

|                      |   |                           |
|----------------------|---|---------------------------|
| TRANSPORT<br>SZYNOWY | NORMA BRANŻOWA  | BN-65                     |
|                      | Sieć trakcyjna kolejowa<br>Osprzęt<br>Śruby kabłąkowe | 9317-02                   |
|                      |   | Zamiast<br>RN-58/MK-13029 |
|                      |   | Grupa katalogowa VI 77    |

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są śruby kabłąkowe, stosowane w osprzęcie kolejowej sieci trakcyjnej.

2. Odmiany. W zależności od materiału, z jakiego wykonana jest śruba, rozróżnia się dwie odmiany:

Cu - śruba wykonana z miedzi,

St - śruba wykonana ze stali.

3. Przykład oznaczenia śruby kabłąkowej z gwintem M10, o wymiarach  $c = 19$  i  $h = 40$  mm z miedzi:

ŚRUBA KABŁĄKOWA M10-19-40 Cu BN-65/9317-02

4. Cechowanie. Na śrubie, w miejscu wskazanym na rysunku, powinien być wykonany w sposób czytelny i trwały wyróżnik oznaczenia wg p. 6.

#### 5. Normy związane

PN-74/E-04500 Osprzęt sieci elektrycznych. Powłoki ochronne cynkowe zanurzeniowe chromianowane

PN-72/H-82120 Miedź. Gatunki

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-70/M-82051 Śruby, wkręty i nakrętki ogólnego przeznaczenia. Dopuszczalne odchyłki wymiarowe i położenia

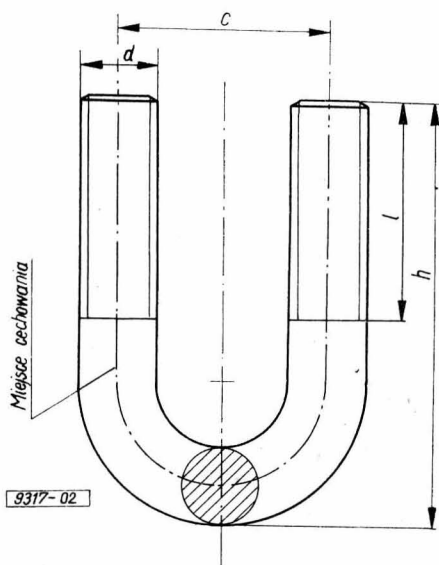
PN-70/M-82054 Śruby, wkręty i nakrętki stalowe ogólnego przeznaczenia. Ogólne wymagania i badania

PN-59/M-82061 Zakończenie śrub i wkrętów z gwintem metrycznym

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa

Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 5 czerwca 1965 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i odbioru od dnia 1 kwietnia 1966 r. (Mon. Pol. nr 51/1965 poz. 271)

**6. Główne wymiary w mm i ciężar wg rysunku i tablicy.**



| Wyróżnik oznaczenia                            | Wymiary <sup>1)</sup> |    |      |    | Ciężar kg |          |       |
|--|-----------------------|----|------|----|-----------|----------|-------|
|  | d                     | c  | h    | l  | Śruba Cu  | Śruba St |       |
| M8-18-43                                       | M8                    | 18 | ±0,5 | 43 | 25        | 0,045    | 0,035 |
| M10-19-40                                      | M10                   | 19 |      | 40 | 20        | 0,059    | 0,052 |
| M10-21-45                                      | M10                   | 21 |      | 45 | 20        | 0,066    | 0,059 |
| M10-23-50                                      | M10                   | 23 |      | 50 | 25        | 0,071    | 0,063 |
| M10-25-50                                      | M10                   | 25 |      | 50 | 25        | 0,074    | 0,065 |
| M10-27-50                                      | M10                   | 27 |      | 50 | 25        | 0,077    | 0,068 |
| M10-36-56                                      | M10                   | 36 |      | 56 | 25        | 0,084    | 0,075 |
| M10-49-70                                      | M10                   | 49 |      | 70 | 25        | 0,098    | 0,081 |
| 1) Dla śrub rodzaju St wymiary po ocynkowaniu. |                       |    |      |    |           |          |       |

**7. Materiał.** Śruby rodzaju Cu - miedź M3 wg PN-72/H-82120.

Śruby rodzaju St - stal St3S wg PN-72/H-84020.

**8. Wykonanie.** Średniodokładne wg PN-70/M-82054.

Zakończenie śruby - wg PN-59/M-82061.

**9. Wykończenie.** Śruby rodzaju St ocynkowane elektrolitycznie i pasywowane wg PN-74/E-04500. Grubość warstwy cynku co najmniej 30μ.

**10. Pozostałe wymagania** - wg PN-70/M-82054.

K O N I E C