

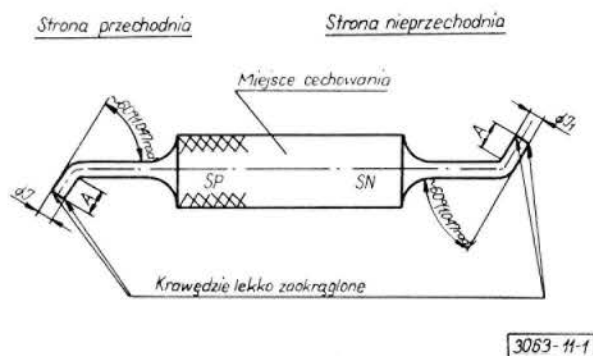
ENERGOELEKTRYKA	NORMA BRANŻOWA	BN-72
	Oprawki bagnetowe do lamp elektrycznych Sprawdzian wycięć na zaczepty	3063-11
		Grupa katalogowa VI 83 ¹⁾

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest sprawdzian wycięć na zaczepty w łuskach oprawek BA9, BA15, BA20, B9, B15 i B22.

2. Normy związane

PN-66/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
PN-69/H-85023 Stal stopowa narzędziowa do pracy na zimno. Gatunki

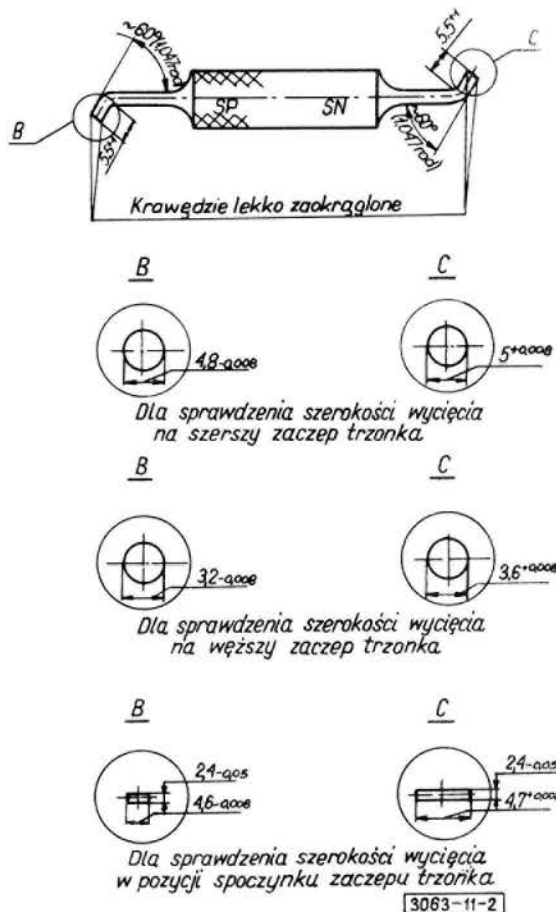
3. Główne wymiary w mm - wg rys. 1 i 2 oraz tablicy na str. 2.



Rys. 1. Sprawdzian wycięć na zaczepty w oprawkach BA9, BA15, B9, B15 i B22

¹⁾ Symbole wg SWW: 1133-54; 1133-55.

Strona przewodnia Strona nieprzewodnia



Rys. 2. Sprawdzian wycięć na zaczepty w oprawce BA20

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego ELGOS Czechowice-Dziedzice
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Kabli i Sprzętu Elektrotechnicznego dnia 7 sierpnia 1972 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1973 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 26/1972 poz. 58)

Wymiar	Rodzaj oprawki			Odchyłki
	B15 i BA15	B22	B9 i BA9	
A	5,5	5,5	5,5	+1,0 -0
J	2,7	2,7	2,2	+0 -0,008
J ₁	3,2	3,8	2,36	+0,008 -0

4. Materiał. Sprawdziany powinny być wykonane ze stali stopowej narzędziowej do pracy na zimno wg PN-69/H-85023 lub ze stali węglowej konstrukcyjnej wyższej jakości wg PN-66/H-84019. Zaleca się stal NC6 lub stal 15.

5. Obróbka cieplna. Sprawdziany ze stali NC6 powinny być hartowane, odpuszczone i sezonowane. W przypadku stali 15 powierzchnie miernicze powinny być nawęglone i hartowane.

Twardość powierzchni mierniczych powinna wynosić minimum $HRC = 58$.

6. Uodpornienie na ścieranie. Powierzchnie miernicze sprawdzianów powinny być uodpornione na ścieranie, np. przez chromowanie.

7. Cechowanie. Sprawdzian w miejscu oznaczonym na rys. 1 należy cechować numerem niniejszej normy oraz rodzajem oprawki.

K O N I E C