

TRANSPORT SZYNOWY	NORMA BRANŻOWA	BN-71
	Sieć trakcyjna kolejowa Osprzęt	9317-93
	Konstrukcje pod odłączniki	Grupa katalogowa VI 77

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są konstrukcje do mocowania odłączników na słupach służących do zawieszenia sieci.

2. Normy związane

BN-67/9317-56 Sieć trakcyjna kolejowa. Osprzęt. Wymagania i badania techniczne. Pozostałe normy związane podano w p. 5 w tablicy.

3. Odmiiany. W zależności od rodzaju słupów, na których zamocowane są odłączniki oraz od ich użytkowania, wyróżnia się 6 odmian konstrukcji:

1 - do zamocowania na indywidualnych słupach stalowych w położeniu równoległym do toru oraz do zamocowania na słupach bramek z ceowników 140, 160, 180 i 200 w położeniu prostopadłym do toru,

2 - do zamocowania na słupach bramek z ceowników 240 w położeniu prostopadłym do toru,

3 - do zamocowania na słupach żelbetowych w położeniu równoległym do toru,

4 - do zamocowania na słupach żelbetowych w położeniu prostopadłym do toru,

5 - do zamocowania na słupach bramek z ceowników 140, 160, 180, 200 w położeniu równoległym do toru,

6 - do zamocowania na indywidualnych słupach stalowych w położeniu prostopadłym do toru oraz do zamocowania na słupach przestrzennych w położeniu równoległym i prostopadłym.

4. Przykład oznaczenia konstrukcji odmiany 1:

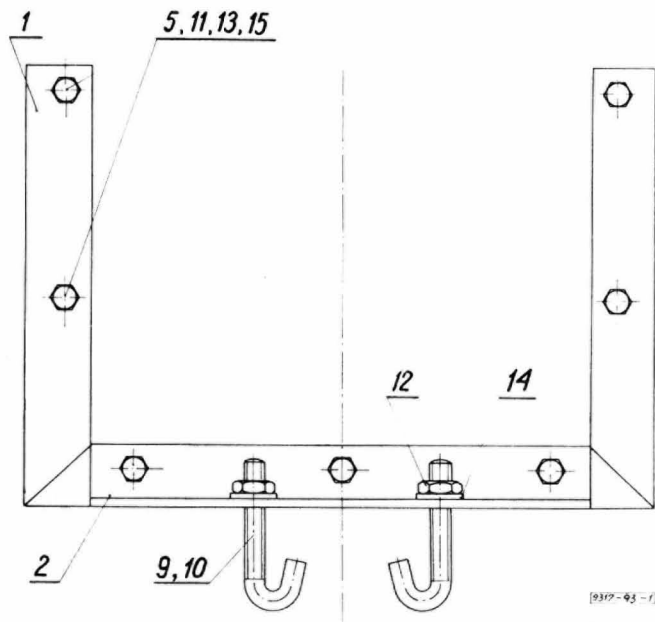
KONSTRUKCJA POD ODŁĄCZNIK 1 BN-71/9317-93

5. Wyszczególnienie części, materiał i masa

a) Konstrukcje odmiany 1 i 2 - wg rys. 1 i tablicy.

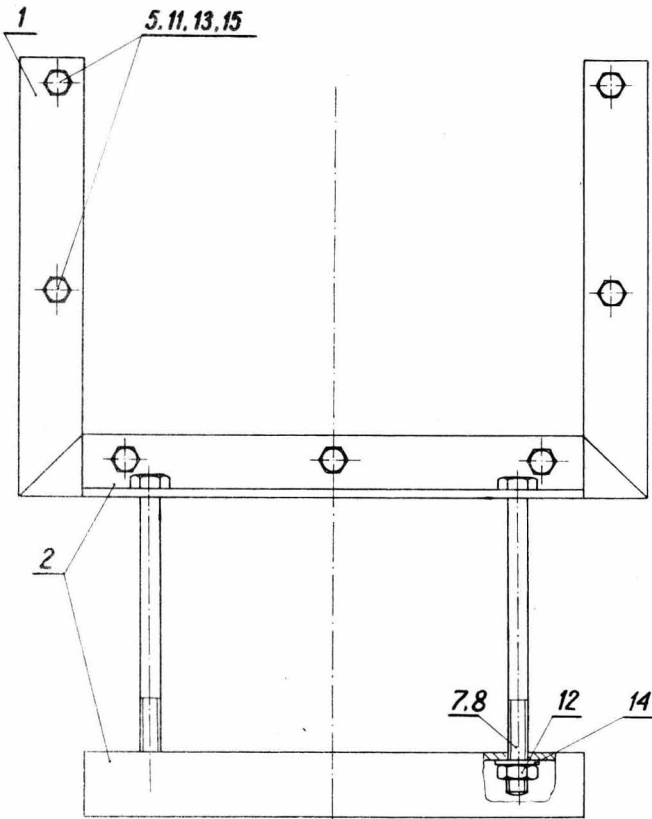
b) Konstrukcje odmiany 3 i 4 - wg rys. 2 i tablicy.

c) Konstrukcje odmiany 5 i 6 - wg rys. 3 i tablicy.



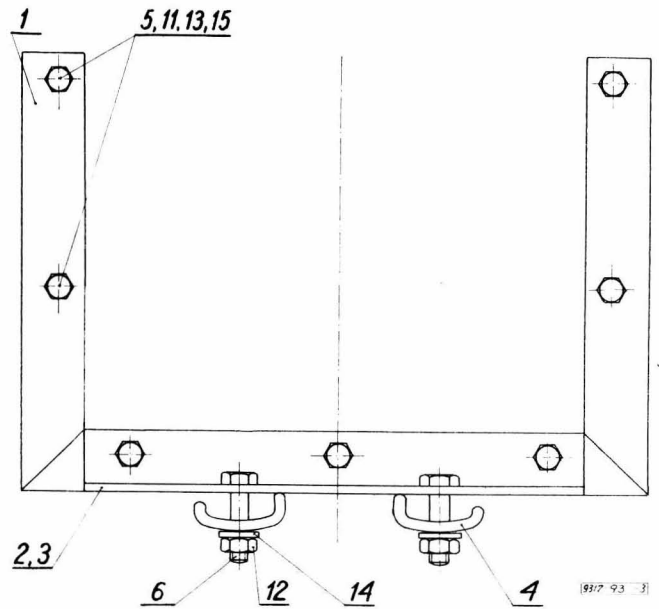
Rys. 1

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 9 listopada 1971 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i odbioru od dnia 1 stycznia 1973 r.
(Mon. Pol. nr poz.)



Rys. 2

BN-93-2



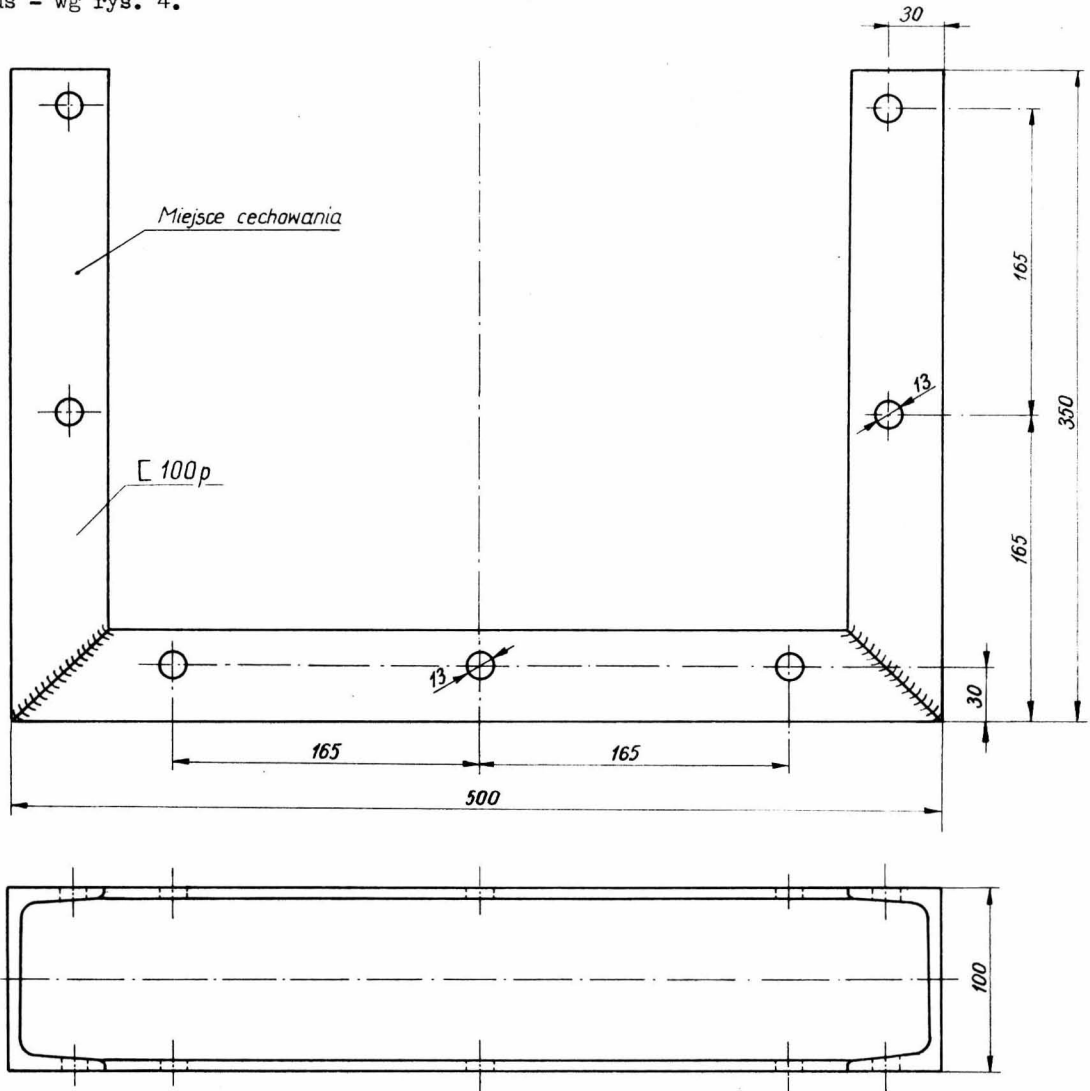
Rys. 3

Nr części na rys. 1, 2, 3	Nazwa części	Wyróżnik oznaczenia części	Nr rys. lub normy	Liczba sztuk						Materiał wg
				Odmiana						
				1	2	3	4	5	6	
1	Korpus 1), 3)	-	4	1	1	1	1	1	1	stal St3SX wg PN-61/H-84020
2	Kątownik mocujący 1)	400	5	2	2	4	4	-	2	stal St3SX wg PN-61/H-84020
3	Kątownik mocujący 1)	600	6	-	-	-	-	2	-	stal St3SX wg PN-61/H-84020
4	Podkładka specjalna	-	BN-68/9317-04	-	-	-	-	4	4	BN-68/9317-04
5	Śruba 2)	M12 x 50	PN-58/M-82101	10	10	10	10	10	10	PN-58/M-82101
6	Śruba 2)	M16 x 50	PN-58/M-82101	-	-	-	-	4	4	PN-58/M-82101
7	Śruba 2)	M16 x 240	PN-58/M-82101	-	-	4	-	-	-	PN-58/M-82101
8	Śruba 2)	M16 x 260	PN-58/M-82101	-	-	-	4	-	-	PN-58/M-82101
9	Śruba hakowa	M16 x 100	BN-65/9351-01	4	-	-	-	-	-	BN-65/9351-01
10	Śruba hakowa	M16 x 130	BN-65/9351-01	-	4	-	-	-	-	BN-65/9351-01
11	Nakrętka 2)	M12	PN-58/M-82143	10	10	10	10	10	10	PN-58/M-82143
12	Nakrętka 2)	M16	PN-58/M-82143	4	4	4	4	4	4	PN-58/M-82143
13	Podkładka sprężysta 2)	12.2	PN-65/M-82029	10	10	10	10	10	10	PN-65/M-82029
14	Podkładka sprężysta 2)	16.3	PN-65/M-82029	4	4	4	4	4	4	PN-65/M-82029
15	Podkładka klinowa 2)	14	PN-59/M-82018	10	10	10	10	10	10	PN-59/M-82018
Masa konstrukcji, kg				18,6	18,8	23,6	23,7	22,2	20,0	-

1) Cynkowany przez zanurzenie w płynnym cynku i pasywowany.
2) Cynkowane elektrolitycznie i pasywowane, grubość warstwy cynku co najmniej 30 μm.
3) Cynkować po spawaniu.

6. Wymiary części w mm

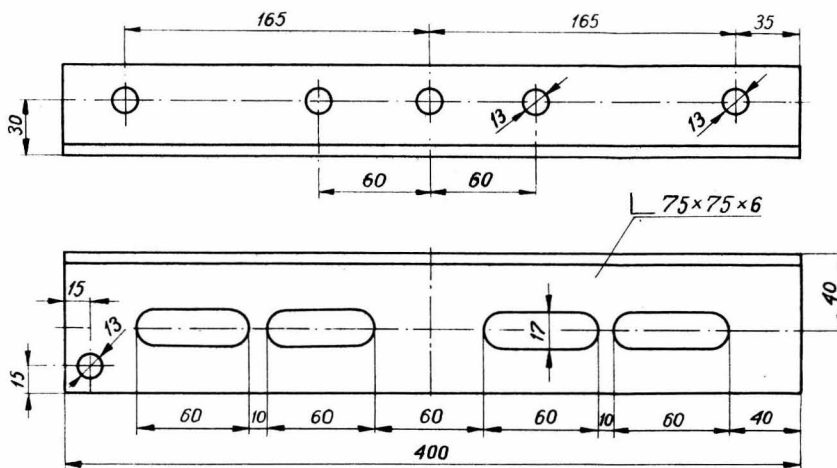
a) Korpus - wg rys. 4.



9317-93-4

Rys. 4

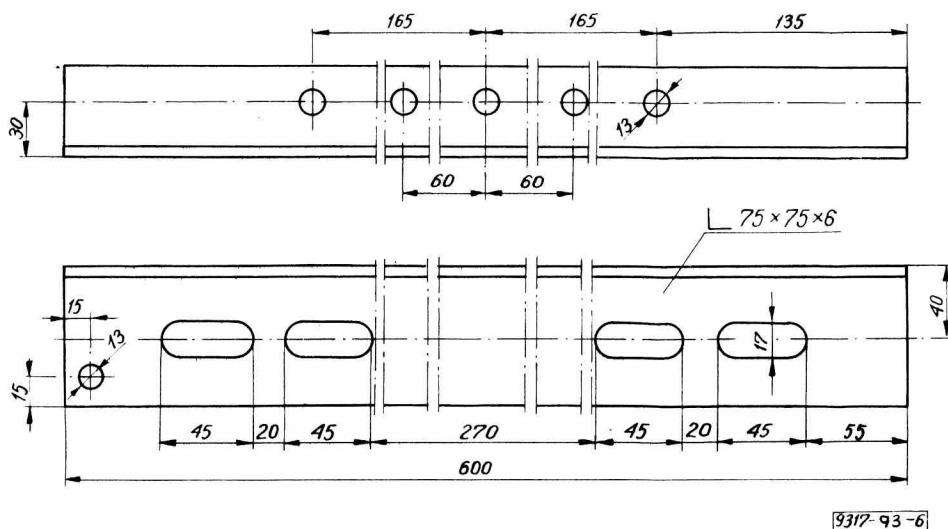
b) Kątownik mocujący 400 - wg rys. 5.



9317-93-5

Rys. 5

c) Kątownik mocujący 600 - wg rys. 6.



Rys. 6

7. Cechowanie. Na korpusie konstrukcji w miejscu wskazanym na rys. 4 powinna być wykonana w sposób czytelny, cecha zawierająca wyróżnik oznaczenia wg p. 4.

Cechowanie należy wykonywać przy kompletowaniu.

8. Pozostałe wymagania i badania oraz pakowanie - wg BN-67/9317-56.

K O N I E C