

WAGI	NORMA BRANŻOWA	BN-77
	Nóżki do wag analitycznych i precyzyjnych	5548-27
		Grupa katalogowa XIII 16

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są nóżki do wag analitycznych i precyzyjnych, wkręcane od dołu w podstawy wag, służące do ustawiania wag oraz regulacji ich położenia do poziomu.

1.2. Zakres stosowania normy. Niniejszą normę należy stosować w konstrukcji i wytwarzaniu wag analitycznych i precyzyjnych o obciążeniu maksymalnym nie większym niż 10 kg.

1.3. Określenia - wg BN-75/5540-03.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział

2.1.1. Typy. Rozróżnia się dwa typy nóżek wag:

- nóżka wagi przegubowa - A,
- nóżka wagi bezprzegubowa - B.

2.1.2. Rodzaje. Każdy z typów nóżek wagi dzieli się na dwa rodzaje:

- nóżka wagi regulacyjna - R,
- nóżka wagi stała - S.

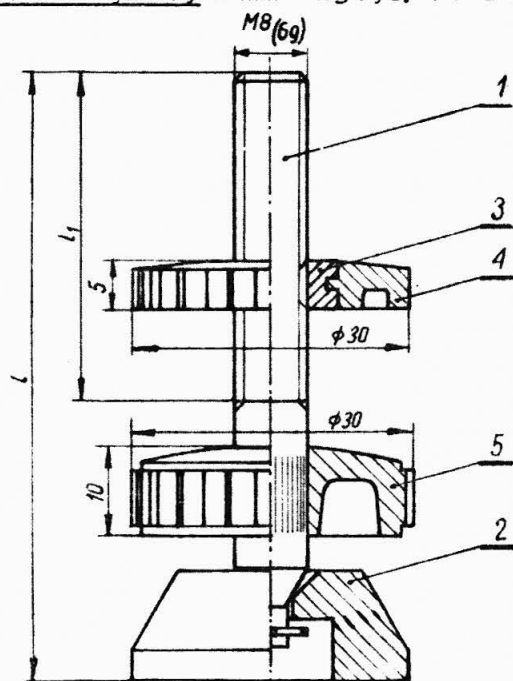
2.2. Przykład oznaczenia nóżki wagi (N), przegubowej (A), regulacyjnej (R), o długości $l = 45$ mm:

NÓŻKA NAR 45 BN-77/5548-27

3. WYMAGANIA

3.1. Nóżka wagi przegubowa regulacyjna

3.1.1. Główne wymiary w mm - wg rys. 1 i tabl. 1.



Rys. 1

BN-77/5548-27-1

Szczegóły rozwiązania konstrukcyjnego podano przykładowo.

Tablica 1

l	55	65
l_1	25	35

3.1.2. Wyszczególnienie części i wymagania dotyczące części - wg rys. 1 i tabl. 2.

Tablica 2

Nr części na rys. 1÷4	Nazwa części	Materiał	Pokrycie ochronne	Wykończenie
1	Trzpień	mosiądz MO58 wg PN-67/H-87025	części metalowe pokryte antykorozyjną powłoką ochronną Cu/Ni 5b wg PN-73/H-97009	chropowatość powierzchni nie powinna przekraczać:
2	Stopka wahlowa	tworzywo sztuczne; tło-czywo 2(Fn+D) 60, m-czarne wg PN-75/C-89720		a) $R_a = 5 \mu\text{m}$ dla części z tworzyw sztucznych,
3	Tulejka gwintowana	mosiądz MO58 wg PN-67/H-87025		b) $R_a = 16 \mu\text{m}$ dla części metalowych
4	Pokrętka	tworzywo sztuczne; tło-czywo 2(Fn+D) 60, m - czarne wg PN-75/C-89270		
5	Pokrętka	tworzywo sztuczne; polistyren KP 3003 K wg PN-71/C-89293		

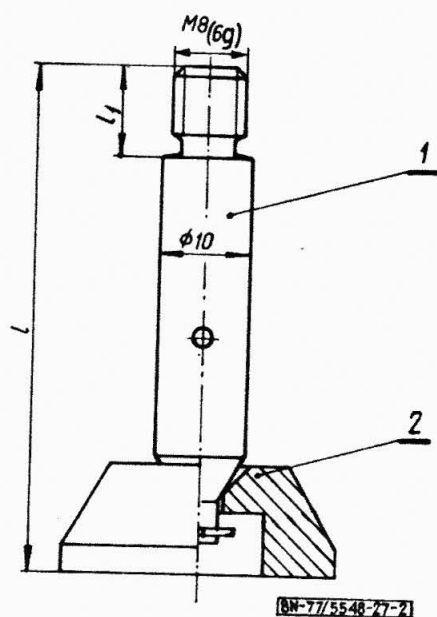
Zaleca się z tworzywa sztuczne o barwie czarnej. Dopuszcza się inną barwę, jednakże tę samą w całej partii nóżek.

Dopuszcza się inne materiały i pokrycia aniżeli wyszczególnione w tabl. 2 pod warunkiem, że powinny być stosowane w całej partii nóżek i nie powinny być gorsze od podanych w tabl. 2 pod względem antymagnetyczności, odporności na korozję, wytrzymałości mechanicznej i obrabialności.

3.2. Nóżka wagi przegubowa stała

Zgłoszona przez Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów MERA-PIAP
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Automatyki i Aparatury Pomiarowej MERA
dnia 25 października 1977 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3 /1978 poz.17)

3.2.1. Główne wymiary w mm - wg rys. 2 i tabl. 3.



Rys. 2

Szczegóły rozwiązania konstrukcyjnego podano przykładowo.

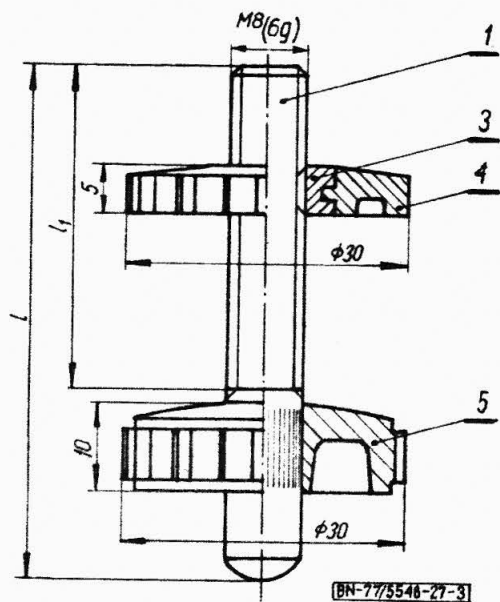
Tablica 3

l	45	55
l_1	10	10

3.2.2. Wyszczególnienie części i wymagania dotyczące części - wg rys. 2 i tabl. 2.

3.3. Nóżka wagi bezprzegubowa regulacyjna

3.3.1. Główne wymiary w mm - wg rys. 3 i tabl. 4.



Rys. 3

Szczegóły rozwiązania konstrukcyjnego podano przykładowo.

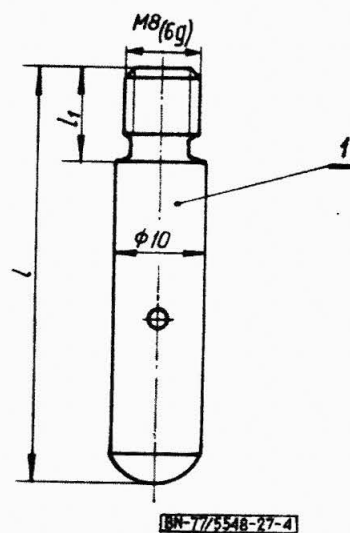
Tablica 4

l	45	55
l_1	25	35

3.3.2. Wyszczególnienie części i wymagania dotyczące części - wg rys. 3 i tabl. 2.

3.4. Nóżka wagi bezprzegubowa stała

3.4.1. Główne wymiary w mm - wg rys. 4 i tabl. 5.



Rys. 4

Szczegóły rozwiązania konstrukcyjnego podano przykładowo.

Tablica 5

l	35	45
l_1	10	10

3.4.2. Wyszczególnienie części i wymagania dotyczące części - wg rys. 4 i tabl. 2.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zakłady Mechaniki Precyzyjnej i Automatyki MERA-WAG w Gdańsku.

2. Normy związane

PN-75/C-89270 Tworzywa sztuczne. Tłoczywa fenolowe

PN-71/C-89293 Polistyren K (modyfikowany)

PN-67/H-87025 Mosiądz do przeróbki plastycznej. Gatunki

PN-73/H-97009 Ochrona przed korozją. Elektrolityczne powłoki Ni i Ni-Cr na miedzi i stopach miedzi

BN-75/5540-03 Wagi dokładniejsze i wysokiej dokładności.

Nazwy i określenia

3. Normy zagraniczne

RFN DIN 1919(1972 r.) Fussrauben für selbststeinspielen-

de und halb-selbsteinspielende Handels-und Präzisions-
waagen

DIN 8120 (1972) Waagenbau, Begriffe

4. Symbol wg SWW - 0943-5.

5. Autorzy projektu normy - dr inż. Józef Rawłuszką, inż.
Stanisław Cichosz MERA-WAG, Gdańsk.

6. Wytyczne stosowania typów nóżek. Nożki typu A za-
opatrzone w przegubową stopkę są stosowane w konstruk-
cji wag zwłaszcza typów już produkowanych.

Nożki typu B ze stopką bezprzegubową, będącą ich punk-
tem podparcia, są zalecane do stosowania w nowszych kon-
strukcjach wag zwłaszcza analitycznych, ponieważ charak-
teryzują się rozwiązaniem konstrukcyjnie prostszym, a
wkręczone w podstawę wagi tworzą układ mniej wrażliwy na
drgania poziome podłoża.

Podparcie wagi, złożone z trzech nóżek jednego typu,
tworzy zespół, w skład którego wchodzi dwie nożki regula-
cyjne i jedna stała, wyszczególnione jako rodzaje (podzes-
poły) wg 2. 1. 2.