

TRANSPORT SZYNOWY	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-76
	Sieć trakcyjna kolejowa Osprzęt	9317-86
	Wsporniki ramion odciągowych	Zamiast BN-70/9317-86
		Grupa katalogowa VI 77

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wsporniki przeznaczone do ramion odciągowych lekkich wg BN-69/9317-61.

2. Odmiany. W zależności od liczby ramion odciągowych rozróżnia się 2 odmiany wsporników:

1 — do zamocowania jednego ramienia odciągowego,

2 — do zamocowania dwóch ramion odciągowych.

3. Przykład oznaczenia uchwytu odmiany 2:

WSPORNIK RAMION ODCIĄGOWYCH 2

BN-76/9317-86

4. Wyszczególnienie części, materiał i masa — wg rys. 1 i 2 na str. 2 oraz tablicy na str. 3.

5. Wymiary części w mm — wg rys. 3 ÷ 9.

a) Korpus — wg rys. 3 na str. 4,

b) Uchwyt do jednego ramienia odciągowego — wg rys. 4 na str. 5,

c) Uchwyt do dwóch ramion odciągowych — wg rys. 5 na str. 5,

d) Podkładka — wg rys. 6 na str. 6,

e) Klin — wg rys. 7 na str. 6,

f) Ogranicznik — wg rys. 8 na str. 7,

g) Śruba zaciskowa — wg rys. 9 na str. 7.

6. Cechowanie. Na korpusie wspornika, w miejscu widocznym po zamontowaniu, powinny być podane w sposób czytelny i trwałe co najmniej następujące dane:

a) znak wytwórni,

b) numer BN.

7. Pozostałe wymagania oraz badania — wg BN-75/9317-56 tabl. 1 lp. 1, 2, 3, 4, 5 i 6.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/9317-86. Rozszerzono normę przez dodanie odmiany przeznaczonej do zamocowania jednego ramienia odciągowego.

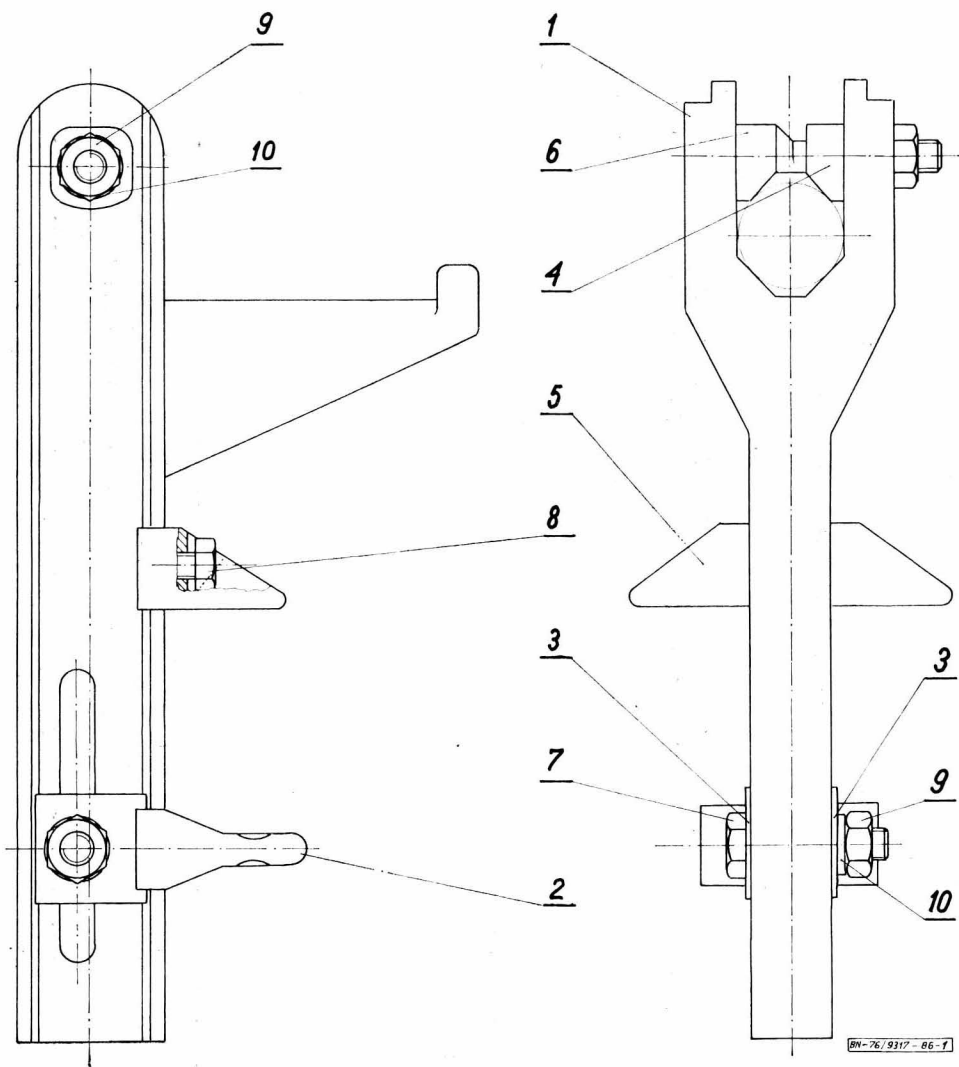
3. Normy związane

BN-75/9317-56 Sieć trakcyjna kolejowa. Osprzęt. Ogólne wymagania i badania

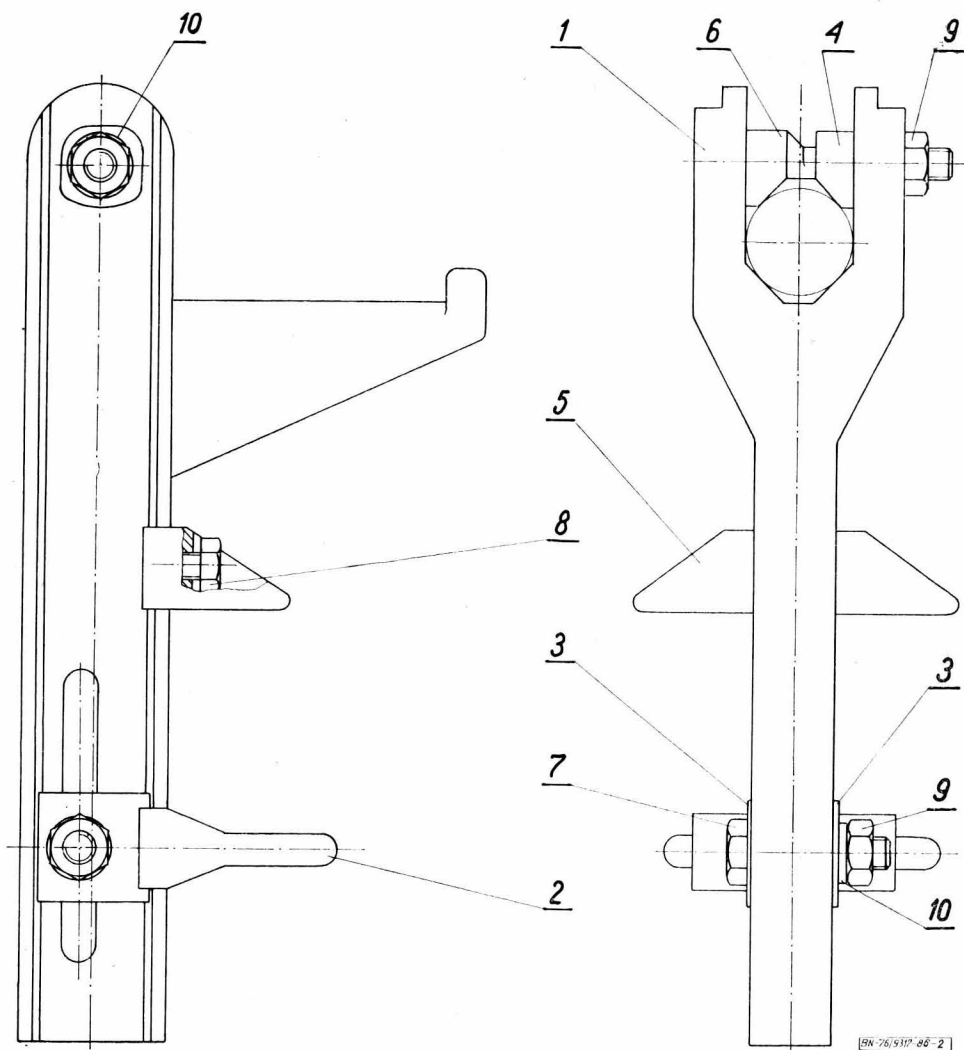
BN-69/9317-61 Sieć trakcyjna kolejowa. Osprzęt. Ramiona odciągowe lekkie

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 11 sierpnia 1976 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu
od dnia 1 lipca 1977 r. (Dz. Norm. i Miar nr 25/1976 poz. 106)



Rys. 1. Wspornik odmiany 1



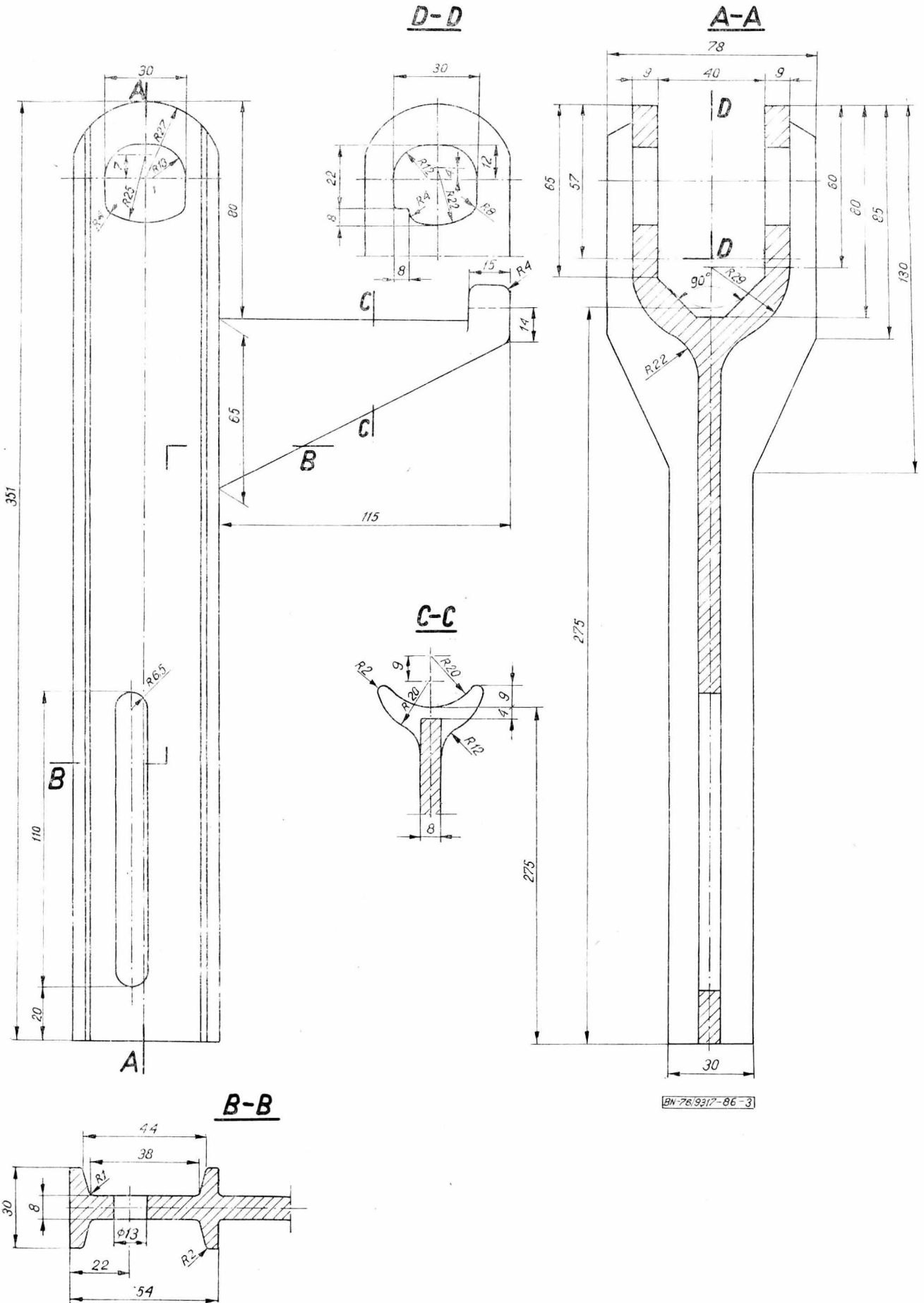
Rys. 2. Wspornik odmiany 2

Nr części na rys. 1 i 2	Nazwa części	Wyróżnik oznaczenia części	Nr rysunku lub normy	Liczba sztuk w odmianie		Materiał
				1	2	
1	Korpus ¹⁾	—	rys. 3	1	1	żeliwo Z120 wg PN-63/E-83101
2	Uchwyt ¹⁾	—	rys. 4	1		żeliwo Z120 wg PN-63/E-83101
			rys. 5		1	
3	Podkładka ¹⁾	—	rys. 6	2	2	żeliwo Z120 wg PN-63/E-83101
4	Klin ¹⁾	—	rys. 7	1	1	żeliwo Z120 wg PN-63/E-83101
5	Ogranicznik ¹⁾	—	rys. 8	1	1	żeliwo Z120 wg PN-63/E-83101
6	Śruba zaciskowa ²⁾	—	rys. 9	1	1	stal St3S wg PN-72/H-84020
7	Śruba ²⁾	M12×45-3.6-III	PN-74/M-82105	1	1	—
8	Śruba ²⁾	M10×20	PN-62/M-82304	1	1	—
9	Nakrętka ²⁾	M12-4-III	PN-75/M-82144	2	2	—
10	Podkładka sprężysta	12,2 oc	PN-65/M-82029	2	2	—

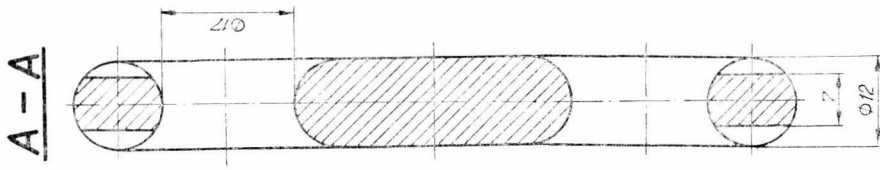
Masa uchwytu odmiany 1 — około 2,68 kg, odmiany 2 — około 2,70 kg.

¹⁾ Cynkowane przez zanurzenie w płynnym cynku i pasywowane. Grubość warstwy cynku — co najmniej 30 μm.

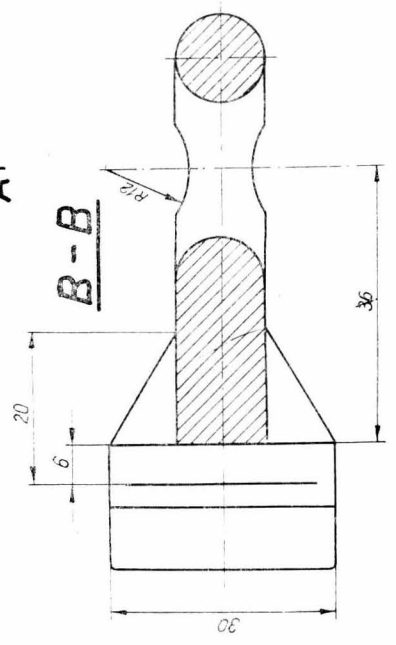
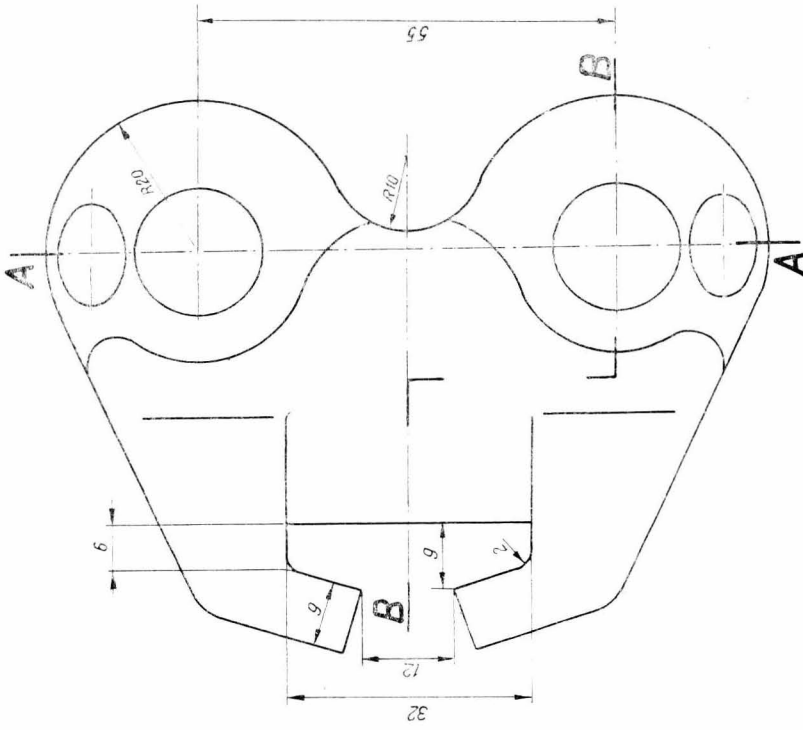
²⁾ Cynkowane elektrolitycznie i pasywowane. Grubość warstwy cynku — co najmniej 15 μm.



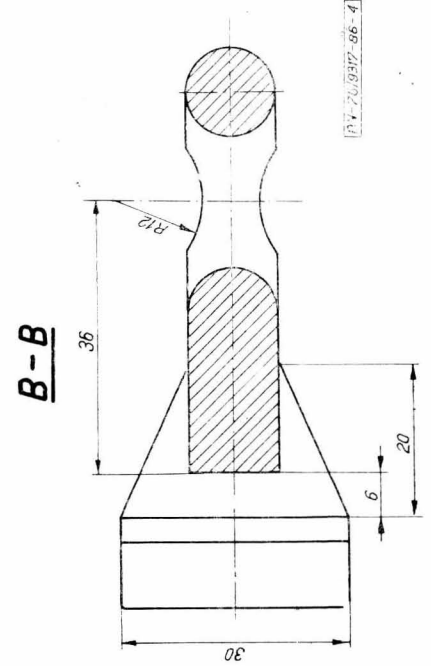
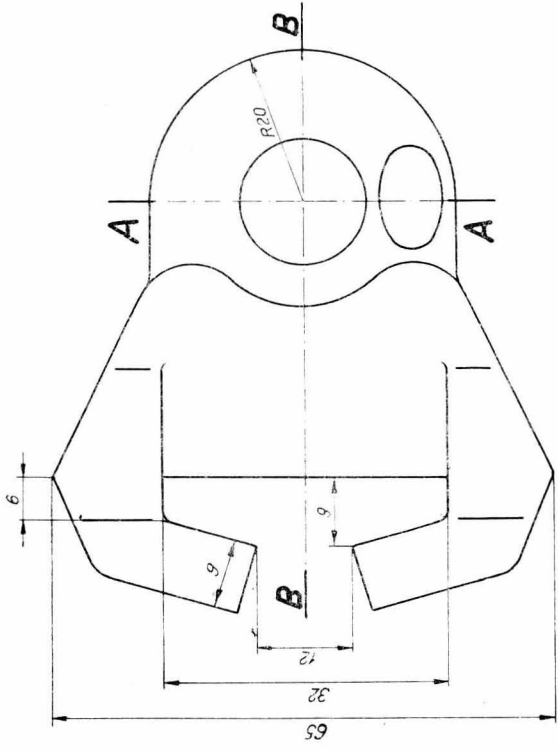
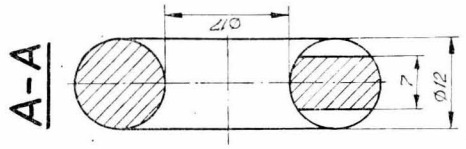
Rys. 3



BN-76/9317-86-5

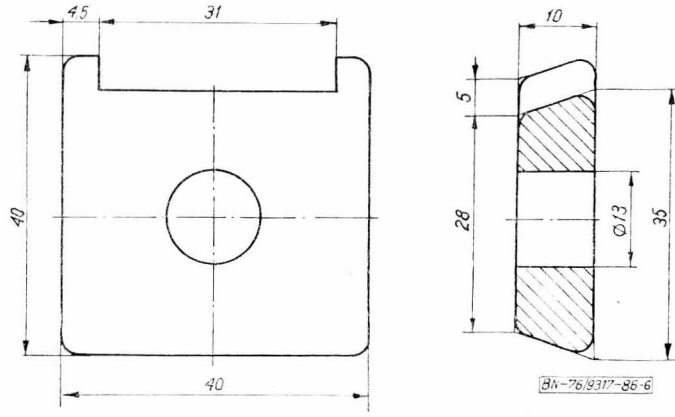


Rys. 5

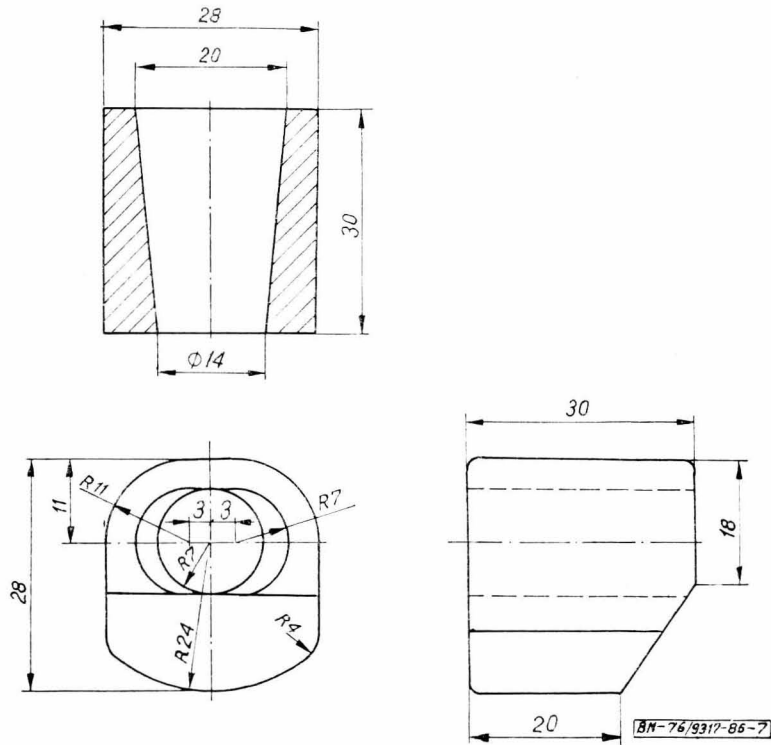


BN-76/9317-86-4

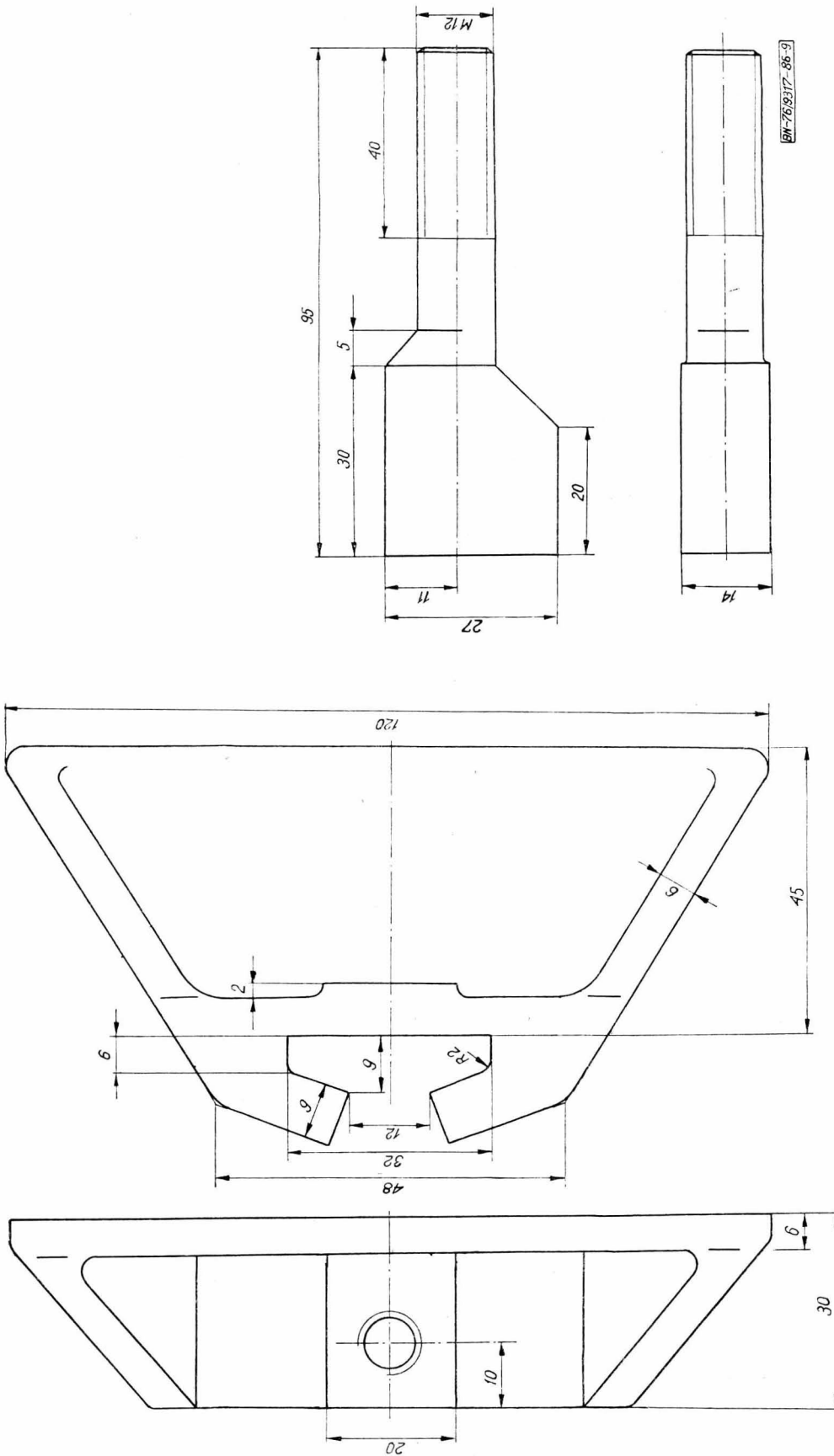
Rys. 4



Rys. 6



Rys. 7



Rys. 9

Rys. 8