

<b>ELEKTRO- ENERGETYKA</b>	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-73</b>
	<b>Osprzęt linii napowietrznych i stacji</b>	<b>0325-07</b>
	Łączniki jednowidlaste	
		Grupa katalogowa VI 77

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są łączniki jednowidlaste stosowane w zawieszaniach przewodów elektroenergetycznych linii napowietrznych i stacji.

## 2. Normy związane

PN-71/E-06400 Sieci elektroenergetyczne. Osprzęt linii napowietrznych i stacji. Ogólne wymagania i badania

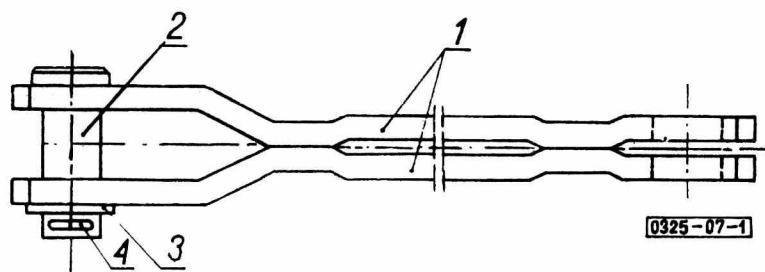
PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwy-

klej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki PN-72/H-93202 Pręty stalowe walcowane płaskie. Pozostałe normy związane podano w tabl. 1.

**3. Przykład oznaczenia łącznika jednowidlastego o wymiarze łączeniowym  $h = 150$  mm:**

ŁĄCZNIK JEDNOWIDLASTY 150 BN-73/0325-07

**4. Wyszczególnienie części — wg rys. 1 i tabl. 1.**



Rys. 1

Tablica 1

Nr części na rys. 1	Nazwa części	Łącznik jednowidlasty					Numer normy lub rysunku	Liczba sztuk
		150	300	450	600	850		
		wyróżnik oznaczenia części						
1	Cięgło <sup>1)</sup>	150	300	450	600	850	rys. 2	1
2	Sworzeń	20×55					BN-70/0325-04	1
3	Podkładka okrągła <sup>1)</sup>	22					PN-67/M-82005	1
4	Zawlecзка <sup>2)</sup>	M-5×40					PN-76/M-82001	1

<sup>1)</sup> Cynkować w płynnym cynku wg PN-74/E-04500.

<sup>2)</sup> Cynkować elektrolitycznie wg PN-74/H-97011

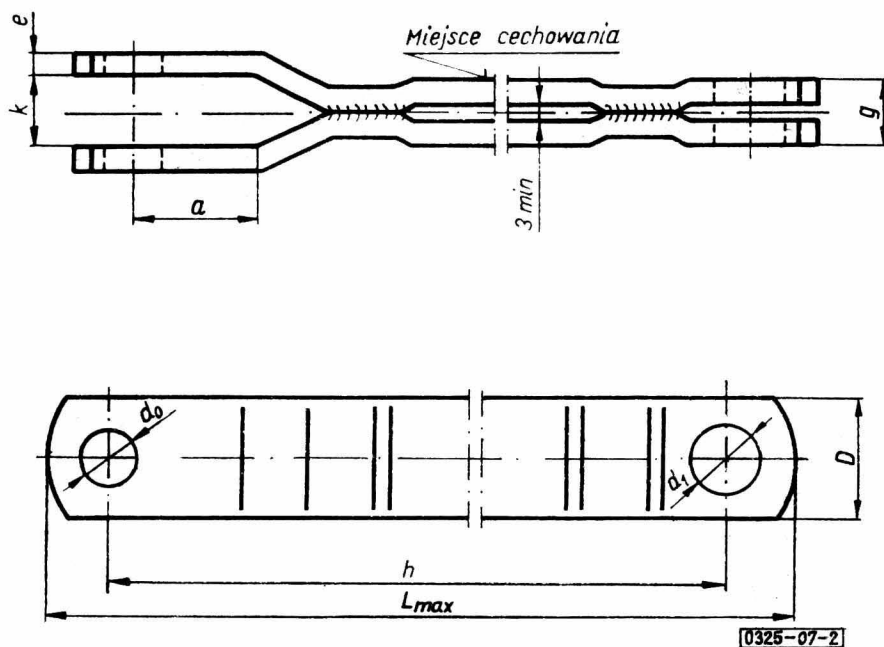
Instytut Energetyki  
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 5 marca 1973 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1973 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 19/1973 poz. 54)

## 5. Obciążenie niszczące i masa — wg tabl. 2.

Tablica 2

Wyróżnik oznaczenia łącznika jednowidlastego	Obciążenie niszczące, kN	Masa, kg
150	125	1,5
300		2,4
450		3,4
600		4,5
850		6,0

## 6. Główne wymiary — wg rys. 2 i tabl. 3.



Rys. 2

Tablica 3

Wyróżnik oznaczenia łącznika jedno- widlastego	Wymiary po ocynkowaniu											
	$h$	$d_0$	$d_1$	$D$	$e$	$a$	$L_{max}$	$k$	$g$			
	mm											
150	150	21	+1	23	+1	50	8	40	20,5	+1,5	19	
300	300											210
450	450											360
600	600											510
850	850											660
							910					

**7. Material** — pręt płaski 50×8 mm wg PN-72/H-93202 ze stali St3SX lub St3 wg PN-72/H-84020.

**8. Wykonanie.** Dwa pręty, składające się na cięgło, należy łączyć ze sobą przez spawanie, nitowanie lub zgrzewanie.

Pozostałe wymagania dotyczące wykonania powierzchni — wg PN-71/E-06400.

**9. Wytrzymałość mechaniczna** — wg PN-71/E-06400.

**10. Cechowanie.** Na cięgło, w miejscu wskazanym na rys. 2, powinna być wykonana w sposób czytelny i trwałe cecha, zawierająca następujące dane:

- a) wyróżnik oznaczenia,
- b) znak wytwórni,
- c) znak BN.

**11. Pakowanie, przechowywanie i transport** — wg PN-71/E-06400.

**12. Badania** — wg PN-71/E-06400.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/0325-07

**Istotne zmiany w stosunku do PN-62/E-92409**

- a) zlikwidowano wielkości 16 075; 16 100; 16 125;
- b) zmieniono wielkości i rozszerzono asortyment.

Dotychczas obowiązująca PN-62/E-92409 zostaje unieważniona z dniem 1 października 1973 r.