

ELEKTROENERGETYKA	NORMA BRANŻOWA	BN-73
	Osprzęt linii napowietrznych i stacji	0325-09
	Łączniki kabłakowe	Grupa katalogowa VI 77

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są łączniki kabłakowe stosowane w zawieszaniach elektroenergetycznych linii i stacji napowietrznych.

2. Rodzaje

A — łącznik kabłakowy ze sworzniem z czopem gwintowanym,
B — łącznik kabłakowy ze sworzniem.

3. Normy związane

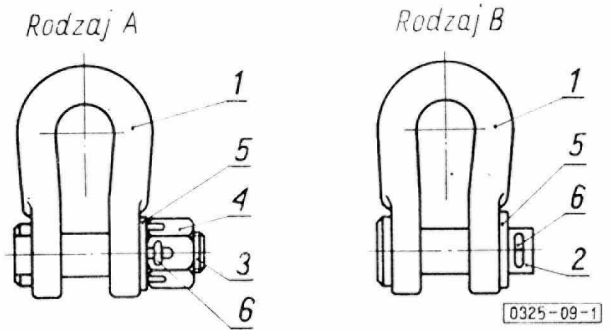
PN-60/E-04500 Osprzęt sieci elektrycznych. Ochronne powłoki cynkowe
PN-71/E-06400 Sieci elektroenergetyczne. Osprzęt linii napowietrznych i stacji. Ogólne wymagania i badania
PN-66/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
PN-64/H-94301 Odkuwki stalowe matrycowane. Naddatki na obróbkę, dopuszczalne odchyłki wymiarów i wytyczne projektowania

Pozostałe normy związane podano w tabl. 1.

4. Przykład oznaczenia łącznika kabłakowego ze sworzniem z czopem gwintowanym o wymiarze łączeniowym $h=50$ mm:

ŁĄCZNIK KABŁAKOWY A-50 BN-73/0325-09

5. Wyszczególnienie części — wg rys. 1 i tabl. 1.



Rys. 1

Tablica 1

Nr części na rys. 1	Nazwa części	Łącznik kabłakowy					Numer normy lub rysunku	Liczba sztuk
		A-50	B-50	A-75	B-75	A-100		
		wyróżnik oznaczenia części						
1	Kabłak	50		75		100	rys. 2	1
2	Sworzeń	—	19×65	—	22×70	—	BN-70/0325-04	1
3	Sworzeń z czopem gwintowanym kompletnym	20×47	—	22×52	—	26×57	BN-72/0325-05	1
4	Nakrętka koronowa ¹⁾	M16	—	M16	—	M20	PN-66/M-82147	1
5	Podkładka okrągła ¹⁾	18	22	18	24	22	PN-67/M-82005	1
6	Zawlecza ²⁾	M-4×32		M-5×40		M-4×40	PN-69/M-82001	1

¹⁾ Cynkować w płynnym cynku wg PN-60/E-04500.

²⁾ Cynować elektrycznie wg PN-64/H-97011.

Instytut Energetyki

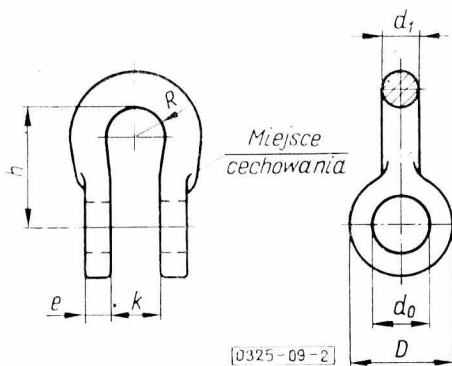
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 5 marca 1973 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1973 r. (Dz. Norm. i Miar nr 19/1973 poz. 54)

6. Obciążenie niszczące i masa — wg tabl. 2.

Tablica 2

Wyróżnik oznaczenia łącznika kabłąkowego	Obciążenie niszczące kN	Masa kg
A-50 B-50	125	0,6
A-75 B-75	180	0,9
A-100	300	1,6

7. Główne wymiary — wg rys. 2 i tabl. 3.



Rys. 2

Tablica 3

Wyróżnik oznaczenia części	Wymiary po ocynkowaniu							
	h	d_0	d_1	D	e	R	k	
	mm							
50	50	21		16	40	12	12	
75	75	23	+1	20	45	14	16	20,5
100	100	27		24	55	16	20	+1,5

8. Materiał — stal 45 wg PN-66/H-84019.

9. Wykonanie. Odkuwka — matrycowana, klasa dokładności Z — zwykła wg PN-64/H-94301.

10. Wykończenie. Kabłąk powinien być ocynkowany w płynnym cynku wg PN-60/E-04500.

11. Wytrzymałość mechaniczna — wg PN-71/E-06400.

12. Cechowanie. Na kabłąku, w miejscu wskazanym na rys. 2, powinna być umieszczona cecha wykonana w sposób czytelny i trwały, zawierająca następujące dane:

- wyróżnik oznaczenia części,
- znak wytwórni,
- znak BN.

13. Pakowanie, przechowywanie i transport — wg PN-71/E-06400.

14. Badania — wg PN-71/E-06400.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/0325-09

Istotne zmiany w stosunku do PN-62/E-92414

- norma obejmuje łącznik kabłąkowy kompletny,
- uściślono warunki wykonania kabłąka,

- zmieniono wymiary kabłąka,
- podwyższono wartości obciążenia.

Dotychczas obowiązująca PN-62/E-92414 zostaje unieważniona z dniem 1 października 1973 r.