

ELEKTRO- ENERGETYKA	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Osprzet linii napowietrznych i stacji Uchwyty śrubowo-kabłkowe	0325-24
		Grupa katalogowa VI 77

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są uchwyty śrubowo-kabłkowe, stosowane w zawieszeniach przewodów sieci elektroenergetycznych linii napowietrznych.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Odmiany. W zależności od rodzaju przewodu wielodrutowego do którego przeznaczony jest uchwyty, rozróżnia się odmiany:

Fe — do przewodów stalowych odgromowych wg PN-67/E-90022,

Cu — do przewodów miedzianych wg PN-74/E-90081,

Al — do przewodów aluminiowych wg PN-74/E-90082 i stalowo-aluminiowych wg PN-74/E-90083.

2.2. Wielkości. W zależności od przekroju łączonych przewodów rozróżnia się następujące wielkości uchwytów:

16—25 — do przewodów o przekrojach od 16 do 25 mm²,

35—50 — do przewodów o przekrojach od 35 do 50 mm²,

70—120 — do przewodów o przekrojach od 70 do 120 mm²,

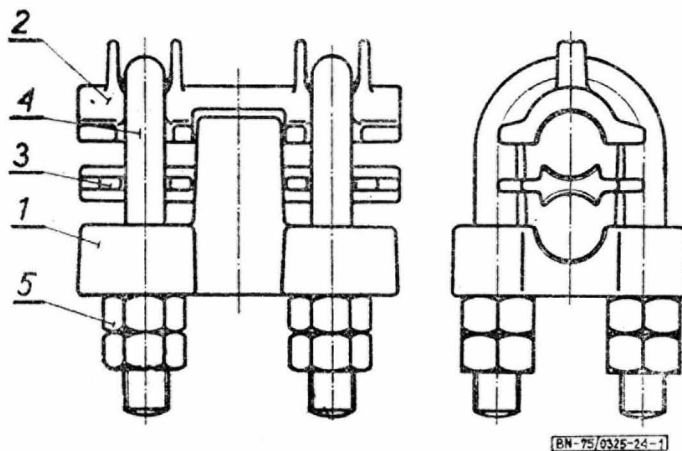
150—185 — do przewodów o przekrojach od 150 do 185 mm².

2.3. Przykład oznaczenia uchwytu śrubowo-kabłkowego do przewodów stalowych odgromowych wielkości 35—50:

UCHWYT ŚRUBOWO-KABŁKOWY Fe 35-50
BN-75/0325-24

3. WYMAGANIA

3.1. Wyszczególnienie części, minimalna siła wyslizgu, masa i zastosowanie — wg rys. 1 w tabl. 1.



Rys. 1

Zgłoszona przez Instytut Energetyki
Ustanowiona przez Dyrektora Naczelnego Zjednoczenia Energetyki
dnia 5 lutego 1975 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji
od dnia 1 października 1975 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1975 poz. 19)

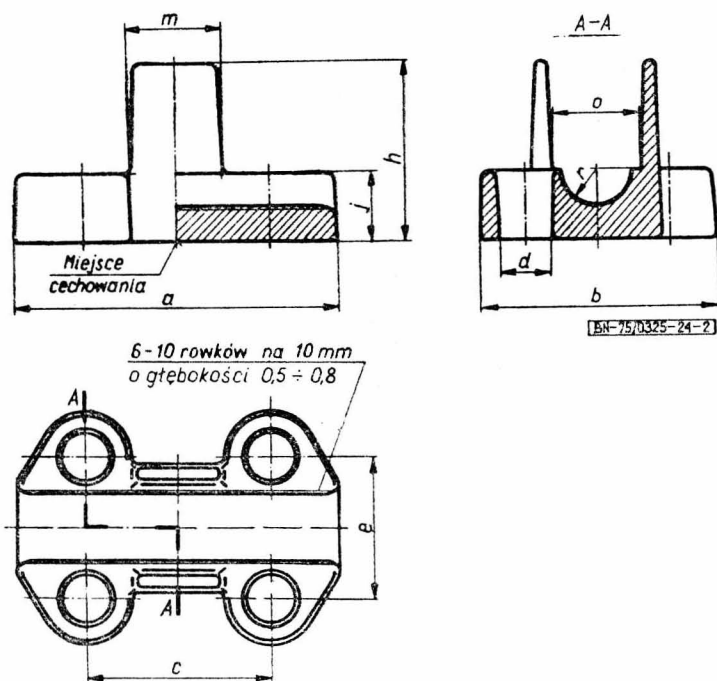
Tablica 1

Nr części na rys. 1	Nazwa części uchwyty	Wyróżnik oznaczenia uchwytu				Numer normy lub rysunku	Liczba sztuk
		16—25	35—50	70—120	150—185 ³⁾		
		Wyróżnik oznaczenia części					
1	Szczęka dolna					rys. 2	1
2	Szczęka górna	16—25	35—50	70—120	150—185	rys. 3	1
3	Przekładka					rys. 4	1
4	Śruba kabłąkowa	M6-18-38	M8-25-50	M10-32-70	M12-38-95	BN-70/0325-01	2
5	Nakrętka	M6 ²⁾	M8 ²⁾	M10 ¹⁾	M12 ¹⁾	PN-58/M-82143	8
Minimalna siła wyślizgu przewodu o największym przekroju, kN		5	10	12	14		
Zastosowanie do przewodów o średnicy obliczeniowej, mm		5 do 7	7 do 10	10 do 14	14 do 18		
Masa w przybliżeniu, kg		0,25	0,30	0,55	0,80		

1) Ocynkowane w płynnym cynku wg PN-74/E-04500.
2) Ocynkowane elektrolitycznie i pasywowane.
3) Stosowanie uchwytów do przewodów o przekroju od 150 do 185 mm², jest nie zalecane.

3.2. Wymiary części

3.2.1. Wymiary szczęki dolnej — wg rys. 2 w tabl. 2.

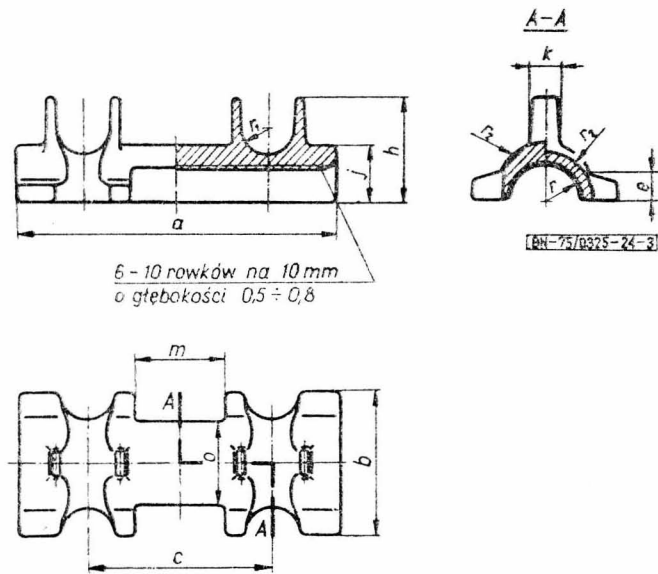


Rys 2

Tablica 2

Wyróżnik oznaczenia	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>d</i>	<i>e</i>	<i>h</i>	<i>j</i>	<i>m</i>	<i>o</i>	<i>r</i>
	mm									
16— 25	40	32	24	7,7	18	22	9	10	11	3,5
35— 50	55	42	34	9,7	25	28	11	14,5	15,5	5
70—120	70	52	42	11,7	32	38	15	19,5	19,5	7
150—185	85	62	49	13,7	38	47	18	24	23,5	9

3.2.2. Wymiary szczęki górnej — wg rys. 3 w tabl. 3.

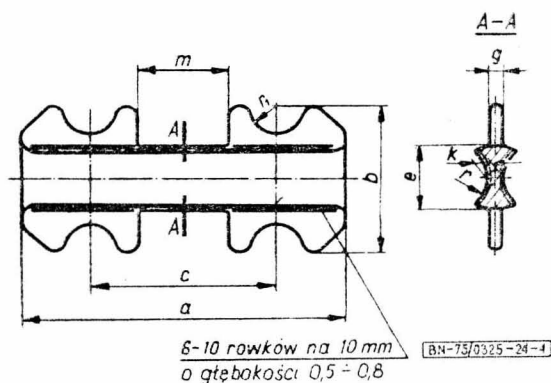


Rys. 3

Tablica 3

Wyróżnik oznaczenia	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>e</i>	<i>h</i>	<i>j</i>	<i>k</i>	<i>m</i>	<i>o</i>	<i>r</i>	<i>r</i> ₁	<i>r</i> ₂
	mm											
16— 25	40	18	24	3,5	13	7	5	10	10	3,5	3,75	5,5
35— 50	55	25	34	4,5	17	9	7	16	15	5	5	8
70—120	70	32	42	5,5	23	13	8	21	18	7	6	10,5
150—185	85	38	49	6,5	27	15	8	24	22	9	7	12,5

3.2.3. Wymiary przekładki — wg rys. 4 w tabl. 4.



Rys. 4

Tablica 4

Wyróżnik oznaczenia	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>e</i>	<i>g</i>	<i>k</i>	<i>m</i>	<i>r</i>	<i>r</i> ₁
	mm								
16— 25	40	18	24	6,5	2,5	2	10	3,5	3,75
35— 50	55	25	34	9,5	2,5	2	16	5	5
70—120	70	32	42	13	3	2,5	21	7	6
150—185	35	38	40	16,5	3	2,5	24	9	7

3.3. Materiał i wykonanie — wg tabl. 5 oraz PN-71/E-06400

Tablica 5

Nazwa części	Materiał	Wykonanie	Wykończenie	Zastosowanie do uchwytów odmiany
Szczęka dolna Szczęka górna	żeliwo ZcB 4505 wg PN-68/H-83221	odlewny piaskowy; tolerancje wymiarowe wg PN-62/H-83205, ogólne wymagania wg PN-68/ H-83223	ocynkowane w płynnym cynku wg PN-74/E-04500	Fe, Cu, Al
Przekładka	stal St3S wg PN-72/H-84020	odkuvka matrycowana; klasa dokładności podwyższona wg PN-64/H-94301		Fe
	mosiądz M60 wg PN-67/H-87025	odkuvka matrycowana; klasa dokładności podwyższona wg PN-68/H-94801	Cu	
	aluminium A1 wg PN-70/H-82160	odkuvka matrycowana; klasa dokładności podwyższona wg PN-68/H-94801	Al	

3.4. Wytrzymałość mechaniczna — wg PN-71/E-06400.

3.5. Własności elektryczne — wg PN-71/E-06400.

3.6. Cechowanie. Na dolnej szczęce, w miejscu wskazanym na rys. 2, powinna być umieszczona cecha wykonana w sposób czytelny i trwały, zawierająca następujące dane:

- a) oznaczenie wg 2.2 bez części słownej,
- b) znak wytwórni,
- c) znak BN.

4. Pakowanie, przechowywanie i transport — wg PN-71/E-06400.

5. Badania — wg PN-71/E-06400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Energetyki, Ośrodek Normalizacji, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku od PN-63/E-92322

- a) zmieniono nazwę na uchwyty śrubowo-kabłąkowe,
- b) wyeliminowano wielkość 240,
- c) uściślono i zaktualizowano wymagania.

Dotychczas obowiązująca PN-63/E-92322 zostaje unieważniona z dniem 1 października 1975 r.

3. Normy związane

PN-74/E-04500 Osprzęt sieci elektroenergetycznych. Powłoki ochronne cynkowe zanurzeniowe (ogniowe) chromianowane. Wymagania i badania

PN-71/E-06400 Sieci elektroenergetyczne. Osprzęt linii napowietrznych i stacji. Ogólne wymagania i badania

PN-67/E-90022 Elektroenergetyczne przewody. Przewody stalowe odgromowe wielodrutowe ocynkowane

PN-74/E-90081 Elektroenergetyczne przewody gołe. Przewody miedziane

PN-74/E-90082 Elektroenergetyczne przewody gołe. Przewody aluminiowe

PN-74/E-90083 Elektroenergetyczne przewody gołe. Przewody stalowo-aluminiowe

PN-70/H-82160 Aluminium od przeróbki plastycznej. Gatunki

PN-62/H-83205 Odlewy z żeliwa ciągliwego. Tolerancje wymiarowe

PN-68/H-83221 Żeliwo ciągliwe. Gatunki

PN-68/H-83223 Odlewy z żeliwa ciągliwego. Ogólne wymagania i badania

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-67/H-87025 Mosiądz do przeróbki plastycznej. Gatunki

PN-64/H-94301 Odkuwki stalowe matrycowane. Naddatki na obróbkę, dopuszczalne odchyłki wymiarów i wytyczne projektowania

PN-68/H-94801 Odkuwki matrycowane z metali nieżelaznych. Naddatki na obróbkę, dopuszczalne odchyłki wymiarów i wytyczne projektowania

PN-58/M-82143 Nakrętki sześciokątne zgrubne

BN-70/0325-01 Elektroenergetyczne linie napowietrzne. Osprzęt. Śruby kabłąkowe

4. Autorzy projektu normy — inż. Emil Halama i Józef Lewandowski — Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego BELOS, Bielsko-Biała.