

ENERGOELEKTRYKA	NORMA BRANŻOWA	BN-72
	Oprawki bagnetowe do lamp elektrycznych <b>Sprawdzian zamocowania lampy w oprawkach</b>	3063-08
		Grupa katalogowa VI 83 <sup>1)</sup>

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest sprawdzian zamocowania lampy w oprawkach BA7, BA9, BA15, BA20, B9, B15 i B22.

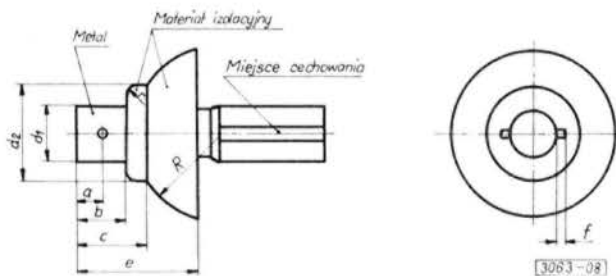
**2. Normy związane**

PN-66/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-69/H-85023 Stal stopowa narzędziowa do pracy na zimno. Gatunki

BN-72/3063-12 Oprawki bagnetowe do lamp elektrycznych. Sprawdzian wymiarów łuski oprawek

**3. Główne wymiary** w mm - wg rysunku i tablicy.



Wymiary zaczepek nie podane w tablicy powinny być zgodne z odpowiednimi wymiarami podanymi w BN-72/3063-12.

**4. Materiał.** Łuski sprawdzianów powinny być wykonane ze stali stopowej narzędziowej do pracy na zimno wg PN-69/H-85023 lub ze stali węglowej konstrukcyjnej wyższej jakości wg PN-66/H-84019. Zaleca się stal NC6 lub stal 15.

Pozostałe części powinny być wykonane z materiału izolacyjnego. Zaleca się stosowanie tekstolitu.

**5. Obróbka cieplna.** Części ze stali NC6 powinny być hartowane, odpuszczone i sezonowane. W przypadku stali 15, powierzchnie miernicze powinny być nawęglane i hartowane.

Wymiar	Rodzaj oprawki						Odchyłki
	BA7	BA9; B9	BA15	BA20	B15	B22	
$d_1$	7,0	9,25	15,3	20,15	15,3	22,3	-0,01
$d_2$	7,0	9,25	15,3	20,15	26,5	30,55	+0,1
$a$	9,2	6,4	8,0	17,0	8,0	8,53	-0,05
$b$	11,2	12,9	17,25	23,5	14,0	16,85	+0,02
$c$	11,2	12,9	17,25	23,5	20,63	23,81	+0,02
$e$	-	~19	~30	~41	~35	~45	-
$f$	1	1,2	2,0	2,7	2,7	2,7	+0,1
$r$	-	-	-	-	5,0	3,5	+0,2
$R$	-	6	13,0	17,5	25,0	40,0	+0,5

Twardość powierzchni mierniczych powinna wynosić minimum  $HRC = 58$ .

**6. Uodpornienie na ścieranie.** Powierzchnie miernicze sprawdzianów powinny być uodpornione na ścieranie np. przez chromowanie.

**7. Cechowanie.** Sprawdzian w miejscu oznaczonym na rysunku należy cechować numerem niniejszej normy oraz rodzajem oprawki.

K O N I E C

<sup>1)</sup> Symbole wg SWN: 1133-54 i 1133-55.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego ELGOS Czechowice-Dziedzice  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Kabli i Sprzętu Elektrotechnicznego dnia 7 sierpnia 1972 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie czynności określonych normą od dnia 1 stycznia 1973 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 26/1972 poz. 58)