

TABLICE PRZEJŚCIA	NORMA BRANŻOWA		BN-70
	Pręty stalowe okrągłe szlifowane oraz szlifowane i polerowane Wymiary		9914-11
			Zamiast RN-60/MPC/TP-3203 ark. 1 w zakresie GOCT 2589-44
			Grupa katalogowa III 22

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest porównanie wymagań normy radzieckiej, występującej w dokumentacji licencyjnej, z wymaganiami normy polskiej w zakresie wymiarów prętów stalowych okrągłych o podwyższonej dokładności wykonania.

2. Zakres stosowania normy. Normę należy stosować w produkcji wykonywanej wg dokumentacji licencyjnej.

3. Porównanie

Numer i tytuł normy		Zakres zgodności normy		Postanowienia dodatkowe
radzieckiej	polskiej	radzieckiej	polskiej	
1	2	3	4	5
ГОСТ 2589-44 Сталь круглая повышенной отделки поверхности и повышенной точности размеров (серия Сортамент)	PN-58/H-93213 Stal konstrukcyjna stopowa i węglowa wyższej jakości. Pręty okrągłe ciągnione i szlifowane lub ciągnione szlifowane i polerowane. Wymiary	przedmiot normy		na żądanie zamawiającego wykonać pręty o wymiarach: dla zakresu 1 ÷ 6,0 mm co 0,05 mm dla zakresu 6,1 ÷ 10,0 mm co 0,1 mm dla zakresu 10,25;20,0 mm co 0,25 mm
		wymiary prętów stalowych okrągłych o podwyższonej dokładności wykonania	wymiary stalowych prętów okrągłych ciągnionych i szlifowanych oraz ciągnionych szlifowanych i polerowanych	
		średnica, mm		
		0,2 ÷ 0,95	brak zamienności	
		1,0 ÷ 25	częściowo zgodna	
		dopuszczalne odchyłki średnicy		
		klasa III	h9	
klasa IV	h11			
skręcenie		pręty nie powinny wykazywać skręcenia wzdłużnego przy badaniu wizualnym		
określone	nieokreślone			
pozostałe wymagania		stosować wg PN, na żądanie pręty o średnicy do 2 mm dostarczać w kręgach		
określone	częściowo zgodne			

K O N I E C

Polski Komitet Normalizacyjny
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Ciężkiego dnia 29 października 1970 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 15 grudnia 1970 r.

Tekst ustanowiony w porozumieniu z Ministrem Obrony Narodowej i Prezesem Polskiego Komitetu Normalizacyjnego