

ELEKTRO- ENERGETYKA	NORMA BRANŻOWA	BN-73 0325-08
	Osprzęt linii napowietrznych i stacji	
	Łączniki dwuwidlaste	Grupa katalogowa VI 77

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są łączniki dwuwidlaste stosowane w zawieszaniach przewodów elektroenergetycznych linii napowietrznych i stacji.

## 2. Normy związane

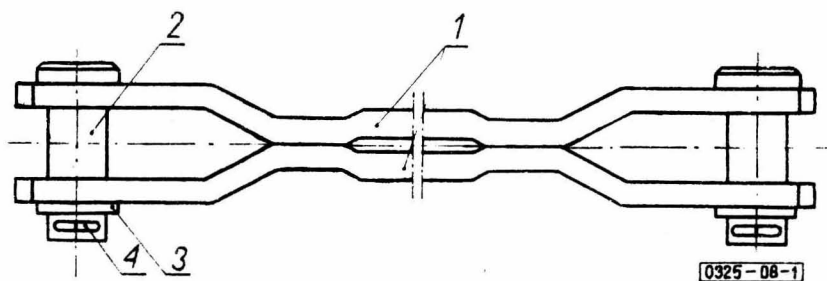
PN-71/E-06400 Sieci elektroenergetyczne. Osprzęt linii napowietrznych i stacji. Ogólne wymagania i badania  
PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwy-

klej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki PN-72/H-93202 Pręty stalowe walcowane płaskie. Pozostałe normy związane podano w tabl. 1.

**3. Przykład oznaczenia** łącznika dwuwidlastego o wymiarze łączeniowym  $h = 300$  mm:

ŁĄCZNIK DWUWIDLASTY 300 BN-73/0325-08

**4. Wyszczególnienie części** — wg rys. 1 i tabl. 1.



Rys. 1

Tablica 1

Nr części na rys. 1	Nazwa części	Łącznik dwuwidlasty				Numer normy lub rysunku	Liczba sztuk
		300	600	850	1200		
		wyróżnik oznaczenia części					
1	Cięgło <sup>1)</sup>	300	600	850	1200	rys. 2	1
2	Sworzeń	20×55				BN-76/0325-04	2
3	Podkładka okrągła <sup>1)</sup>	22				PN-67/M-82005	2
4	Zawlecza <sup>2)</sup>	M-5×40				PN-76/M-82001	2

<sup>1)</sup> Cynkować w płynnym cynku wg PN-74/E-04500.

<sup>2)</sup> Cynować elektrolitycznie wg PN-74/H-97011.

Instytut Energetyki

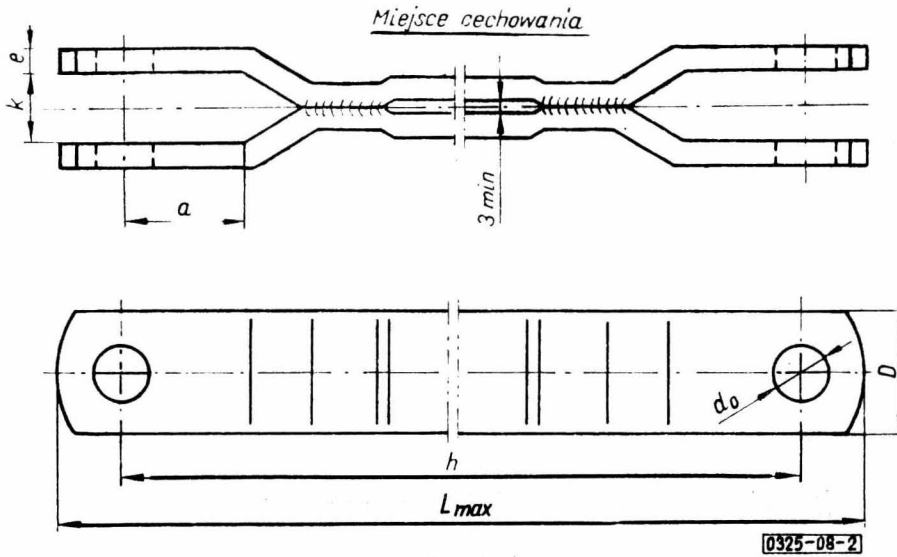
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 5 marca 1973 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1973 r. (Dz. Norm. i Miar nr 19/1973 poz. 54)

## 5. Obciążenie niszczące i masa — wg tabl. 2.

Tablica 2

Wyróżnik oznaczenia łącznika dwuwidlastego	Obciążenie niszczące kN	Masa kg
300	125	2,7
600		4,6
850		5,7
1200		8,1

## 6. Główne wymiary — wg rys. 2 i tabl. 3.



Rys. 2

Tablica 3

Wyróżnik oznaczenia łącznika dwuwidlastego	Wymiary po ocynkowaniu								
	$h$	$d_0$		$D$	$e$	$L_{max}$	$k$	$a$	
	mm								
300	300	21	+1	50	8	360	20,5	+1,5	40
600	600					660			
850	850					910			
1200	1200					1280			

7. **Material** — pręt płaski 50×8 mm wg PN-72 H-93202 ze stali St3SX lub St3 wg PN-72/H-84020.

8. **Wykonanie**. Dwa pręty, składające się na cięgło, należy łączyć ze sobą przez spawanie, nitowanie lub zgrzewanie.

Pozostałe wymagania dotyczące wykonania powierzchni — wg PN-71 E-06400.

9. **Wytrzymałość mechaniczna** — wg PN-71/E-06400.

10. **Cechowanie**. Na cięgło, w miejscu wskazanym na rys. 2, powinna być wykonana w sposób czytelny i trwałe cecha, zawierająca następujące dane:

- wyróżnik oznaczenia,
- znak wytwórni,
- znak BN.

11. **Pakowanie, przechowywanie i transport** — wg PN-71 E-06400.

12. **Badania** — wg PN-71/E-06400.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/0325-08

Istotne zmiany w stosunku do PN-62/E-92410

- ujednolicono wymiary pręta płaskiego,
- wprowadzono łącznik o wymiarze łączeniowym  $h = 300$  mm,

- zmieniono wymiar  $h$  łącznika 635 na 600.

Dotychczas obowiązująca PN-62/E-92410 zostaje unieważniona z dniem 1 października 1973 r.