

TRANSPORT SZYNOWY	NORMA BRANŻOWA	BN-77
	Sieć trakcyjna kolejowa Osprzęt Uchwyty słupowe izolatora	9317-04
		Zamiast BN-68/9317-04
		Grupa katalogowa VI 77

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są uchwyty słupowe izolatora wysięgów pomocniczych.

2. Odmiany. W zależności od rodzaju konstrukcji, do zamocowania której przeznaczony jest uchwyt, różnią się odmiany:

S1 - do słupa stalowego płaskiego z krawężnikami z ceownika 120, 140 lub 160 mm,

S2 - do słupa stalowego płaskiego z krawężnikami z ceownika 180 lub 200 mm,

S3 - do słupa stalowego o okrętowaniu przestrzennym i rozstawie krawężników 600 mm,

S4 - do wsporników konstrukcji bramkowej,

S5 - do poprzecznika ceownikowego słupa rozjazdowego,

Ż - do słupa żelbetowego.

3. Przykład oznaczenia uchwytu odmiany S3:

UCHWYT SŁUPOWY IZOLATORA S3 BN-77/9317-04

4. Wyszczególnienie części, materiałów i masa - wg rys. 1, 2, 3 i 4 oraz tablicy na str. 2 ÷ 5.

5. Wymiary części w mm - wg rys. 5 ÷ 10 na str. 5 ÷ 7.

6. Cechowanie. Na uchwycie, w miejscu wskazanym na rys. 1, 2, 3 i 4, powinna być wykonana w sposób czytelny cecha zawierająca:

- znak wytwórni,
- znak BN,
- wyróżnik oznaczenia wg p. 2.

7. Pozostałe wymagania, badanie i opakowanie - wg BN-75/9317-56 p. 3, 4.5.1, 4.5.2, 4.5.3, 4.5.4 i 4.5.6.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa w Warszawie.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-68/9317-04

a) zmieniono konstrukcję części 3 i 4,

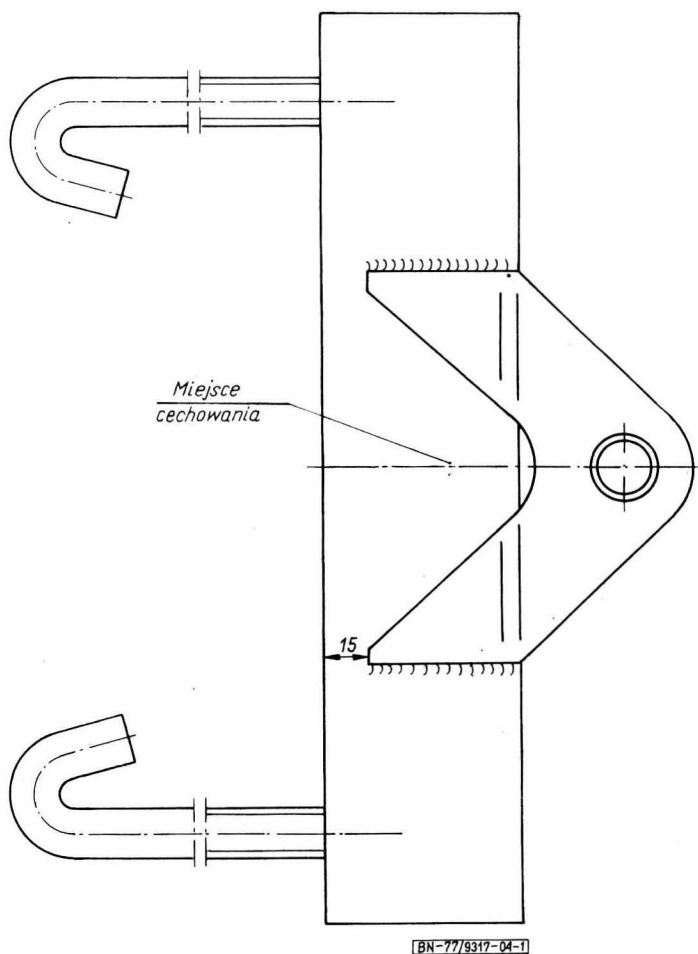
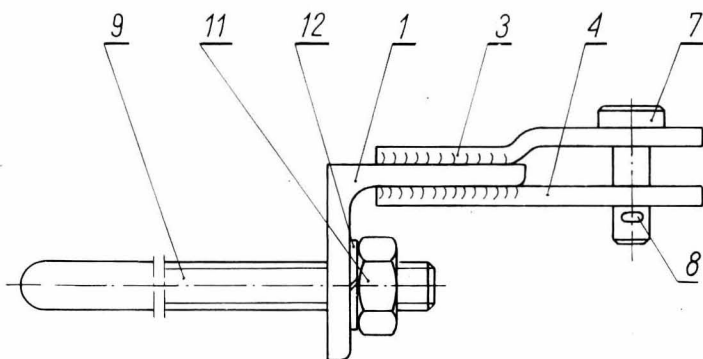
b) wprowadzono nową odmianę uchwytu S5 do poprzecznika ceownika słupa rozjazdowego.

3. Normy związane

BN-75/9317-56 Sieć trakcyjna kolejowa. Osprzęt. Ogólne wymagania i badania

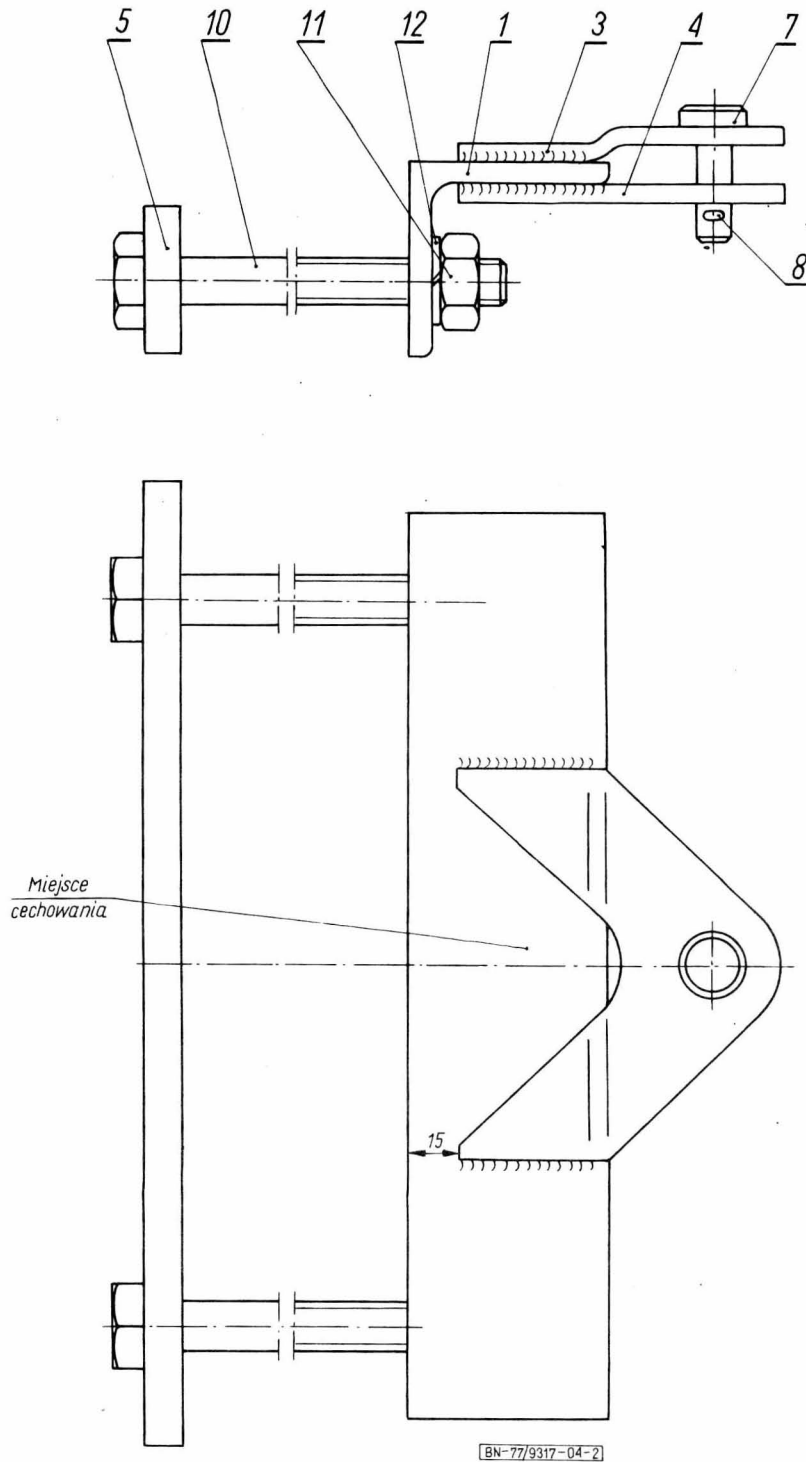
Pozostałe normy związane podano w tablicy.

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 12 czerwca 1977 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 18/1977 poz. 60)

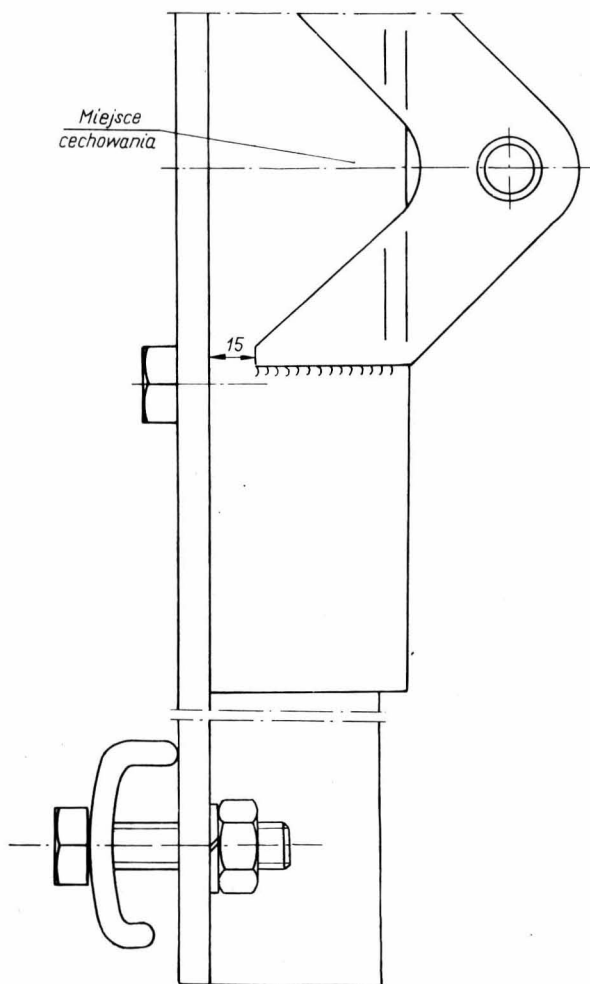
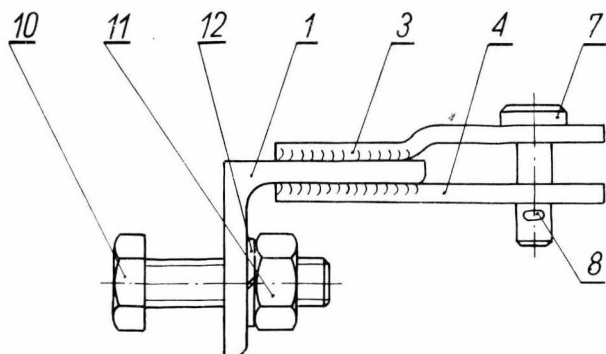
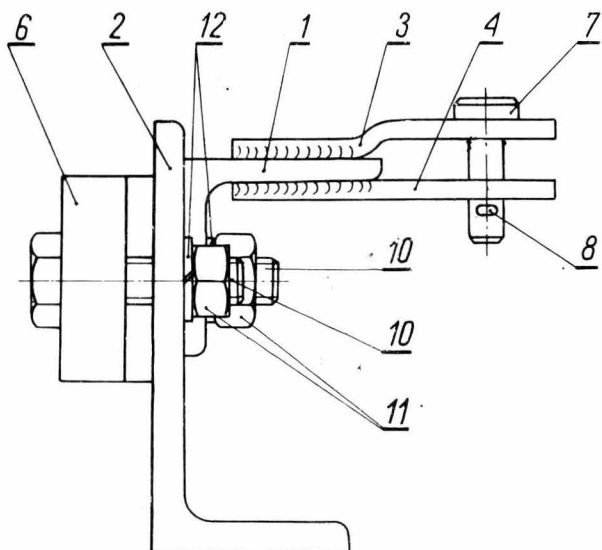


BN-77/9317-04-1

Rys. 1. Uchwyt odmiany S1 i S2

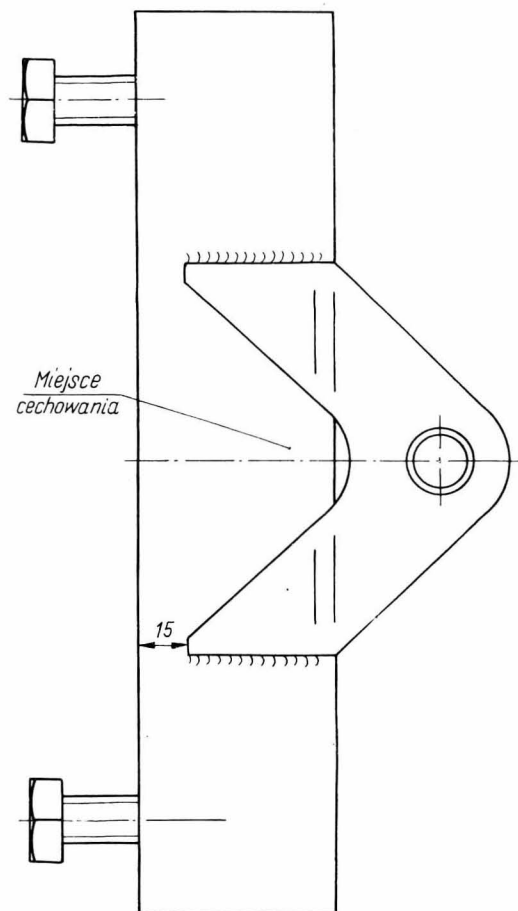


Rys. 2. Uchwyt odmiany S4 i ż



BN-77/9317-04-3

Rys. 3. Uchwyt odmiany S3



BN-77/9317-04-4

Rys. 4. Uchwyt odmiany S5

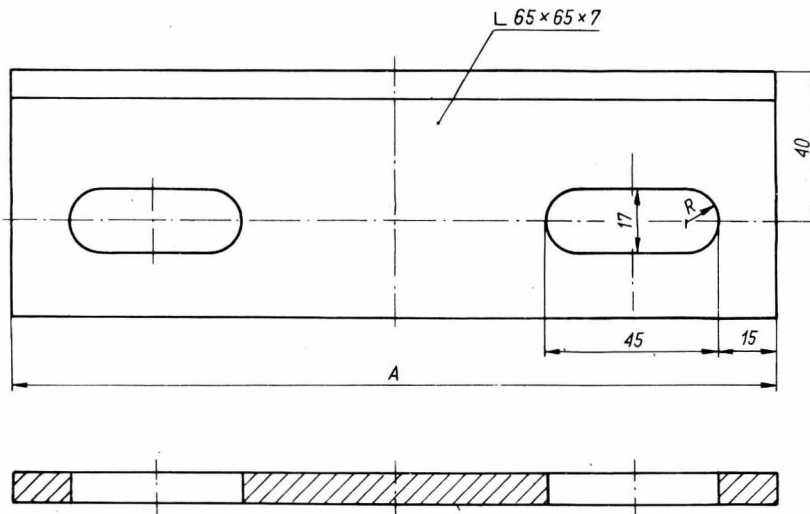
Nr części na rys. 1, 2, 3 i 4	Nazwa części	Wyróżnik oznaczenia części	Nr rysunku lub normy	Liczba sztuk w odmianie						Materiał
				S1	S2	S3	S4	S5	Ż	
1	Kątownik ¹⁾	-	5	1	1	1	1	1	1	stal St3SX wg PN-72/H-84020
2	Kątownik ¹⁾	-	6	-	-	1	-	-	-	
3	Płytką ¹⁾	-	7	1	1	1	1	1	1	
4	Płytką ¹⁾	-	8	1	1	1	1	1	1	
5	Płaskownik ¹⁾	-	9	-	-	-	1	-	1	
6	Nakładka ¹⁾	-	10	-	-	2	-	-	-	
7	Sworzeń ^{1), 3)}	16x40/33	PN-63/M-83002	1	1	1	1	1	1	-
8	Zawlecza	M-4x25	PN-76/M-82001	1	1	1	1	1	1	-
9	Śruba hakowa	M16x130	BN-74/9317-01	2	2	-	-	-	-	-
10	Śruba ²⁾	M16x60 3.6-III	PN-74/M-82101	-	-	4	-	2	-	-
		M16x170 3.6-III		-	-	-	2	-	-	
		M16x280 3.6-III		-	-	-	-	-	2	
11	Nakrętka ²⁾	M16-4-III	PN-75/M-82144	2	2	4	2	2	2	-
12	Podkładka sprężysta ²⁾	16,3	PN-65/M-82008	2	2	4	2	2	2	-

Masa uchwytu odmiany S1 około 4,2 kg, odmiany S2 około 4,6 kg, odmiany S3 około 7,8 kg, odmiany S4 około 6,7 kg, odmiany S5 około 5,8 kg, odmiany Ż około 6,9 kg,

1) Cynkowane przez zanurzenie w płynnym cynku i pasywowane.

2) Cynkowane elektrolitycznie i pasywowane. Grubość warstwy cynku co najmniej 15 µm.

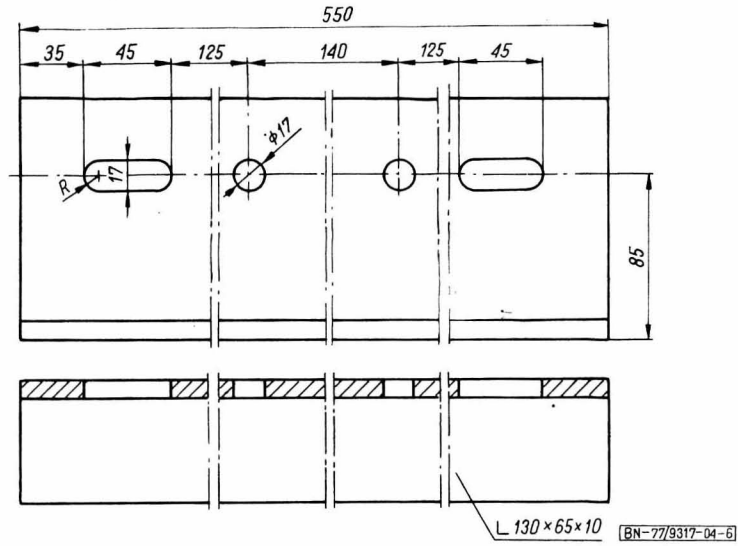
3) Dopuszcza się stosowanie nitów wg PN-70/M-82952 bez wyżarzania rekrystalizującego.



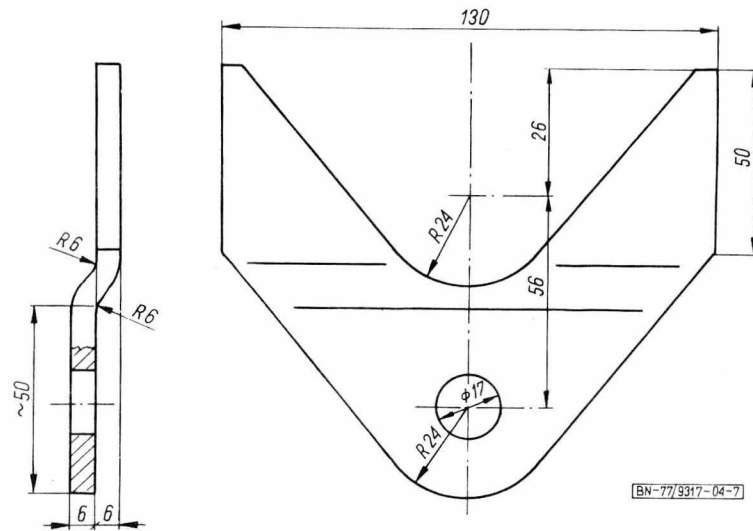
Odmiana	A mm
S1, S3, S5	230
S2, S4, Ż	300

BN-77/9317-04-5

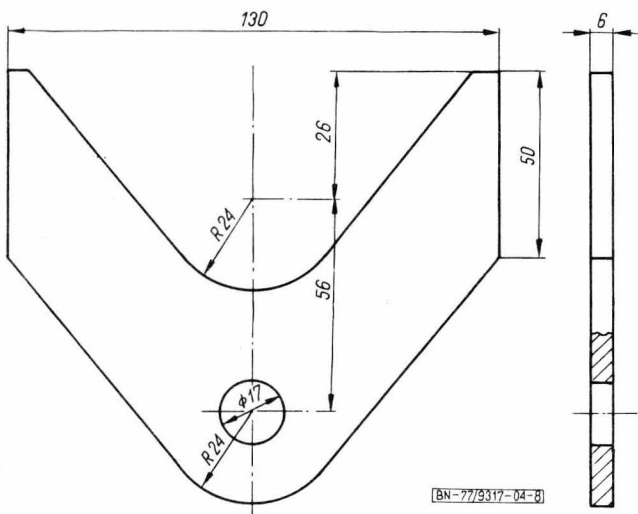
Rys. 5. Kątownik (część 1)



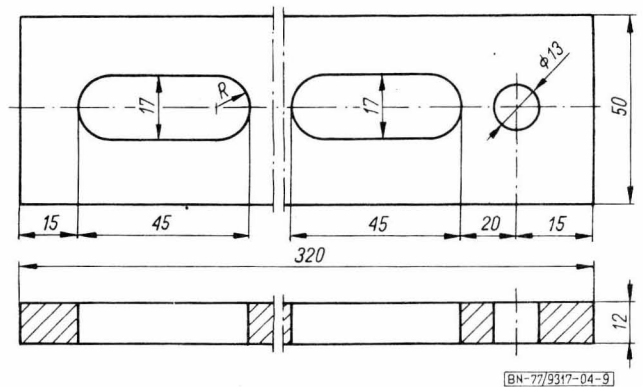
Rys. 6. Kątownik (część 2)



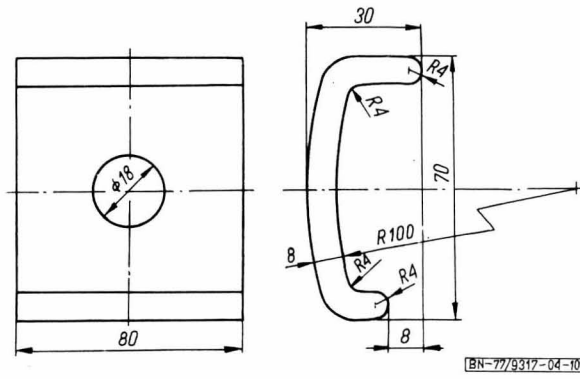
Rys. 7. Płytką (część 3)



Rys. 8. Płytką (część 4)



Rys. 9. Płaskownik (część 5)



Rys. 10. Nakładka (część 6)