

ELEKTRO- ENERGETYKA	NORMA BRANŻOWA	BN-76
	Osprzęt linii napowietrznych i stacji	0325-25
	Uchwyty odciągowe przelotowe śrubowo-stożkowe	Grupa katalogowa VI 77

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są uchwyty odciągowe przelotowe śrubowo-stożkowe, przeznaczone do zawieszania przewodów stalowo-aluminiowych AFL-6 wg PN-74/E-90083, na odciągowych łańcuchach izolatorowych w elektroenergetycznych liniach napowietrznych i stacjach.

2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia

a) uchwyty odciągowe przelotowe śrubo-

wo-stożkowego do przewodu stalowo-aluminiowego AFL 6-120 mm²:

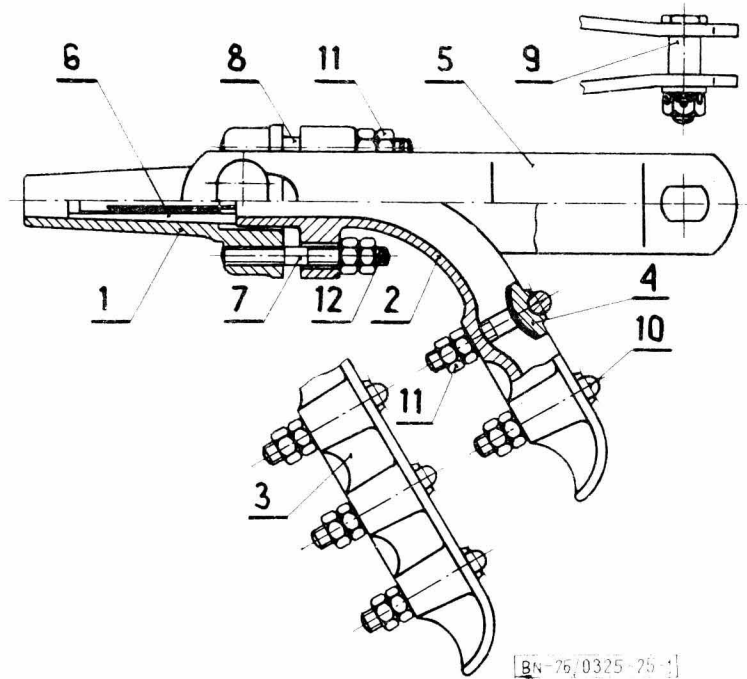
UCHWYT ODCIĄGOWY ŚRUBOWO - STOŻKOWY
AFL 6-120 BN-76/0325-25

b) wkładki stożkowej (np. o średnicy... 15,7)

WKŁADKA STOŻKOWA 15,7 BN-76/0325-25

3. WYMAGANIA

3.1. Wyszczególnienie części, zastosowanie i masa — wg rys. 1 i tabl. 1.



Rys. 1

Zgłoszona przez Instytut Energetyki
Ustanowiona przez Dyrektora Naczelnego Zjednoczenia Energetyki dnia 29 marca 1976 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 11/1976 poz. 39)

Tablica 1

Nr części na rys. 1	Nazwa części	Wyróżnik oznaczenia części			Numer normy lub rysunku	Liczba sztuk w uchwytach do przewodu		
						50—95	120—185	240
1	Tuleja ¹⁾	95	185	240	rys. 2	1	1	1
2	Łożysko ¹⁾	95	—	—	rys. 3	1	—	—
3		—	185	240		—	1	1
4	Nakładka ¹⁾	95	240		rys. 4	2	3	3
5	Cięgło ¹⁾	95	240		rys. 5	1	1	1
6	Wkładka stożkowa	9,6 11,6 13,4	—	—	rys. 6	2	—	—
		—	15,7 17,3 19,2	21,7	rys. 7	—	2	2
7	Śruba dwustronna ¹⁾	M10×80	M12×90		rys. 8	1	1	1
8		M10×90	M12×100			1	1	1
9	Sworzeń z czopem gwintowanym kompletny	20×42			BN-73/0325-05	1	1	1
10	Śruba kabłąkowa	M10- -26-60	M12-35-75		BN-70/0325-01	2	3	3
11	Nakrętka ¹⁾	M10	M12		PN-75/M-82144	12	16	16
12	Zawlecza ²⁾	M-3,2×25			PN-76/M-82001	2	2	2
Minimalna siła wyslizgu przewodu o największym przekroju, kN		26,5	50	59				
Zastosowanie do przewodów o przekroju, mm ²		50 ÷ 95	120 ÷ 185	240 ³⁾	—			
Masa, kg		3,95	6,70	7,45				

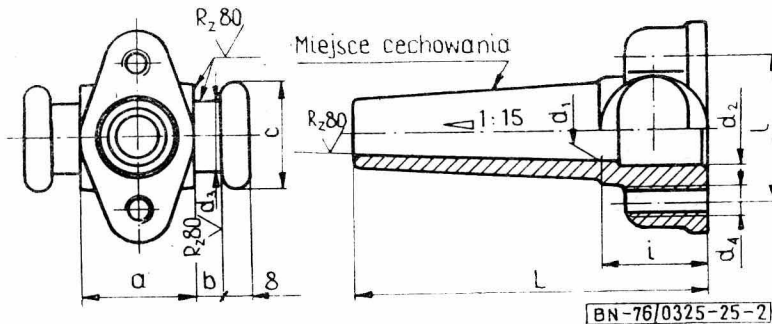
¹⁾ Ocynkowane w płynnym cynku wg PN-74/E-04500.

²⁾ Ocynkowana elektrolitycznie wg PN-74/H-97611.

³⁾ Stosowanie uchwytów do przewodów o przekroju 240 mm² jest niezalecane.

3.2. Wymiary części

3.2.1. Wymiary tulei — wg rys. 2 i tabl. 2.

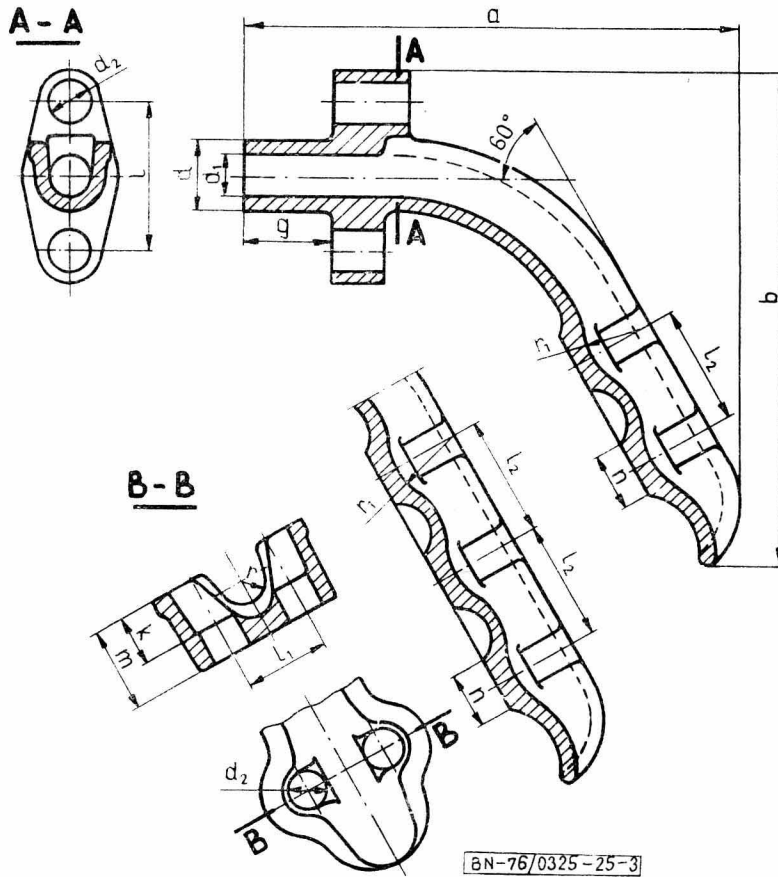


Rys. 2

Tablica 2

Wyróżnik tulei	Wymiary po ocynkowaniu															
	d_1	d_2	d_3	d_4	a	b	c	i	L	l						
	mm															
95	25		31,5		20		M10	47	8		30		45	140	62	
185	31,7	±0,5	38	+1,0		-0,5				+0,5		-1,0		185	70	±0,2
240	36,0		43		25		M12	60	10		40		46	195	74	

3.2.2. Wymiary łożyska — wg rys. 3 i tabl. 3.

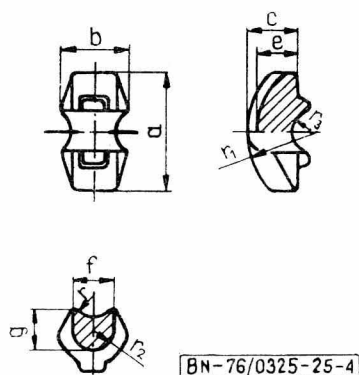


Rys. 3

Tablica 3

Wyróżnik łożyska	Wymiary po ocynkowaniu																		
	d	d ₁	d ₂	a	b	g	k	l	l ₁	l ₂	m	n	r	r ₁					
	mm																		
95	30		19		12	183	185	32	28	62		26		48	36	23	10		25
185	35	-1,0	22	+1,0	14	228	260	33	32	70	±0,5	±0,5		55	40	26	11,5	+0,5	28
240	40		25			235	270	34	36	74					44	28	13		

3.2.3. Wymiary nakładki — wg rys. 4 i tabl. 4.

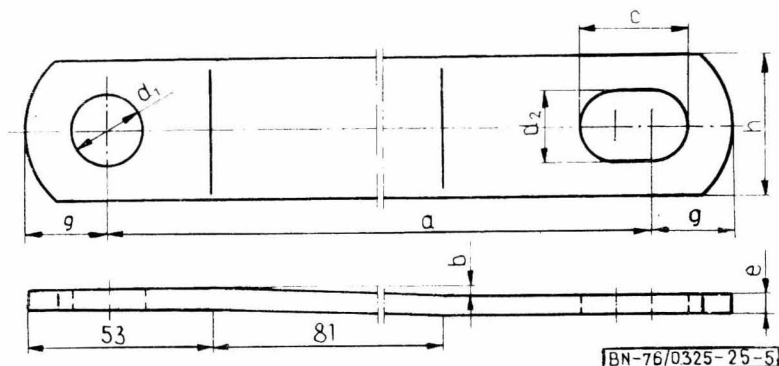


Rys. 4

Tablica 4

Wyróżnik nakładki	Wymiary po ocynkowaniu									
	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>e</i>	<i>f</i>	<i>g</i>	<i>r</i>	<i>r</i> ₁	<i>r</i> ₂	<i>r</i> ₃
	mm									
95	40	27	17	12	15	13	8	25	7	6
240	45	30	18	14	24	14	12	28	10	8

3.2.4. Wymiary cięgła — wg rys. 5 i tabl. 5.

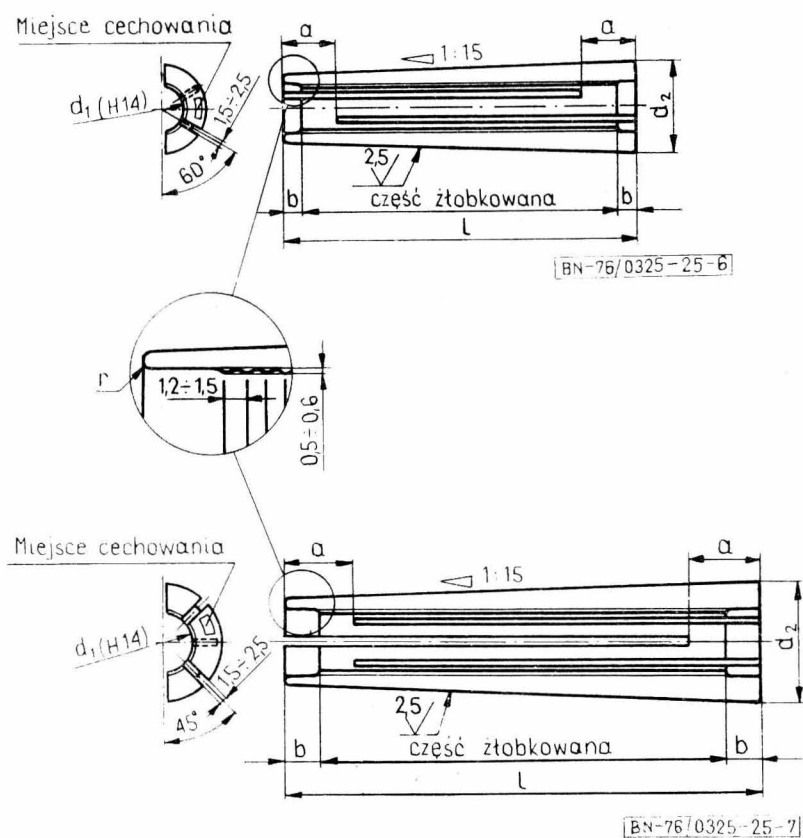


Rys. 5

Tablica 5

Wyróżnik cięgła	Wymiary po ocynkowaniu										
	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>c</i>	<i>e</i>	<i>g</i>	<i>h</i>			
	mm										
95	210	10	20	+1	21	+1	31	+1	6	30,5	55
240	210	15	20	+1	26	+1	41	+1	8	30,5	55

3.2.5. Wymiary wkładki stożkowej — wg rys. 6 i 7 i tabl. 6.

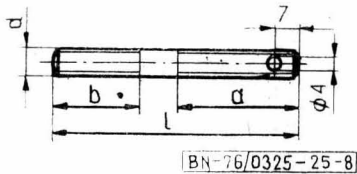


Rys. 6 i 7

Tablica 6

Nr rysunku	Wyróżnik wkładki stożkowej	d_1	d_2	a	b	l	Zastosowanie do przewodów AFL-6 o przekroju
		mm					mm ²
Rys. 6	9,6	9,6	26	15	5	100	50
	11,6	11,6					70
	13,4	13,4					95
Rys. 7	15,7	15,7	34,5	20	10	135	120
	17,3	17,3					150
	19,2	19,2					185
	21,7	21,7					39

3.2.6. Wymiary śruby dwustronnej — wg rys. 8 i tabl. 7.



Rys. 8

3.3. Materiał i wykonanie — wg tabl. 8 oraz wg PN-78/E-06400.

Tablica 8

Nazwa części	Materiał	Wykonanie
Tuleja Łożysko Nakładka	żeliwo ZcB 4505 wg PN-68/H-83221	odlew piaskowy; tolerancje wymiarowe wg PN-76/H-83205
Cięgło	stal St3S wg PN-72/H-84020	cięte z pręta płaskiego wg PN-72/H-93202
Wkładka stożkowa	odlewniczy stop aluminium AK11 wg PN-76/H-88027	odlew kokilowy; tolerancje wymiarowe wg PN-74/H-83207
Śruba dwustronna	stal St3S wg PN-72/H-84020	zgrubne wg PN-70/M-82051

3.4. Wytrzymałość mechaniczna — wg PN-78/E-06400.

3.5. Własności elektryczne — wg PN-78/E-06400.

Tablica 7

Wyróżnik śruby dwustronnej	Wymiary po ocynkowaniu			
	d	a	b	l
	mm			
M10×80	M10	40	30	80
M10×90		50		90
M12×90	M12	45	35	100
M12×100		55		

3.6. Cechowanie. Na tulei, w miejscu wskazanym na rys. 2, powinna być umieszczona cecha wykonana w sposób czytelny i trwały, zawierająca następujące dane:

- wyróżnik oznaczenia tulei,
- znak wytwórni,
- znak BN.

Na wkładkach stożkowych, w miejscu wskazanym na rys. 6 i 7, powinien być umieszczony wyróżnik oznaczenia wg 3.2.5 (tabl. 6).

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport — wg PN-78/E-06400.

5. BADANIA

Badania — wg PN-78/E-06400.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Energetyki, Ośrodek Normalizacji, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-62/E-92353

a) zmniejszono asortyment uchwytów do aktualnie stosowanej wielkości i odmiany,

b) uściślono i zaktualizowano wymagania.

Dotychczas obowiązująca PN-62/E-92353 zostaje unieważniona z dniem 1 października 1976 r.

3. Normy związane

PN-74/E-04500 Osprzęt sieci elektroenergetycznych. Powłoki ochronne cynkowe zanurzeniowe chromianowane

PN-78/E-06400 Osprzęt linii napowietrznych i stacji. Ogólne wymagania i badania

PN-74/E-90083 Elektroenergetyczne przewody gołe. Przewody stalowo-aluminiowe

PN-76/H-83205 Żeliwo ciągliwe. Odlewy. Tolerancje wymiarowe, naddatki na obróbkę skrawaniem i odchyłki masy

PN-74/H-83207 Odlewy z metali nieżelaznych. Tolerancje wymiarowe, naddatki na obróbkę skrawaniem i odchyłki masy

PN-68/H-83221 Żeliwo ciągliwe. Gatunki

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-76/H-88027 Odlewnicze stopy aluminium. Gatunki

PN-72/H-93202 Pręty stalowe walcowane płaskie

PN-74/H-97011 Ochrona przed korozją. Elektrolityczne powłoki cynkowe na stali, miedzi i stopach miedzi

PN-76/M-82001 Zawleczki

PN-75 M-82144 Nakrętki sześciokątne

PN-70/M-82051 Śruby, wkręty i nakrętki ogólnego przeznaczenia. Dopuszczalne odchyłki wymiarowe i położenia

BN-70/0325-01 Elektroenergetyczne linie napowietrzne. Osprzęt. Śruby kabłąkowe

BN-73/0325-05 Osprzęt linii napowietrznych i stacji. Sworznie z czopem gwintowanym kompletne

4. Autorzy projektu normy — inż. Emil Halama i Józef Lewandowski — Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego BELOS, Bielsko-Biała.

5. Uwagi do wydania II

Uaktualniono normy związane.