

TRANSPORT SZYNOWY	NORMA BRANŻOWA	BN-82 9319-01
	Sieć trakcyjna kolejowa Izolatory sekcyjne	
	Zamiast BN-76/9317-109	
Grupa katalogowa 0677		

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są izolatory sekcyjne stosowane w sieci trakcyjnej kolejowej.

2. Odmiany. W zależności od liczby przewodów jezdnych w sieci trakcyjnej rozróżnia się dwie odmiany izolatorów sekcyjnych:

- 1 - do sieci z jednym przewodem jezdnym - wg rys. 1,
- 2 - do sieci z dwoma przewodami jezdnymi - wg rys. 2.

3. Przykład oznaczenia izolatora sekcyjnego odmiany 2:

IZOLATOR SEKCYJNY 2 BN-82/9319-01

4. Wyszczególnienie części, materiałów i masa - wg rys. 1 i 2 oraz tablicy.

5. Wymiary części w mm - wg rys. 3 ÷ 12.

- a) Prowadnica krótka - wg rys. 3.
- b) Prowadnica długa - wg rys. 4.
- c) Rożek prawy - wg rys. 5.
- d) Rożek lewy - wg rys. 6.
- e) Podwieszak - wg rys. 7.
- f) Nakładka izolatora odmiana 1 - wg rys. 8.
- g) Nakładka izolatora odmiany 2 - wg rys. 9.
- h) Obejma izolatora odmiany 1 - wg rys. 10.
- i) Obejma izolatora odmiany 2 - wg rys. 11.
- j) Śruba dwustronna - wg rys. 12.

6. Wykonanie. Na ostonie izolatora wg BN-75/9317-108 należy wykonać dwa wycięcia zgodnie z wymiarami podanymi na rys. 13.

Do wykonania prowadnic należy stosować:

- wstawkę stykową ślizgacza A BN-78/3086-16,
- przewód Djpl00 PN-64/E-90090.

Łączenie wstawkki A BN-78/3086-16 z przewodem Djpl00 PN-64/E-90090 należy wykonać za pomocą 3 nitów 6x18Cu wg PN-70/M-82952 lub nitów Cu z pręta o średnicy 5,5 formowanych przy montażu prowadnicy. Zamiast wstawkki A BN-78/3086-16 dopuszcza się inny kształtownik o grubości w granicach 5÷8 mm z miedzi przewodowej o czystości nie gorszej niż miedź gatunku M1E wg PN-77/H-82120.

7. Pozostałe wymagania oraz badania - wg BN-75/9317-56 tabl. 1 lp. 1, 2, 3, 4 i 6. Badaniom przy odbiorze podlega każdy izolator. Wynik badań należy uznać za dodatni, jeżeli wyniki wszystkich prób odpowiadają wymaganiom normy.

8. Pakowanie, przechowywanie i transport. Izolatory powinny być pakowane, przechowywane i transportowane w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 3 sierpnia 1982 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1984 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 20/1982 poz. 41)

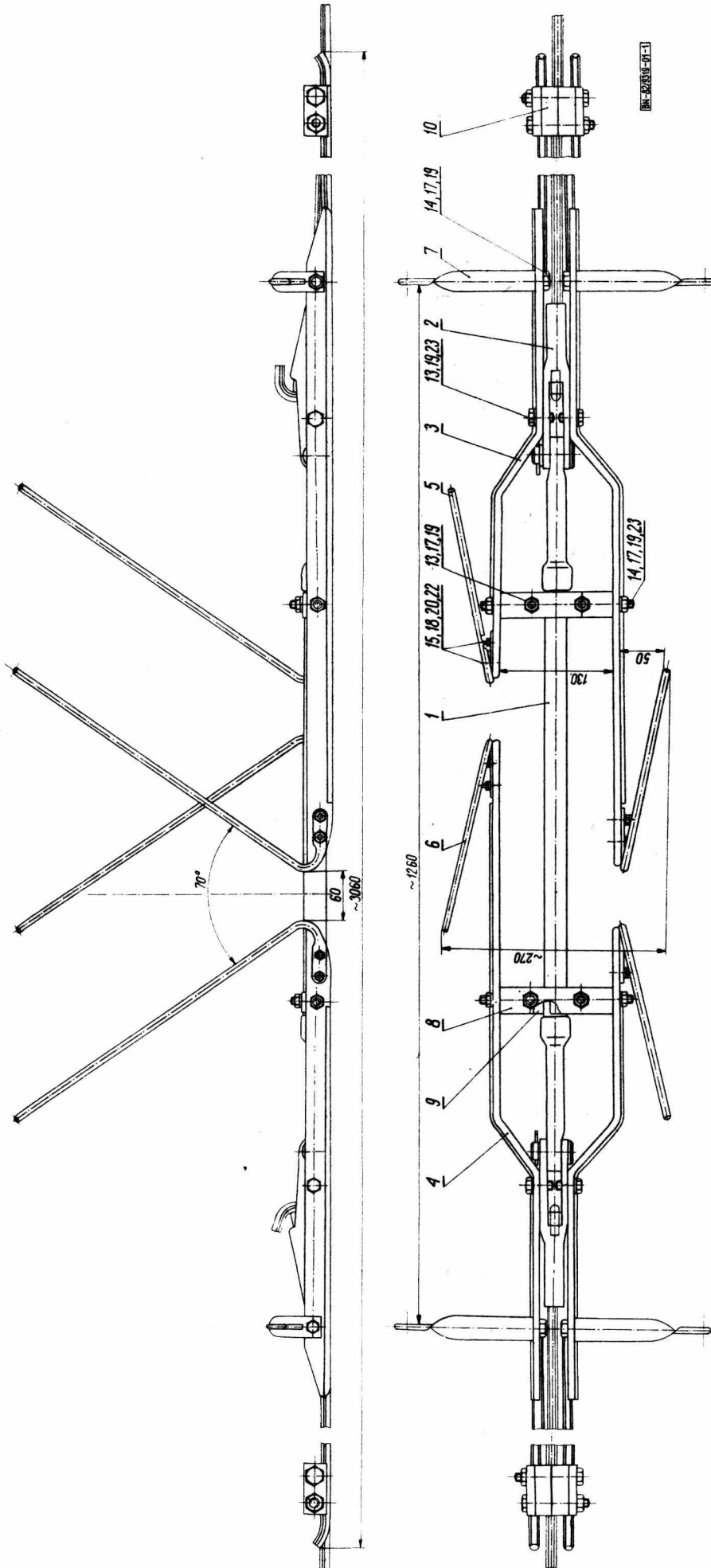
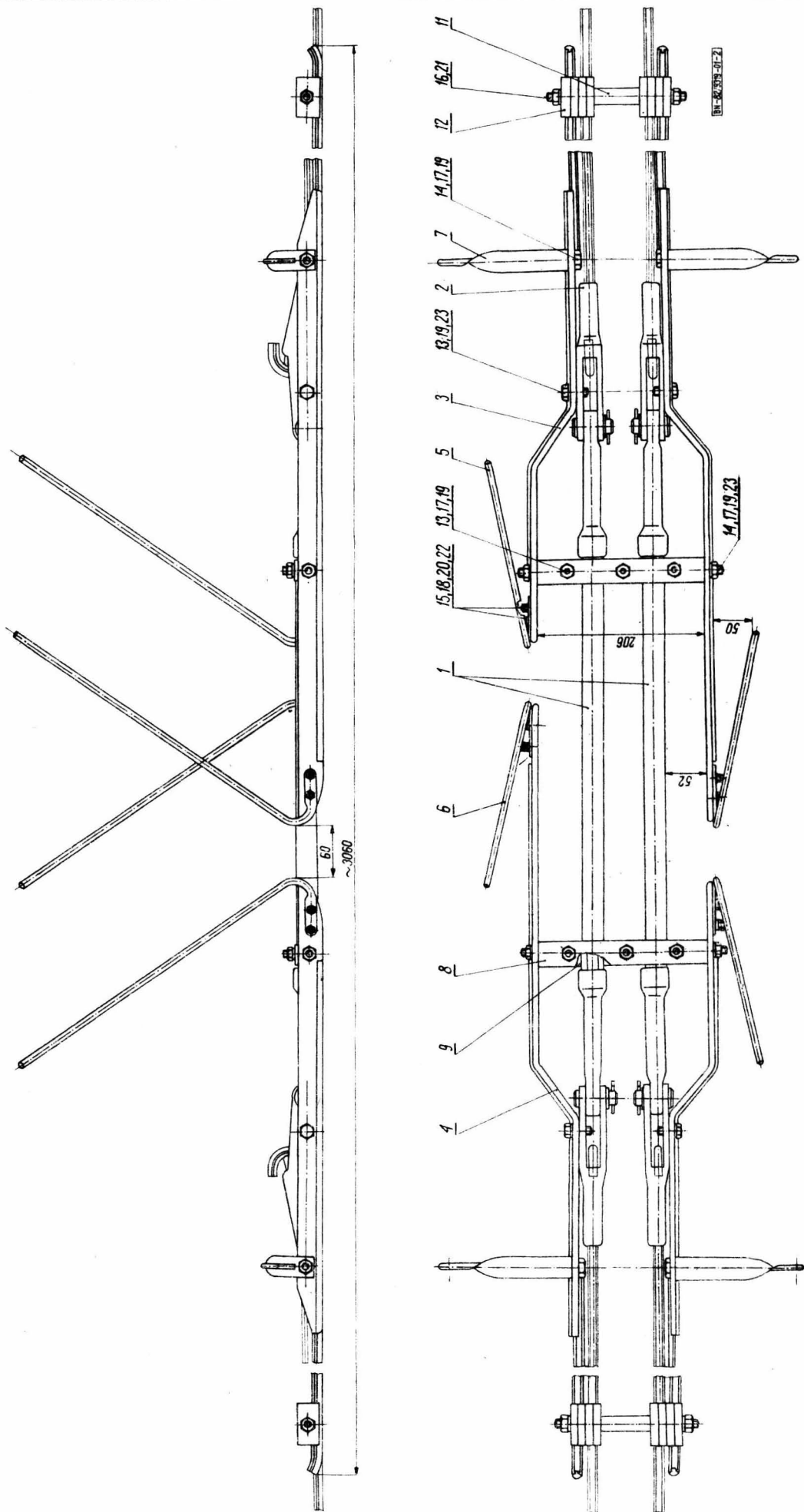


Рис. 1



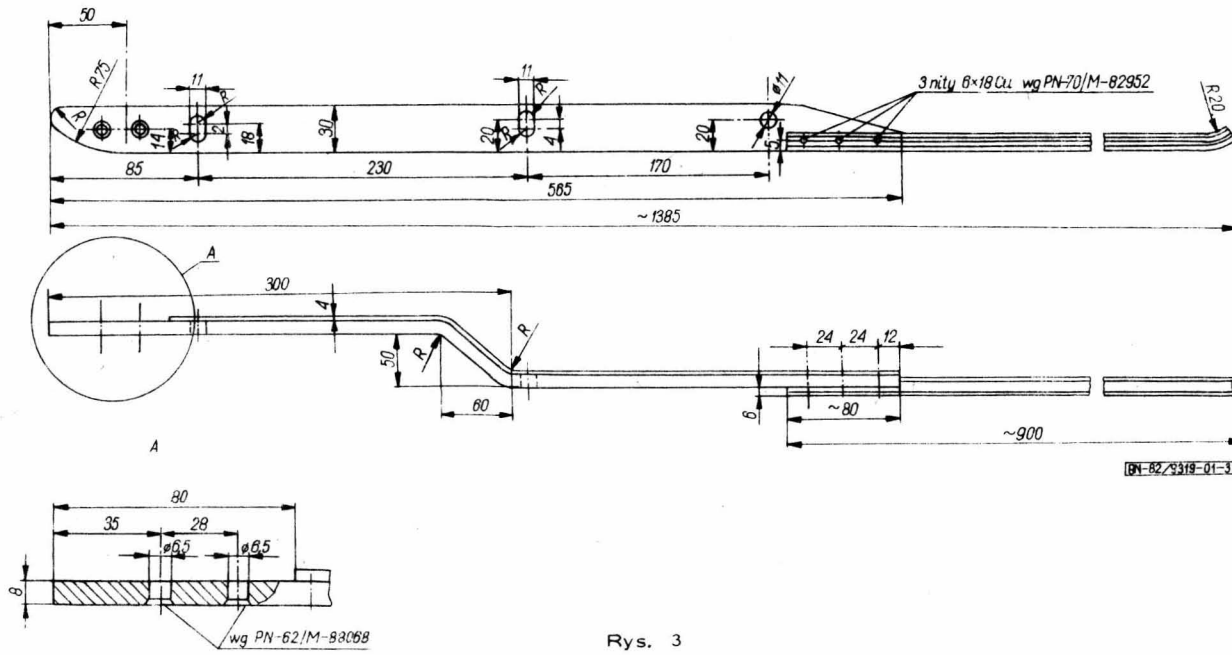
Nr części na rys.		Nazwa części	Wyróżnik oznaczenia	Nr rysunku lub normy	Liczba sztuk w odmianie		Materiał
1	2				1	2	
1	2	3	4	5	6	7	8
1	1	Izolator	-	BN-75/9317-108 i rys. 13	1	2	-
2	2	Uchwyt krańcowy klinowy	-	BN-76/9317-19'	2	4	-
3	3	Prowadnica krótka	-	rys. 3	2	2	wg p. 6
4	4	Prowadnica długa	-	rys. 4	2	2	
5	5	Rożek prawy	-	rys. 5	2	2	stal H25N20S2 wg PN-71/H-86022 ²⁾
6	6	Rożek lewy	-	rys. 6	2	2	
7	7	Podwieszak ¹⁾	-	rys. 7	4	4	stal St3S wg PN-72/H-84020
8	8	Nakładka	-	rys. 8	2	-	miedź MżG wg PN-77/H-82120
				rys. 9	-	2	
9	9	Obejma	-	rys. 10	2	-	
				rys. 11	-	2	
10	-	Uchwyt równoległy	-	BN-81/9317-40	2	-	-
-	11	Śruba dwustronna ²⁾	-	rys. 12	-	2	stal St3S wg PN-72/H-84020
-	12	Szczęka	-	BN-67/9317-50 rys. 4	-	16	-
13	13	Śruba	M10x20-M-II	PN-74/M-82105	8	10	-
14	14		M10x25-M-II		8	8	
15	15	Wkręt	M6x25-Ms-II	PN-74/M-82209	8	8	-
-	16	Nakrętka ²⁾	M12-4-III Fe/Zn 15c	PN-75/M-82144	-	4	-
17	17	Nakrętka	M10-M-II	PN-75/M-82144	12	14	-
18	18		M6-Ms-I		16	16	
19	19	Podkładka sprężysta	Z10, 2 Fe/Zn12c	PN-77/M-82008	16	18	-
20	20		Z6, 1 Fe/Zn12c		8	8	
-	21	Podkładka sprężysta	Z12, 2 Fe/Zn-12c	PN-77/M-82008	-	4	-
22	22	Podkładka okrągła	$d_o = 6,60c$	PN-78/M-82005	8	8	-
23	23		$d_o = 110c$		8	8	

Masa izolatora odmiany 1 - około 17 kg, odmiany 2 - około 21 kg.

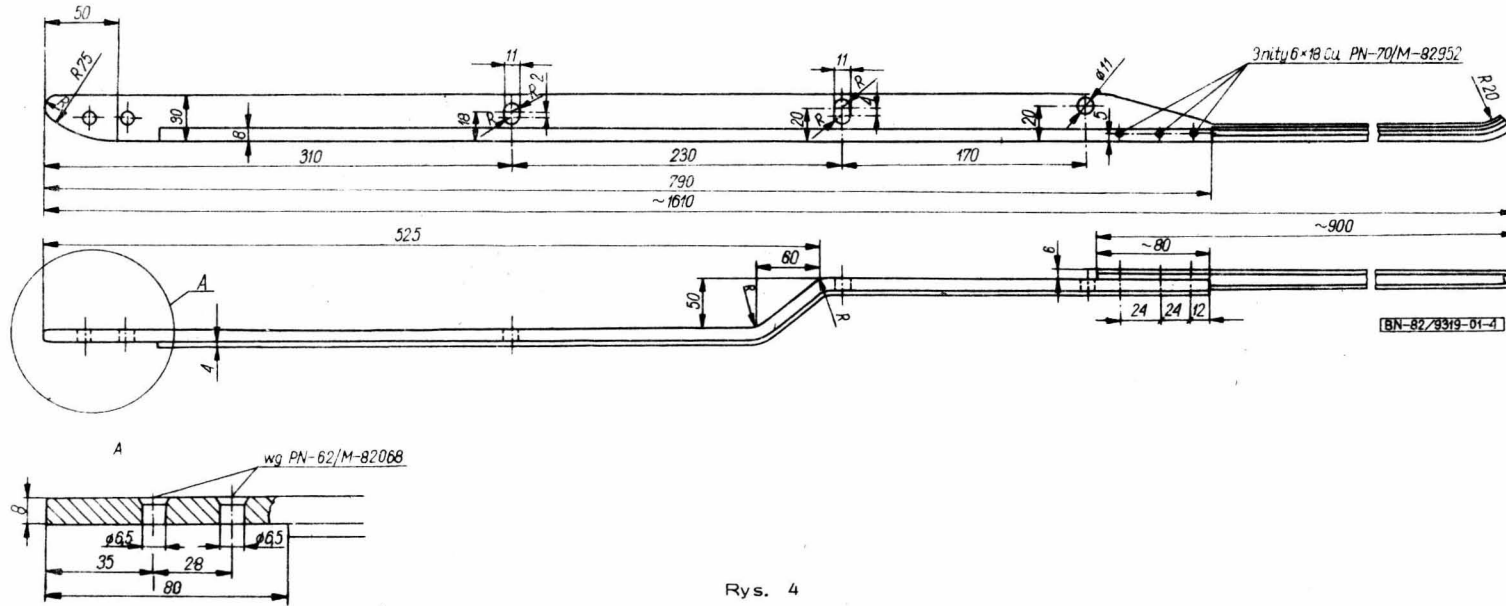
1) Cynkowane w płynnym cynku i pasywowane.

2) Cynkowane elektrolitycznie i pasywowane. Grubość warstwy cynku co najmniej 12 μm wg PN-71/M-97005.

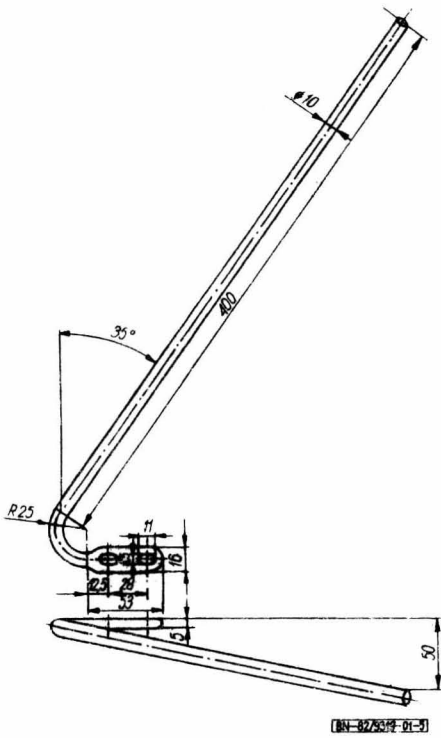
3) Dopuszcza się zastosowanie stali St3S wg PN-72/H-84020. W tym przypadku wymaga się ocynkowania rożków zgodnie z ustaleniem jak w odsyłaczu²⁾.



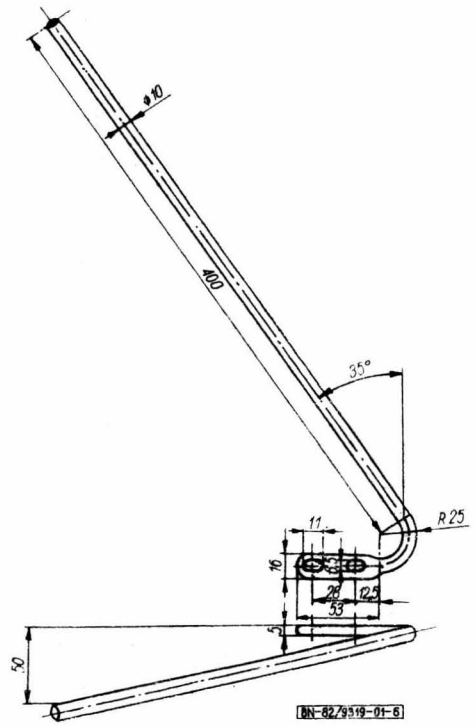
Rys. 3



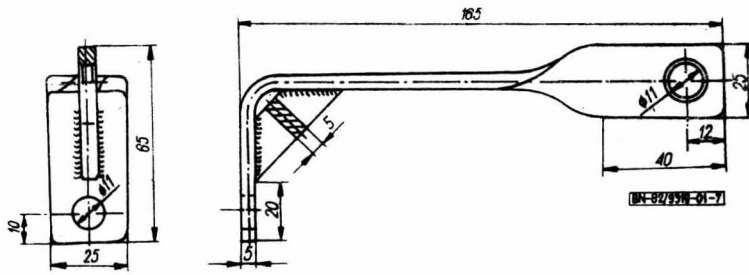
Rys. 4



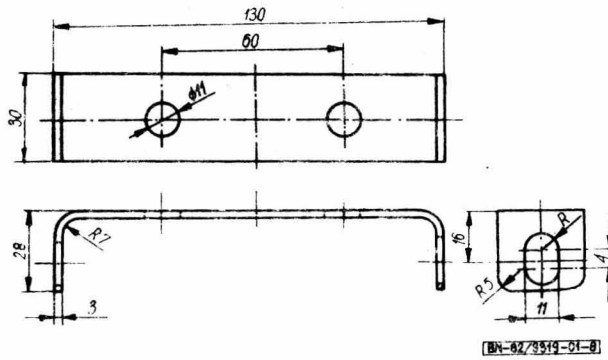
Rys. 5



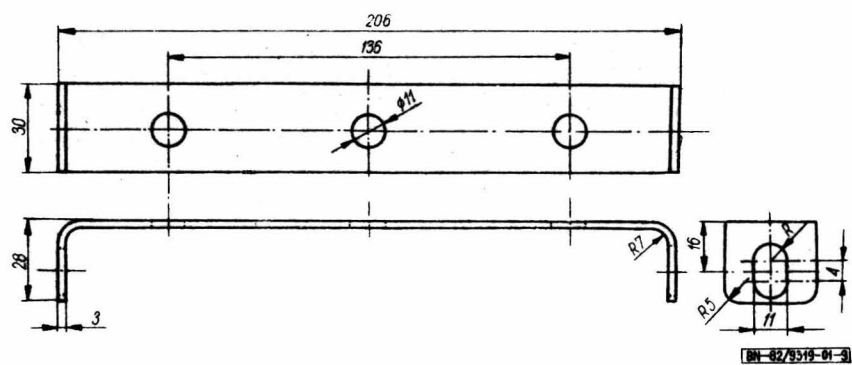
Rys. 6



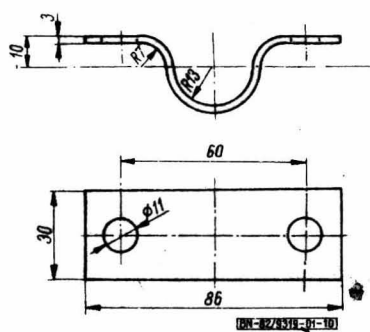
Rys. 7



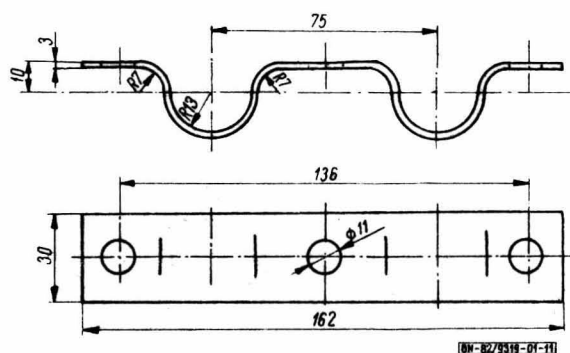
Rys. 8



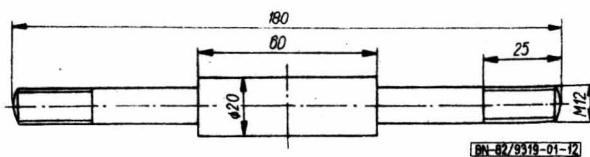
Rys. 9



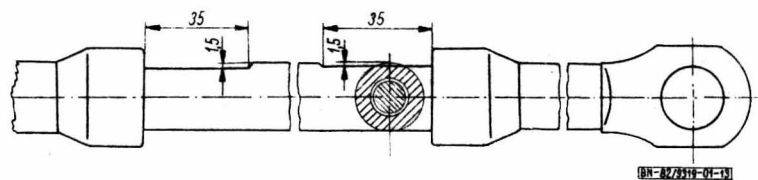
Rys. 10



Rys. 11



Rys. 12



Rys. 13

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-76/9317-109 - ujednolicono prowadnice w obu odmianach izolatora.

3. Normy związane

PN-78/M-82005 Podkładki okrągłe zgrubne
 PN-77/M-82008 Podkładki sprężyste
 PN-74/M-82105 Śruby ze łbem sześciokątnym
 PN-77/H-82120 Miedź. Gatunki
 PN-75/M-82144 Nakrętki sześciokątne
 PN-74/M-82209 Wkręty ze łbem stożkowym z gwintem na całej długości
 PN-70/M-82952 Nity ze łbem płaskim
 PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
 PN-71/H-86022 Stal żaroodporna. Gatunki

PN-71/H-97005 Ochrona przed korozją. Elektrolityczne powłoki cynkowe

PN-64/E-90090 Przewody jezdne miedziane

BN-78/3086-16 Tabor kolejowy normalnotorowy. Elektryczne pojazdy trakcyjne. Miedziane nakładki stykowe ślizgaczy odbieraków prądu

BN-76/9317-19 Sieć trakcyjna kolejowa. Osprzęt. Uchwyt krańcowy klinowy

BN-81/9317-40 Sieć trakcyjna kolejowa. Osprzęt. Uchwyt równoległy potrójny

BN-67/9317-50 Sieć trakcyjna kolejowa. Osprzęt. Uchwyt prowadnicy izolatora sekcijnego

BN-75/9317-56 Sieć trakcyjna kolejowa. Osprzęt. Ogólne wymagania i badania

BN-75/9317-108 Sieć trakcyjna kolejowa. Osprzęt. Izolatory trakcyjne ciągnowe z żywicy organicznych

4. Autorzy projektu normy - inż. Stanisław Świderek i Jerzy Pszczółkowski - Dyrekcja Generalna Polskich Kolei Państwowych.