

TRANSPORT SZYNOWY	NORMA BRANŻOWA	BN-76
	Sieć trakcyjna kolejowa Izolatory sekcyjne	9317-109
		Grupa katalogowa VI 77

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są izolatory sekcyjne stosowane w sieci trakcyjnej kolejowej.

2. Odmiany. W zależności od liczby przewodów jezdnych w sieci trakcyjnej rozróżnia się dwie odmiany izolatorów sekcyjnych:

1 — do sieci z jednym przewodem jezdny — wg rys. 1,

2 — do sieci z dwoma przewodami jezdny — wg rys. 2.

3. Przykład oznaczenia izolatora sekcyjnego odmiany 2:

IZOLATOR SEKCYJNY 2 BN-76/9317-109

4. Wyszczególnienie części, materiał i masa — wg rys. 1 i 2 oraz tablicy.

Nr części na rys.		Nazwa części	Wyróżnik oznaczenia części	Nr rysunku lub normy	Liczba sztuk w odmianie		Materiał
1	2				1	2	
1	2	3	4	5	6	7	8
1	1	Izolator	—	BN-76/9317-108 i rys. 15	1	2	—
2	2	Uchwyt krańcowy klinowy	—	BN-76/9317-19	2	4	—
3	—	Prowadnica krótka	—	rys. 3	2	—	wg p. 5
—	4			rys. 4	—	2	
5	—	Prowadnica długa	—	rys. 5	2	—	wg p. 5
—	6			rys. 6	—	2	
7	7	Rożek prawy ¹⁾	—	rys. 7	2	2	stal H25N20S2 wg PN-71/H-86022 ³⁾
8	8	Rożek lewy ¹⁾	—	rys. 8	2	2	
9	9	Podwieszak ¹⁾	—	rys. 9	4	4	stal St3S wg PN-72/H-84020

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 11 sierpnia 1976 r. jako norma obowiązująca
w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1977 r. (Dz. Norm. i Miar nr 25/1976 poz. 106)

cd. tablicy

Nr części na rys.		Nazwa części	Wyróżnik oznaczenia części	Nr rysunku lub normy	Liczba sztuk w odmianie		Materiał
1	2				1	2	
1	2	3	4	5	6	7	8
10	10	Nakładka	—	rys. 10	2	—	miedź M3G wg PN-74/H-82120
				rys. 11	—	2	
11	11	Obejma	—	rys. 12	2	—	
				rys. 13	—	2	
12	—	Uchwyt równoległy	—	BN-66/9317-40	2	—	—
—	13	Śruba dwustronna ²⁾	—	rys. 14	—	2	stal St3S wg PN-72/H-84020
—	14	Szczeka	—	BN-67/9317-50 i rys. 4	—	16	—
15	15	Śruba	M10×20-M-II	PN-74/M-82105	8	10	—
16	16	Śruba	M10×25-M-II	PN-74/M-82105	8	8	—
17	17	Wkręt	M6×25-Ms-II	PN-74/M-82209	8	8	—
—	18	Nakrętka ²⁾	M12-4-III	PN-75/M-82144	—	4	—
19	19	Nakrętka	M10-M-II	PN-75/M-82144	12	14	—
20	20	Nakrętka	M6-Ms-I	PN-75/M-82144	16	16	—
—	21	Podkładka sprężysta	12,20c	PN-65/M-82029	—	4	—
22	22	Podkładka sprężysta	12,20c	PN-65/M-82029	16	18	—
23	23	Podkładka sprężysta	6,10c	PN-65/M-82029	8	8	—

Masa izolatora odmiany 1 — około 17,3 kg, odmiany 2 — około 20,9 kg.

¹⁾ Cynkowane przez zanurzenie w płynnym cynku i pasywowane. Grubość warstwy cynku co najmniej 30 μm.

²⁾ Cynkowane elektrolitycznie i pasywowane. Grubość warstwy cynku co najmniej 15 μm.

³⁾ Dopuszcza się zastosowanie stali H26N4 wg PN-71/H-86022.

5. Wymiary części w mm — wg rys. 3 ÷ 14.

a) Prowadnica krótka izolatora odmiany 1 — wg rys. 3,

b) Prowadnica krótka izolatora odmiany 2 — wg rys. 4,

c) Prowadnica długa izolatora odmiany 1 — wg rys. 5,

d) Prowadnica długa izolatora odmiany 2 — wg rys. 6,

e) Rożek prawy — wg rys. 7,

f) Rożek lewy — wg rys. 8,

g) Podwieszak — wg rys. 9,

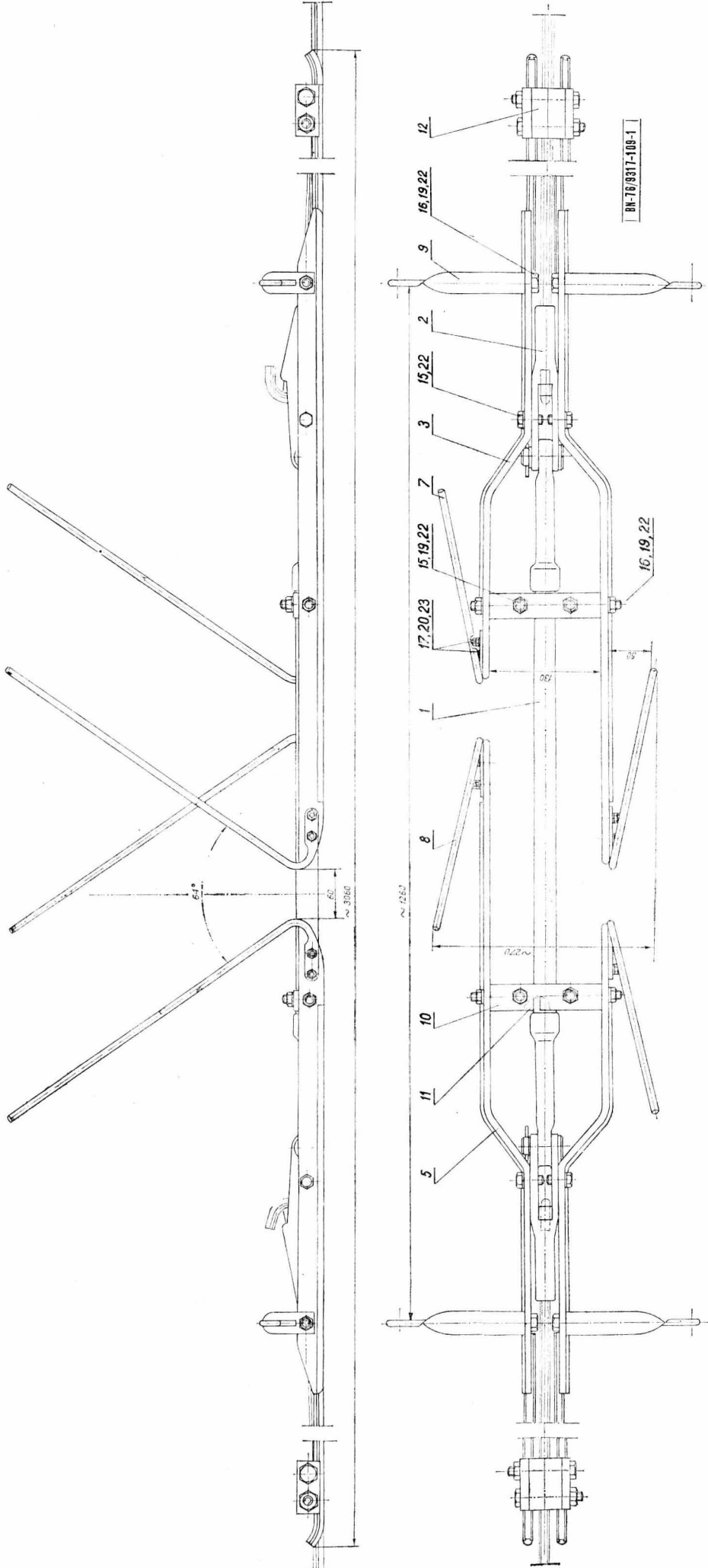
h) Nakładka izolatora odmiany 1 — wg rys. 10,

i) Nakładka izolatora odmiany 2 — wg rys. 11,

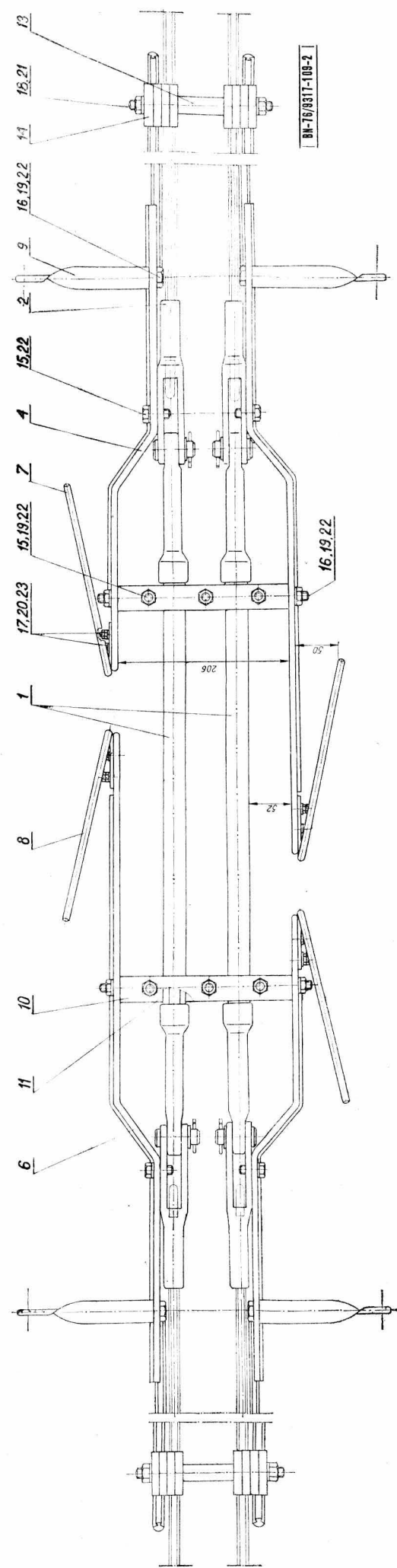
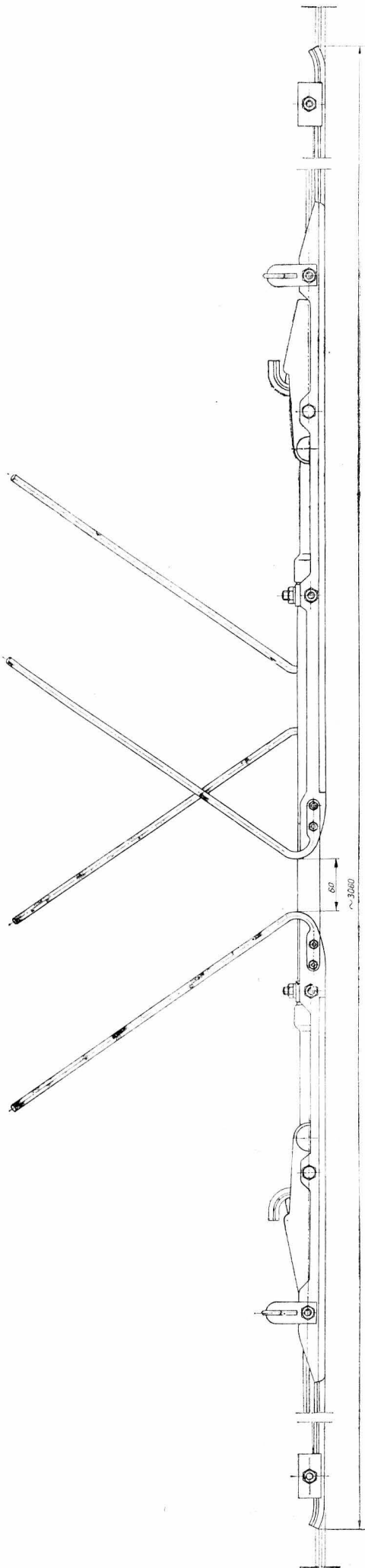
j) Obejma izolatora odmiany 1 — wg rys. 12,

k) Obejma izolatora odmiany 2 — wg rys. 13,

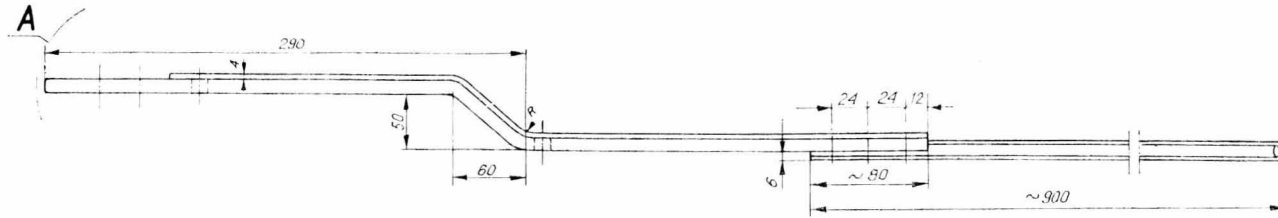
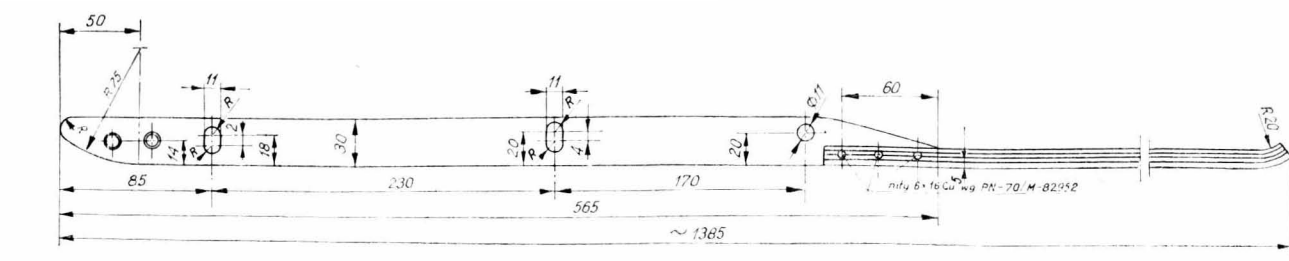
l) Śruba dwustronna — wg rys. 14.



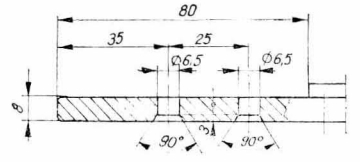
Rys. 1



Rys. 2

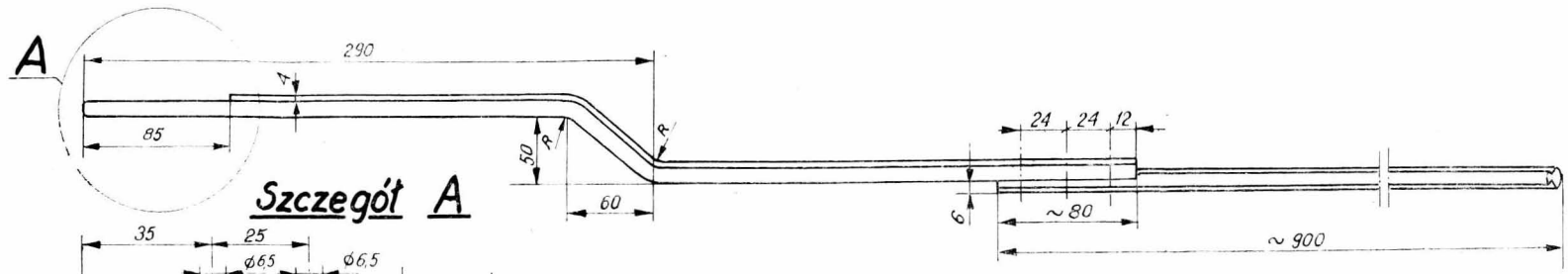
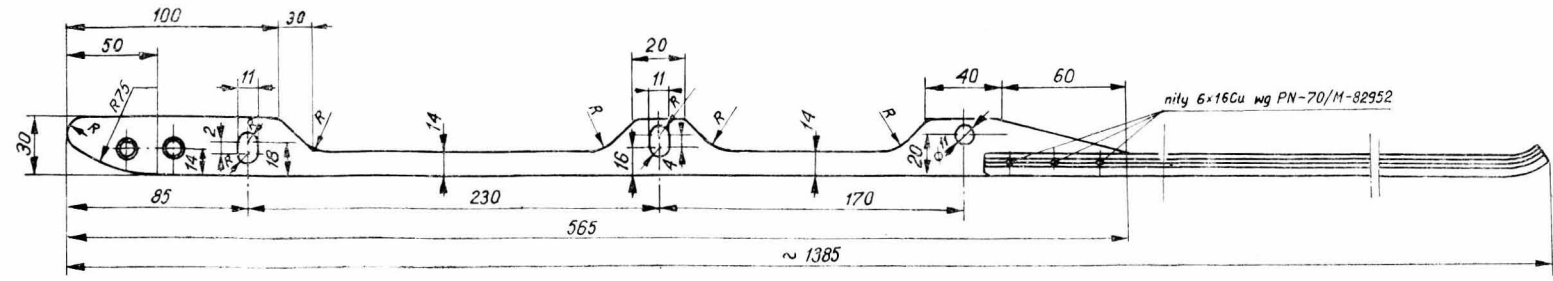


Szczegół A

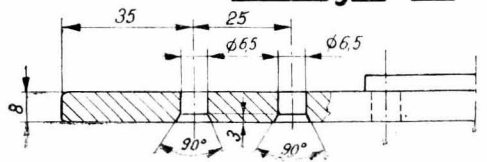


[BN-76/9317-109-3]

Rys. 3

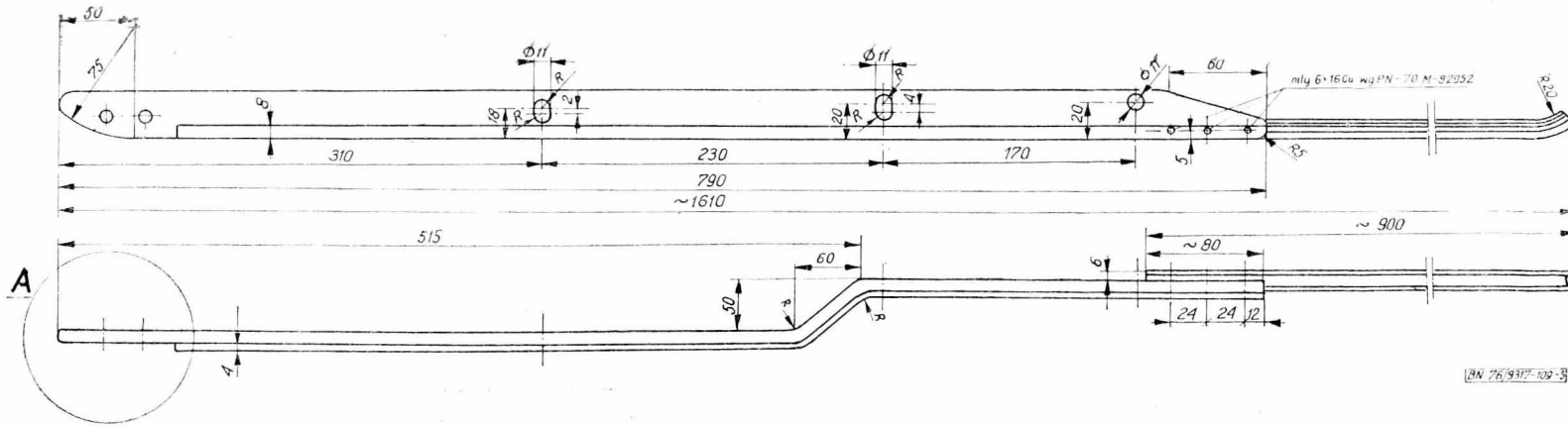


Szczegół A



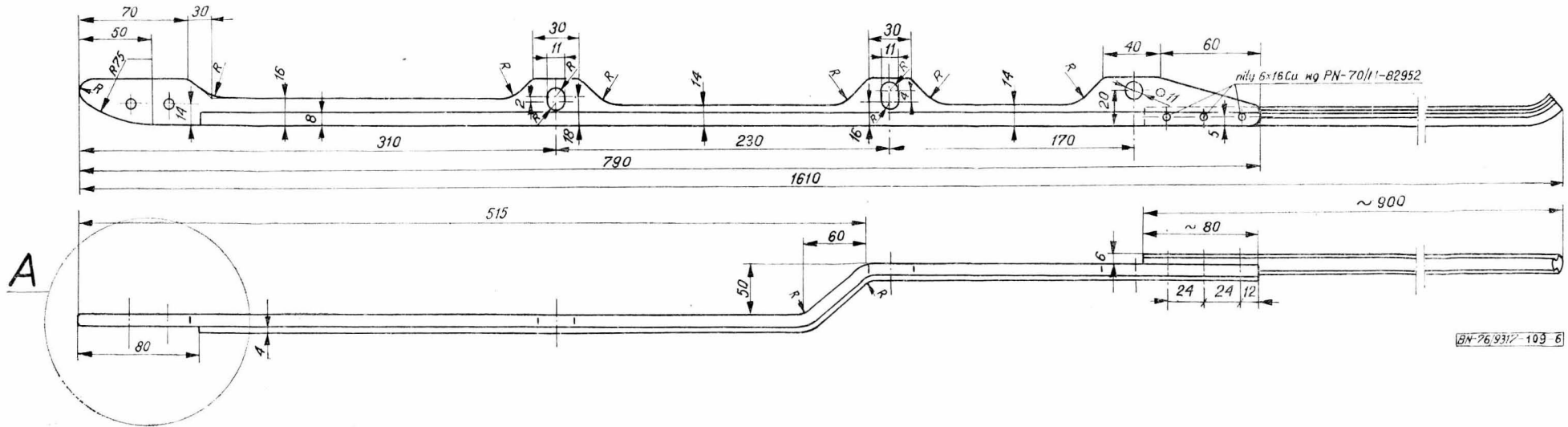
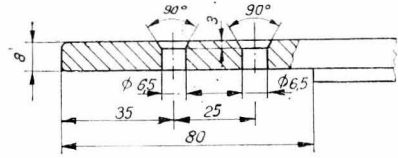
[BN-76/9317-109-7]

Rys. 4



Rys. 5

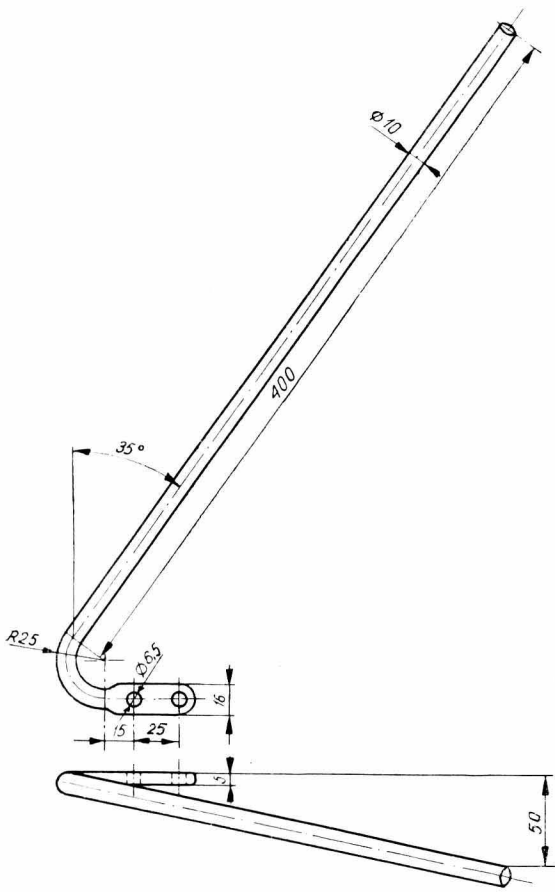
Szczegół A



Rys. 6

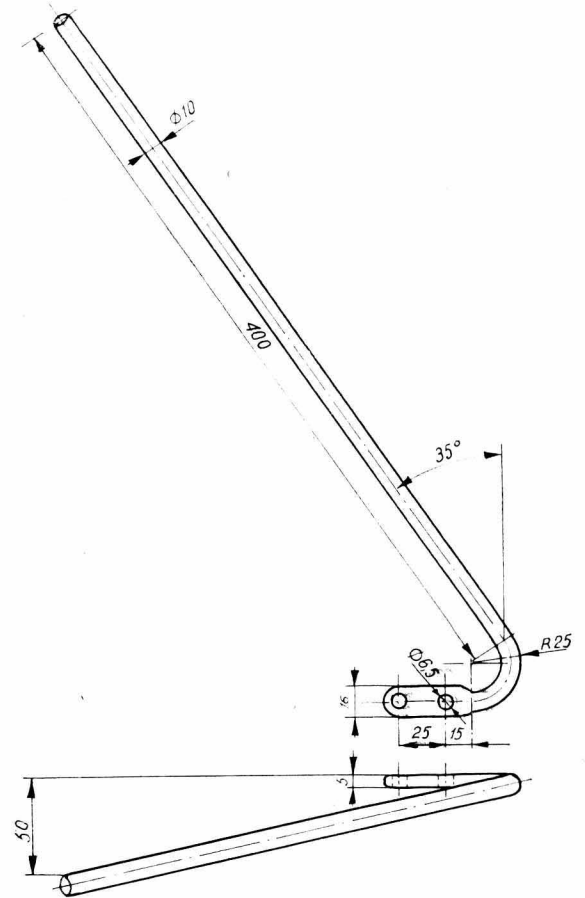
Szczegół A





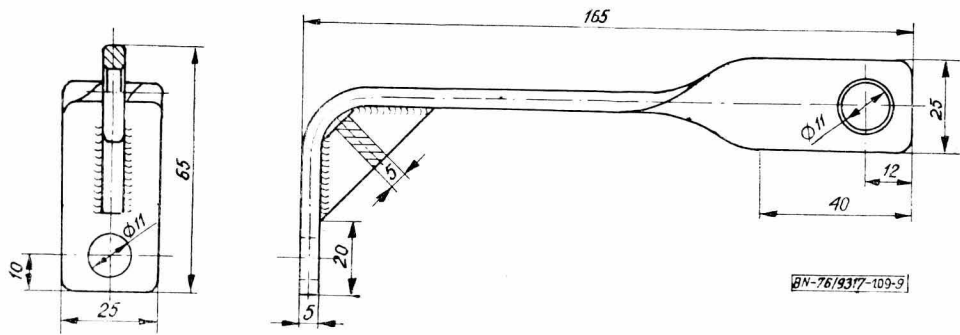
BN-76/9317-109-7

Rys. 7



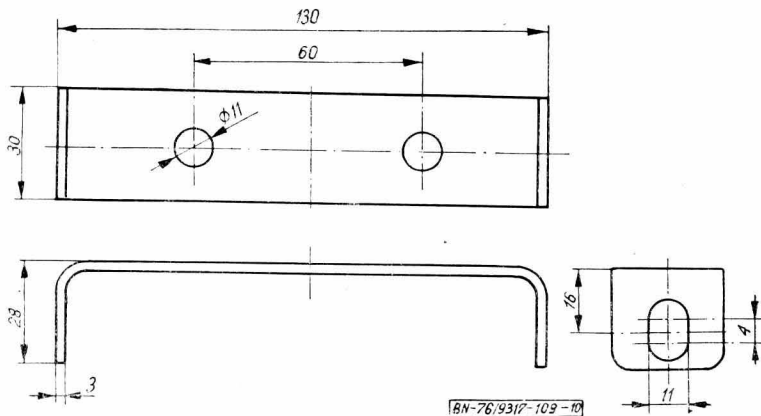
BN-76/9317-109-8

Rys. 8



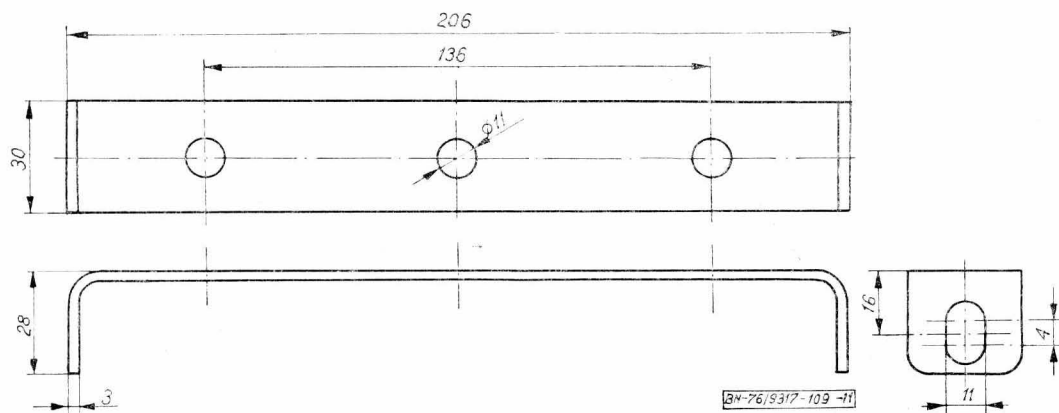
BN-76/9317-109-9

Rys. 9

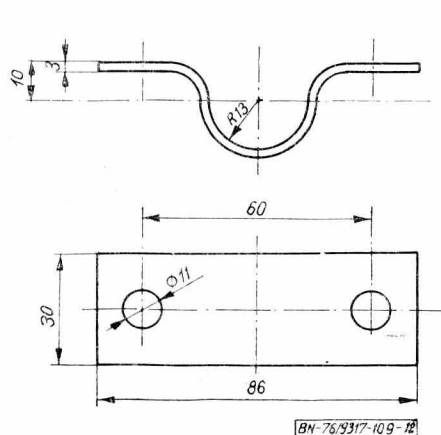


BN-76/9317-109-10

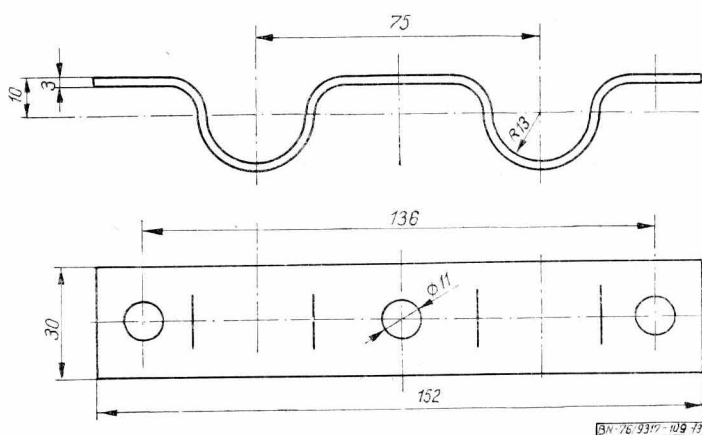
Rys. 10



Rys. 11



Rys. 12



Rys. 13

6. Wykonanie. Na osłonie izolatora wg BN-75/9317-108 należy wykonać dwa wcięcia zgodnie z wymiarami podanymi na rys. 15.

Do wykonania przewodnic należy stosować:

- wstawkę stykową ślizgacza A BN-65/3086-16,
- przewód Djp100 PN-64/E-90090.

Łączenie wstawki A BN-65/3086-16 z przewodem Djp100 PN-64/E-90090 należy wykonać za pomocą nitu $6 \times 16\text{Cu}$ wg PN-70/M-82952.

Zamiast wstawki A BN-65/3086-16 dopuszcza się inny kształtownik o grubości w granicach $5 \div 8$ mm z miedzi przewodowej o czystości nie

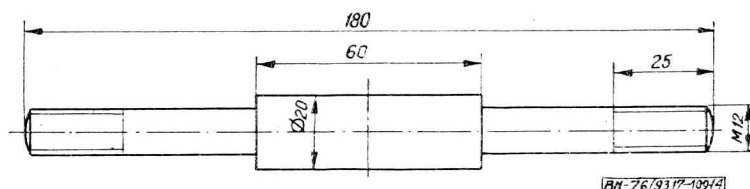
gorszej niż miedź gatunku M1E wg PN-74/H-82120.

7. Pozostałe wymagania i badania — wg BN-75/9317-56 tabl. 1 lp. 1, 2, 3, 4 i 6.

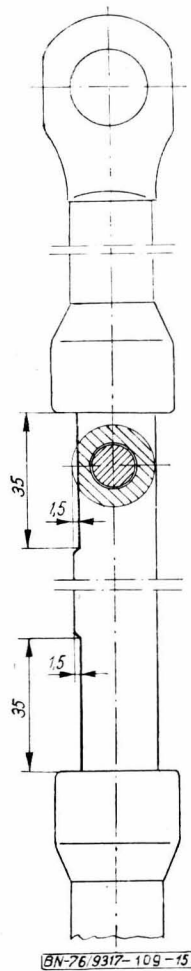
Badaniom przy odbiorze podlega każdy izolator. Wynik badań należy uznać za dodatni, jeżeli wyniki wszystkich prób odpowiadają wymaganiom normy.

8. Pakowanie, przechowywanie i transport.

Izolatory powinny być pakowane, przechowywane i transportowane w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami mechanicznymi.



Rys. 14



Rys. 15

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa.

2. Normy związane

PN-64/E-90090 Przewody jezdne miedziane
 PN-74/H-82120 Miedź. Gatunki
 PN-70/M-82952 Nity ze łbem płaskim

BN-65/3086-16 Tabor kolejowy normalnotorowy. Elektryczne pojazdy trakcyjne. Miedziane wstawki stykowe ślizgaczy odbieraków prądu

BN-75/9317-56 Sieć trakcyjna kolejowa. Osprzęt. Ogólne wymagania i badania

Pozostałe normy związane podano w tablicy.