

TRANSPORT SZYNOWY	NORMA BRANŻOWA	BN-70
	Sieć trakcyjna kolejowa Osprzęt	9317-05
	Uchwyty ramion odciągowych do liny 35 mm <sup>2</sup>	Zamiast BN-65/9317-05
		Grupa katalogowa VI 77

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są uchwyty ramion odciągowych przeznaczone do zamocowania na linie o przekroju 35 mm<sup>2</sup>, stosowane w sieci trakcyjnej kolejowej.

## 2. Normy związane

PN-66/H-82120 Miedź. Gatunki  
PN-61/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki  
PN-60/H-87026 Odlewnicze stopy miedzi. Klasyfikacja  
PN-69/M-82001 Zawlecзки  
PN-67/M-82006 Podkładki okrągłe dokładne  
PN-65/M-82029 Podkładki sprężyste zwykłe  
PN-58/M-82144 Nakrętki sześciokątne średniokładne  
PN/M-82904 Nity z łbami kulistymi zwykłymi.  
Wymiary i ciężary

PN-63/M-83002 Sworznie z małym łbem walcowym

BN-65/9317-02 Sieć trakcyjna kolejowa. Osprzęt. Śruby kabłąkowe

BN-66/9317-27 Sieć trakcyjna kolejowa. Osprzęt. Uchwyty ramion odciągowych na prostej

BN-67/9317-56 Sieć trakcyjna kolejowa. Osprzęt. Wymagania i badania techniczne

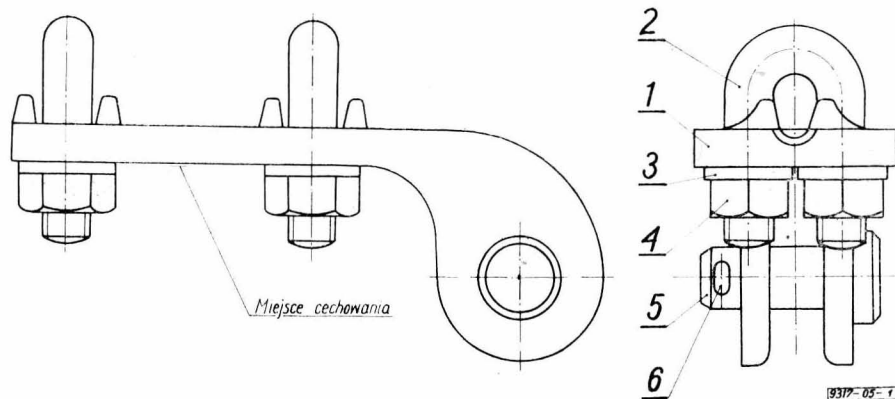
**3. Odmiany.** Zależnie od liczby ramion odciągowych rozróżnia się odmiany:

1 — przeznaczona do jednego ramienia odciągowego,

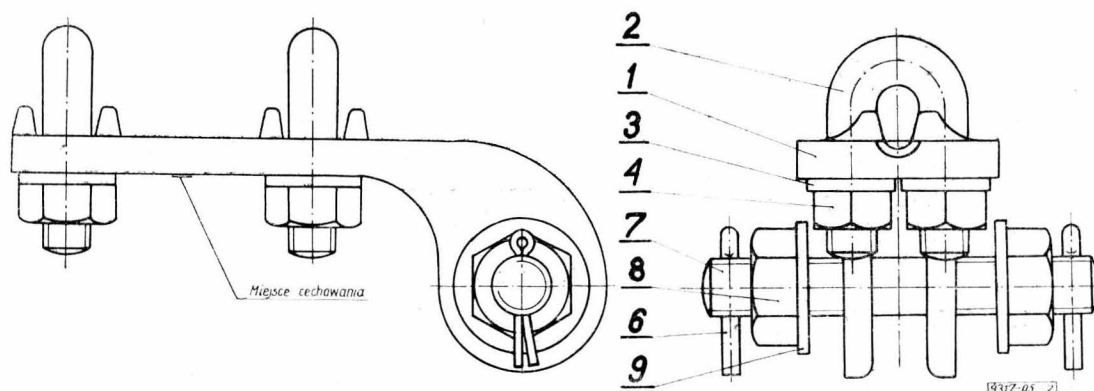
2 — przeznaczona do dwóch lub trzech ramion odciągowych.

**4. Przykład oznaczenia** uchwyty odmiany 1:  
UCHWYT RAMION ODCIĄGOWYCH 1 BN-70/9317-05

**5. Wyszczególnienie części, materiał i masa** — wg rys. 1 i 2 oraz tablicy.



Rys. 1. Uchwyt odmiany 1



Rys. 2. Uchwyt odmiany 2

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa

Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 5 maja 1970 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i odbioru od dnia 1 lipca 1971 r. (Mon. Pol. nr 30/1970 poz. 252)

Nr części na rys. 1 i 2	Nazwa części	Wyróżnik. oznaczenia części	Nr rysunku lub normy	Liczba sztuk		Materiał
				odmiany		
				1	2	
1	2	3	4	5	6	7
1	Korpus	—	rys. 3	1	1	brąz BA1032 lub BK331 wg PN-60/H-87026
2	Śruba kabłąkowa	M10-19-40 Cu	BN-65/9317-02	2	2	—
3	Podkładka sprężysta <sup>2)</sup>	10.2	PN-65/M-82029	4	4	—
4	Nakrętka	M10	PN-58/M-82144	4	4	miedź M3G wg PN-66/H-82120
5	Sworzeń <sup>3)</sup>	12×35/30	PN-63/M-83002	1	—	—
	lub nit <sup>1)</sup> , <sup>2)</sup>	NKz 13×36	PN/M-82904			
6	Zawlecзка	4×22 Cu	PN-69/M-82001	1	2	miedź M3G wg PN-66/H-82120
7	Śruba dwustronna	rys. 4	BN-66/9317-27	—	1	—
8	Nakrętka <sup>2)</sup>	M12	PN-58/M-82144	—	2	stal St3 wg PN-61/H-84020
9	Podkładka okrągła <sup>2)</sup>	13	PN-67/M-82006	—	2	—

Masa uchwytu odmiany 1 około 0,6 kg.

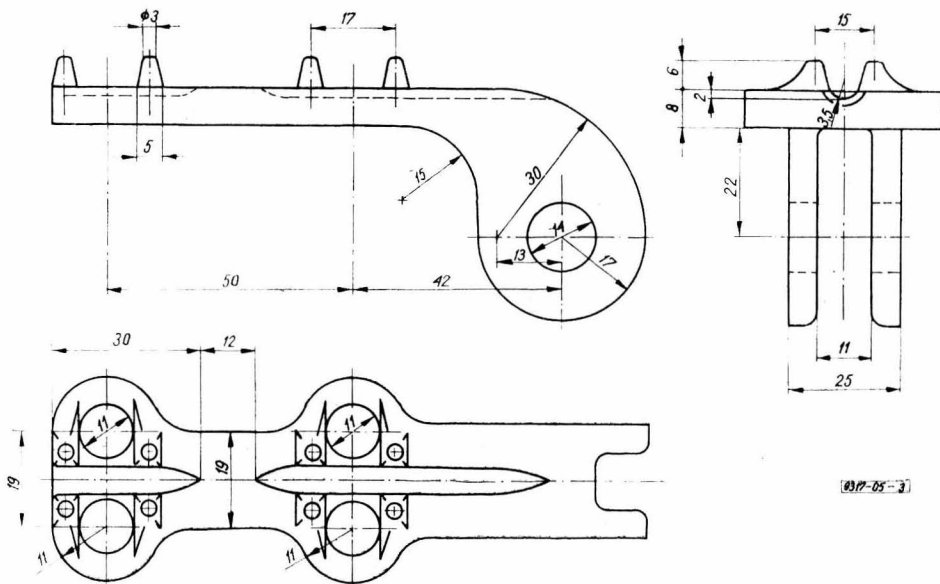
Masa uchwytu odmiany 2 około 0,7 kg.

<sup>1)</sup> Dopuszcza się w uzasadnionych przypadkach.

<sup>2)</sup> Cynkowane elektrolitycznie i pasywowane. Grubość warstwy cynku co najmniej 30µm.

<sup>3)</sup> Cynkowane przez zanurzenie w płynnym cynku i pasywowane.

## 6. Wymiary korpusu w mm — wg rys. 3.



Rys. 3. Korpus

**7. Cechowanie.** Na korpusie uchwytu, w miejscu wskazanym na rys. 1 i 2, powinna być wykonana w sposób czytelny i trwały cecha zawierająca:

a) znak wytwórni,

b) znak BN.

**8. Pozostałe wymagania oraz badania — wg BN-67/9317-56.**

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE do BN-70/9317-05

**Istotne zmiany w stosunku do BN-65/9317-05**

a) polepszone własności elektryczne;

b) wprowadzono dwie odmiany uchwytów;

c) wprowadzono ewentualne stosowanie nitu zamiast sworznia.