

TABLICE PRZEJŚCIA	NORMA BRANŻOWA	BN-70 <hr/> 9914-14
	Stal narzędziowa Pręty okrągłe i kwadratowe walcowane lub kute Wymiary	Zamiast RN-60/MPC/TP-3203 ark. 1 w zakresie ГОСТ 1133-41
		Grupa katalogowa III 03 i 22

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest porównanie wymagań normy radzieckiej, występującej w dokumentacji licencyjnej, z wymaganiami norm polskich w zakresie wymiarów prętów okrągłych i kwadratowych walcowanych na gorąco lub kutych ze stali narzędziowych.

2. Zakres stosowania normy. Normę należy stosować w produkcji wykonywanej wg dokumentacji licencyjnej.

3. Porównanie

Numer i tytuł normy		Zakres zgodności normy		Postanowienia dodatkowe
radzieckiej	polskiej	radzieckiej	polskiej	
1	2	3	4	5
ГОСТ 1133-41 ¹⁾ Сталь инструментальная горячекатаная и кованая, круглая и квадратная. Сортамент	PN-55/H-93216 Stal walcowana konstrukcyjna stopowa i narzędziowa. Pręty okrągłe. Wymiary PN-55/H-93217 Stal walcowana konstrukcyjna stopowa i narzędziowa. Pręty kwadratowe. Wymiary PN-57/H-94500 Pręty stalowe kute. Wymiary	przedmiot normy		
		wymiały prętów okrągłych i kwadratowych walcowanych na gorąco i kutych ze stali narzędziowych wg ГОСТ 5950-51 i ГОСТ 1435-42	zgodny dla PN-55/H-93216 w zakresie prętów okrągłych walcowanych, dla PN-55/H-93217 w zakresie prętów kwadratowych walcowanych, dla PN-57/H-94500 w zakresie prętów okrągłych i kwadratowych kutych	
		średnice lub grubość, mm		
		określone w zakresie 6 ÷ 180 dla prętów walcowanych i 40 ÷ 180 dla prętów kutych	zgodne dla prętów okrągłych walcowanych w zakresie 8 ÷ 60 dla stali wysokostopowych ²⁾ i 8 ÷ 160 dla stali węglowych i niskostopowych z wyjątkiem wymiarów: 13, 17, 19, 21, 23, 25, 29, 31, 33, 42, 52, 105, 115, 125, 135, 145 i 155	
			zgodne dla prętów kwadratowych walcowanych w zakresie 9 ÷ 60 dla stali wysokostopowych ²⁾ i 9 ÷ 150 dla stali węglowych i niskostopowych z wyjątkiem wymiarów: 17, 19 i 34	

Polski Komitet Normalizacyjny

Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Ciężkiego dnia 29 października 1970 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 15 grudnia 1970 r.

Tekst ustanowiony w porozumieniu z Ministrem Obrony Narodowej i Prezesem Polskiego Komitetu Normalizacyjnego

cd. tablicy

Numer i tytuł normy		Zakres zgodności normy		Postanowienia dodatkowe	
radzieckiej	polskiej	radzieckiej	polskiej		
1	2	3	4	5	
ГОСТ 1133-41 ¹⁾ Сталь инструментальная горячекатаная и ковчаная, круглая и квадратная. Сортамент	PN-55/H-93216 Stal walcowana konstrukcyjna stopowa i narzędziowa. Pręty okrągłe. Wymiary		zgodne dla prętów okrągłych i kwadratowych kutech w zakresie 7÷100 dla stali: WWN1, WWS, WNW2, NWV4, NCWV, NC10, NC11 i NCV2 oraz w zakresie 7÷180 dla pozostałych gatunków		
		dopuszczalne odchyłki średnicy lub grubości określone	częściowo zgodne	stosować wg PN	
	PN-55/H-93217 Stal walcowana konstrukcyjna stopowa i narzędziowa. Pręty kwadratowe. Wymiary	określona	prostota zgodna dla PN-55/H-93216 dla PN-55/H-93217		na żądanie dopuszczalne skrzywienie nie może przekroczyć 6 mm na 1 m
	PN-57/H-94500 Pręty stalowe kute. Wymiary	określone	pozostałe wymagania	częściowo zgodne	stosować wg PN

1) ГОСТ 1133-41 jest zastąpiony w części stali szybkotnących przez ГОСТ 5650-51.
2) Powyżej 5% sumy składników stopowych.

K O N I E C