

TRANSPORT SZYNOWY	NORMA BRANŻOWA	BN-68
	Sieć trakcyjna kolejowa Osprzęt	9317-71
	Łączniki skręcane	
		Grupa katalogowa VI 77

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są łączniki skręcane przeznaczone do łączenia elementów konstrukcyjnych.

2. Normy związane

BN-67/9317-56 Sieć trakcyjna kolejowa. Osprzęt. Wymagania i badania techniczne  
Pozostałe normy związane podano w p. 6 w tabl. 1.

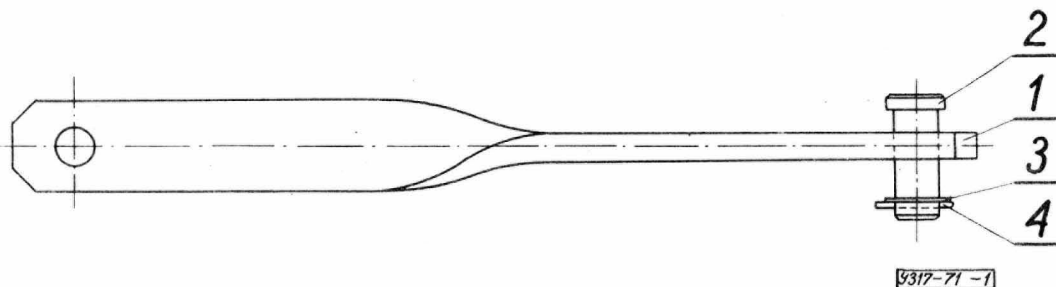
3. Wielkości. Zależnie od długości łącznika rozróżnia się wielkości:

- 1 - o długości 230 mm,  
2 - o długości 510 mm.

4. Przykład oznaczenia łącznika skręconego wielkości 1:

ŁĄCZNIK SKRĘCONY 1 BN-68/9317-71

5. Wyszczególnienie części, materiał i orientacyjna masa - wg rys. 1 i tabl. 1.



Rys. 1

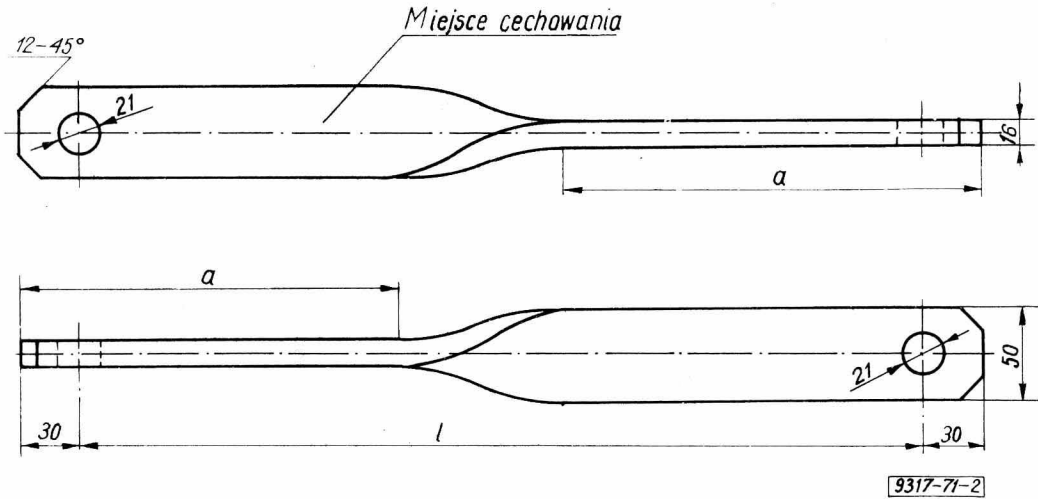
Tablica 1

Nr części na rys. 1	Nazwa części	Wyróżnik oznaczenia	Nr rysunku lub normy	Liczba sztuk		Materiał
				wielkości		
				1	2	
1	Łącznik <sup>1)</sup>	1 2	rys. 2	1 -	- 1	Pręt płaski 50×12 wg PN-70/ H-93202 ze stali St3SX wg PN-61/H-84020
2	Sworzeń lub nit <sup>2),3)</sup>	20×60/53 Nkz19×60	PN-63/M-83002 PN-70/M-82952	1	1	Stal St3SX wg PN-61/H-84020
3	Podkładka okrągła	20 oc	PN-67/M-82005	1	1	-
4	Zawlecзка	4×36Cu	PN-69/M-82001	1	1	-

Masa łącznika wielkości 1 - około 1,2 kg.  
Masa łącznika wielkości 2 - około 2,5 kg.  
1) Cynkowany przez zanurzenie w płynnym cynku i pasywowany.  
2) Cynkowany elektrolitycznie i pasywowany. Grubość warstwy cynku co najmniej 30 μm.  
3) Dopuszcza się śrubę o wymiarach M20×90 z nakrętką i przeciwnakrętką.

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa  
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 30 grudnia 1968 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i odbioru od dnia 1 stycznia 1970 r.  
(Mon. Pol. nr 14/1969 poz. 110)

Wymiary w mm - wg rys. 2 i tabl. 2.



Rys. 2

Tablica 2

Wielkość	$l$	$a$
1	170	90
2	450	100

7. Wykonanie. Skręcanie łączników wykonywać na gorąco.

8. Cechowanie. Na łączniku, w miejscu wskazanym na rysunku, powinna być wykonana w sposób czytelny i trwały cecha zawierająca:

- znak wytwórni,
- znak BN,
- wyróżnik oznaczenia wielkości.

9. Pozostałe wymagania oraz badania i pakowanie - wg BN-67/9317-56.

K O N I E C