

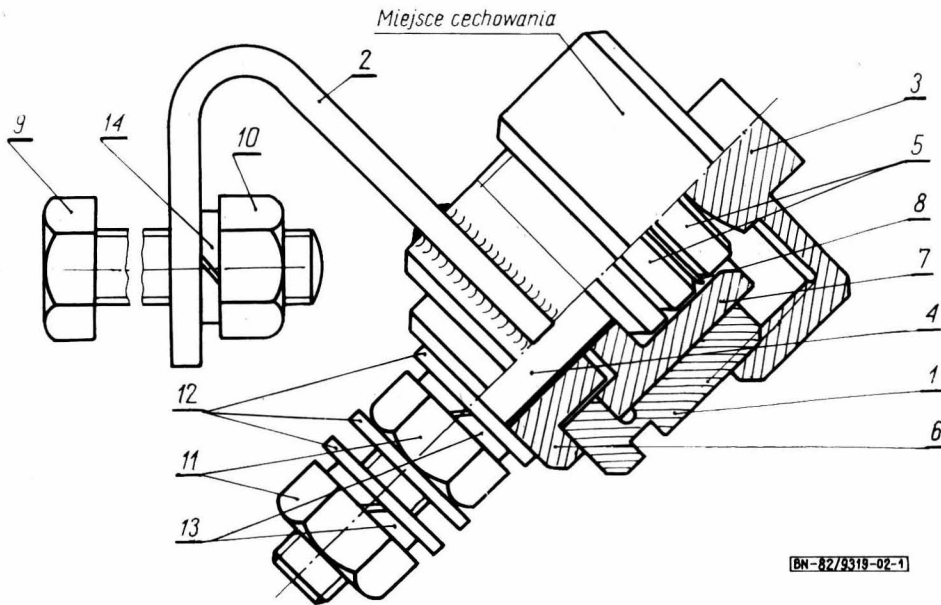
TRANSPORT SZYNOWY	NORMA BRANŻOWA	BN-82 9319-02
	Sieć trakcyjna kolejowa Iskiernik niskonapięciowy	
	Grupa katalogowa 0677	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest iskiernik niskonapięciowy stosowany w metalicznych połączeniach z szynami jezdni toru kolejowego, uziemionych konstrukcji i budowli znajdujących się w pobliżu sieci trakcyjnej kolejowej.

2. Oznaczenie

ISKIERNIK NISKONAPIĘCIOWY BN-82/9319-02

3. Wyszczególnienie części, materiałów i masa - wg rys. 1 oraz tablicy.



Rys. 1

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 3 sierpnia 1982 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1984 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 20/1982 poz. 41)

Nr części na rys. 1	Nazwa części	Wyróżnik oznaczenia	Nr rysunku lub normy	Liczba sztuk	Materiał
1	Korpus ¹⁾	-	rys. 2	1	stal St3SX wg PN-72/H-84020
2	Wspornik ¹⁾	-	rys. 3	1	
3	Nakrętka ¹⁾	-	rys. 4	1	
4	Sworzeń ²⁾	-	rys. 5	1	miedź M1R wg PN-77/H-82120
5	Styk	-	rys. 6	2	
6	Tuleja izolacyjna	-	rys. 7	1	tekstolit
7	Wkładka izolacyjna	-	rys. 8	1	
8	Płytki izolacyjna	-	rys. 9	1	mika łuszczona lub mikanit giętki
9	Śruba ¹⁾	M12x50-3, 6-III	PN-74/M-82105	2	-
10	Nakrętka	M12-4-III Fe/Zn 15c	PN-75/M-82144	2	-
11	Nakrętka	M10-4-III Fe/Zn 15c	PN-75/M-82144	2	-
12	Podkładka okrągła	10,5 oc	PN-78/M-82006	3	-
13	Podkładka sprężysta	Z10,2 Fe/Zn 15c	PN-77/M-82008	2	-
14	Podkładka sprężysta	Z12,2 Fe/Zn 15c		2	-

Masa iskiernika około 0,80 kg.

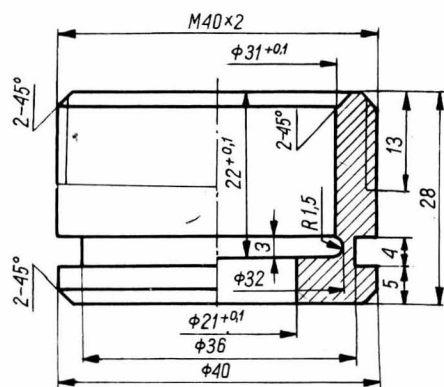
1) Cynkowane elektrolitycznie i pasywowane. Grubość warstwy cynku co najmniej 12 μm wg PN-71/H-97005.

2) Dopuszcza się śrubę miedzianą M10x55 wg PN-74/M-82105; też śruby obrobić wg rys. 5.

4. Wymiary części w mm:

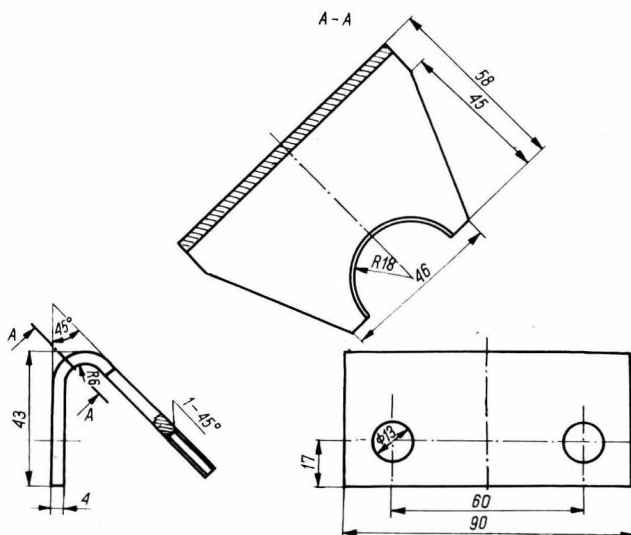
a) Korpus - wg rys. 2.

b) Wspornik - wg rys. 3.



BN-82/9319-02-2

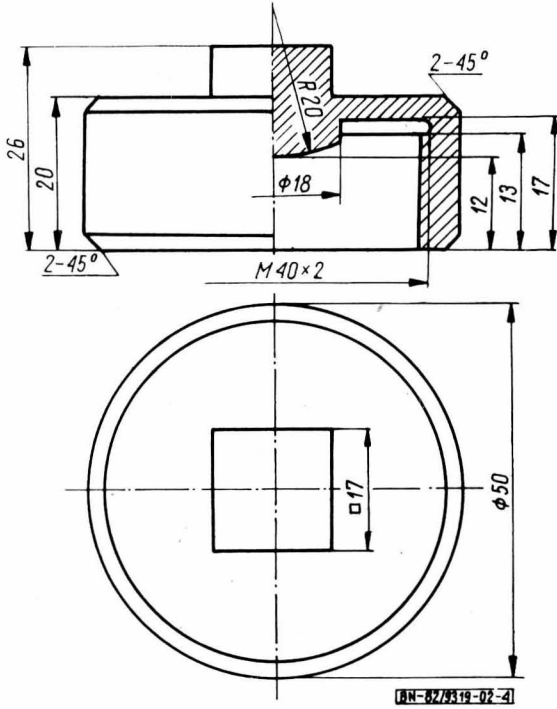
Rys. 2



BN-82/9319-02-3

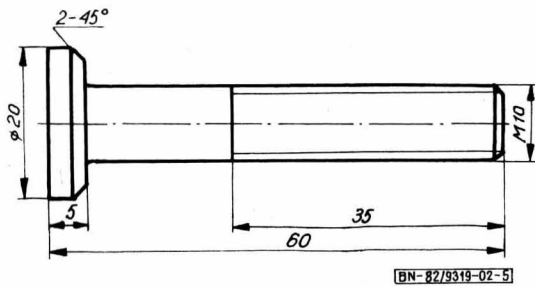
Rys. 3

c) Nakrętka - wg rys. 4.



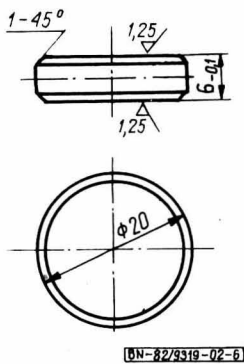
Rys. 4

d) Sworzeń - wg rys. 5.



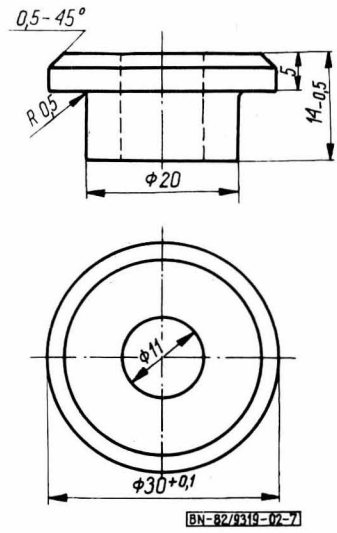
Rys. 5

e) Styk - wg rys. 6.



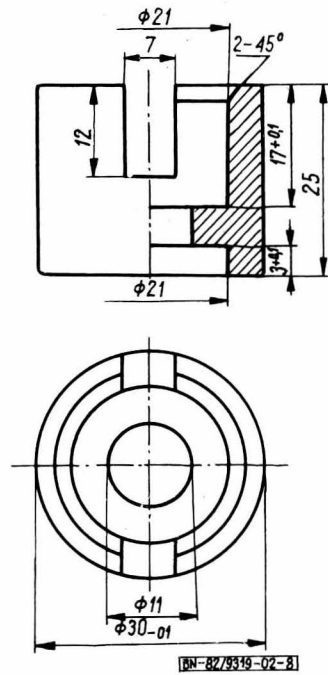
Rys. 6

f) Tuleja izolacyjna - wg rys. 7.



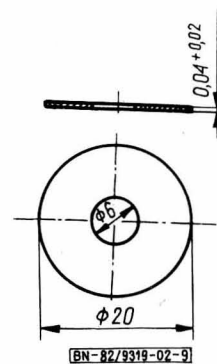
Rys. 7

g) Wkładka izolacyjna - wg rys. 8.



Rys. 8

h) Płytki izolacyjna - wg rys. 9.



Rys. 9

5. Wykonanie. Korpus ze wspornikiem należy spawać elektrycznie spoiną ciągłą. Całość cynkować po spawaniu.

- a) znak wytwórni,
b) znak BN.

6. Cechowanie. Na korpusie, w miejscu wskazanym na rys. 1, powinna być wykonana w sposób czytelny i trwa-
ły cecha zawierająca co najmniej następujące dane:

7. Pozostałe wymagania oraz badania - wg BN-75/
9317-56 tabl. 1 lp. 1, 2, 3, 4 i 6.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Ośrodek
Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa.

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej ja-
kości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-71/H-97005 Ochrona przed korozją. Elektrolityczne
powłoki cynkowe

PN-75/9317-56 Sieć trakcyjna kolejowa. Osprzęt. Ogólne
wymagania i badania

2. Normy związane

PN-78/M-82006 Podkładki okrągłe dokładne

PN-77/M-82008 Podkładki sprężyste

PN-74/M-82105 Śruby ze łbem sześciokątnym

PN-77/H-82120 Miedź. Gatunki

PN-75/M-82144 Nakrętki sześciokątne

3. Autorzy projektu normy - inż. Stanisław Świderek
i Jerzy Pszczołkowski - Dyrekcja Generalna Polskich
Kolei Państwowych.