg BN-79/0432-05.

1.2. Określenia — wg PN-71/G-01100.

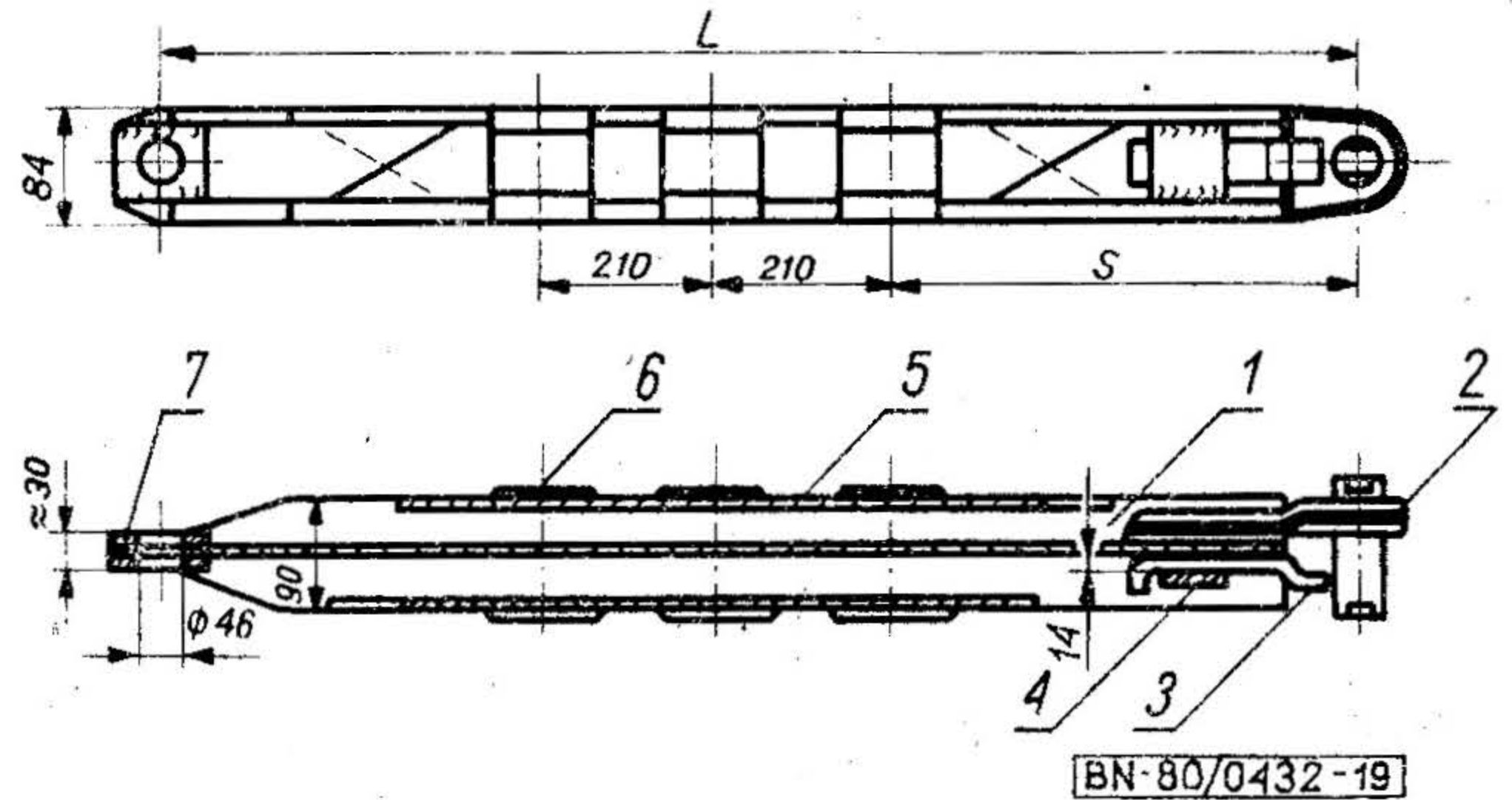
2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział — wg BN-79/0432-05 i BN-79/0432-11.

2.2. Przykład oznaczenia stropnicy członowej strzemionowej SCG, wykonanej z dwuteownika stropnicowego o wysokości 90 mm, klasy 3 i długości 1250 mm:
STROPNICA SCG-90-3-1250 BN-80/0432-19

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary w mm — wg rysunku i tabl. 1.



Tablica 1

| $L \pm 5$ | 800 | 1000 | 1250 | 1400 | 1500 | 1600 |
|--------------------------|-----|------|------|------|------|------|
| S | 350 | 350 | 450 | 530 | 565 | 600 |
| Masa stropnicy kg, około | 25 | 33 | 42 | 46 | 48 | 51 |
| Liczba punktów podparcia | 1 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 |

3.2. Wyszczególnienie części i wymagania dotyczące części — wg tabl. 2.

Tablica 2

| Numer części na rysunku | Nazwa części | Liczba sztuk w stropnicy | Wymagania dotyczące części | |
|-------------------------|---------------------------------------|--|--|---------------------|
| | | | materiał | wykonanie |
| 1 | Dwuteownik stropnicowy | 1 | G90 PN-69/H-93436 | |
| 2 | Sworzeń z ramieniem | 1 | odkuwki matrycowe ze stali o własnościach mechanicznych $R_m = 500 \div 630$ MPa $R_e = 285 \div 345$ MPa, wykonane w klasie dokładności Z wg PN-74/H-94301 | |
| 3 | Zasuwka | 1 | stal o własnościach $R_m = 450 \div 630$ MPa $R_e = 235 \div 345$ MPa | gięta w przyrządzie |
| 4 | Blacha prowadząca zasuwki | 1 | | cięte nożycami |
| 5 | Blacha wzmacniająca | 2 | | |
| 6 | Ograniczenie przesuwu głowicy stojaka | w zależności od liczby punktów podparcia | | |
| 7 | Blacha wzmacniająca otwór | 2 | | |

Zgłoszona przez Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa dnia 21 marca 1980 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 9/1980 poz. 46)

3.3. Dokładność wykonania. Wymiary nietolerowane powinny być dotrzymane dla powierzchni obrobionych w $\frac{IT}{2}$ 14 klasie, dla powierzchni nieobrobionych w $\frac{IT}{2}$ 16 klasie dokładności wg PN-78/M-02139.

Powierzchnie nieobrobione odkuwek powinny być zgodne z PN-74/H-94301.

3.4. Wykonanie stropnicy. Ramię sworznia 2 oraz poszczególne części 3 ÷ 7 przyspawane do dwuteownika stropnicowego zgodnie z wymaganiami BN-79/0432-05 p. 3.4.

3.5. Wytrzymałość stropnic

3.5.1. Wytrzymałość na zginanie — wg BN-79/0432-05 p. 3.6.1, przy czym wielkości odkształceń sprężystych (f) nie powinny przekraczać wartości podanych w tabl. 3.

3.5.2. Wytrzymałość na ściskanie — wg BN-79/0432-05 p. 3.6.2.

3.6. Pozostałe wymagania dotyczące stropnicy — wg BN-79/0432-05 p. 3.2, 3.4, 3.5 i 3.8.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport — wg BN-79/0432-05 rozdz. 4.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań

- sprawdzenie wymiarów i materiału (3.1 i 3.2),
- ogłędziny zewnętrzne (3.1),

c) próba wytrzymałości na zginanie (3.5.1),

d) próba wytrzymałości na ściskanie (3.5.2).

5.2. Kontrola jakości — wg BN-79/0432-05 p. 5.2.

5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzenie wymiarów i materiału. Sprawdzenie wymiarów — wg BN-79/0432-05 p. 5.3.1.

Sprawdzenie materiału polega na sprawdzeniu zgodności dowodów dostawy i atestów z wymaganiami wg 3.2.

5.3.2. Ogłędziny zewnętrzne — wg BN-79/0432-05 p. 5.3.2.

5.3.3. Próba wytrzymałości na zginanie — wg BN-79/0432-05 p. 5.3.3. Wielkość siły skupionej (P) i dopuszczalne odkształcenia sprężyste (f), w zależności od rozstawu podpór (a) podano w tabl. 3.

Tablica 3

| a , mm | 1000 | 800 | 700 | 625 | 500 |
|----------|------|-----|-----|-----|-----|
| P , kN | 180 | 225 | 257 | 280 | 360 |
| f , mm | 25 | 16 | 12 | 9 | 7 |

5.3.4. Próba wytrzymałości na ściskanie — wg BN-79/0432-05 p. 5.3.4.

5.4. Ocena wyników badań — wg BN-79/0432-05 p. 5.4.

5.5. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań — wg BN-79/0432-05 p. 5.5.

6. POSTĘPOWANIE Z PARTIĄ STROPNIC NIEZGODNĄ Z WYMAGANIAMI NORMY

Postępowanie z partią stropnic niezgodną z wymaganiami normy — wg BN-79/0432-05 rozdz. 6.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych KOMAG i Tarnogórska Fabryka Maszyn Górniczych TAGOR, Tarnowskie Góry.

2. Normy związane

PN-71/G-01100 Obudowa górnicza wyrobisk wybierkowych i korytarzowych. Podział i terminologia

PN-69/H-93436 Stal walcowana. Dwuteowniki stropnicowe

PN-74/H-94301, Odkuwki stalowe matrycowane. Naddatki na obróbkę, dopuszczalne odchyłki wymiarów i wytyczne projektowania

PN-78/M-02139 Odchyłki wymiarów nietolerowanych

BN-79/0432-05 Obudowa metalowa. Stropnice członowe SCG. Ogólne wymagania i badania

BN-79/0432-11 Obudowa metalowa. Stropnice. Podział i oznaczenie

3. Normy zagraniczne

CSRS ON 44 2670/24.11.1970 Stropnice kloubove. Vseobecna ustanoveni — norma częściowo równoważna w zakresie ogólnych wymagań

RFN DIN 21550/12.1969 Prüfung ven Strebkappen für den Grubenausbau — norma częściowo równoważna w zakresie ogólnych wymagań

4. Symbol wg SWW — 0629-3.

5. Autorzy projektu normy — Jan Dewor — Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych TAGOR, mgr inż. Danuta Zalewska — Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych KOMAG.

6. Uzgodniono z Wyższym Urzędem Górniczym. Treść merytoryczną normy uzgodniono z Wyższym Urzędem Górniczym pismem z dnia 10 października 1979 r.