

TRANSPORT SZYNOWY	NORMA BRANŻOWA	BN-81 9317-08
	Sieć trakcyjna kolejowa Osprzęt Zaciski równoległe	Zamiast BN-65/9317-08
		Grupa katalogowa 0677

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są zaciski do połączenia równoległego drutu jezdnego profilowego o przekroju znamionowym 100 mm^2 i liny.

2. Odmiany. W zależności od sposobu łączenia szczęk różni się następujące odmiany zacisków:

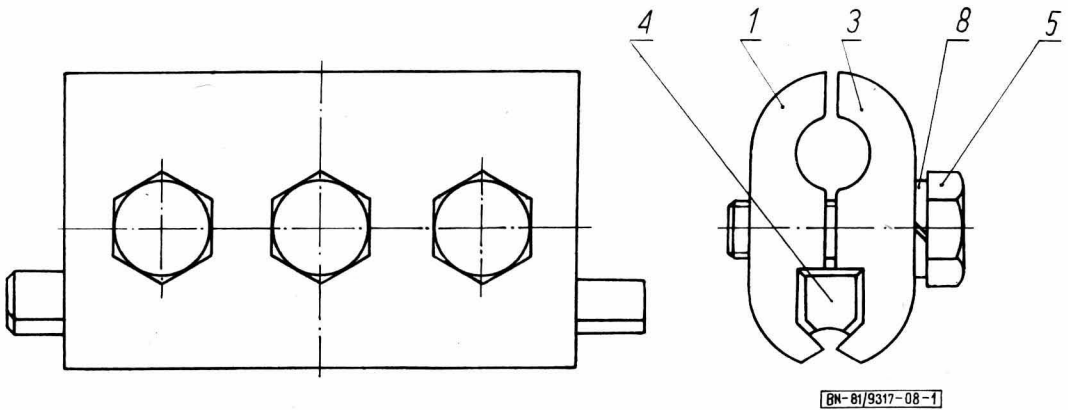
- 1 - ze szczękami łączonymi za pomocą śrub wkręcanych w gwintowane otwory jednej szczęki - wg rys. 1 (odmiana zalecana),
- 2 - ze szczękami łączonymi za pomocą śrub z nakrętkami - wg rys. 2.

3. Wielkości. W zależności od przekroju znamionowego liny różni się następujące wielkości zacisków:
70 - do liny o przekroju znamionowym 70 mm^2 ,
95 - do liny o przekroju znamionowym 95 mm^2 ,
120 - do liny o przekroju znamionowym 120 mm^2 .

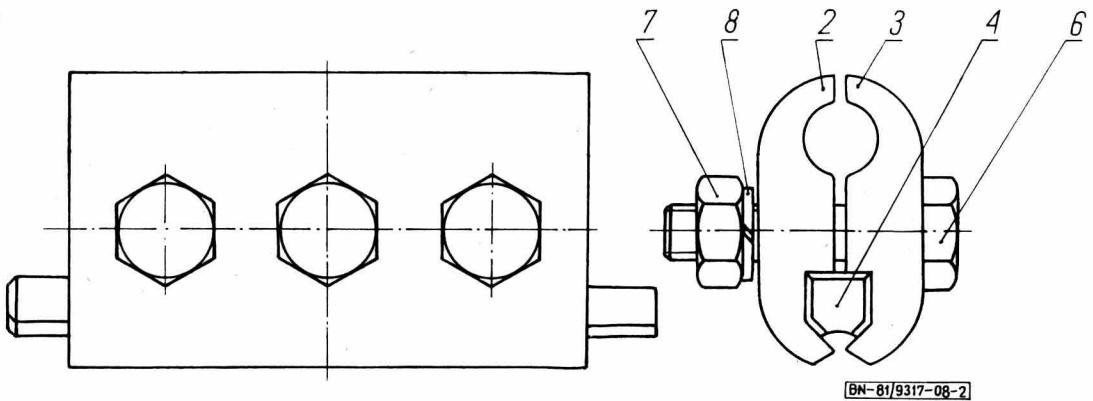
4. Przykład oznaczenia zacisku odmiany 1 lub 2, wielkość 70:

ZACISK RÓWNOLEGŁY 70 BN-81/9317-08

5. Wyszczególnienie części, materiałów i masa - wg rys. 1 i 2 oraz tabl. 1.



Rys. 1



Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 14 września 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1982 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 1/1982 poz. 2)

Tablica 1

Nr części na rys.		Nazwa części	Wyróżnik oznaczenia	Nr rysunku lub normy	Liczba sztuk odmiana		Materiał
1	2				1	2	
1	-	Szczęka ¹⁾ lewa	70,95 lub 120	3	1	-	brąz BA 1032 lub BK 331 wg PN-79/H-87026
-	2	Szczęka ¹⁾ lewa	70,95 lub 120	4	-	1	
3	3	Szczęka ¹⁾ prawa	70,95 lub 120	5	1	1	
4	4	Klin ²⁾	-	6	1	1	miedź M3G ⁴⁾ wg PN-77/H-82120
5	-	Śruba ³⁾	M10x35-3, 6-III	PN-74/M-82105	3	-	-
-	6	Śruba ³⁾	M10x45-3, 6-III		-	3	-
-	7	Nakrętka ³⁾	M10-4-III	PN-75/M-82144	-	3	-
8	8	Podkładka sprężysta	Z10,2 Fe/Zn 15c	PN-77/M-82008	3	3	-

Masa zacisku około 1,1 kg.

1) Odmiany 95 i 120 cynowane na gorąco. Dopuszcza się cynowanie tylko powierzchni obejmujących linę i klin.

2) Cynowany na gorąco.

3) Cynkowane elektrolitycznie i pasywowane. Grubość warstwy cynku co najmniej 15 m.

4) Dopuszcza się mosiądz MO 63 wg PN-77/H-87025 za zgodą użytkownika.

6. Wymiary części w mm - wg rys. 3, 4, 5, tabl. 2

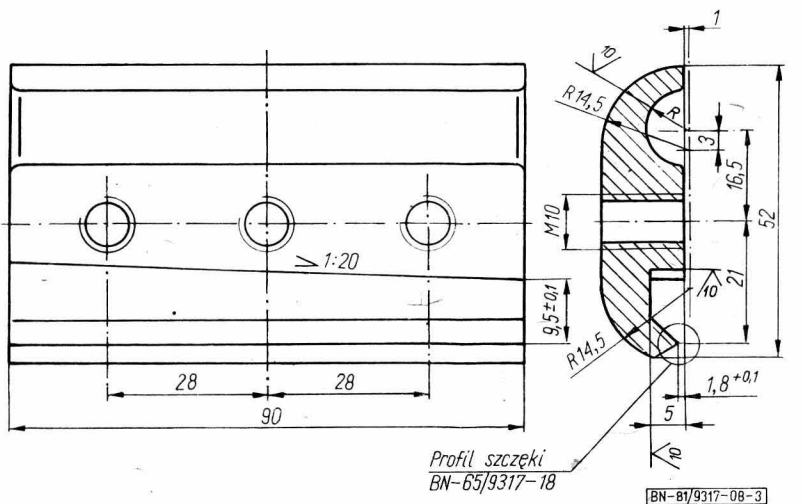
i rys. 6:

a) odmiana 1, szczęka lewa - rys. 3, tabl. 2,

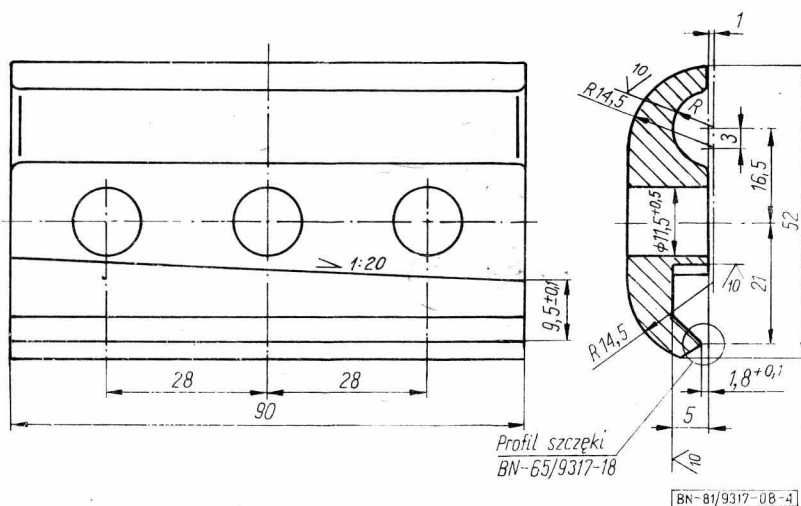
b) odmiana 2, szczęka lewa - rys. 4, tabl. 2,

c) odmiana 1 i 2, szczęka prawa - rys. 5, tabl. 2,

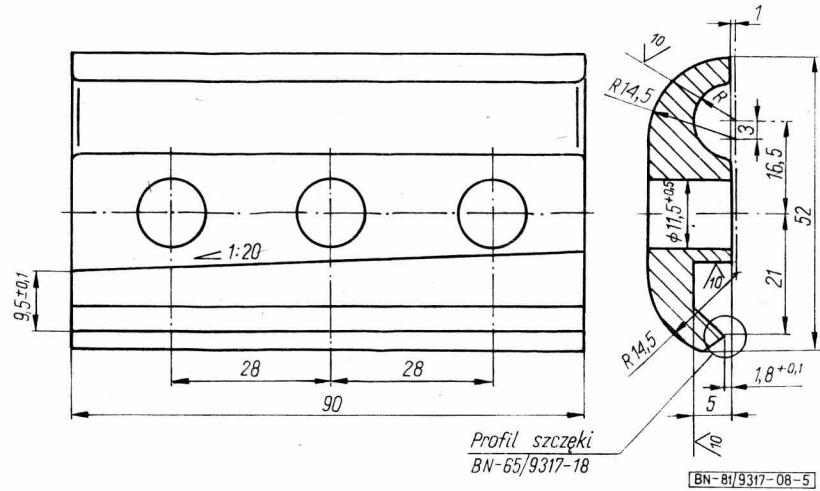
d) klin - rys. 6.



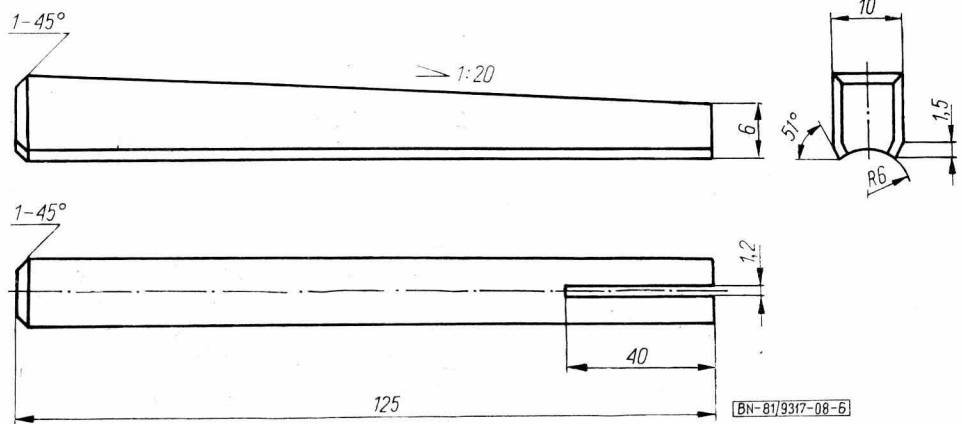
Rys. 3



Rys. 4



Rys. 5



Rys. 6

Tablica 2

Wyróżnik wg p. 2	R
70	5,5
95	6,3
120	7,0

7. Cechowanie. Na szczęcie, w miejscu wskazanym na rys. 1 i rys. 2, powinny być podane w sposób czytelny i trwały co najmniej następujące dane:

a) znak wytwórni,

b) znak BN,

c) wyróżnik wg p. 2.

8. Pozostałe wymagania oraz badania - wg BN-75/9317-56 tabl. 1 lp. 1, 2, 3, 4, 6, 7 i 8.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa,

PN-77/H-87025 Mosiądz do przeróbki plastycznej, Gatunki

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-65/9317-08

PN-79/H-87026 Odlewnicze stopy miedzi, Gatunki

PN-77/M-82008 Podkładki sprężyste

a) uzupełniono odmianą, w której łączenie szczęk odbywa się za pomocą śrub i otworów gwintowanych w jednej szczęcie,

PN-74/M-82105 Śruby ze łbem sześciokątnym z gwintem na całej długości

PN-75/M-82144 Nakrętki sześciokątne

b) zmniejszono długość klina i dopuszczono jego wykonanie z mosiądzu,

BN-75/9317-56 Sieć trakcyjna kolejowa, Osprzęt, Ogólne wymagania i badania

3. Normy związane

4. Autorzy projektu normy - inż. Stanisław Świderek i Jerzy Pszczółkowski - Dyrekcja Generalna PKP - Dyrekcja Trakcji, Warszawa.

PN-77/H-82120 Miedź, Gatunki