

ENERGOELEKTRYKA	NORMA BRANŻOWA	BN-72
	Oprawki bagnetowe do lamp elektrycznych Sprawdzian bezpieczeństwa dotyku	3063-07
		Grupa katalogowa VI 83 ¹⁾

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest sprawdzian bezpieczeństwa dotyku dla oprawek bagnetowych do lamp elektrycznych, na znamionowe napięcie izolacji powyżej 50 V.

2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Sprawdzian stosuje się do sprawdzenia bezpieczeństwa dotyku oprawek bagnetowych na znamionowe napięcie izolacji powyżej 50 V w przypadku współpracy oprawek z lampami o trzonkach podanych w tabl. 1.

3. Normy związane

PN-66/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-69/H-85023 Stal narzędziowa stopowa do pracy na zimno. Gatunki

BN-72/3063-12 Oprawki bagnetowe do lamp elektrycznych. Sprawdzian wymiarów łuski oprawek

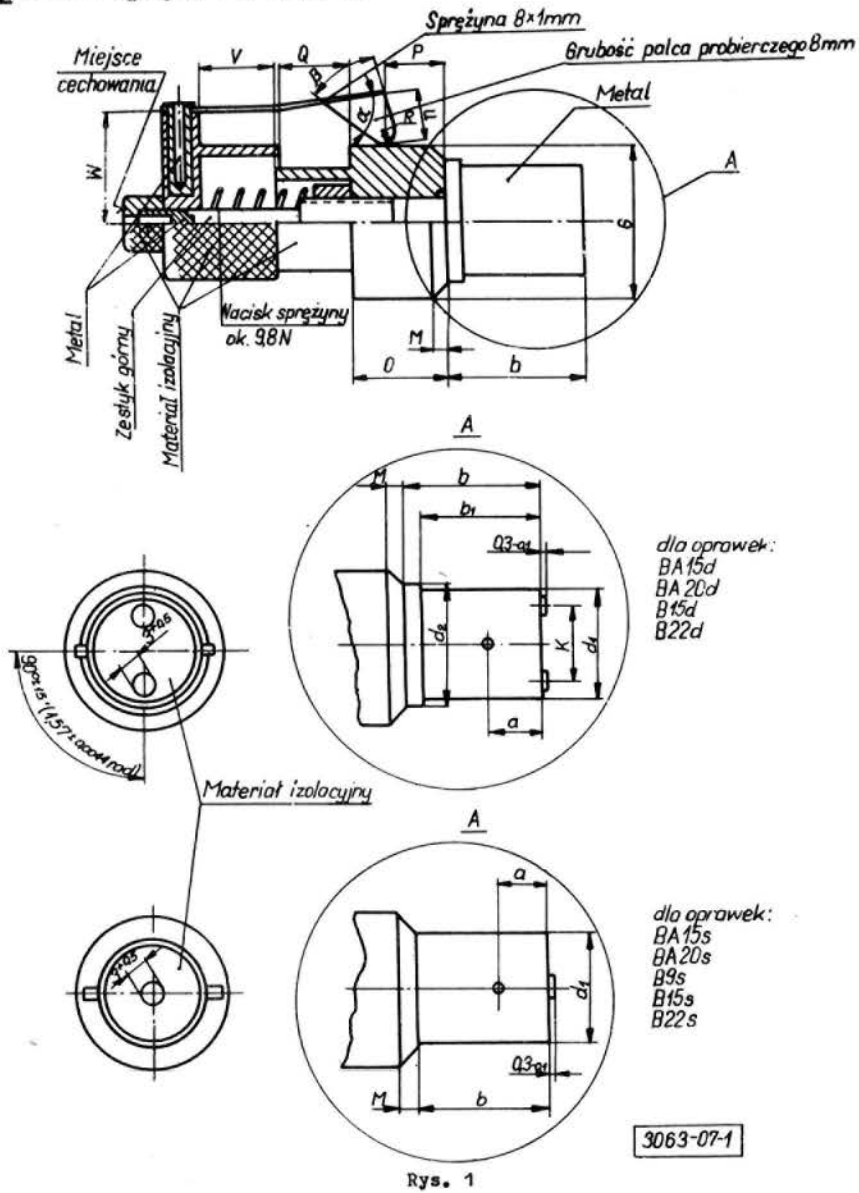
Tablica 1

Rodzaj oprawki	Rodzaj trzonka
BA15s BA15d	BA15/17; BA15/19; BA15/20; BA15/21
BA20s BA20d	BA20/24
B9s	BA9s/13; BA9s/14
B15s	B15s/19
B15d	B15d/19; B15d/24 X 17; B15d/27 X 22; B15d/29 X 26
B22s	B22s/22
B22d	B22d/22; B22d/25 X 26

¹⁾ Symbole: wg SWW: 1133-54 i 1133-55.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego ELGOS Czechowice-Dziedzice
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Kabli i Sprzętu Elektrotechnicznego dnia 7 sierpnia 1972 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1973 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 26/1972 poz. 58)

4. Główne wymiary w mm - wg rys. 1 i tabl. 2.



Tablica 2

Wymiar	Rodzaj oprawki							Odchyłki
	BA15	BA20	B9	B15s	B22s	B15d	B22d	
W	18,5	23,0	18,5	18,5	23	18,5	23	±0,1
V	15	15	15	15	15	15	15	±0,1
Q	15	15	15	15	15	15	15	±0,1
P	12	12,5	12	12	12,5	12	12,5	±0,1
U	10	10	10	10	10	10	10	±0,1
O	19	19,5	19	19	19,5	19	19,5	-0,1
R	3	3	2	3	3	3	3	-0,05
d ₁	15,3	20	9,1	15	21,75	15	21,75	-0,03
d ₂	15,3	20	-	-	-	26,45	26,45	+0,03
b	21	24	14,25	19,25	22,5	30,5	26,0	+0,02
b ₁	21	24	-	-	-	14	16,85	+0,02
a	8	17	4,3	6	6	6	6	+0,05
G ¹⁾	20	25	10	20	32	32	32	-0,02

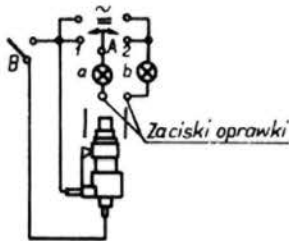
cd. tabl. 2

Wymiar	Rodzaj oprawki							Odchyłki
	BA15	BA20	B9	B15s	B22s	B15d	B22d	
K	7,5 ²⁾	9,75 ²⁾	-	-	-	7,5	10,65	±0,5
M	9	2,5	-	9	9	2,5	2,5	+0,5
α	45° (0,785 rad)	45° (0,785 rad)	35° (0,61 rad)	45° (0,785 rad)	45° (0,785 rad)	45° (0,785 rad)	45° (0,785 rad)	±30' (±0,0087 rad)
β	37° (0,645 rad)							30' (-0,0087 rad)

1) Wymiary przyjęte z normy na trzonki bagnetowe do lamp elektrycznych.
2) Dotyczy tylko oprawek dwustykowych.

Wymiary zaczepek nie podane w tabl. 2 i na rys. 1 i 2 powinny być zgodne z odpowiednimi wymiarami podanymi w BN-72/3063-12.

5. Schemat połączeń do sprawdzenia bezpieczeństwa dotyku - wg rys. 2.



3063-07-2

Rys. 2

6. Połączenie elektryczne płytek stykowych. W sprawdzianie do oprawek dwustykowych płytki stykowe powinny być połączone elektrycznie ze sobą i z zestykiem górnym. W sprawdzianie do oprawek jednostykowych płytka stykowa powinna być połączona z łuską sprawdzianu i z zestykiem górnym.

7. Materiał. Części metalowe powinny być wykonane ze stali stopowej narzędziowej do pracy na zimno wg PN-69/H-85023 lub ze stali węglowej konstrukcyjnej wyższej jakości wg PN-66/H-84019. Zaleca się stal NC6 lub stal 15.

Części izolacyjne powinny być wykonane z materiałów niehigroskopijnych.

8. Obróbka cieplna. Części metalowe sprawdzianów wykonane ze stali NC6 powinny być hartowane, odpuszczone i sezonowane. W przypadku stali 15, powierzchnie miernicze powinny być nawęglone i hartowane.

Twardość powierzchni mierniczych powinna wynosić minimum HRC = 58.

9. Uodpornienie na ścieranie. Powierzchnie miernicze sprawdzianów powinny być uodpornione na ścieranie np. przez chromowanie.

10. Cechowanie. Sprawdzian w miejscu oznaczonym na rys. 1 należy cechować numerem niniejszej normy oraz rodzajem oprawki.

K O N I E C