

ELEMENTY I PODZESPOŁY ELEKTRONICZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-71
	Złącza pośrednie do płytek drukowanych o podziałce 2,5 mm	3313-01
		Arkusze 1
		Grupa katalogowa XIX 24 <sup>1)</sup>

**1. Przedmiot arkusza.** Przedmiotem arkusza są złącza 12-, 24- i 36-stykowe, o podziałce rozstawienia styków 2,5 mm, na prąd znamionowy do 2 A i napięcie do 250 V.

**2. Kategorie klimatyczne** - 565 lub 435 wg PN-60/T-04550.

**3. Rodzaj końcówek**

P - do gniazd,  
J - do wtyków.

**4. Odmiany gniazd ze stykami:**

1 - złożonymi,  
2 - srebrzonymi.

**5. Odmiany wtyków ze stykami:**

1 - złożonymi i końcówkami prostymi,  
2 - srebrzonymi i końcówkami prostymi,  
3 - złożonymi i końcówkami bocznymi,  
4 - srebrzonymi i końcówkami bocznymi.

**6. Przykład oznaczenia gniazda (G) dwunastostykowego (12), z końcówkami do gniazd (P), ze stykami złożonymi (1) lub srebrzonymi (2), kategorii klimatycznej 565:**

GNIAZDO G12P1/lub 2/-565 BN-71/3313-01 ark. 1

**7. Przykład oznaczenia wtyku (W) dwunastostykowego (12), z końcówkami do wtyków (J), ze stykami złożonymi (1) lub srebrzonymi (2), kategorii klimatycznej 565:**

WTYK W12J1/lub 2/-565 BN-71/3313-01 ark. 1

<sup>1)</sup> Symbol wg SWW:1158-64.

**8. Wymiary** - wg rys. 1 ÷ 3, na str. 2, 3 i 4.

**9. Wytrzymałość elektryczna** - napięcie probiercze 750 V przy normalnym ciśnieniu.

**10. Wytrzymałość mechaniczna końcówek montażowych**

a) końcówki rodzaju J powinny przejść z wynikiem dodatnim badanie Ua (rozciąganie końcówek) wg PN-60/T-04550 przy sile rozciągającej 10 N,

b) końcówki rodzaju P (końcówki sztywne) powinny wytrzymać 1 cykl badania Ub (zginanie końcówek) wg PN-60/T-04550.

**11. Siły złączenia i rozłączenia**

Liczba styków	Siła złączenia nie więcej niż N	Siła rozłączenia N
12	25	0,6÷23
24	50	1 ÷45
36	75	1,2÷70

**12. Wytrzymałość na wilgoć przyspieszona** - D6 dla kategorii klimatycznej 565 lub D5 dla kategorii 435.

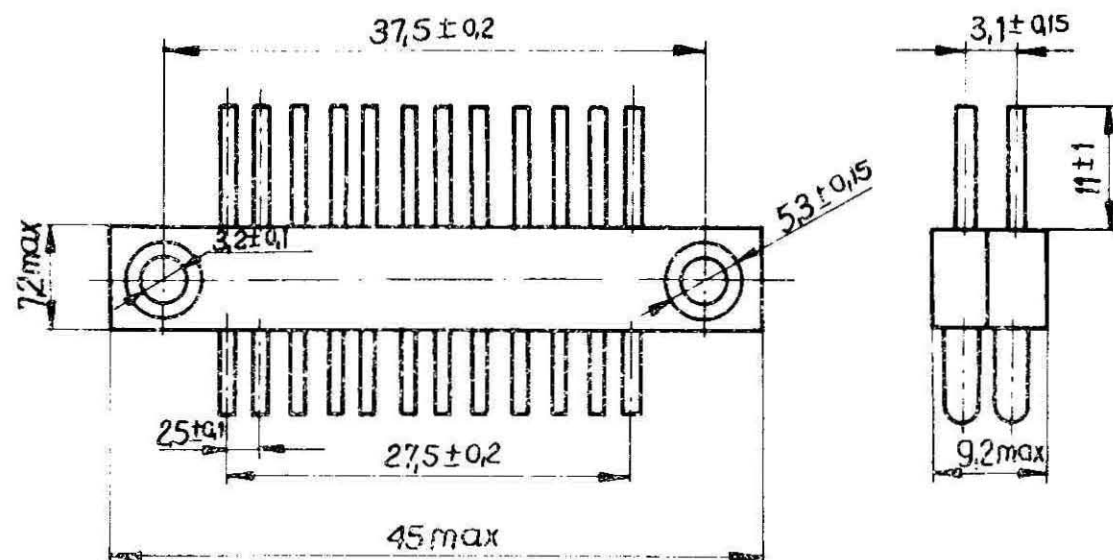
**13. Cechowanie**

a) znak wytwórcy,  
b) fabryczny symbol wyrobu,  
c) numeracja styków.

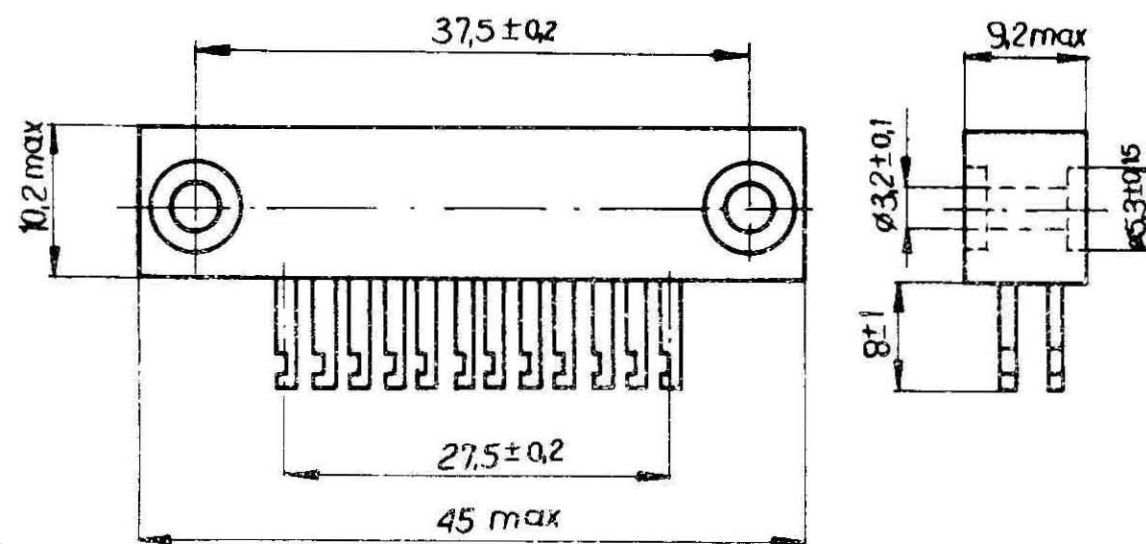
K O N I E C

Zakłady Radiowe „Eltra”  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Elektronicznego i Teletechnicznego dnia 6 listopada 1971 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1972 r.  
(Mon. Pol. nr 12/1972 poz. 85 )

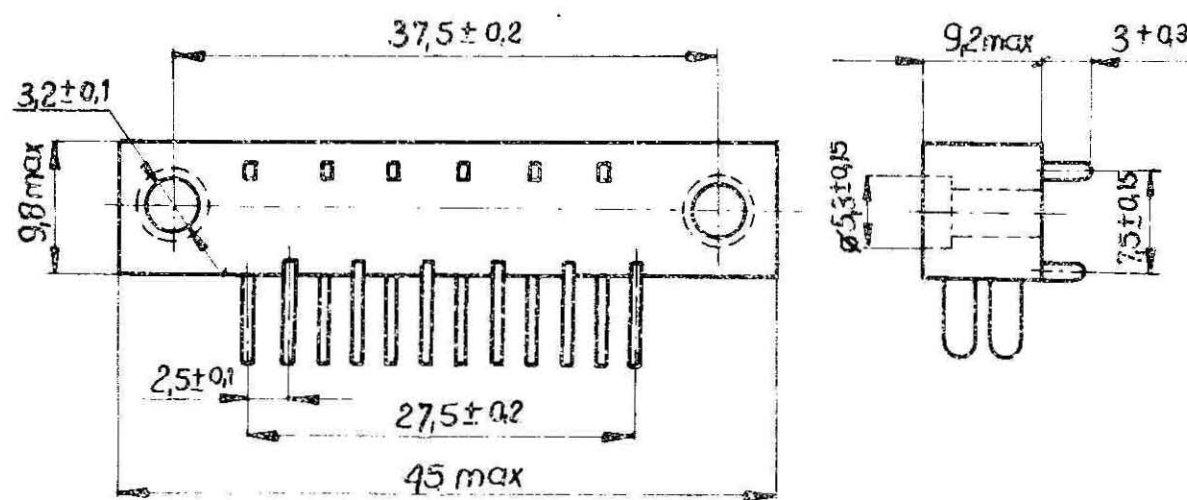
W12 J1(2)



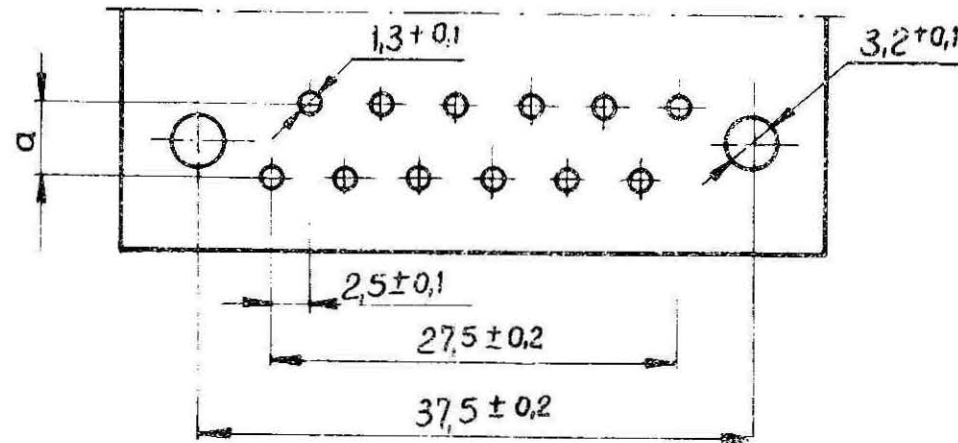
G12 P1(2)



W12 J3(4)



Otwory montażowe w płytce drukowanej



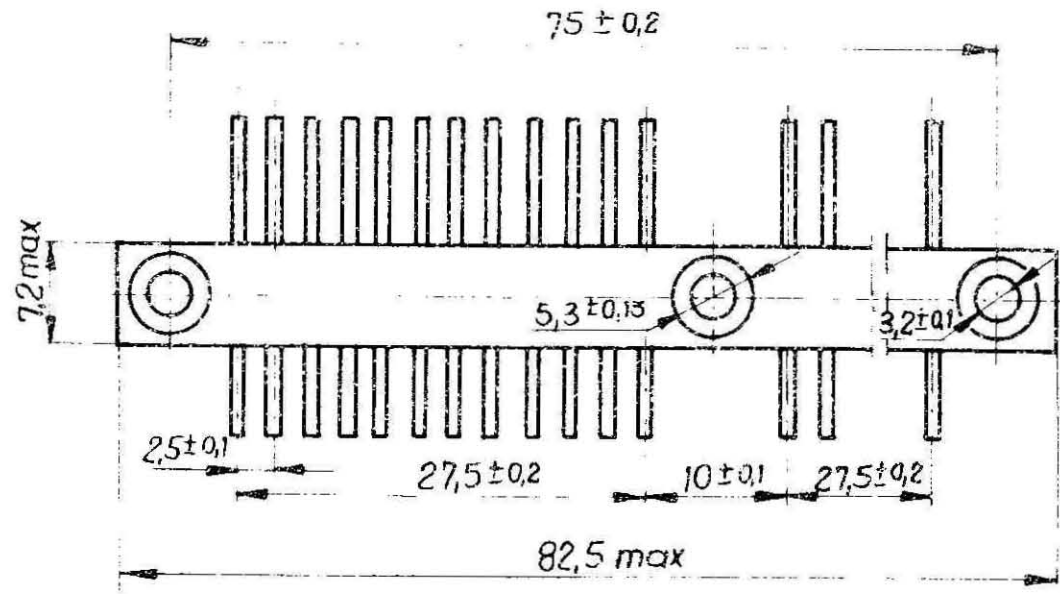
Wtyk	a
W12J1(2)	3,1 ± 0,15
W12J3(4)	7,5 ± 0,15

3313-01ark.1-1

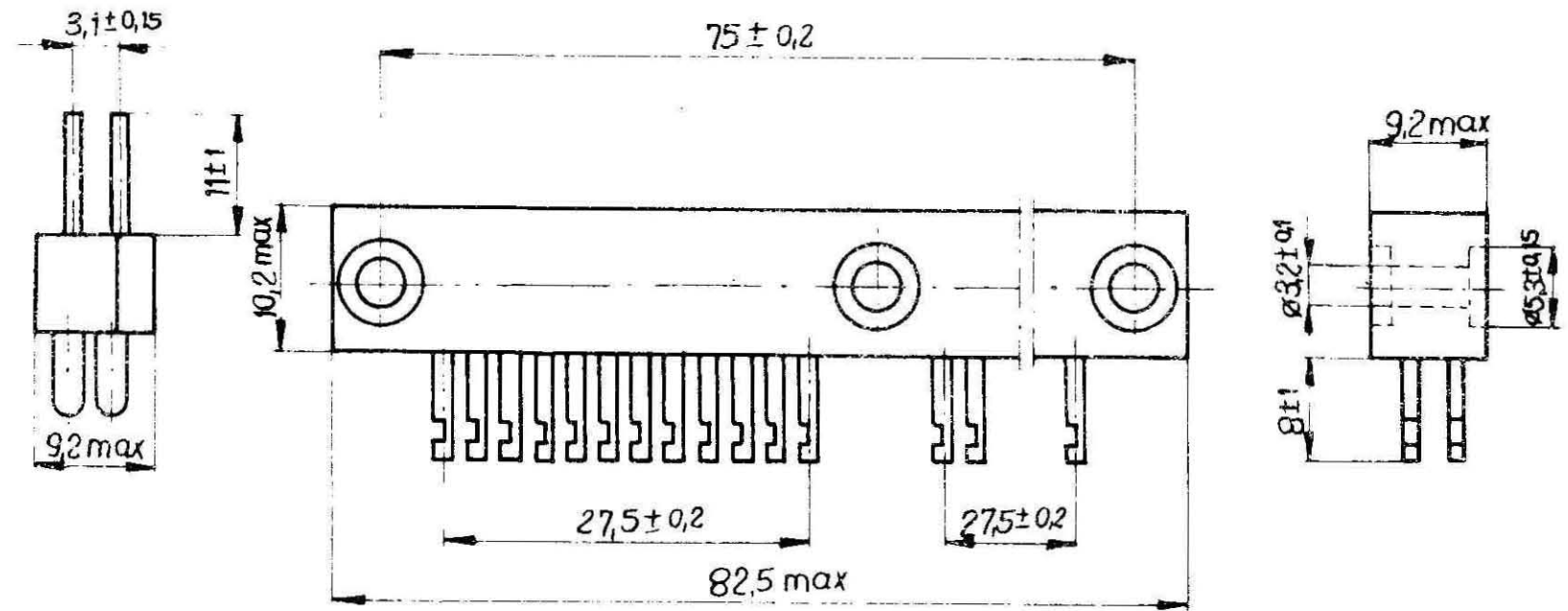
Dopuszcza się inne średnice otworów niż 3,2 ± 0,1 uzgodnione między producentem a odbiorcą

Rys. 1. Złącze 12-stykowe

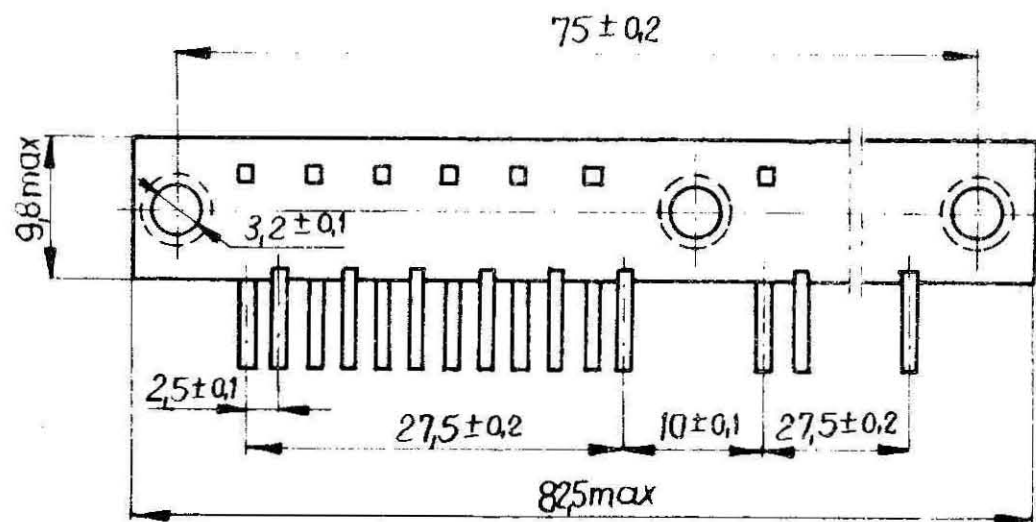
W 24 J1(2)



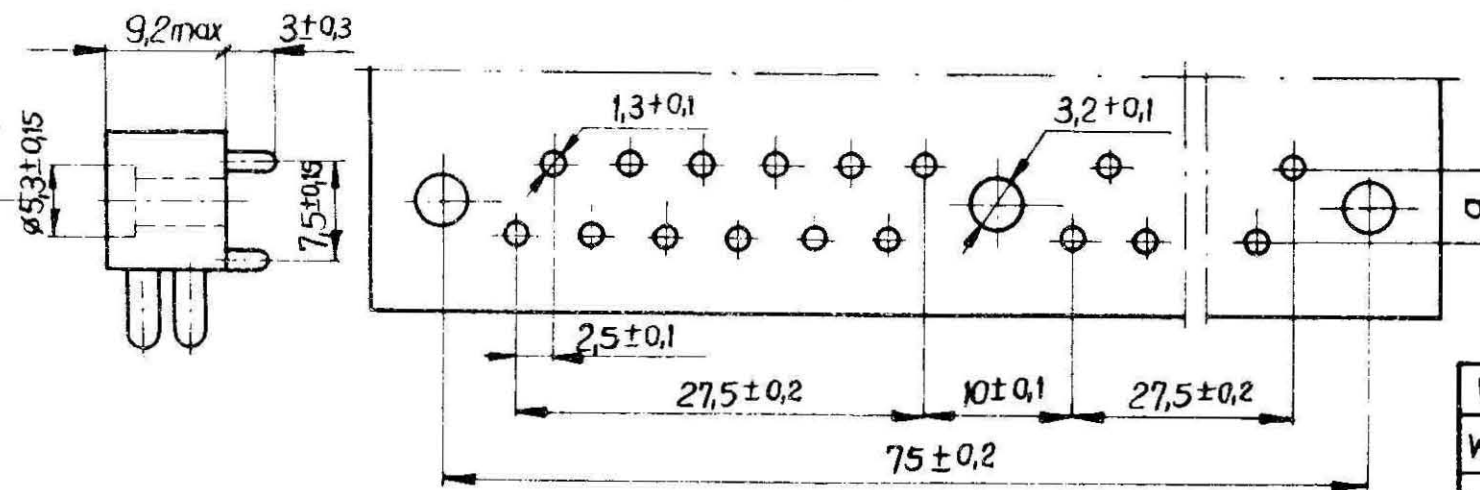
G 24 P1(2)



W 24 J3(4)



Otwory montażowe w płytce drukowanej

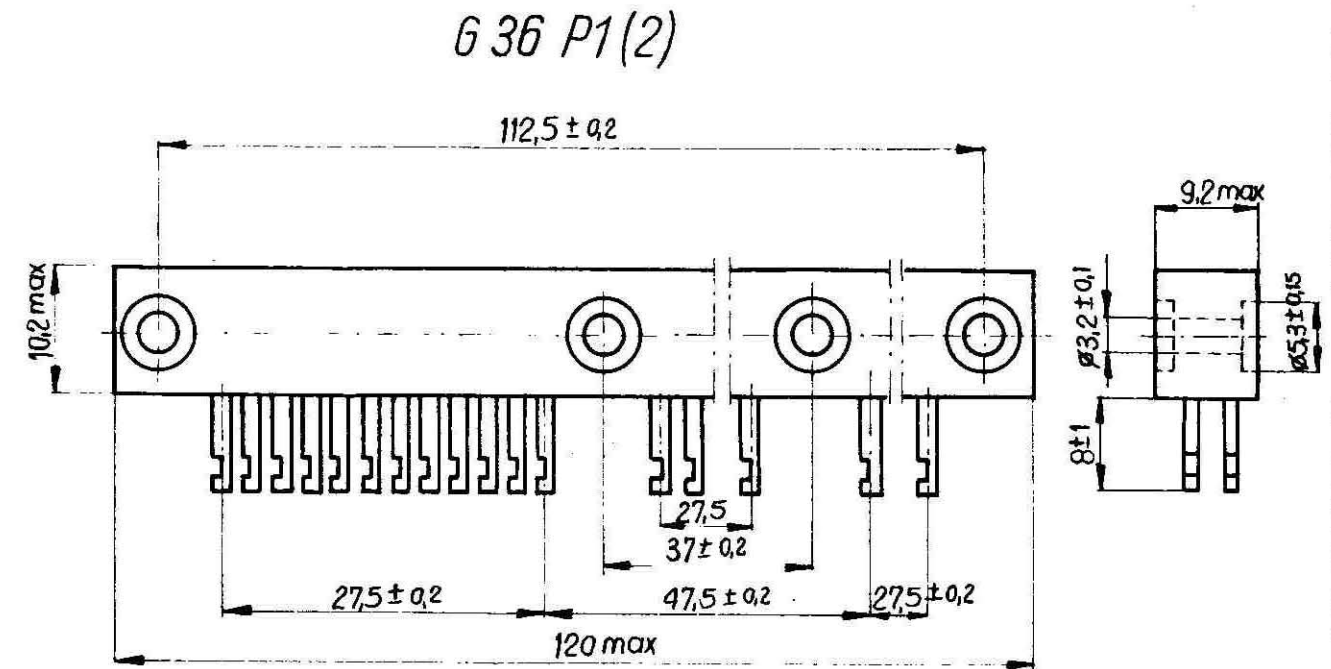
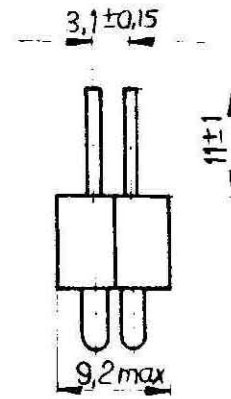
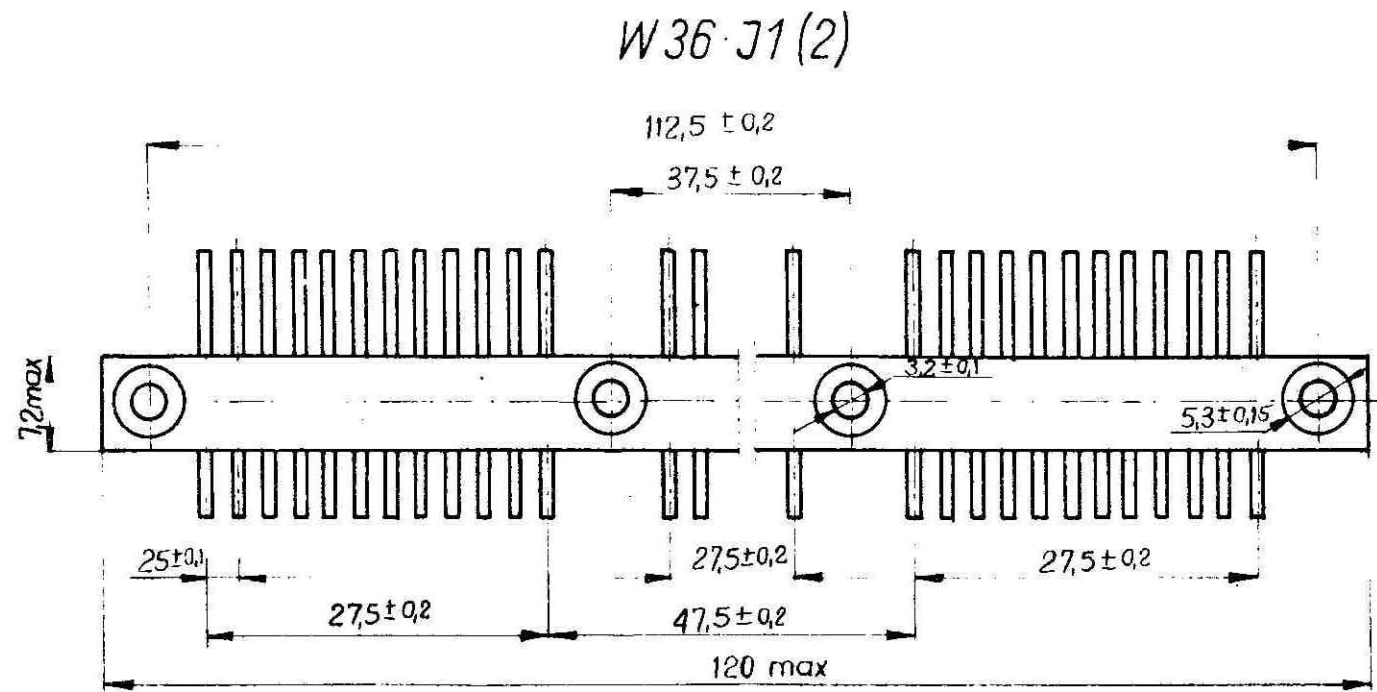


Dopuszcza się inne średnice otworów niż  $3,2 \pm 0,1$  uzgodnione między producentem a odbiorcą

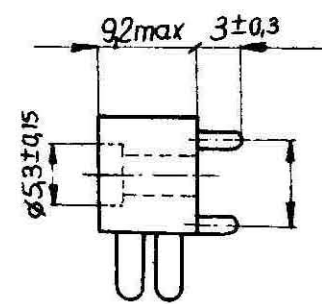
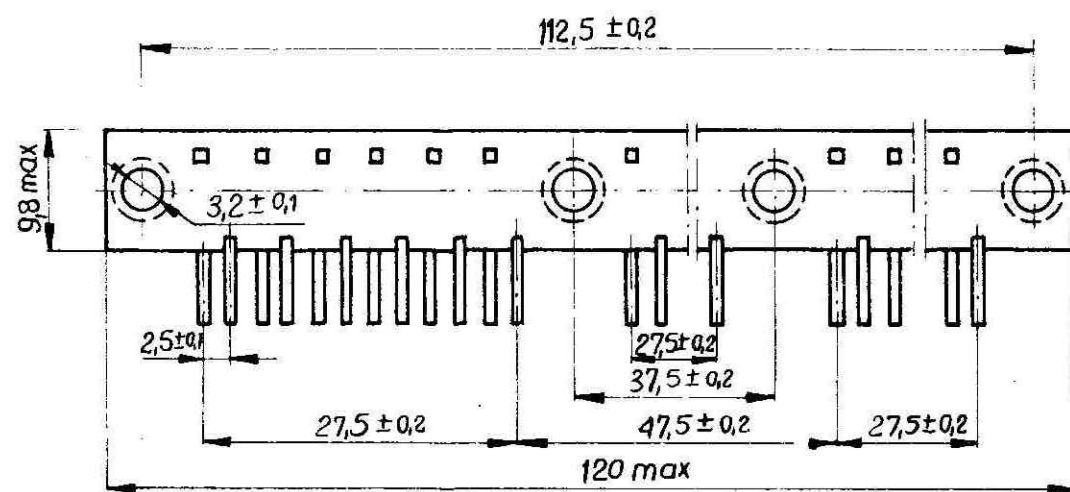
Wtyk	a
W24J1(2)	$3,1 \pm 0,15$
W24J3(4)	$7,5 \pm 0,15$

3313-01 ark.1-2

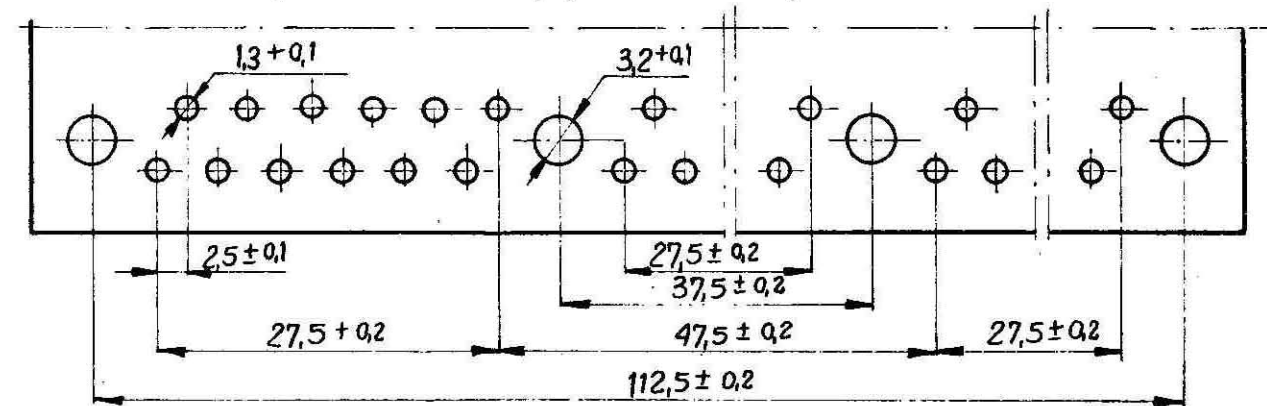
Rys. 2. Złącze 24-stykowe



W 36 J3 (4)



Otwory montażowe w płytce drukowanej



3313-01ark.1-3

Dopuszczają się inne średnice otworów niż  $3,2 \pm 0,1$  uzgodnione między producentem a odbiorcą.

Wtyk	a
W 36 J1 (2)	$3,1 \pm 0,15$
W 36 J3 (4)	$7,5 \pm 0,15$

Rys. 3. Złącze 36-tykowe