

TRANSPORT SZYNOWY	NORMA BRANŻOWA	BN-83 9317-72
	Sieć trakcyjna kolejowa Osprzęt Sworznie ściennie	
	Zamiast BN-69/9317-72	
Grupa katalogowa 0677		

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są sworznie przeznaczone do mocowania do ścian i stropów budowli, podzespołów i zespołów sieci trakcyjnej.

2. Rodzaje. W zależności od kształtu sworznia rozróżnia się 3 rodzaje sworzni:

- U - zakończony oczkiem,
- S - zakończony gwintem,
- T - zakończony główką.

3. Wielkości. W zależności od średnicy i długości sworznia U i S rozróżnia się:

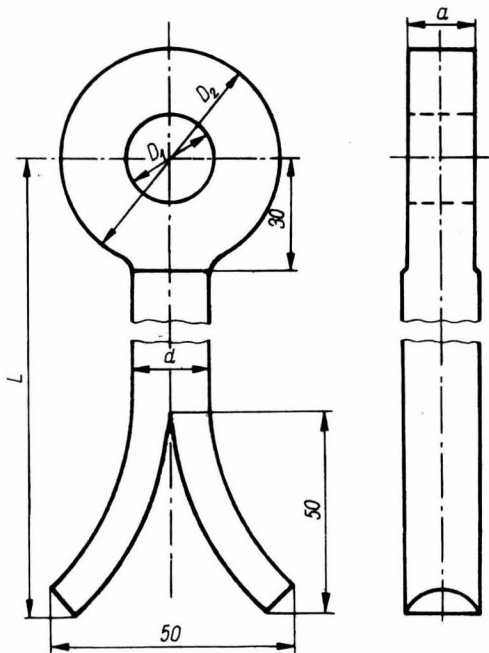
- w rodzaju U - 4 wielkości,
- w rodzaju S - 6 wielkości.

4. Przykład oznaczenia sworznia wielkości 1 rodzaju U:

SWORZEŃ ŚCIENNY 1U. BN-83/9317-72

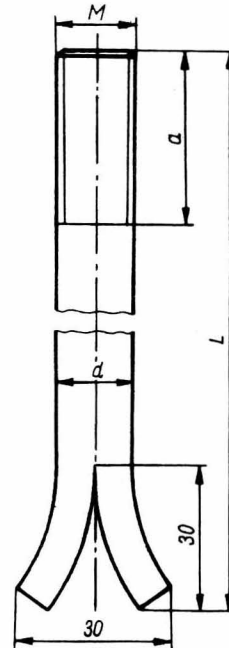
5. Wymiary w mm i masa

a) Sworznień rodzaju U wg rys. 1 i tabl. 1.



BN-83/9317-72-1

Rys. 1



BN-83/9317-72-2

Rys. 2

Tablica 1

Wielkość	d	a	D_1	D_2	L	Masa kg około
1	16	14	17	35	240	0,45
2	16	14	17	35	340	0,60
3	16	14	17	35	440	0,85
4	20	18	21	45	540	1,50

b) Sworznień rodzaju S wg rys. 2 i tabl. 2.

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 14 października 1983 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1984 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 16/1983 poz. 32)

Tablica 2

Wielkość	d	M	a	L	Masa, kg, około
1	12	12	50	120	0,10
2	16	16	50	160	0,25
3	16	16	50	220	0,35
4	20	20	65	300	0,75
5	20	20	65	400	1,00
6	20	20	65	500	1,25

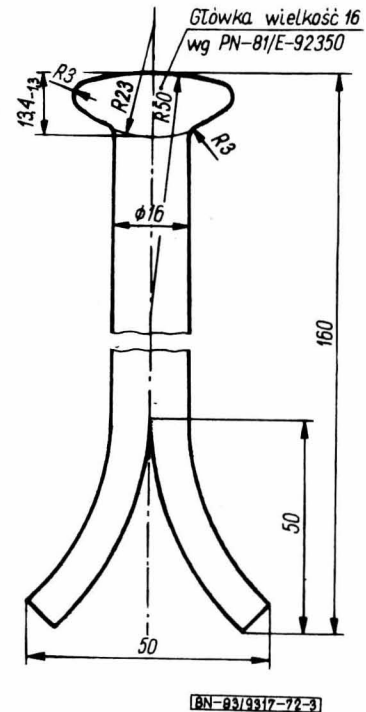
c) Sworzeń rodzaju T wg rys. 3. Masa sworznia około 0,25 kg.

6. Materiał. Stal St3S wg PN-72/H-84020 lub miedź M3G wg PN-74/H-82120 na życzenie zamawiającego.

7. Wykonanie. W rodzaju S wykonanie śruby średnio-dokładne wg PN-70/M-82051. Gwint metryczny zwykły wg PN-70/M-02113, zakończenie śruby wg PN-73/M-82061.

8. Wykończenie. Sworznie stalowe rodzajów U i T cynkowane przez zanurzenie w płynnym cynku i pasywowane. Sworzeń stalowy rodzaju S cynkowany elektrolitycznie i pasywowany. Grubość warstwy cynku co najmniej 15 μm .

9. Pozostałe wymagania oraz badania - wg PN-75/9317-56 tabl. 1 lp. 1, 2, 4 i 6.



Rys. 3

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-69/9317-72 - w sworzniu rodzaju U liczbę wielkości zwiększono o dwie, a w sworzniu rodzaju S, o cztery.

3. Normy związane

PN-70/M-02113 Gwinty metryczne o średnicach 1 do 600 mm, Tolerancje

PN-70/M-82051 Śruby, wkręty i nakrętki ogólnego przeznaczenia. Dopuszczalne odchyłki wymiarowe i położenia

PN-73/M-82061 Zakończenie śrub i wkrętów z gwintem metrycznym

PN-77/H-82120 Miedź. Gatunki

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia, Gatunki

PN-81/E-92350 Elektroenergetyczne izolatory wysokonapięciowe. Złącza gniazdowe izolatorów wiszących, Główne wymiary

BN-75/9317-56 Sieć trakcyjna kolejowa, Osprzęt. Ogólne wymagania i badania

4. Autorzy projektu normy - inż. Stanisław Świderek i Władysław Różycki - Dyrekcja Generalna Polskich Kolei Państwowych,