

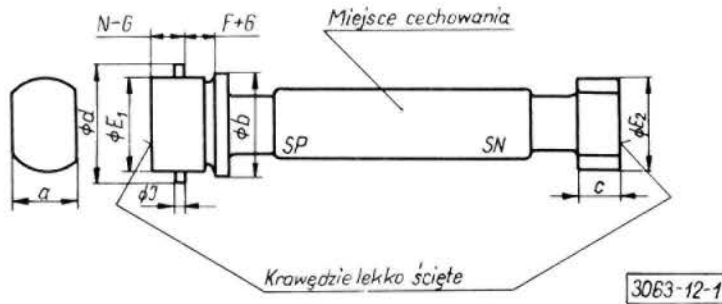
ENERGOELEKTRYKA	NORMA BRANŻOWA	BN-72
	Oprawki bagnetowe do lamp elektrycznych Sprawdzian wymiarów łuski oprawek	3063-12
		Grupa katalogowa VI 83 ¹⁾

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest sprawdzian wymiarów łuski oprawek BA7, BA9, BA15, BA20, B9, B15 i B22.

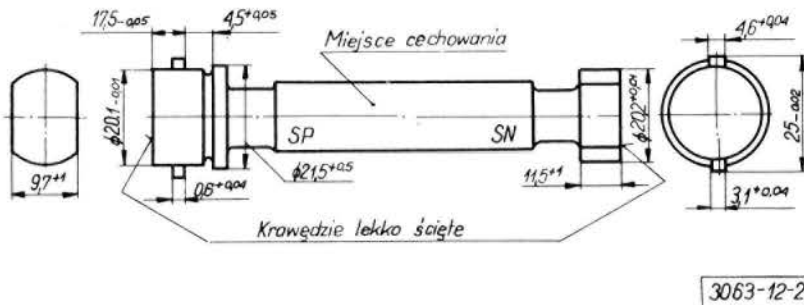
2. Normy związane
PN-66/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej

jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki PN-69/H-85023 Stal stopowa narzędziowa do pracy na zimno. Gatunki

3. Główne wymiary w mm - wg rys. 1+3 i tablicy.



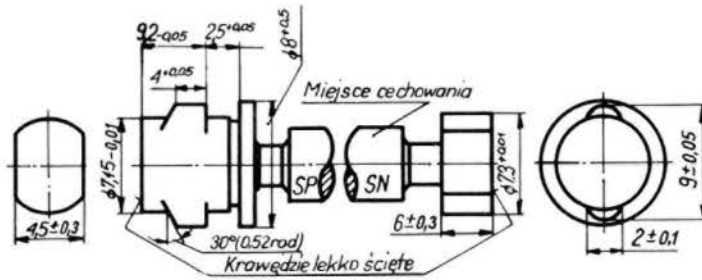
Rys. 1. Sprawdzian do kontroli oprawek BA9, B9, B15, B22, BA15



Rys. 2. Sprawdzian do kontroli oprawek BA20

¹⁾ Symbole wg SWW: 1133-54, 1133-55.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego ELGOS Czechowice-Dziedzice
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Kabli i Sprzętu Elektrotechnicznego dnia 7 sierpnia 1972 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1973 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 26/1972 poz. 58)



3063-12-3

Rys. 3. Sprawdzian do kontroli oprawek BA7

Wymiar	Rodzaj oprawki				Odchyłki
	BA9	B9	B15	B22	
E_1	9,32	15,30	22,30	15,00	-0,01
E_2	9,44	15,50	22,00	15,00	+0,01 -0
F+G	4,40	6,80	6,50	8,70	+0,05 -0
J	1,90	2,50	2,50	2,50	+0,04 -0
N-G	6,65	8,00	8,53	8,25	+0 -0,05
a	6,68	10,50	15,50	10,50	+1,0 -0
b	10,00	16,50	23,50	16,50	+0,5 -0
c	6,00	9,50	11,50	9,50	+1,0 -0
d	11,05	18,29	27,55	16,97	+0,05 -0

4. Materiał - stal stopowa narzędziowa do pracy na zimno wg PN-69/H-85023 lub stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości wg PN-66/H-84019. Zalecana stal NC6 lub stal 15.

5. Obróbka cieplna. Sprawdziany ze stali NC6 powinny być hartowane, odpuszczone i sezonowane. W przypadku stali 15, powierzchnie miernicze powinny być nawęglane i hartowane.

Twardość powierzchni mierniczych powinna wynosić minimum HRC= 58.

6. Uodpornienie na ścieranie. Powierzchnie miernicze sprawdzianów powinny być uodpornione na ścieranie np. przez chromowanie.

7. Cechowanie. Sprawdzian w miejscu oznaczonym na rys. 1÷3 należy cechować numerem niniejszej normy oraz rodzajem oprawki.

K O N I E C