

ELEKTRO- ENERGETYKA	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Osprzęt linii napowietrznych i stacji	0325-20
	Łącznik dwuuchowy skręcony do złącz widlastych izolatorów długopniowych	
		Grupa katalogowa VI 77

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest łącznik dwuuchowy skręcony do połączenia widlastego izolatorów długopniowych, stosowany w zawieszaniach przewodów elektroenergetycznych linii napowietrznych.

2. Oznaczenie

ŁĄCZNIK DWUUCHOWY BN-75/0325-20

3. Główne wymiary w mm po ocynkowaniu — wg rysunku. Masa łącznika 1,2 kg.

4. Materiał. Stal St5 wg PN-72/H-84020 lub 45 wg PN-66/H-84019.

5. Wykonanie. Odkuwka matrycowana, klasa dokładności Z — zwykła wg PN-64/H-94301 oraz wg PN-71/E-06400.

6. Wykończenie. Powierzchnia łącznika powinna być ocynkowana w płynnym cynku wg PN-73/E-04500.

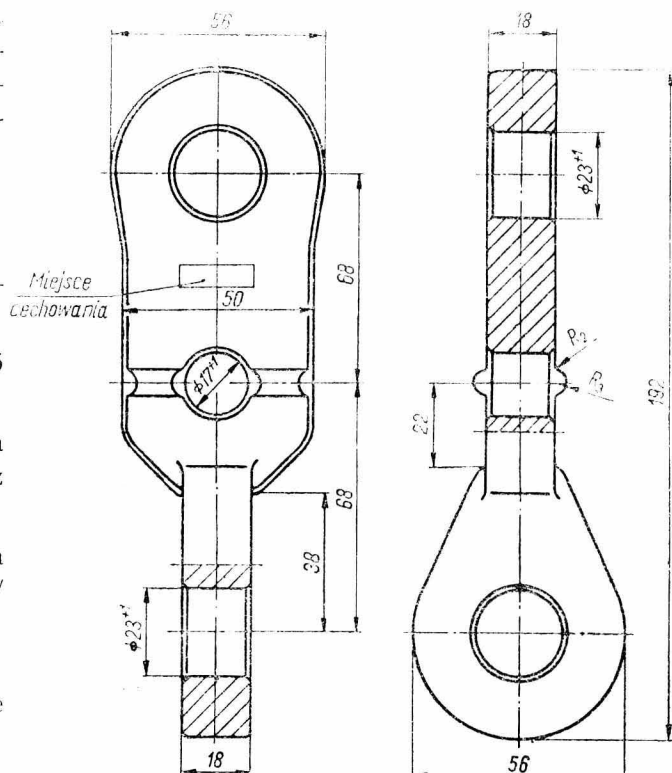
7. Wytrzymałość

a) wytrzymałość na odkształcenia trwałe 125 kN,

b) najmniejsze obciążenie niszczące 250 kN.

8. Cechowanie. Na łączniku w miejscu wskazanym na rysunku powinna być umieszczona cecha, wykonana w sposób czytelny i trwały, zawierająca co najmniej:

- a) znak wytwórni,
- b) znak BN.



9. Pakowanie, przechowywanie i transport — wg PN-71/E-06400.

10. Badania — wg PN-71/E-06400.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Instytut Energetyki
Ustanowiona przez Dyrektora Naczelnego Zjednoczenia Energetyki dnia 5 lutego 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1975 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1975 poz. 19)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakład Doświadczalny Sprzętu Elektrycznego przy ZWSS BELOS, Bielsko-Biała.

2. Normy związane

PN-74/E-04500 Osprzęt sieci elektroenergetycznych. Powłoki ochronne cynkowe zanurzeniowe (ogniowe) chromianowane. Wymagania i badania

PN-71/E-06400 Sieci elektroenergetyczne. Osprzęt linii napowietrznych i stacji. Ogólne wymagania i badania

PN-66/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-64/H-94301 Odkuwki stalowe matrycowane. Naddatki na obróbkę, dopuszczalne odchyłki wymiarów i wytyczne projektowania

3. Autorzy projektu normy — technik Leopold Wanot — Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego BELOS, Bielsko-Biała.