

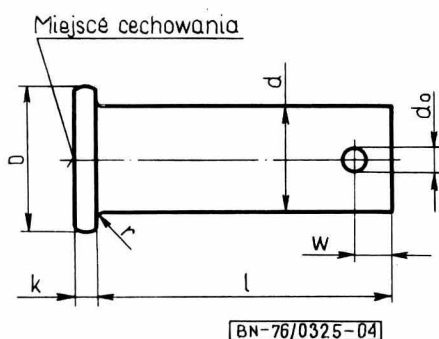
| | | |
|--------------------|--|--------------------------|
| ELEKTRO-ENERGETYKA | NORMA BRANŻOWA | BN-76 0325-04 |
| | Osprzęt linii napowietrznych i stacji Sworznie | Zamiast BN-70/0325-04 |
| | | Grupa katalogowa VI 77 |

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są sworznie stosowane w osprzęcie elektroenergetycznych linii napowietrznych i stacji.

2. Przykład oznaczenia sworznia o średnicy 20 mm i długości 45 mm:

SWORZEŃ 20 x 45 BN-76/0325-04

3. Wymiary w mm



| | | | | | |
|-----------------------|----------------------------------|-----|-----|-----|----|
| Średnica sworznia d | 16 | 18 | 20 | 22 | 27 |
| | $\pm 0,5$ | | | | |
| D | 24 | 30 | | | 38 |
| | ± 2 | | | | |
| k_{min} | 4 | | | 7,5 | |
| r | 1 | | | 1,2 | |
| d_o | 4 | 5 | | 6,3 | |
| | $+0,3$ | | | | |
| w_{min} | 7,5 | | | 10 | |
| Długość l | Orientacyjna masa 1000 sztuk, kg | | | | |
| 40 | 77 | 101 | 121 | 141 | |
| 45 | 85 | 111 | 133 | 156 | |
| 50 | 93 | 120 | 145 | 171 | |
| 55 | 101 | 131 | 157 | 186 | |

cd. tablicy

| Długość l | Orientacyjna masa 1000 sztuk, kg | | | | |
|-------------|----------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| 60 | 109 | 141 | 170 | 201 | |
| 65 | | 151 | 182 | | |
| 70 | | 161 | 194 | | |
| 75 | | 171 | 207 | | |
| 80 | | 182 | 219 | | |
| 85 | | 192 | 232 | | |
| 90 | | 201 | 244 | | |
| 95 | | 212 | 256 | | |
| 100 | | 221 | 269 | | |
| 105 | | 233 | 281 | | |
| 110 | | 242 | 293 | | |
| 115 | | 251 | 305 | | |
| 120 | | 261 | 317 | | |
| 125 | | 271 | 330 | | |
| 130 | | 281 | 342 | | |
| 135 | | 291 | 355 | | |
| 140 | | 301 | 367 | | 715 |
| 145 | | 311 | 379 | | 738 |
| 150 | | 321 | 391 | | 761 |
| 160 | | 341 | 416 | | 806 |
| 170 | | 361 | 440 | | 851 |
| 180 | | 380 | 465 | | 895 |

Dopuszcza się wykonanie sworzni z nitów wg PN-70/M-82952.

W konstrukcjach specjalnych i dawniej projektowanych dopuszcza się stosowanie sworzni o średnicy 19 mm.

Zgłoszona przez Instytut Energetyki
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Energetyki dnia 29 marca 1976 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 11/1976 poz. 39)

4. Własności mechaniczne powinny odpowiadać grupie 3.6 wg PN-70/M-82054.

5. Wykonanie - prasowane na gorąco - w stanie surowym lub prasowane na zimno - wyżarzane rekrytalizująco.

6. Wykończenie - ocynkowane w płynnym cynku - wg PN-74/E-04500.

7. Wygląd zewnętrzny - wg PN-69/M-82903.

8. Dopuszczalne odchyłki kształtu geometrycznego - wg PN-69/M-82903.

9. Cechowanie. Na łbie sworznia powinny być wykonane w sposób czytelny i trwałe napisy zawierające następujące dane:

a/ znak wytwórni,

b/ znak BN.

10. Pakowanie, przechowywanie i transport - wg PN-71/E-06400.

11. Badania - wg PN-71/E-06400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zakład Doświadczalny Sprzętu Elektrycznego przy ZWSS BELOS w Bielsku-Białej.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/0325-04

a/ zmieniono kształt łba sworznia,

b/ zmieniono częściowo i rozszerzono zakres średnic sworzni,

c/ przeniesiono Normy związane do Informacji dodatkowych.

3. Normy związane

PN-74/E-04500 Osprzęt sieci elektroenergetycznych. Połki ochronne cynkowe zanurzeniowe chromianowane
PN-71/E-06400 Sieci elektroenergetyczne. Osprzęt linii napowietrznych i stacji. Ogólne wymagania i badania
PN-70/M-82054 Śruby, wkręty i nakrętki stalowe ogólnego przeznaczenia. Ogólne wymagania i badania
PN-69/M-82903 Nity stalowe. Wymagania i badania
PN-70/M-82952 Nity ze łbem kulistym

4. Autorzy normy - techn. Józef Lewandowski - Zakład Doświadczalny Sprzętu Elektrycznego przy ZWSS BELOS w Bielsku-Białej.