

TRANSPORT SZYNOWY	NORMA BRANŻOWA	BN-66
	Sieć trakcyjna kolejowa Osprzęt	9317-27
	Uchwyty ramion odciągowych na prostej	Zamiast RN-57/MK-12035, RN-57/MK-12114, RN-57/MK-12115,
Grupa katalogowa VI 77		

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są uchwyty ramion odciągowych na odcinku prostym.

2. Odmiany. Zależnie od ilości ramion odciągowych rozróżnia się odmiany:

- 1 - przeznaczona do jednego ramienia odciągowego,
- 2 - przeznaczona do dwóch lub trzech ramion odciągowych.

3. Wielkości. Zależnie od wielkości rury wyciągu pomocniczego rozróżnia się wielkości uchwytów:

- M - przeznaczone do rury o średnicy zewnętrznej 25 mm,
- D - przeznaczone do rury o średnicy zewnętrznej 38 mm.

4. Przykład oznaczenia uchwytu odmiany 1, wielkości M:

UCHWYT RAMION ODCIĄGOWYCH 1M BN-66/9317-27

5. Cechowanie. Na korpusie uchwytu, w miejscu wskazanym na rys. 3, powinna być wykonana w sposób czytelny i trwały cecha zawierająca:

- a) znak wytwórni,
- b) znak BN,
- c) wyróżnik oznaczenia wg p. 2 i 3.

6. Normy związane

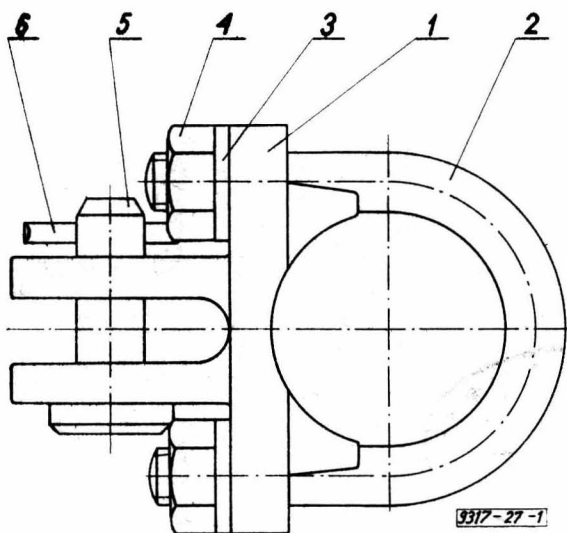
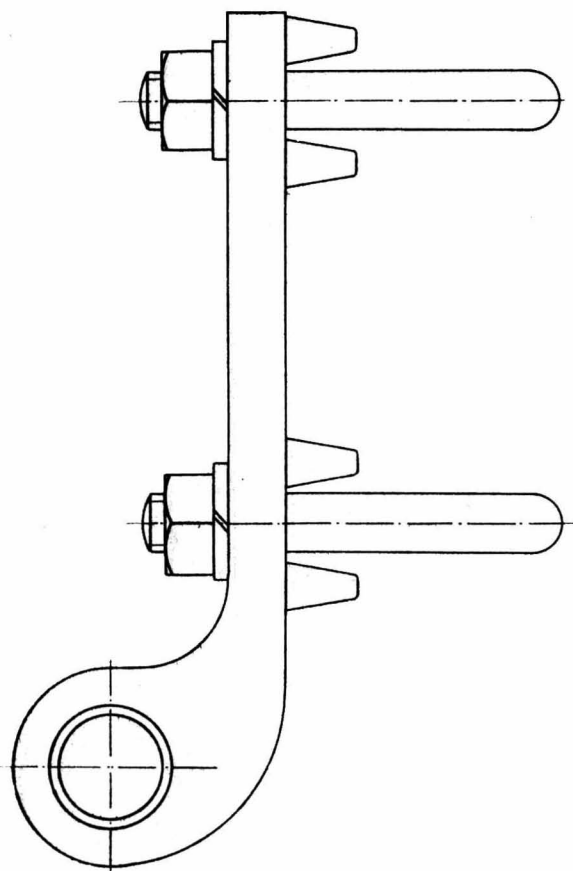
PN-70/M-02113 Gwinty metryczne o średnicach 1 do 600 mm. Tolerancje

PN-70/M-82051 Śruby, wkręty i nakrętki ogólnego przeznaczenia. Dopuszczalne odchyłki wymiarowe i położenia

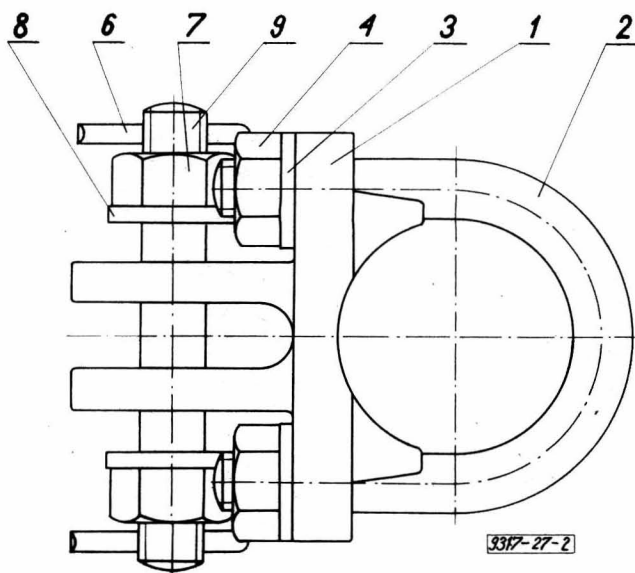
PN-73/M-82061 Zakończenia śrub i wkrętów z gwintem metrycznym

BN-75/9317-56 Sieć trakcyjna kolejowa. Osprzęt. Wymagania i badania
Pozostałe normy związane podano w p. 7 w tablicy

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 4 stycznia 1966 r. jako norma obowiązująca
w zakresie produkcji i odbioru od dnia 1 października 1966 r.
(Mon. Pol. nr 21/1966 poz.116)

7. Wyszczególnienie części i materiał

Rys. 1. Uchwyt odmiary 1



Rys. 2. Uchwyt odmiary 2

Nr części na rys. 1 i 2	Nazwa części	Wyróżnik oznaczenia części	Nr rysunku lub normy	Liczba sztuk				Materiał
				odmiana i wielkość				
				1M	2M	1D	2D	
1	Korpus ²⁾	M	rys. 3	-	1	-	-	żeliwo ciągliwe białe ŻcB 4505 wg PN-68/ H-83221
		D		-	-	-	1	
2	Śruba kabłąkowa	M10-36-56 St	BN-65/ 9317-02	2	2	-	-	-
		M10-49-70 St		-	-	2	2	
3	Podkładka sprężysta ³⁾	10,2	PN-65/ M-82029	4	4	4	4	-
4	Nakrętka ³⁾	M10	PN-58/ M-82144	4	4	4	4	stal St3S wg PN-72/ H-84020
5	Sworzeń ²⁾ lub nit	12 X 35/30	PN-63/ M-83002 PN-70/M-82952	1	-	1	-	-
		13 X 36		1	-	1	-	
6	Zawlecзка	4 X 24 Cu	PN-69/ M-82001	1	2	1	2	miedz M3G PN-74/ H-82120
7	Nakrętka ³⁾	M12	PN-58/ M-82144	-	2	-	2	stal St3S wg PN-72/ H-84020
8	Podkładka okrągła ²⁾	13	PN-67/ M-82006	-	2	-	2	-
9	Śruba dwustronna ^{1), 3)}	-	rys. 4	-	1	-	1	stal St3S wg PN-72/ H-84020

Ciężar uchwytu 1M około 0,5 kG.

Ciężar uchwytu 1D około 0,8 kG.

Ciężar uchwytu 2M około 0,6 kG.

Ciężar uchwytu 2D około 0,9 kG.

¹⁾ Wykonanie śruby średniokokładne wg PN-70/M-82051;

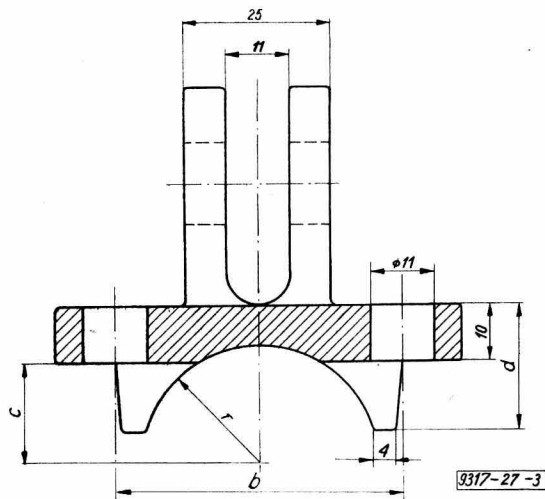
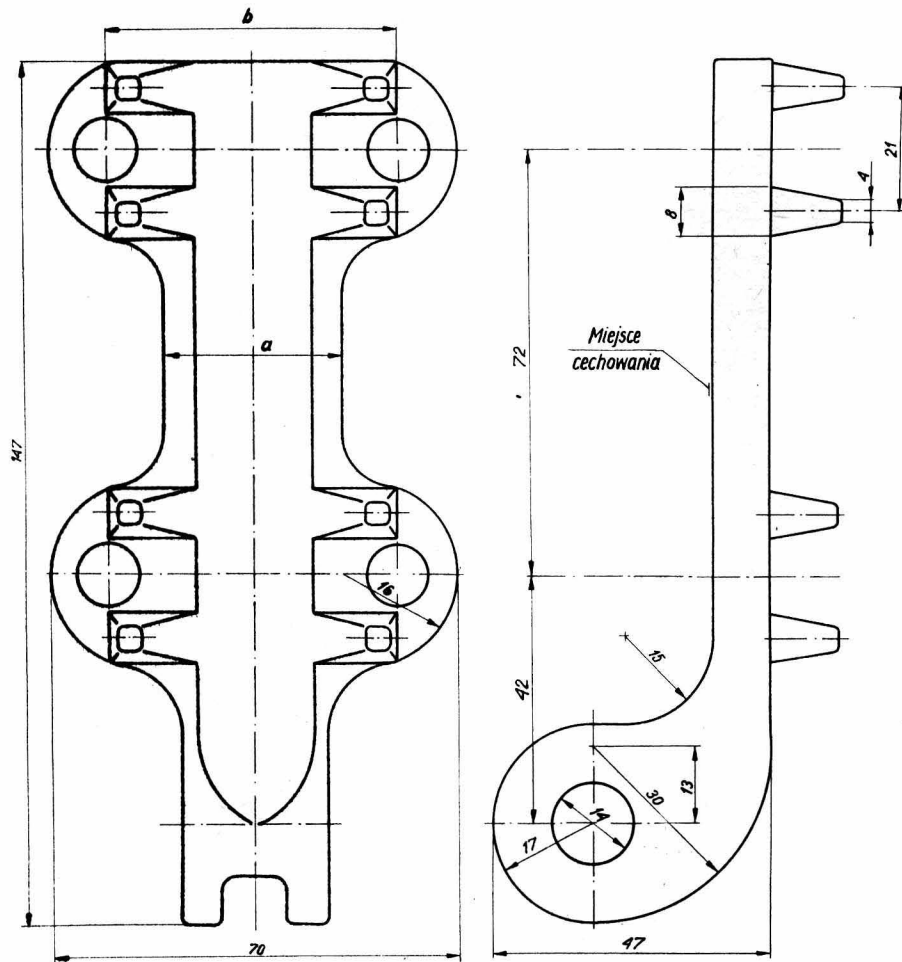
gwint metryczny zwykły w klasie dokładności 3R wg PN-70/M-02113

zakończenie śruby wg PN-73/M-82061.

²⁾ Cynkowane przez zanurzenie w płynnym cynku i pasywowane.

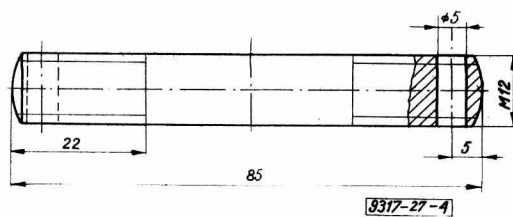
³⁾ Cynkowane elektrolitycznie i pasywowane; grubość warstwy cynku co najmniej 30 μ.

8. Wymiary części w mm



Rys. 3. Korpus

Wielkość	a	b	c	d	r
M	24	36	10	16	13
D	30	49	19	22	20



Rys. 4. Śruba dwustonna

9. Pozostałe wymagania i badania oraz opakowanie - BN-75/9317-56

K O N I E C