

TRANSPORT SZYNOWY	NORMA BRANŻOWA	BN-70
	Sieć trakcyjna kolejowa Osprzęt	9317-30
	Uchwyty izolatora odciągu wysięgu	Zamiast BN-66/9317-30
		Grupa katalogowa VI 77

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są uchwyty przeznaczone do zamocowania na konstrukcjach wspornych izolatorów odciągów wysięgników ruchomych, stosowane w sieci trakcyjnej kolejowej.

**2. Odmiany.** w zależności od rodzaju konstrukcji wsporczej, do której przeznaczony jest uchwyt, różni się odmiany:

S1 - do słupa stalowego z pasami głównymi wykonanymi z ceownika 120, 140 lub 160 mm,

S2 - do słupa stalowego z pasami głównymi wykonanymi z ceownika 180 lub 200 mm,

S3 - do słupa stalowego bramki lub słupa stalowego o skratowaniu przestrzennym o rozstawie 600 mm,

S4 - do wsporników konstrukcji brankowych,

Ż - do słupów żelbetowych.

**3. Przykład oznaczenia uchwytu odmiany Ż:**

UCHWYT IZOLATORA ODCIĄGU WYSIĘGU Ż BN-70/9317-30

**4. Normy związane**

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-59/H-93403 Stal walcowana. Kątowniki nierównoramienne. Ceowniki

PN-59/M-82018 Podkładki klinowe do ceowników

PN-65/M-82029 Podkładki sprężyste zwykłe

PN-74/M-82101 Śruby ze łbem sześciokątnym

PN-75/M-82144 Nakrętki sześciokątne

BN-74/9317-01 Sieć trakcyjna kolejowa. Osprzęt. Śruba hakowa

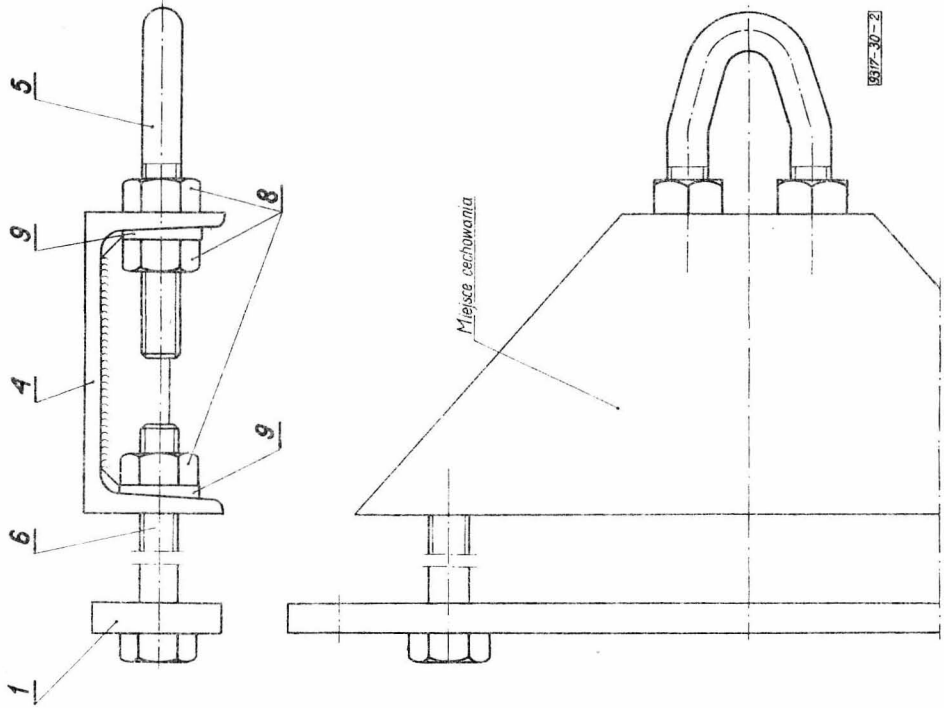
BN-68/9317-04 Sieć trakcyjna kolejowa. Osprzęt. Uchwyty słupowe izolatora

BN-75/9317-56 Sieć trakcyjna kolejowa. Osprzęt. Ogólne wymagania i badania

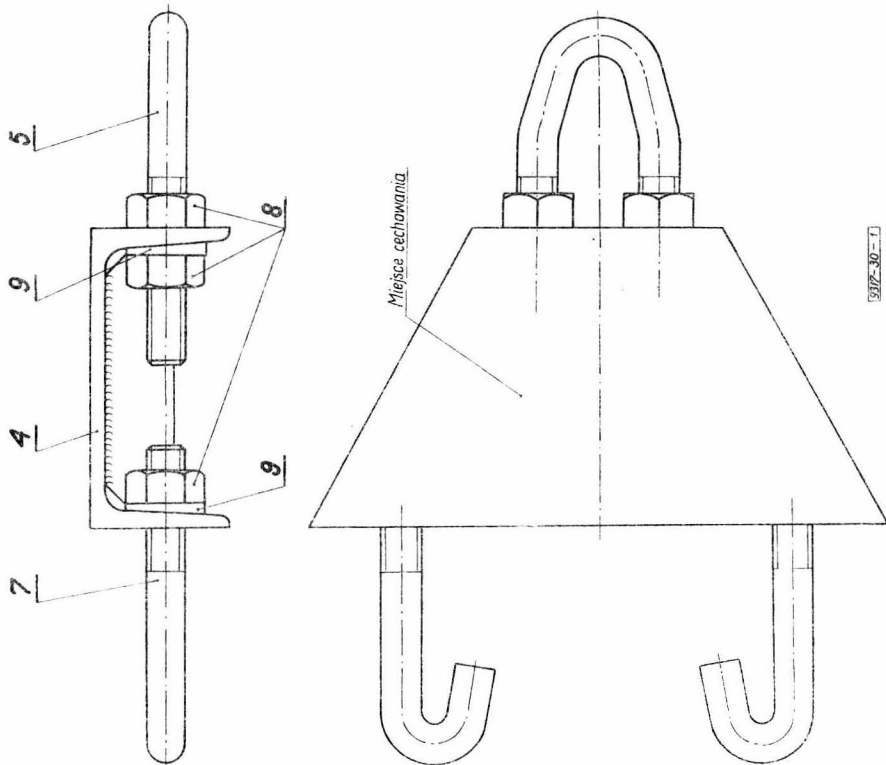
**5. Konstrukcja uchwytów.** Uchwyty odmiany S1 i S2 przedstawiono na rys. 1, uchwyt odmiany S3 na rys. 3, a uchwyty odmiany S4 i Ż na rys. 2.

**6. Wyszczególnienie części, materiał i masa - wg rys. 1 ÷ 3 oraz tabl. 1.**

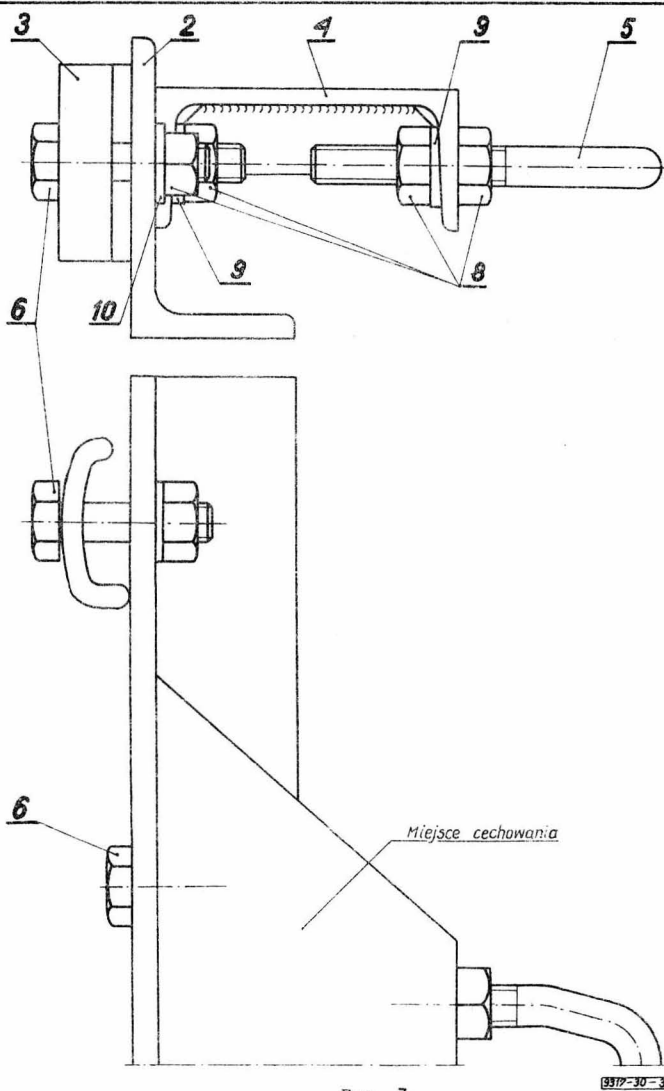
Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa  
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 5 maja 1970 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i odbioru od dnia 1 lipca 1971 r.  
(Mon. Pol. nr 30/1970 poz. 252)



Rys. 2



Rys. 1



Rys. 3  
Tablica 1

Nr części na rys 1 ÷ 3	Nazwa części	Wyróżnik oznaczenia	Nr rysunku lub normy	Liczba sztuk					Materiał
				odmiany					
				S1	S2	S3	S4	Ż	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Płaskownik	-	EN-68/9317-04 rys. 7	-	-	-	1	1	-
2	Kątownik	-	EN-68/9317-04 rys. 8	-	-	1	-	-	-
3	Nakładka	-	EN-68/9317-04 rys. 9	-	-	2	-	-	-
4	Korpus <sup>1)</sup>	S1, S2, S3, S4 i Ż	rys. 4	1	1	1	1	1	stal S235 wg PN-72/H-84020
5	Śruba kabłąkowa <sup>2)</sup>	-	rys. 5	1	1	1	1	1	
6	Śruba <sup>2)</sup>	M16×60 M16×170 M16×240	PN-74/M-82101	-	-	4	-	-	
7	Śruba hakowa	M16×130	EN-74/9317-01	2	2	-	-	-	-
8	Nakrętka <sup>2)</sup>	M16	PN-75/M-82144	6	6	8	6	6	-
9	Podkładka klinowa	18	PN-59/M-82018	4	4	4	4	4	-
10	Podkładka sprężysta <sup>2)</sup>	16,3	PN-65/M-82029	-	-	2	-	-	-

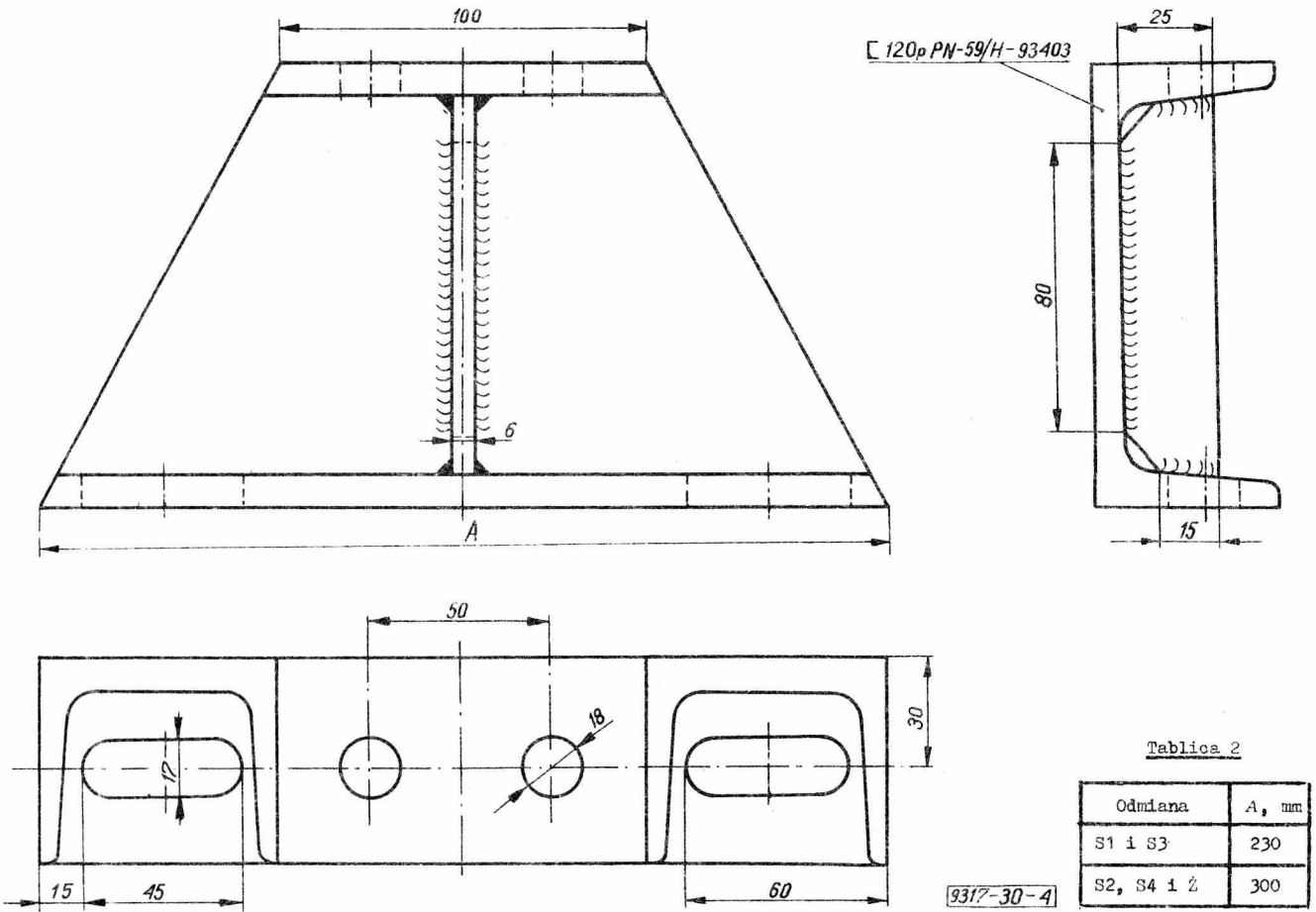
Masa uchwytów: odmiany S1 około 3,3 kg,  
odmiany S2 około 3,9,  
odmiany S3 około 12,4,  
odmiany S4 około 6,0,  
odmiany Ż około 6,2.

<sup>1)</sup>Cynkowane przez zanurzenie w płynnym cynku i pasywowane.

<sup>2)</sup>Cynkowane elektrolitycznie i pasywowane. Grubość warstwy cynku co najmniej 30 µm.

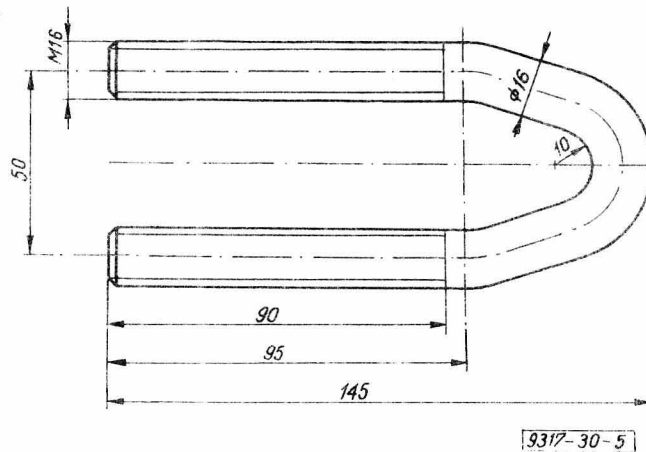
## 7. Wymiary części w mm

a) Korpus wg rys. 4 i tabl. 2.



Rys. 4

b) Śruba kabłąkowa wg rys. 5.



Rys. 5

8. Cechowanie. Na korpusach uchwytów, w miejscach wskazanych na rys. 1 ÷ 3, powinna być wykonana w sposób czytelny cecha zawierająca wyróżnik oznaczenia wg p. 3.

Dopuszcza się wykonanie cechy farbą olejną.

9. Pozostałe wymagania oraz badania - wg BN-75/9317-56.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-70/9317-30

Istotne zmiany w stosunku do BN-66/9317-30

a) wprowadzono dodatkowo odmiany S3 i S4;

b) rozszerzono zakres stosowania;

c) podwyższono własności elektryczne.